

# SWT-100

## Die Einstiegsmaschine



Die Lösung für **kleine** und **mittelgroße Handwerksbetriebe**: Ob als **Einbandmaschine** oder mit **2 Schleifaggregaten** - die SWT-100 erledigt alle Schleifarbeiten souverän. Dazu zählen Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz ebenso wie das Schleifen von Furnieren und der Lackzwischen-schliff (Option). Für Ihre Ansprüche stehen Antriebsleistungen bis zu 15 kW zur Verfügung. Zusätzlich sorgen die unabhängig voneinander angetriebenen Aggregate für ein schnelles und hochwertiges Ergebnis.



Geringere Produktionsvolumina



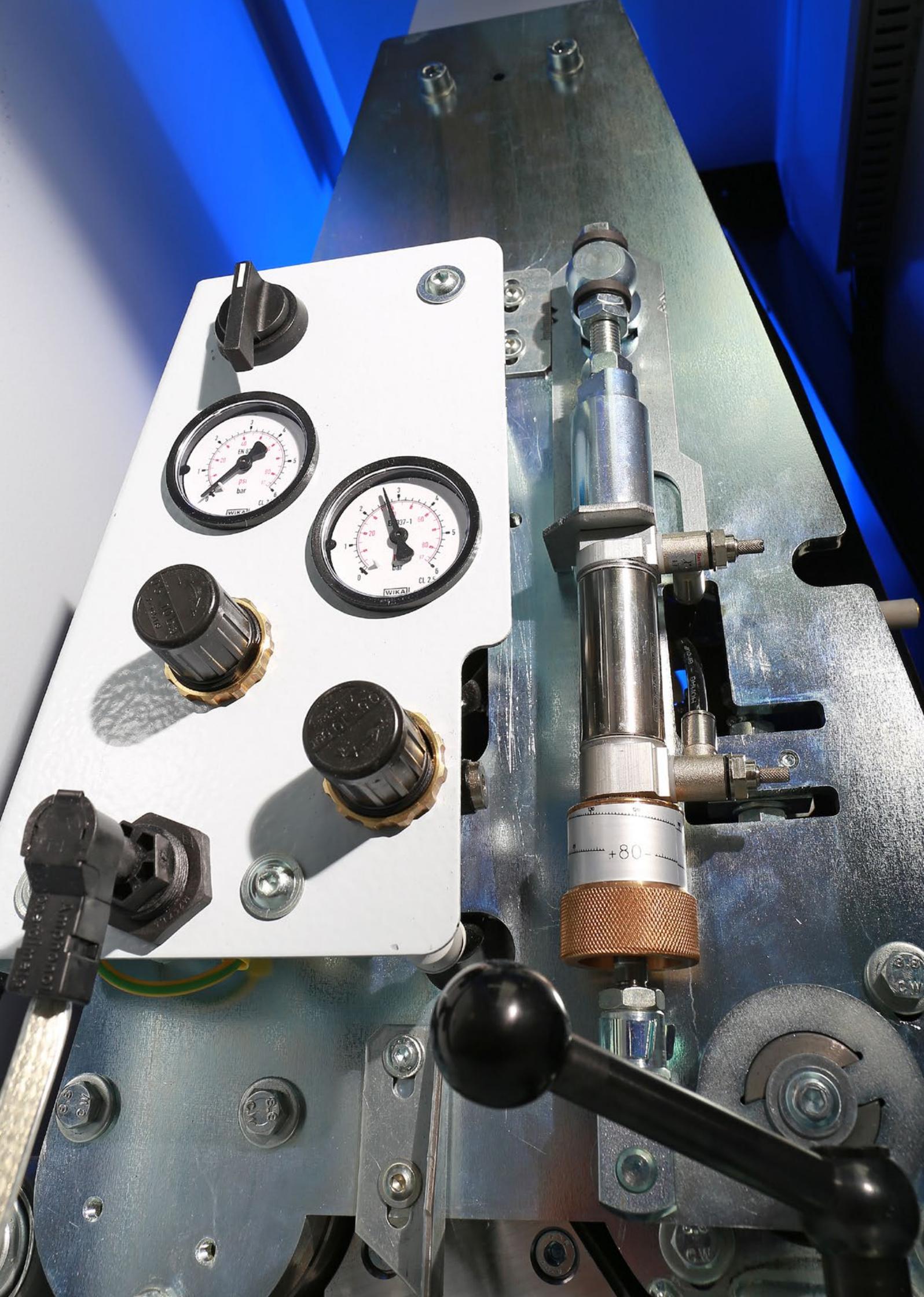
Arbeitsbreite: 1.100 mm



Stand-Alone-Lösung



von oben schleifend



# QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT...

Die SWT-100 ist der perfekte Einstieg ins professionelle Schleifen für kleine und mittelgroße Handwerksbetriebe zur Erfüllung kundenindividueller Schleifaufgaben in der Oberflächenbear-

beitung. Die vordefinierten 5 Konfigurationsmodelle sind ideale Lösungen für den Handwerker und eignen sich perfekt zur Herstellung von Küchen-, Büro- und Massivholzmöbeln.



## **BERÜHRUNGSLOSE SCHLEIFBANDOSZILLATION**

- Berührungslose Schleifbandoszillationssteuerung zur Schonung der Schleifbandkanten



## **TOUCH-SCREEN BEDIENTERMINAL**

- 15" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung



## **BEDIENELEMENTE AUF DER BANDWECHSELSEITE**

- Leicht zugänglich angeordnet
- Alles im Blick und komfortabel einstellbar

# SWT-100

Bis zu **2** Aggregate in einem Maschinenrahmen.

Arbeitsbreite

**1.100** mm.

**5** feste Konfigurationen.

Richtig stabil – Gesamtgewicht bis zu

**1.900** kg  
für eine SWT-100 (Modell RC).



Diese Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Die 5 verfügbaren Maschinenkonfigurationen sind mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how auf Ihre Bedingungen und Aufgaben abgestimmt. Erfahren Sie mehr über unsere Leistungspakete mit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

SWT

4



## ECO mode

- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard.



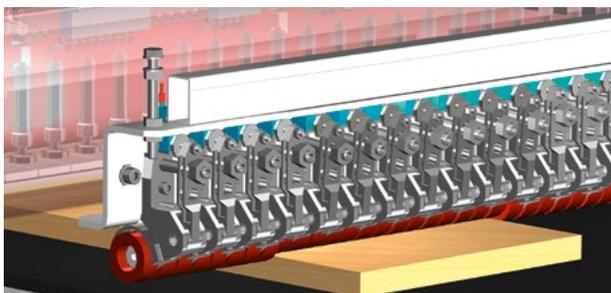
**1** Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte tragen dafür Sorge.

**2** Integrierter Schaltschrank

**3** Touch-Screen Bedienterminal

**4** Gute Zugänglichkeit auf Bandwechsellseite über Türen mit E-Lock Verschluss und platzsparender mechanischer Schutzverkleidung auf der Antriebsseite.

**5** Ein- und Auslauftisch



#### **Elektro-pneumatischer Druckbalken eps® (außer RC Standard)**

- Das elektronische segmentierte Druckbalkensystem eps® (electronic pressure system) sorgt jederzeit für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes und somit für ein garantiert perfektes Schleifergebnis.



#### **Bürstenaggregat mit Finish-Bürste**

- Die Bürste hinter dem letzten Aggregat sorgt für ein optimales Reinigungsergebnis.

# DIE STANDARD- UND PERFORMANCE-MODELLE

Perfekt für Sie zusammengestellt

Je zwei gummierte Rollen im Ein- und Auslauf, die Ansteuerung für kundenseitige Absaugschieber, eine unterbrechungsfreie Notstromversorgung (USV) für die Schleifbandoszillation als auch das Bürstenaggregat mit Finish-Bürste sind Standards in allen Modellen der SWT-100 und ein MUSS für professionelles Schleifen.



## Modell 114 | C Performance

### C-Aggregat mit eps® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



## Modell 124 | RC Standard

### Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

C-Aggregat mit acp® System

### C-Aggregat mit acp® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System für einen Kalibrier- und Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.

## Modell 124 | RC Performance

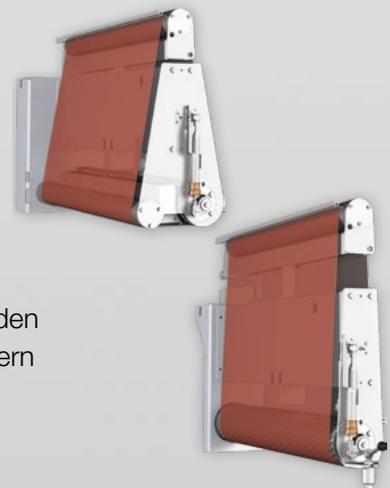
### Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

C-Aggregat mit eps® System

### R-Aggregat

Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragleistungen und Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).



# DIE ADVANCED- MODELLE

## Ideal für den hochwertigen Lackzwischenchliff

Die Advanced-Pakete der SWT-100 bieten durch eine frequenzgeregelter Schleifbandgeschwindigkeit, eine Bandabblasvorrichtung sowie den passenden Schleifeinsatz in Kombination mit dem elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalken mit eps® System die Standards für einen hochwertigen Lackzwischenchliff und dies zu einem sehr attraktiven Preis.

### Inkl. Lackschliffpaket für C-Aggregat bestehend aus:

- Frequenzgeregelter, stufenloser Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s
- Regelbare Schleifbandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit

## Modell 114 | C Advanced

### C-Aggregat mit eps® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz, Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



## Modell 124 | RC Advanced

### Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

C-Aggregat mit eps® System

### R-Aggregat

Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragsleistungen und Aufräumen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).





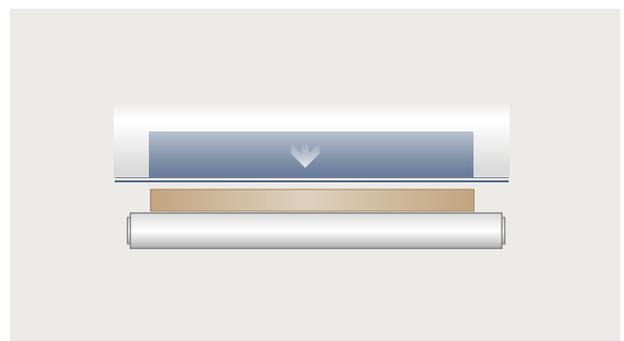
# ACP® – DER PNEUMATISCHE DRUCKBALKEN



Effizienter und exakter schleifen – das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp® erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

#### HIGHLIGHTS:

- **Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite**
- **Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität**
- **Optimal für die Bearbeitung von Massivholz**



**Der nicht segmentierte Druckbalken** schleift ebene Werkstücke. Dieser kommt direkt nach dem Kalibrieraggregat zum Einsatz.

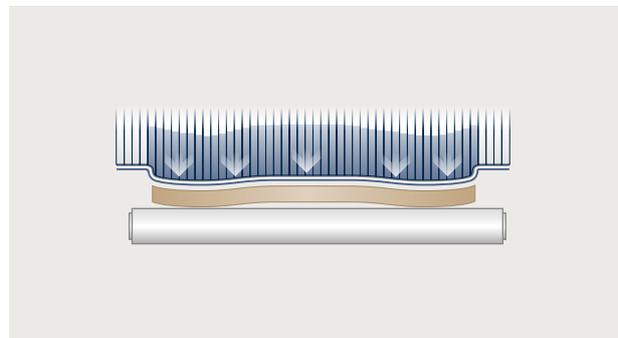
# EPS® – DER ELEKTRO- PNEUMATISCHE DRUCKBALKEN



Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Das eps®-System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält. Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das eps®-System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 35 mm.

## HIGHLIGHTS:

- **Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes**
- **35 mm Segmentbreite für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks**
- **Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche**
- **Bis zu 2 mm Toleranzausgleich**



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

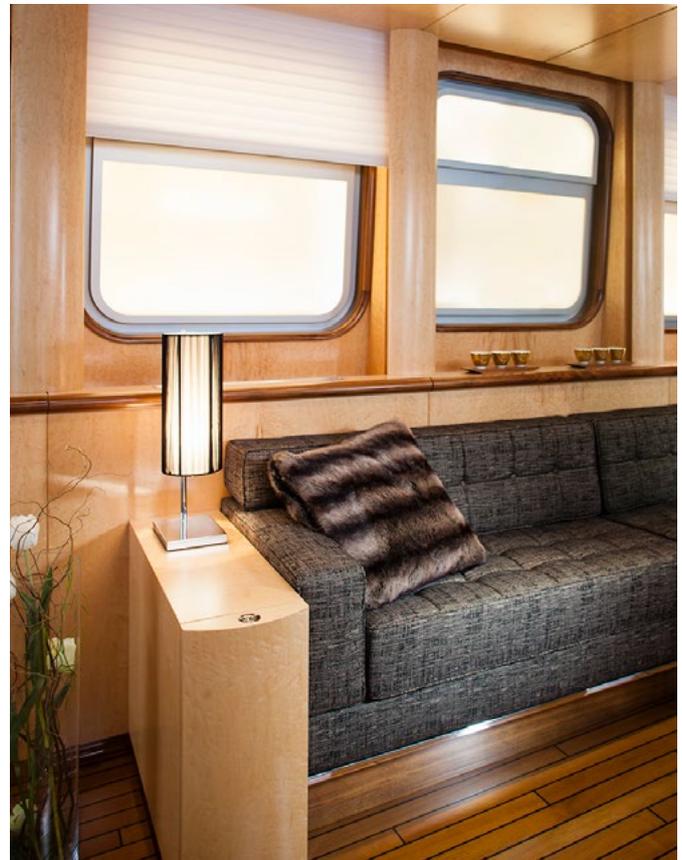


# OPTIONAL

Diverse Schleifeinsätze in 80 mm

Breite lieferbar:

- mit Filzhärte 0,36 für den Lackzwischenchliff
- mit Filzhärte 0,52 für den Furnierschliff
- mit Filzhärte 0,68 für den Massivholzschliff



# TECHNISCHE DATEN

Die SWT-100 Baureihe ist mit 1 oder 2 Aggregaten und 1100 mm Arbeitsbreite für viele Anwendungsarten konfigurierbar und deckt somit ein breites Spektrum ab.

SWT-100	STANDARD	PERFORMANCE		ADVANCED	
Konfigurationsmodelle	124 RC	114 C	124 RC	114 C	124 RC
Anzahl Aggregate	2	1	2	1	2
Arbeitsbreite mm / inch	1.100/43"				
Schleifbandbreite mm / inch	1.120/44"				
Schleifbandlänge mm / inch	1.900/75"				
Werkstückdicke min. – max. mm / inch	3-160 / 1/8" - 7"				
Druckluftverbrauch bar / max l/min (ohne Bandabblasvorrichtung)	6 / 40	6 / 20	6 / 40	6 / 20	6 / 40
Absaugleistung ca. m <sup>3</sup> /h	3.785	2.335	3.785	3.465	4.915
Länge/Breite/Höhe mm	1.719 / 1.726 / 1.955	1.464 / 1.726 / 1.955	1.719 / 1.726 / 1.955	1.464 / 1.726 / 1.955	1.719 / 1.726 / 1.955
Gesamtanschlusswert kW	30	19	30	19	33
Gewicht ca. kg	1.900	1.400	1.900	1.400	1.900



SWT

13

# ÜBERSICHT SERVICELEISTUNGEN

Auch nach der Auslieferung ist unser Service-Team für unsere Kunden da.

Durch ein umfassendes Wartungsangebot sichern wir unseren Kunden einen hohen Nutzungsgrad mit einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis zu. Mit weiteren Beratungsleistungen, wie z. B. umfassenden Upgrades, helfen wir unseren Kunden bei der kontinuierlichen Verbesserung Ihrer Produktivität. Selbst 40 oder 50 Jahre alte Maschinen können wir mit Ersatzteilen versorgen oder dank Heesemann Rebuild auf den neuesten Stand der Technik bringen.

Service und Ersatzteile – verlassen Sie sich nur auf das Original!

Bei uns bekommen Sie dank unserer zahlreichen Service-Stützpunkte rund um den Globus nicht nur in kürzester Zeit exzellenten Service. Auch sämtliche Verschleiß- und Ersatzteile können Sie direkt von uns beziehen. Sie profitieren dabei in vielerlei Hinsicht: Bestmögliche Prozesssicherheit durch Erstausrüsterqualität, bestens geschulte und erfahrene Monteure, praktischer Abo-Service für Verschleißteile und ein Treueprogramm, bei dem sich Ihre Sonderkonditionen mit jeder Bestellung verbessern.

## Der Service macht den Unterschied!

SWT

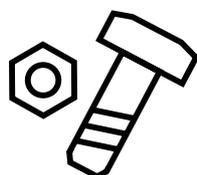
14



Inbetriebnahme & Schulung



Virtueller Service



Ersatzteile & Wartung



Maschinenupgrade



Karl Heesemann  
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Reuterstraße 15  
32547 Bad Oeynhausen

[verkauf@heesemann.de](mailto:verkauf@heesemann.de)  
[www.heesemann.de](http://www.heesemann.de)

