

HSM

Der Flächenschleifautomat



Die HSM ist der Flächenschleifautomat für **kleine** und **mittelständische Handwerks- und Industrieunternehmen**. Egal ob Effektschliff, Kreuzschliff, Lack- oder Hochglanz-schliff, ob Platten, Massivholz oder furnierte Werkstücke - die Heesemann HSM ist die optimal abgestimmte Schleifmaschine für das Handwerk! Die HSM ist dabei in ihren Standardkonfigurationen mit zwei, drei oder vier Aggregaten für alle typischen Anwendungen bestens vorbereitet.



Normale Produktionsvolumina



Arbeitsbreite: 1.350 mm



Von oben schleifend

TECHNISCHE DATEN

HSM



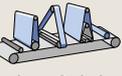
Module							
Schleifbandabmessungen (L x B mm)	2.620 x 1.350	4.800 x 150	2.620 x 1.350	2.620 x 1.350	2.620 x 1.350	10 Tellerbürsten Ø 150 mm	
Ø Kontaktwalze (mm)	Stahl: 200 Gummi: 250						200
Antriebe Leistung / Schleifbandgeschwindigkeit in m / s	22 kW	15 kW 2 - 20 m / s	15 kW 1,8 - 18 m / s	15 kW 1,8 - 18 m / s	15 kW 1,8 - 9 m / s	Satellitenrotation: 1,5 kW FU ± 60 - 300 min ⁻¹ Tellerrotation: 5,5 / 7,5 kW FU ± 260 - 1.300 min ⁻¹	5,5 kW
Absaugstutzen-durchmesser (mm)	Ø 180	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160 (2x)	Ø 160
Absaugvolumen (m ³ / min)	30,5	24	24	24	24	24	24
Empfohlene Luftgeschwindigkeit (m / s)	20	20	20	20	20	20	

Maschinenständer Arbeitshöhe 880 mm / Arbeitsbreite 1.350				
B 2.260 H 2.250	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m / min)	Vakuum (kW m ³ / min)
2-Bandmaschine	ca. 1.960	ca. 4.000	3 - 15	2,2 11
3-Bandmaschine	ca. 2.510	ca. 5.500	3 - 15	2,2 11
4-Bandmaschine	ca. 3.130	ca. 6.000	3 - 15	2,2 11

Technische Änderungen vorbehalten.

HEESEMANN

STANDARDMASCHINEN: HSM

		MASCHINENTYP							
		HSM .2				HSM .3			
KONFIGURATION		 Lk-Ld	 Q-Ldk	 Ldk-DBS	 DBS-DBS	 Lw-Lw-Ld	 Lw-Lk-Ld	 Lw-Q-Ld	 Q-Ldk-DBS
KALIBRIEREN		● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ○ ○
MASSIVHOLZ		● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ○
FURNIER-SCHLIFF		● ● ○	● ● ●	● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●
LACKSCHLIFF		● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
HOCHGLANZ		○ ○ ○	● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
STRUKTURIEREN		optional	optional	● ● ○	● ● ○	optional	optional	optional	● ● ○
3D/ BÜRSTEN		○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●
EFFEKTSCHLIFF		● ○ ○	● ● ○	● ● ○	○ ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●



					HSM .4			
								
● ○ ○	● ● ●	● ● ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ○ ○
● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
optional	optional	● ● ○	● ● ○	● ● ○	optional	● ● ○	● ● ○	● ● ○
○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●

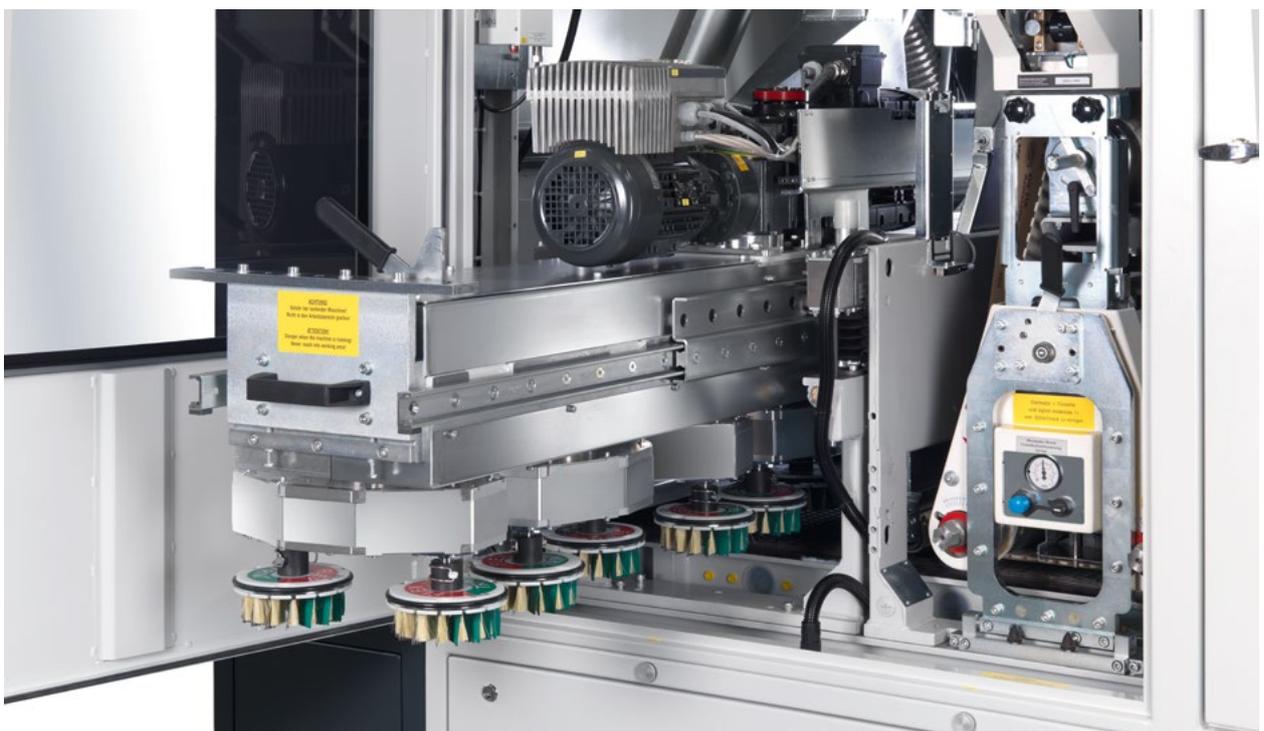
TELLERBÜRSTEN- AGGREGAT DB-S

Das DB-S besteht aus 5 Satelliten (6 Satelliten bei einer Schleifbreite von 1.600 mm), die jeweils zwei Tellerbürsten mit einem Durchmesser von 150 mm aufnehmen. Die Drehrichtung und die Drehgeschwindigkeit der Satelliten und der Teller können unabhängig voneinander eingestellt werden, um die ultimative Flexibilität und Leistung der Anwendung zu gewährleisten.

Je nach Anwendung können unterschiedliche Teller eingesetzt werden. Teller mit Schleifstrips zur Bearbeitung dreidimensionaler Werkstücke, zum Brechen der Kanten oder zum Lackzwischen-schliff, Teller mit Anderlon- oder Litzendrahtbesatz zum Strukturieren oder Schleifpad-Teller zum Schleifen und Veredeln der Oberfläche.

Das Tellerbürstenaggregat erzeugt eine einwandfreie Oberfläche. Somit kann das DB-S auch als letztes Aggregat einer Schleifmaschine eingesetzt werden. Das Ergebnis ist eine vollkommen homogene Oberfläche. Neben Holz kann das DB-S auch beim Schleifen von Lack, Mineralwerkstoffen oder Kunststoffen eingesetzt werden.

Zum einfachen Werkzeug- oder Anwendungswechsel kann das DB-S auf integrierten Schienen seitlich aus der Maschine gezogen werden. So sind alle Teller frei zugänglich. Dank der Schnellspannverschlüsse erfolgt der Wechsel der Werkzeuge in wenigen Minuten.



Je nach Anwendung können unterschiedliche Tellerbürsten eingesetzt werden

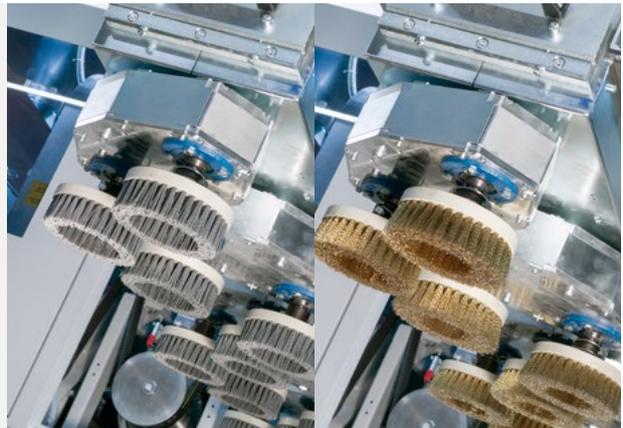
Schleifstrips:

- Bearbeitung dreidimensionaler Werkstücke
- Kantenbrechen
- Lackzwischenschliff



Anderlon- oder Litzendraht:

- Strukturieren und Texturieren



Schleifpads:

- Schleifen und Veredeln der Oberfläche



Zum einfachen Werkzeug- oder Anwendungswechsel kann das DB-S auf integrierten Schienen seitlich aus der Maschine gezogen werden. Alle Teller sind somit frei zugänglich. Dank **Schnellspannverschlüssen** kann dies innerhalb weniger Minuten erfolgen.

SCHNELLWECHSEL- BÜRSTENAGGREGAT

Rundbürsten-Aggregat | Finish in 3D

- Feinschliff von Holz- und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schleifbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen



Strukturierbürste Anderlon

- Ideal für leichtes bis mittleres Strukturieren von Hart- und Weichholz



Strukturierbürste Litzendraht

- Gut geeignet für starkes Strukturieren von Hart- und Weichholz



Satinierbürste

- Empfohlen für das Glätten und Porenbetonen von lackierten Flächen



ANWENDUNGSGEBIETE

EFFEKTSCHLIFF

Individuelle Schleifeffekte für kreative Kundenlösungen

Mit einer mit mindestens einem Quer- und einem Längsschleifaggregat ausgestatteten Heesemann Flächenschleifmaschine können erstaunliche Schleifeffekte erzielt werden. Dies ist eine kurze Beschreibung der Möglichkeiten:

Sägeraue Oberflächen

Mit Hilfe eines Heesemann Querschleifaggregates und eines sehr groben Schleifbandes können außerordentliche sägeraue Dekore auf der Oberfläche furnierter Werkstücke im Durchlauf erzeugt werden.



Vintage Look

Ein „Vintage Look“ kann mit Hilfe eines Heesemann Längsschleifaggregates auf Werkstücken mit zwei verschiedenen Lackschichten erzeugt werden. Werkstücke mit einer dunklen Grundierung und einem helleren Decklack können mit einem speziellen Schleifprogramm bearbeitet werden, um ein gewollt unregelmäßiges Schleifergebnis zu erzielen.



Hobelschliff

Mit einem Heesemann Längsschleifaggregat in Kombination mit sehr flexiblen Schleifbändern, einer speziellen Stahlplatte und einem speziellen Schleifprogramm können zufällige Vertiefungen auf der Oberfläche von Werkstücken erzeugt werden.



UNSERE MASCHINENSTANDARDS



IPC mit Touchscreen

Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungsfähigen und hochflexiblen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt. Darüber hinaus bietet dieser Industrie-PC vielfältige Anwendungen über Standardschnittstellen für Speichermedien und zur Ferndiagnose.

MMI-Intuitive Bedienung

Das optionale MMI-Paket stattet Ihre Heesemann mit LED-Leisten am Ein- und Auslauf aus. Die LEDs haben zwei entscheidende Funktionen: Zum einen zeigen die Leisten über einfache Farbsymbolik an, wo das Werkstück eingelegt werden sollte, um den Verschleiß der Schleifbänder zu optimieren. Die Steuerung verarbeitet hierzu verschiedene Parameter, die durch den Bediener beeinflusst werden können. Dieses Verfahren senkt Ihre Werkzeugkosten sofort und signifikant, da die Bänder gleichmäßiger abgenutzt werden. Zum anderen werden auch Warnungen oder Fehler über die LED-Leisten angezeigt, so dass Sie Fehlermeldungen schon von weitem erkennen.

Optional lässt sich Ihre Maschine auch mit einer zusätzlichen Kamera ausstatten. Der Bediener bekommt auf dem Terminal ein Live-Bild vom Auslauf der Maschine und kann jederzeit reagieren, wenn beispielsweise ein Werkstück den Auslauf blockiert. Das MMI-Paket bietet Ihnen ein zusätzliches Maß an Kontrolle und hilft dabei, die Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozesse nachhaltig zu verbessern.



HEESEMANN ENERGYMANAGEMENT- SYSTEM (EMS)



Vorteile für Umwelt und Nutzer



Bei dem Energiesparsystem EMS von Heesemann profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Karl Heesemann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Reuterstraße 15
32547 Bad Oeynhausen

verkauf@heesemann.de
www.heesemann.de



2025-05