



AMANNGIRRBACH

CLASSIC
LAB EQUIPMENT

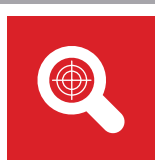
 **artex[®]**

 **giroform[®]**

SIE WOLLTEN ES EINFACH,
PRÄZISE UND ERSCHWINGLICH –
WIR HABEN VERSTANDEN.



EFFIZIENTER
Workflow



HOCHPRÄZISE
Komponenten



PERFEKTES
Handling

IHRE PLUSPUNKTE

- _Kostensparende Präzisionsmodelle für jedes Labor
- _Präzision von A-Z für die perfekte Arbeitsvorbereitung
- _Einfach und benutzerfreundlich in der Anwendung

FUNKTIONIERENDE PRÄZISIONSKETTE.

PRÄZISIONSMODELL



artex® gesichtsbogen

Anatomisch korrekte Fixierung der Schädel-Achs-Relation

- _Anatomisch korrekte Fixierung der Schädel-Achs-Relation in nur zwei Minuten
- _Verlustfreie Übertragung der Mund-situation in den Artex Artikulator
- _Reduziert bzw. erspart Einschleifzeiten am Patienten dank höchster Präzision



artex® cr

Präzise, stabil und 1000-fach bewährt

- _Bietet alle Funktionen um Freiräume und Bewegungsmuster zu analysieren
- _Stufenlos einstellbare Retrusion, Protrusion und Sideshiftfunktion
- _Leicht und stabil durch Carbon-Bauweise für optimales Handling



giroform®

Präzisionsmodelle - schnell und kostengünstig

- _Überlistet die Gipsexpansion und erspart dadurch aufwendiges Einschleifen
- _Zeitersparnis durch Herstellung des Zahnkranzes in nur 6 Minuten (Arbeitszeit)
- _Fehlerfreie Basis für die Digitalisierung

PRÄZISIONSTRANSFER

DESIGN (CAD)
VIRTUELLE FUNKTION



ceramill® map 600

Lichtgeschwindigkeit. Artex Präzision.

- _Maximale Präzision durch kondylen-bezogenes Scannen im Artex Workflow
- _Vollkieferscan in 18 Sekunden sorgt für maximale Effizienz im Labor
- _Höchste Prozesssicherheit dank intelligenter Scanhöhensteuerung



ceramill® mind

Die intelligente Konstruktionssoftware

- _Hohe Zeitersparnis durch intuitiven Workflow nach zahntechnischer Logik
- _Virtueller ArtexCR mit uneingeschränktem Funktionsumfang
- _Perfekte Abstimmung auf Scan- und CAM-Prozesse garantiert lückenloses arbeiten



ceramill® match 2

CAM-Software - einfach, schnell, präzise

- _Einfaches Positionieren und Ausrichten von Konstruktionen im Rohling
- _Schnelle Berechnung der Fräsbahnen
- _Sinter Cushion in thermodynamisch optimaler Konstruktionsform für passgenaues Sintern großspanniger Zirkonoxid-Restaurationen



Erzeugt offene STL-Daten



Liest STL-Daten (offen), sendet STL-Daten (offen)

Kompatibel zu:

- _iTero® interoral Scandaten
- _Alle weiteren, unverschlüsselten STL-Daten



Liest STL-Daten (offen), sendet STL-Daten (offen)

Kompatibel zu:

- _Dental Wings®, 3Shape®
- _Alle weiteren, unverschlüsselten STL-Daten

PRODUKTION (CAM)



ceramill® mikro

4- oder 5-Achs Fräseinheit für trocken fräsbare Werkstoffe

- _Maximales Indikationsspektrum im Bereich 4-/5-Achs Trockenfräsen
- _Schnell und effizient durch dental-optimierte Steuerung und Frässtrategien
- _Monocoque-Bauweise gewährleistet absolute Stabilität und schwingungs-arme Bearbeitung



Verarbeitet und produziert STL-Daten (offen)



ceramill® motion 2

5-Achs Nass- und Trockenbearbeitung - vielseitig und zukunftssicher

- _Maximale Material- und Indikationsvielfalt
- _Innovative Bearbeitungsprozesse für maximalen ROI (Rotationsfräsen von Titan, Carving und Thrilling-Schleiftechnik etc.)
- _Intelligentes Maschinenkonzept mit leistungsstarker Superhochfrequenz-Spindel für maximalen Speed bei höchster Präzision
- _Intelligenter Maschinenaufbau gewährleistet optimalen Schutz aller Elektronik-Bauteile im Nassbetrieb



Verarbeitet und produziert STL-Daten (offen)



NextDent™ 5100 for ceramill®

Revolutionäre Hochgeschwindigkeits- 3D-Druck-Technologie trifft auf das Ceramill System

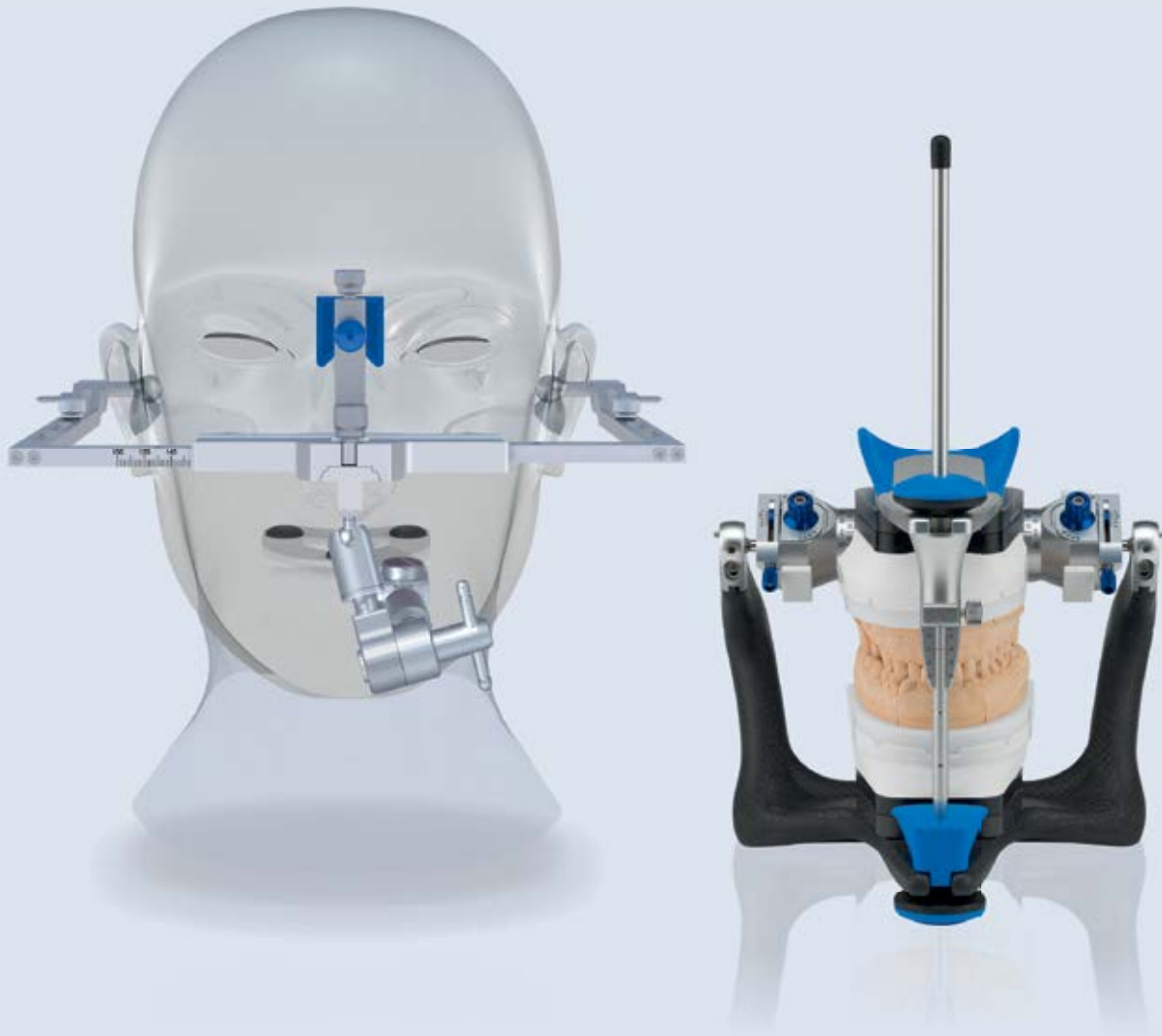
- _Hohe Flexibilität und Produktionskapazität dank Hochgeschwindigkeits-Figure 4™-3D-Druck-Technologie
- _Präzise, reproduzierbare und wiederholgenaue Ergebnisse durch validierten Produktionsworkflow
- _Dental abgestimmt im Ceramill Workflow durch „Integrated Indications“



ARTIKULATION

≡ artex ® system	8
≡ artex ® gesichtsbogen	10
≡ artex ® artikulatoren	12
≡ splitex ® gleichschaltung	16
≡ artex ® frontzahnführung	18
≡ ceramill artex ®	19

ARTEX SYSTEM - STIMMT UND FUNKTIONIERT ZWISCHEN ZAHNARZT, ZAHNTECHNIK UND PATIENT



Für die maximale Passgenauigkeit von funktionierendem Zahnersatz ist die Arbeit im Artikulator unumgänglich. Das Artex-System ist weltweit als praxisorientiert und zuverlässig anerkannt und ist für Zahnärzte wie Zahntechniker ein effektives Hilfsmittel, statische Mundsituationen 1:1 zu erfassen und Kieferbewegungen zu simulieren.

Für ausgezeichnete Korrespondenz zwischen Zahnarzt und Techniker. Für sehr gute Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Für umfassenden Service am Patienten.

SYSTEMKOMPONENTEN ARTIKULIEREN

artex® gesichtsbogen

Ermittlung der schädelachsbezogenen Lage des Oberkiefers.



artex®

Model Management Artikulator und Kausimulator.



artex® übertragungsstand

Sichere und schnelle Übermittlung von Patientendaten.



splitex®

Gleichschaltung von Artex Artikulatoren.



ANATOMISCH KORREKTE FIXIERUNG DER SCHÄDEL-ACHS-RELATION IN NUR ZWEI MINUTEN

Artex-Gesichtsbogen, Übertragungsstand und Artikulator bilden eine Kommunikationseinheit. Der Zahnarzt ermittelt mit dem Artex-Gesichtsbogen die schädelachsbezogene Lage des Oberkiefers. Schnell und präzise erfasst, wird diese anatomisch wichtige Größe sicher auf dem Übertragungsstand fixiert. So ist sie für den Transport aus der Praxis in das Labor gesichert, wo die Modelle patientenanalogue in den Artex-Artikulator eingesetzt werden.



- _Die Schädel-Achs-orientierte Modellübertragung des Oberkiefers in den Artikulator überträgt die reale Mundsituation genau in den Artikulator und reduziert die Einschleifzeiten am Patienten spürbar**
- _Zuverlässige Reproduzierbarkeit der arbiträren Achsposition durch gefederte „Leipziger Glabellastütze“**
- _Anatomisch korrekte Fixierung der Schädel-Achs-Relation in nur zwei Minuten**
- _Schneller und sicherer 3-D-Gelenksupport**



Einsetzen der Bissgabel



Gesichtsbogen am Patienten angelegt



Gelenksupport mit Bissgabelregistrat aus Gesichtsbogen entnehmen

ARTEX GESICHTSBOGEN ZUR ANATOMISCH KORREKTEN FIXIERUNG DER SCHÄDEL-ACHS-RELATION



1 Vorbereitung des Gesichtsbogens. Nasensteg in rückwärtiger Position gesichert. Gelenksupport eingesetzt und mit Knebel längs fixiert



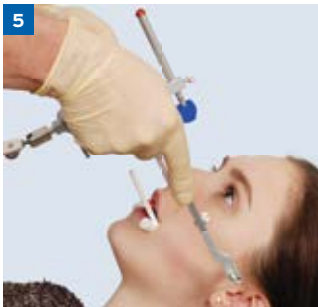
2 Vorbereitung der Bissgabel im Wasserbad



3 Einbringen der Bissgabel in den Patientenmund



4 Ansetzen der Bissgabel an Oberkieferzahnreihe



5 Artex-Gesichtsbogen an Patienten heranzuführen



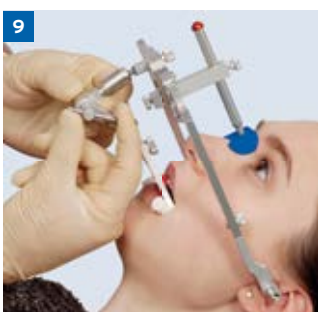
6 Ohrlöcher in äußeren Gehörgang einführen, dabei den Gesichtsbogen frontal parallel zusammenführen und mit Sperrschraube fixieren



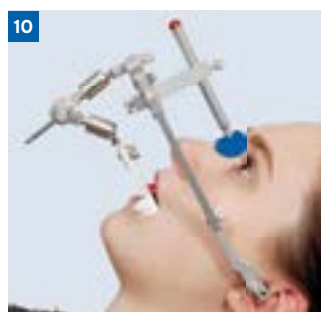
7 Nasionadapter an Glabella unter leichtem Daumendruck ansetzen, beim liegenden Patienten bis zur roten Markierung am Steg



8 Mit der freien Hand den Nasensteg mit der Stegschraube fixieren



9 Gelenksupport an Bissgabel heranzuführen und die Oberkieferlage durch Fixieren des Knebels verschlüsseln



10 Gesichtsbogen nach 2 min am Patienten angelegt



11 Gesichtsbogen abnehmen, Gelenksupport mit Bissgabelregistrat aus Gesichtsbogen entnehmen

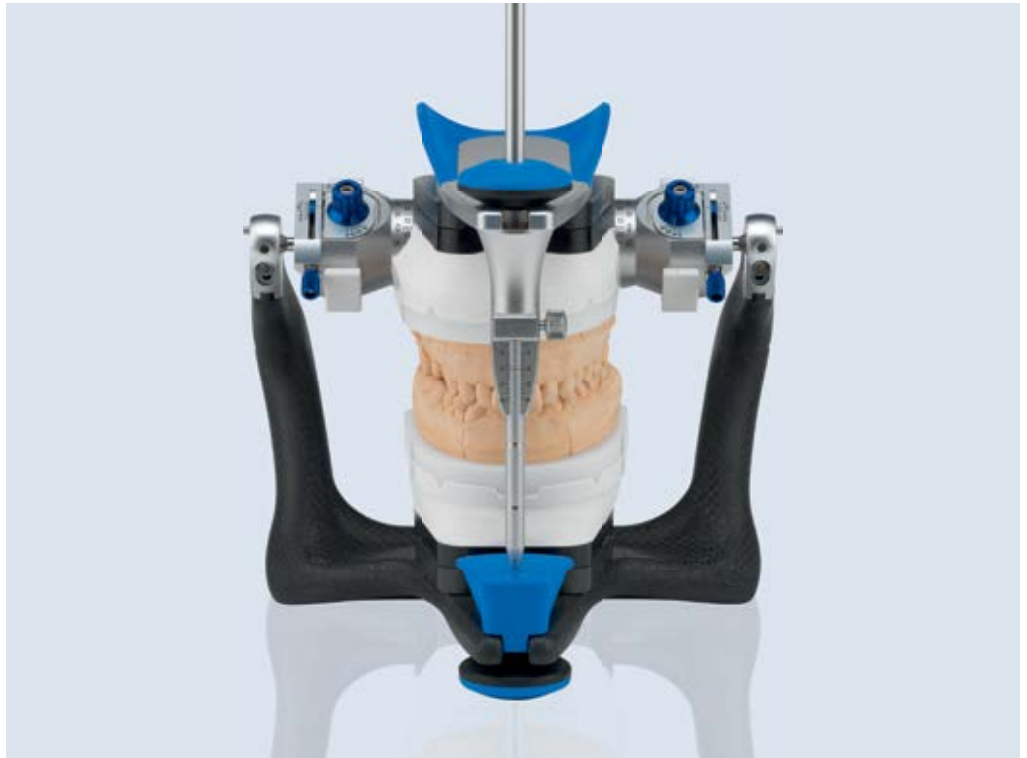


12 Bissgabelregistrat auf Übertragungstisch im Gipsbett fixieren, zum sicheren Transport des Übertragungstisches mit der eingefrorenen Oberkieferlage ins Dental Labor

SENSITIVE BEWEGUNGSSIMULATOREN - PRÄZISE, STABIL UND 1000-FACH BEWÄHRT

Was der Zahntechniker im Artikulator fertigt, muss am Patienten funktionieren. Artex Artikulatoren stellen eine hoch-präzise Möglichkeit dar Bewegungsmuster des Patienten rezeptoren-genau nachzuvollziehen. Ihre leichte und stabile Bauweise vereinfacht und beschleunigt die Arbeit am Modell ebenso wie sie die Arbeit am Patienten reduzieren und den Patientenkomfort damit spürbar erhöht.

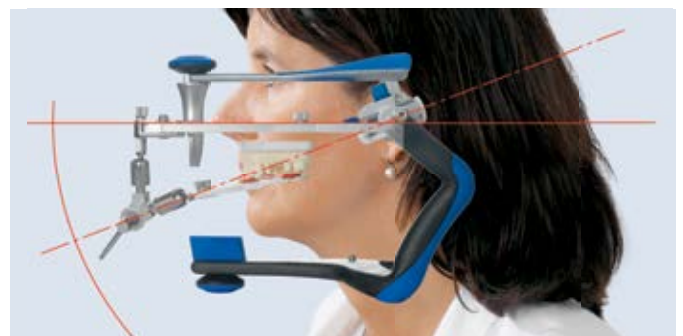
Durch ihre zuverlässige Präzision, Flexibilität und einfaches wie ergonomisches Handling gehören Artex Artikulatoren zu den meist genutzten Kausimulatoren weltweit.



- _ Integriertes magnetisches Modellplattensystem
- _ Innenbauhöhe 126 mm - Großer Arbeitsraum, bietet viel Platz für den Einbau von Modellen
- _ Bonwill'sches Dreieck mit 110 mm Seitenlänge - gebildet aus Interkondylardistanz und Inzisalpunkt
- _ Mittelwertige Markierung der Okklusionsebene
- _ Skalierter verstellbarer Frontzahnführungsstift (-5 mm bis + 10 mm)
- _ Stützzstift für aufgeklapptes Oberteil des Artex-Artikulators
- _ Leicht und stabil durch Carbon-Bauweise (CN, CT, CPR, CR)



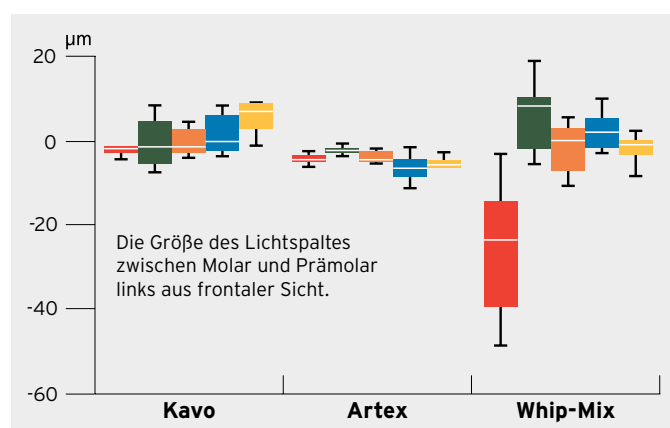
Die reproduzierbare Zentrik gewährleistet eine sichere Start- und Endposition jeder Bewegung. Störungen unter 20 µm können ertastet, kontrolliert und beseitigt werden



Gesichtsbogen und Artex Artikulatoren - die Kommunikationseinheit für patientenanalogen Arbeiten

ALLE ARTEX-ARTIKULATOREN AUF EINEN BLICK

Technische Daten	Non-Arcon-Bauweise			Arcon-Bauweise	
	Artex BN	Artex CN	Artex CT	Artex CPR	Artex CR
					
SKN (sagittale Kondylenbahnneigung)	35°	35°	-15° bis +60°	-20° bis +60°	-20° bis +60°
Bennett-Winkel	15°	0° bis +20°	0° bis +20°	-5° bis +30°	-5° bis +30°
Protrusion	-	-	-	-	0 bis 6 mm
Retrusion	-	-	-	0 bis 2 mm	0 bis 2 mm
ISS (Immediate Sideshift)	-	-	-	-	0 bis 1,5 mm (pro Seite)
Distraktion	-	-	-	0 bis 3 mm	0 bis 3 mm
Zentrik-Ausführung	Klick-Zentrik	Klick-Zentrik	Klick-Zentrik	Zentrikhebel für Halbachsen	Zentrikhebel für Halbachsen
Auseinanderfallen von Artikulatoren Ober- und -Unterteil wird bei geöffneter Zentrik verhindert durch:	Zentrikblatt	Zentrikblatt	Zentrikblatt	Arcon-Clip	Arcon-Clip
Arbiträrstifte für direkte Übertragung mit Artex Gesichtsbogen	nein	nein	ja	ja	ja



Die überlegene Artex-Präzision wurde übrigens eindrucksvoll durch eine wissenschaftliche Untersuchung der Tufts University in Boston (USA) bestätigt. Alle 4 Artex-Artikulatoren (Classic-Serie) haben geringere Maßabweichungen als die verglichenen Mitbewerber.

Quelle: „Determining the accuracy of articulator interchangeability and hinge axis reproducibility“, Panayiota Hatz (DDS, MS), Philip Millstein (DMD, MS), Alvaro Maya (DMD, MSD) - School of Dental Medicine, Tufts University, Boston, Mass. Publishing: J Prosthet Dent 2001, 85:236-45

artex® artikulatoren

IN NON-ARCON-BAUWEISE

Artex Artikulatoren in Non-Arcon Bauweise zeichnen sich durch eine sichere und einfache Handhabung aus. Im Gegensatz zu den Artikulatoren in Arcon-Bauweise, befindet sich die Kondylarkugel im Oberkieferteil und die Kondylarführungsfläche im Unterteil des Artikulators. Die Anatomie des Patienten wird somit „auf den Kopf gestellt“, wobei Oberkiefer- und Unterkiefer der Non-Arcon-Artikulatoren auch bei geöffneter Zentrik eine Einheit bilden.

artex® bn

NON-ARCON BASISGERÄT



- _ Präzise Funktionsteile aus Aluminium und Edelstahl
- _ Integriertes magnetisches Modellplattensystem
- _ Fixe Kondyle mit 19 mm Bahnradius
- _ Fixe mittlere sagittale Kondylenbahnneigung 35°
- _ Fixer Bennettwinkel 15°
- _ „Klick“ - Zentrik-Schnellverschluss

artex® cn

NON-ARCON BASISGERÄT



- _ Einfaches und angenehmes Handling
- _ Arbeiten in 3 kippsicheren Arbeitspositionen möglich
- _ „Klick“ - Zentrik-Schnellverschluss
- _ Fixe mittlere Kondylenbahnneigung 35°
- _ Bennettwinkel einstellbar 0 bis 20°

artex® ct

NON-ARCON BASISGERÄT



- _ Teiljustierbarer Non-Arcon-Artikulator
- _ Neigungsverstellbare Kondylenbahnneigung -15 bis 60°
- _ Bennettwinkel einstellbar 0 bis 20°
- _ „Klick“ - Zentrik-Schnellverschluss
- _ Arbiträrstifte für Gesichtsbogenadaption

IN ARCON-BAUWEISE

Artex Artikulatoren in Arcon-bauweise folgend dem anatomischen Vorbild. Die Kondylarkugel befindet sich daher im Unterkieferteil die Kondylarführungsfläche im Oberteil des Artikulator. Die Justierung der Kondylarführungselemente ist mit individuellen Positionsregistraten möglich.



DAS ARCON-BASISGERÄT

- _ Teiljustierbarer Arcon-Artikulator mit 3 kippsicheren Arbeitspositionen
- _ Hochpräziser und stabiler Zentrik-Schnellverschluss über mechanische geführte Halbachsen
- _ Arbiträrstifte für die direkte Übertragung mit dem Artex Gesichtsbogen
- _ Neigungsverstellbare Kondylenbahnneigung einstellbar zwischen -20° bis $+60^{\circ}$
- _ Distraction zur Entlastung komprimierter Kiefergelenke von 0 bis 3 mm
- _ Arcon-Clip verhindert das Auseinanderfallen von Artikulatoren-Ober- und Unterteil bei geöffneter Zentrik
- _ Bennett-Winkel einstellbar von -5° bis $+30^{\circ}$
- _ Stufenlose Retrusion einstellbar von 0 bis 2 mm



MODEL MANAGEMENT ARTIKULATOR UND UNIVERSELLES DIAGNOSE- UND THERAPIE-GERÄT

- _ Bietet alle Einstellmöglichkeiten um die Freiräume und Bewegungsmuster der Patienten zu erreichen
- _ Volljustierbarer Artex-Carbon-Artikulator mit folgenden Zusatzfunktionen:
- _ Stufenlose Sideshiftfunktion für transversalen Freiraum einstellbar von 0 bis 1,5 mm (pro Seite)
- _ Stufenlose Protrusion einstellbar von 0 bis 6 mm
- _ Stufenlose Retrusion einstellbar von 0 bis 2 mm
- _ Distraction zur Entlastung komprimierter Kiefergelenke von 0 bis 3 mm
- _ Ideal für Modellanalyse, Schienenherstellung und -korrektur
- _ Neigungsverstellbare Kondylenbahnneigung einstellbar zwischen -20° bis $+60^{\circ}$
- _ Bennett-Winkel einstellbar von -5° bis $+30^{\circ}$

ARTEX ARTIKULATOREN PRÄZISE GLEICHSCHALTEN

Mit dem Splitex-Schlüssel und Splitex-Plattenset können alle Artex-Artikulatoren auf Baugleichheit justiert werden. Die metrische Gleichschaltung wird mit dem dem Magnetplattensystem vorgenommen. Die Präzision dieser Gleichschaltung ist so hoch, dass die Abweichungen lediglich unter $10\mu\text{m}$ liegen. Somit sind Modelle auf jedem justierten Artex rezeptoren-genau umsetzbar.

Die Justierbarkeit der Artex-Artikulatoren vereinfacht den Modelltransfer zwischen Praxis und Labor erheblich. Verfügen beide Seiten über einen justierten Artikulator, müssen nur noch die Modelle übergeben werden und nicht mehr der komplette Artikulator. Das schont nicht nur den Artikulator, sondern spart auch Versandkosten.



- _Hochpräzise Gleichschaltung von Artex-Artikulatoren durch Toleranzen unter $10\mu\text{m}$**
- _Spart und schont Artikulatoren, erhöht deren Wirtschaftlichkeit**
- _Vereinfacht den Versand (nur das Modell) und erhöht den Informationsfluss**
- _Splitex-Konterplatten verhindern die durch Gipsexpansion verursachten Passungsrisiken und garantieren eine schnelle, präzise Adaption an Splitex-Metallplatten**



Splitex - Schlüssel



Splitex - Konterplatten schwarz oder weiß (o. Abb.)



Splitex-Plattenset für Carbon-Version

SPLITEX-GLEICHSCHALTUNG



1 Modellplatte, Magnet und Magnettopf aus Artex-Ober- und Unterteil entnehmen



2 Montageplatte in Artex-Ober- und Unterteil anstelle des Magnettopfes einschrauben



3 Splitex TOP-Platte im Artex-Oberteil festschrauben



4 Splitex-Magnettopf und Magnet in TOP-Platte einbringen



5 Carbonfläche im Bereich der Klebeplatte mit dünner Schicht Vaseline isolieren



6 Klebeplatte in Artex-Unterteil einschrauben



7 Artex-Artikulator auf den Kopf stellen und Splitex-Schlüssel aufsetzen



8 Splitex-UK-Platte auf Schlüssel aufsetzen



9 Splitexplatte mittig mit zwei Kleberspuren versehen



10 Artex-Artikulator schließen und den Kleber aushärten lassen



11 Weitere Artex-Artikulatoren mit dem Splitex-Schlüssel metrisch gleichschalten



12 Modelle können von einem gleichgeschalteten Artex-Artikulator zum Nächsten umgesetzt werden, jeder Zahntechniker und Zahnarzt hat seinen Artex-Artikulator

SCHÜTZT DIE SEITENZÄHNE UND GEWÄHRLEISTET EINE KORREKTE FRONTZAHNFÜHRUNG

Die Artex Frontzahnführung wird zur Herstellung funktionsgerechter Frontzahnrestaurationen verwendet, denn eine korrekte Frontzahnfunktion ist die Voraussetzung für eine langlebige Seitenzahnrestaurations und den Erhalt der restlichen Seitenzähne. Mit Situationsmodellen kann die Front-Eckzahnführung vor dem Beschleifen der Zähne ermittelt und in die Einstellwerte der individuellen Frontzahnführungseinheit übernommen werden.

Die individuelle Frontzahnführung wurde ohne Einschränkungen in das Ceramill CAD/CAM System integriert und ist Bestandteil des virtuellen Artikulators Ceramill Artex.



- _ Bildet die Frontzahnführung des Patienten nach**
- _ Gewährleistet eine korrekte Frontzahnfunktion schützt die Seitenzahnrestaurationen vor Überlastung**
- _ Vermeidet Keramikfrakturen durch Überbelastung**
- _ Auch zum Aufbau der Führung bei Seitenzahnrestaurationen nutzbar**
- _ Vermeidet massives Einschleifen**
- _ Bestandteil des virtuellen Artikulators Ceramill Artex**



Einstellen der individuellen Front- Eckzahnführung mit Situationsmodellen - die Seitenzähne diskludieren



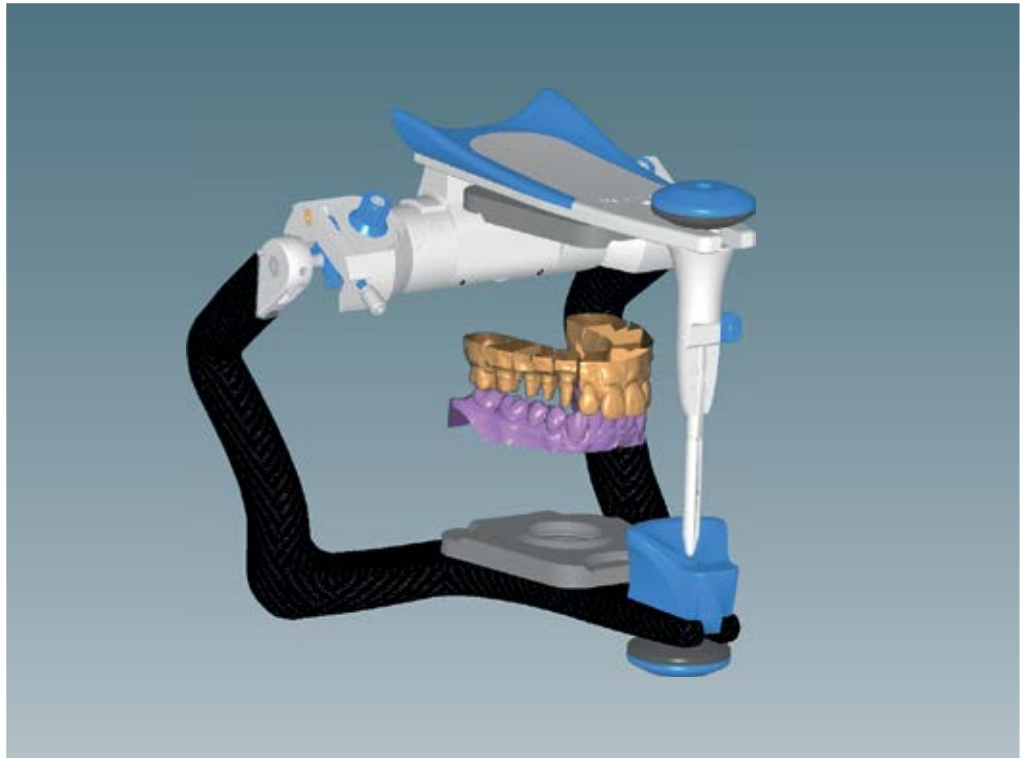
Präparierte Front mit eingesetzter individueller Front-Eckzahnführung



Individueller Frontzahnführungsteller im Ceramill Artex. Virtuelle und analoge Arbeitsweise ist identisch

DIE FUNKTIONS-SCHNITTSTELLE ZWISCHEN MANUELLER UND DIGITALER ZAHNTECHNIK

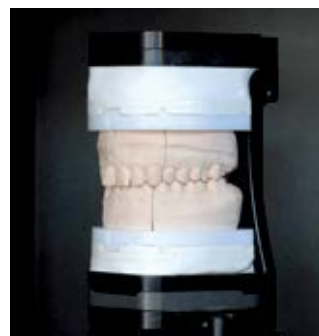
Beim manuellen Herstellen von Zahnersatz gehört das Arbeiten im Artikulator für Dentallabore zum Standard. Um die gleiche Qualität der Arbeiten auch virtuell zu erreichen, ist es nur logisch, dies auch beim Einsatz von CAD/CAM-Systemen zu ermöglichen. Diese Brücke zwischen manueller und digitaler Technik schlägt der virtuelle Artikulator „Ceramill Artex“: Mittels Ceramill Transferkit wird das im Artex-Artikulator einartikulierte Modellpaar in den Map400-Scanner unter Beibehaltung der Artex-Gleichschaltung übertragen und in Relation gescannt. Die Bewegungsmöglichkeiten des ArtexCR sind somit digital und manuell gleichgeschaltet. Störende Strukturen können bereits entfernt werden und reduzieren zeitaufwendiges Einschleifen am Patienten auf ein Minimum.



- _ **Virtueller Artex CR für schnellen Einstieg in die digitale Welt**
- _ **Uneingeschränkter Funktionsumfang des reellen Artex CR**
- _ **Ceramill Transferkit gewährleistet verlustfreien Transfer von Patientendaten in den Scanner**
- _ **Berechnung der vollanatomischen Konstruktion erfolgt dynamisch und statisch unter Berücksichtigung der Antagonisten und der eingestellten Werte des Artikulators**
- _ **Platz für die Verblendkeramik wird bei der Konstruktion automatisch mit eingeplant**



Modell im Artex CR



Modell im Artex Fixator


Einstellmöglichkeiten
am virtuellen Artex CR

Mehr über Ceramill Artex unter
www.amanngirrbach.com/downloads



MODELLHERSTELLUNG

≡ giroform® system	22
≡ alpenrock	31
GIPSE	32
≡ noflame® plus	33
≡ smartwax® duo	34

ÜBERLISTET DIE GIPSEXPANSION - EINFACH, SCHNELL UND PRÄZISE



Die Passgenauigkeit von Zahnersatz hängt maßgeblich von der Präzision der Modelle ab. Doch gerade hier stellt die natürliche Gipsexpansion die größte Fehlerquelle dar. Die Auswirkungen der Gipsexpansion zeigen sich im Patientenmund durch Passungsprobleme beim Zahnersatz wie z.B. Spannungen. Giroform überlistet die Gipsexpansion des Zahnkranzes und gibt somit die Mundsituation patientenanalogue wieder. Mit dem Giroform System steht hierfür der Dentaltechnik ein komplettes und hochpräzises Modellherstellungssystem am Markt zur Verfügung. Durch standardisierte und optimierte Arbeitsschritte gewährleistet Giroform dauerhafte und reproduzierbare Qualität.

SYSTEMKOMPONENTEN MODELLHERSTELLUNG

giroform® pinbohrgerät

Präzisionsmodelle präzise, einfach und schnell herstellen.



giroform® sockelplatten

Formstabile Kunststoffplatten zur Abformung und Umgehung der Gipsexpansion.



giroform® sekundärplatten

Verwindungssteife und wiederverwendbare Splitcastplatte mit Magnet.



giroform® duplikierkuvette

Modellstumpf-Dublierung von Einzelsegmenten.



PRÄZISIONSMODELLE PRÄZISE, EINFACH UND SCHNELL HERSTELLEN

Mit dem Pinbohrgerät lässt sich die gewünschte Bohrposition exakt, schnell und sicher finden.

Der Bohrvorgang wird per Knopfdruck ausgelöst. Dabei wird die Plattenaufnahme magnetisch fixiert und die Bohrposition wird somit unverrückbar gesichert.

Um die Pinfraktion zu sichern, werden identische, glattwandige und gleichmäßige Bohrungen in die Giroform-Sockelplatte gesetzt. Die präzise Führung der Bohrmechanik gewährleistet außerdem die einheitliche Bohrtiefe. Diese speziellen Funktionsmerkmale des Giroform-Pinbohrgeräts garantieren eine präzise, schnelle und wirtschaftliche Giroform-Modellherstellung.



- _ **Laserstrahl für einfaches Auffinden der Bohrposition**
- _ **Sicheres und zügiges Arbeiten durch freie Positionierbarkeit des Plattenträgers**
- _ **Automatische magnetische Fixierung des Plattenträgers beim Auslösen des Bohrvorgangs**
- _ **Automatischer Bohrvorschub garantiert identische Bohrlöcher in den Platten (0,5 Sekunden pro Bohrung)**
- _ **Ergonomisch positionierte Tip-On Knöpfe für müheloses Auslösen des Bohrvorgangs**
- _ **Einfacherer Bohrerwechsel durch Führungsrillen**
- _ **Universelle Plattenaufnahme für Giroform-Sockelplatten in allen Größen und Formen mit Verdrehschutz**



Robust, praktisch und ästhetisch -
Edelstahlgehäuse



Laserstrahl für einfaches Auffinden
der Bohrposition



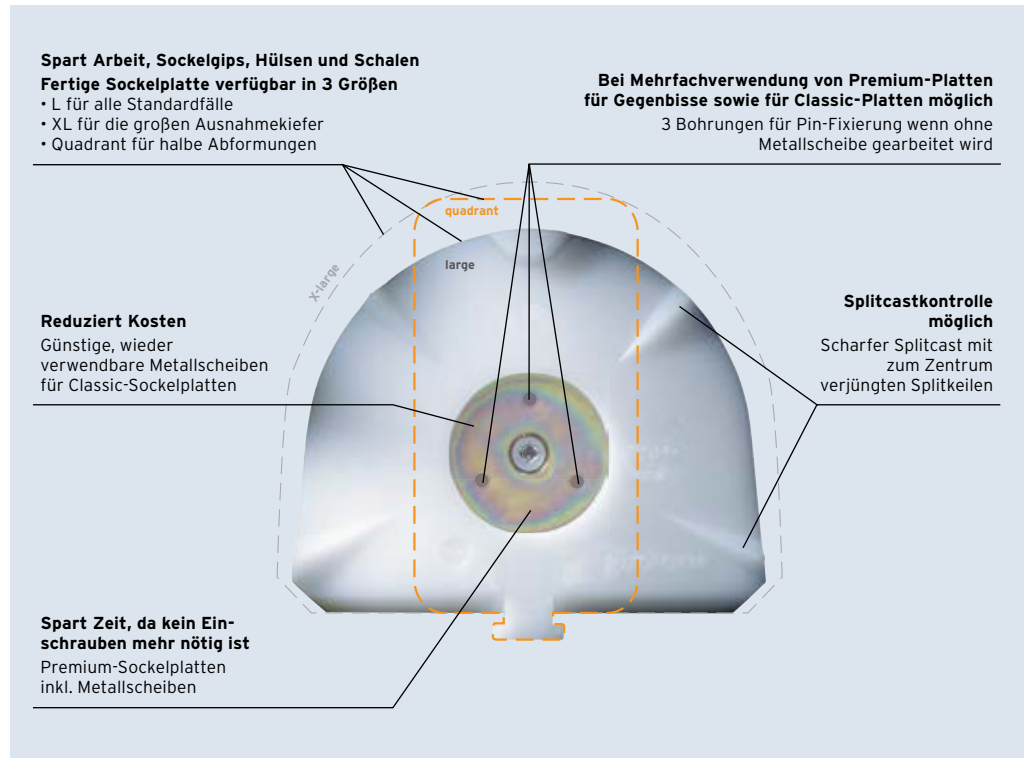
Automatische Magnetfixierung des
Plattenträgers beim Auslösen des
Bohrvorgangs

FORMSTABILE KUNSTSTOFFPLATTEN ZUR MODELLHERSTELLUNG OHNE GIPSEXPANSION

Mit der Giroform-Sockelplatte ist das halbe Modell bereits fertig. Die expansionsstabile Sockelplatte spart einen Arbeitsschritt und verhindert Gipsexpansion.

Die Pinbohrung wird vor der Verwendung von Gips in die Sockelplatte gesetzt und speichert somit die Lage des Einzelsegments.

Das hochpräzise, homogene Plattenmaterial gewährleistet glatte Bohrungen und sichert eine saubere Pinführung. Durch die plane Oberfläche der Sockelplatte ist eine einfache Kontrolle der Segmentposition durch einen leicht erkennbaren Lichtspalt möglich. Die Tatsache, dass Sockelplatte und Retentionscheibe sich mehrfach nutzen lassen erhöht die Wirtschaftlichkeit zusätzlich.



- _ Mit der Sockelplatte ist das halbe Modell bereits fertig**
- _ Formstabile Sockelplatte anstelle einer zweiten Gipsexpansion durch Sockelgipse**
- _ Plattenmaterial und Plattenstärke gewährleisten sichere Pinführung**
- _ Minimale Menge vom Zahnkranzgips erforderlich**
- _ Plane Sockelplattenfläche ermöglicht die Kontrolle des Einzelsegments auf einen Blick**
- _ Rückwärtige Schrägfläche erleichtert das Einführen in die Plattenaufnahme und die Entnahme des Modells aus dem Artikulator**
- _ Mehrfachnutzung gebrauchter Sockelplatte für Gegenbisse möglich**



Kontrolle der Einzelsegmente auf einen Blick. Plane Oberfläche der Sockelplatte



Mehrfachnutzung von gebrauchten Sockelplatten für Gegenbissmodelle und den herausgeschraubten Metallplatten als Retentionscheibe für Situationsmodelle



Anschrägung erleichtert das Einsetzen in die Bohrplattenaufnahme und das Entnehmen aus dem Artikulator

ÜBERLISTEN DER GIPSEXANSION

UNERWÜNSCHTE GIPSEXANSION IN DER MODELLHERSTELLUNG:



1 Die Original-Mundsituation des Patienten.



2 Der Zahnkranz nach der Gipsexpansion.



3 In der Überlagerung des Originals und des expandierten Zahnkranzes wird die Abweichung deutlich.

WIE LÖST GIROFORM DIESE AUFGABE?

Expansion überlisten mit Giroform = Spannungen aus prothetischen Arbeiten heraushalten



4 Anhand der Abformung werden die Pinpositionen gewählt. Durch das Bohren der Pinlöcher werden diese patienten-analog und unverrückbar in die dimensionsstabile Giroform Platte übertragen. Durch die Pinlöcher sind die Lageinformationen nun gespeichert. Die Giroform Sockelplatte wirkt als Memory-Stick.



5 Der ausgegossene Gipszahnkranz wird nach 30 Minuten von der Sockelplatte abgenommen - also vor dem Einsetzen der Gipsexpansion. So kann der Zahnkranz frei expandieren (grün). Danach passt er jedoch nicht mehr zu den gebohrten Originalinformationen auf der Giroform Platte (schwarz).



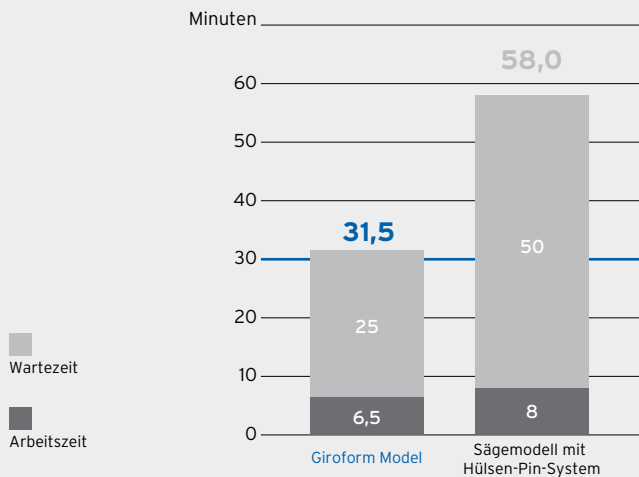
6 Nach dem Sägen oder Trennen des Zahnkranzes passen die Pins wieder in die Bohrungen. Der Sägeschnitt dient als Dehnfuge für die Expansion, welche sich nun lediglich auf die einzelnen Segmente beschränkt und somit keinen Verzug des Zahnbogens verursacht. Mit dem segmentierten Modell steht also eine präzise Grundlage für passgenaues Arbeiten zur Verfügung.

SCHNELL - DAS SYSTEM MIT DEM DOPPELTEN ZEITVORTEIL

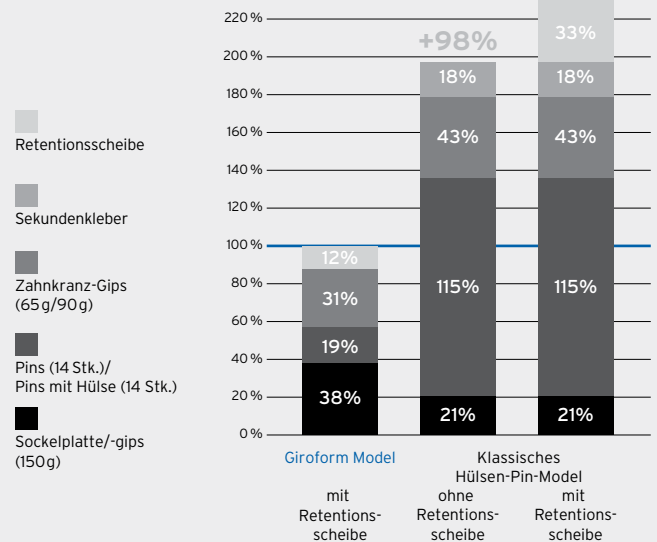
WIRTSCHAFTLICH - DAS SYSTEM, DAS ARBEITSZEIT UND MATERIAL SPART



Doppelter Zeitvorteil



Vergleich Giroform-Modell (100%) mit anderen Modellen



- _ Die reine Arbeitszeit für die Modellherstellung beträgt nur 6-7 Minuten
- _ Der Sockel ist durch die formstabile Giroform-Sockelplatte bereits fertig und bedarf keiner Aushärtezeit
- _ Bereits nach etwas mehr als 30 Minuten kann mit der Segmentierung des Zahnkranzes begonnen werden

- _ Reduktion der Gipsmenge für den Zahnkranz durch Ausblocken
- _ Bei der Premiumsockelplatte ist die Metallhaftscheibe schon eingeschraubt
- _ Mehrfachnutzung von Sockelplatten, Sekundärplatten und Retentionsscheiben möglich
- _ Es wird kein Sockelgips mehr benötigt
- _ Es werden keine Kleber, Führungshülsen oder Formschalen benötigt

VON DER ABFORMUNG ZUM FERTIGEN, HOCHPRÄZISEN GIROFORM-MODELL UND DIE ANWENDUNG IM ARTEX-ARTIKULATOR*



1 Beschneiden der Abformung (Arbeitsmodell)



2 Abformung wird auf dem Abdruckträger mit Giroform Putty aufgesetzt, ausgerichtet und abgedämmt



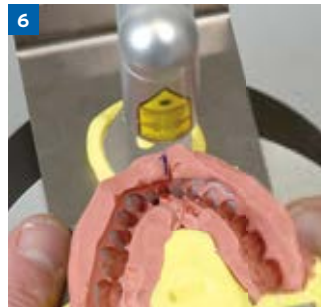
3 Giroform-Sockelplatte ist eingelegt. Der Abdruckträger wird auf die Plattenaufnahme aufgesetzt



4 Bohrloch positionieren mit Hilfe des Laserpunktes und Bohrvorgang auslösen



5 „Giroform-Pins sind in die Bohrungen eingesetzt, die Sockelplatte wird geparkt (wichtig wenn mehrere Modelle parallel produziert werden)“



6 Beschnittene Gegenkieferabformung auf Abformträger beim Bohren der 8 Pinbohrungen für das Gegenbissmodell



7 Anzeichnen der ausgewählten Bohrung bei gebrauchter Sockelplatte (Mehrfachverwendung)



8 Gebrauchte Platte gebohrt und mit Pins versehen für Gegenbiss



9 Smartbox - per Knopfdruck Wasser- und Gipspulver dosieren



10 Smartmix mischt den Alpenrock-Zahnkratzgips



11 Ober- und Unterkiefer vor dem Ausgießen mit den jeweils mit Pins versehenen Sockelplatten



12 Alpenrock blasenfrei in Arbeitsmodellabformung einfüllen - nur bis zur Oberkante der Putty-Abdämmung

*Methode anwendbar für nicht funktionsgestörte Patienten.



13 Zahnkranz nach 30 Minuten von Sockelplatte gelöst



14 Zahnkranz segmentieren/sägen (Tipp: um den Zahnkranz nicht zu beschädigen den Zahnkranz zuerst mittig trennen)



15 Giroform-Modellpaar



16 Übertragungstisch in Artikulator oder Eingipsgerät einsetzen im Dentallabor



17 Artex CR mit eingesetztem Oberkiefer-Modell



18 Giroform-Modelle wurden mit Gesichtsbogenregistrator in statischer Okklusion einartikuliert



19 Markieren der Schliffacetten auf der Okklusion mit Bleistift



20 Reduzieren des Meistermodells für die Höhenanalyse. Alle Segmente bis auf die Nachbarzähne aus dem Modell entnehmen



21 Öffnen der Sideshiftstellschraube, um die Immediale Sideshift (ISS) zu öffnen. Frontzahnführungsstift außer Kontakt stellen



22 Zur Festlegung der Höhe werden die Antagonisten in der tiefsten Position zueinander geführt. Artikulatorzentrik ist geöffnet



23 Zurücksetzen der restlichen Segmente und Entnahme der für die Höhe verantwortlichen Segmente. Markieren und Einradieren der Frühkontakte mit Okklusionsfolie - bei geschlossener Artikulatorzentrik



24 Überprüfung der Bewegungsdynamik - Seitwärtsbewegung. Überprüfung ob die Schliffacetten der restaurationsnahen Zähne nun führen

WIRTSCHAFTLICH UND SCHNELL ZUM PRÄZISIONSMODELL

giroform® sekundärplatte



STABILITÄT UND KOMFORT

- _ Die passive (magnetlose) Präzisionspassung zur Sockelplatte ermöglicht eine Splitcastkontrolle
- _ Die abgestimmte Magnetkraft und die hohe Festigkeit des Materials verhindern ein Verbiegen
- _ Das optimierte Retentionsmuster auf der Rückseite sorgt dafür, dass der Artikulationsgips während des Einsetzens in den Artikulator sehr gut hält, sich nach Gebrauch jedoch gut entfernen lässt

giroform® quadrantenplatte



EINFACH UND FLEXIBEL

- _ Die einheitliche Plattengröße ist optimal auf halbseitige Abformungen abgestimmt – sowohl für links- als auch rechtsseitige. Kein Trimmen oder Beschleifen mehr nötig
- _ Durch frei platzierbare Bohrungen für Steckpins ist sowohl das Einsetzen und Eingipsen als auch die Entnahme aus dem Artikulator problemlos möglich
- _ Mit dem Vertex®-Adapter ist die direkte Ankopplung an Vertex®-Artikulatoren möglich

giroform® duplierkuvette



VIELSEITIG UND WIDERSTANDSFÄHIG

- _ Universell einsetzbar für Einzelsegment, mehrere Segmente oder den gesamten Zahnkranz
- _ Durch Einsatz feuerfester Keramikpins lassen sich Duplikatmodelle aus Stumpfeinbettmasse herstellen
- _ Spart durch die Reduktion des Duplierbereichs feuerfeste Stumpfeinbettmasse und Dupliersilikon
- _ Durch die Erweiterung des labialen Bereichs können auch frontal ausgeprägte Frontzahnstellungen dupliert werden

SUPERHARTGIPS FÜR DIE OPTIMALE HERSTELLUNG VON PRÄZISIONSMODELLEN

Der Superhartgips der Klasse 4 eignet sich für die Herstellung von Zahnkränzen, Einzelstümpfen und Kontrollmodellen. Verarbeitungseigenschaften sind ideal auf die Giroform-Modellherstellung abgestimmt.



Gold



Pastell



Safran



Grau

- _ **Ideal auf die Giroform-Modellherstellung abgestimmte Expansion (Abbindeexpansion von nur 0,08 %)**
- _ **Splitterfreie Bearbeitung und hohe Druckfestigkeit**
- _ **Einfaches Ausgießen unter Rütteleffekt**
- _ **Standfest ohne Rütteleffekt (thixotrop)**
- _ **Bequem zu verarbeiten durch Snap-Set-Effekt: verlängerte Arbeitszeit, rasches Abbinden**
- _ **Extrem lange Verarbeitungszeit von 7 Minuten**
- _ **Rasches Abbindeende nach 12 Minuten**
- _ **Schnelle Endhärte nach 35 Minuten**
- _ **Scanfähig, z. B. für Streifenlicht-Scanner wie Ceramill Map**



Vier Farben: pastell, safran, gold, grau (siehe obige Abbildung)



4-kg-Beutel - ökonomische, lagerstabile Gebindegröße



Einfach zu verarbeiten

ALLE GIPSE AUF EINEN BLICK

Technisch-physikalische Daten:



Anwendungen	Zahnkranz Präzisions- Sägemodelle	Zahnkranz Präzisions- Sägemodelle	Situations- modell Gegenkiefer	Meistermodell Gegenkiefer	Totalprothetik Reparaturen	Artikulations- Gips
Produktname	Alpenrock Superhartgips 	Girocko Synthetischer Superhartgips 	Girostone Synthetischer Superhartgips	Girodur Synthetischer Superhartgips	Giroplast Synthetischer Superhartgips	Artifix Synthetischer Gips
Klasse	4	4	4	4	3	3
Farbe	gold pastell safran grau	gold grau	rosé pastell gelb	weiß	blau	weiß
Dosierung (Pulver : Wasser)	100 : 20	100 : 20	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Einstreuzeit (s)	15	10-20	15	15	15	15
Sumpfzeit (s)	30	10-20	30	30	30	30
Rührzeit unter Vakuum (s)	30	30	30	30	30	30
Verarbeitungszeit (min)	7	5-6	6	5	4	3
Erstarrungsende (min)	12	12	10	10	10	4
Entformung (min)	35	40	35	30-45	30-45	-
Lineare Abbinde-Expansion nach 2 h nach 24 h	0,08	0,10	0,10 0,13	0,10	< 0,20	0,03
Druckfestigkeit nach EN 26873 (MPa)	59	> 60	60	< 50	30	20
Härte (MPa)	262	> 250	180	< 150	80	50
Biegezugfestigkeit (MPa)	12	8	8	7		5
Gebinde (kg)	20 (5x4)	20 (5x4)	20	20	20	20
Artikelnummer	711110 711120 711130 711140	711160 711161 711170 711171	711021 711022 711023	711105	711050	711217

EINFACH, MOBIL, SAUBER - DER „ELEKTRISCHE BUNSENBRENNER“

Mit dem Noflame Plus ist es möglich beim Wachsmodellieren auf den konventionellen Bunsenbrenner oder Alkohol-/Gasbrenner zu verzichten. Per Induktion wird das Modellierinstrument in der Spulenöffnung bei minimalem Stromverbrauch sekunden-schnell erhitzt. Rußablagerungen auf dem Modellierinstrument oder im Modellierwachs sind damit ausgeschlossen. Es können die gewohnten Modellierinstrumente verwendet werden.



- _ Mobil und sofort betriebsbereit, keine Gasinstallation**
- _ Gewohntes Handling, keine Umstellung erforderlich**
- _ Verbrennungs- und Brandgefahr ausgeschlossen**
- _ Keine Wärmeabgabe nach außen, kein Sauerstoffverbrauch**
- _ Clean - keine Rußpartikel auf Instrument und/oder Material**
- _ Spart 75 % Energiekosten, schont die Umwelt**
- _ Ideale Bedingungen auch im zahnärztlichen Behandlungszimmer**



Aufheizen des Modellier-Instruments in Sekundenbruchteilen



Kunststoff-Schutzkappen halten die Spulenöffnung sauber

LEISTUNGSFÄHIGE MODELLIERSTATION FÜR DAS ARBEITEN MIT ZWEI HANDSTÜCKEN

Das Gerät ist für alle Modellier- und Aufwachsarbeiten geeignet und erweist sich in Kombination mit dem Waxjet als evolutionärer Fortschritt für das Aufwachsen. Für jedes Handstück können 3 Temperaturen im Bereich von 50-220 °C individuell programmiert und einfach umgestellt werden. Das verbessert die schonende und vor allem spannungsfreie Verarbeitung der verschiedenen Wachssorten.

Eine wichtige Rolle spielt dabei auch die hervorragende Wärmeleitfähigkeit der verwendeten Instrumentenlegierung für die Sonden (über 20-mal bessere Leitfähigkeit als Edelstahl).



- _ **Duo-Option, d. h. zwei verschiedene Klingen sind parallel betriebsbereit**
- _ **3 individuell speicherbare Temperaturen pro Handstück**
- _ **Einfacher, leichter und sicherer Instrumentenwechsel während des Betriebes**
- _ **Schnell einsatzbereite und aufgeheizte Instrumente**
- _ **Verdrehsichere und unempfindliche Kabel**
- _ **Waxjet für schnelles Aufwachsen in der Totalprothetik**



Sondenwechsel ohne
Verbrennungsgefahr



Einfache Speicherung der individuellen
Temperaturen



Waxjet als optionales Zubehör
erhältlich

DOSIEREN, MISCHEN, REINIGEN

≡ smartbox X2	36
≡ smartmix X2	37
≡ steamer X3	38

BESSER LÄSST SICH GIPS NICHT EINSTREUEN

Die Smartbox X2 garantiert die gleichbleibend hohe Qualität des Dosiererergebnisses und ist einfach in der Anwendung. Durch das hohe Einsparpotential, amortisiert sich das Gerät schon in wenigen Monaten.

Mit der patentierten Dosiertechnologie, wird der Gips sehr fein in den Mischbecher eingestreut, dies verbessert die Homogenität des Mischguts spürbar.

DOSIEREN, MISCHEN, REINIGEN



- _Zeit, Material und Gipseinsparung von 20% bis 25% gegenüber der manuellen Technik**
- _Streut Gips ganz fein aus durch patentierte Gipsdosierung**
- _Einfache Einhandbedienung - fehlerfreies Arbeiten für jedermann**
- _Reproduzierbares, grammgenaues Mischverhältnis auf Knopfdruck**
- _Integrierte Waage zur automatischen Messung der Dosiermenge wie auch zur manuellen Abwaage**
- _Sauberes und staubfreies Arbeiten**



Einfaches Befüllen des Silos am Gerät



Ein Schalter für alles - multifunktionaler Dreh-/Drückknopf



Feinster Gipsvorhang durch neue Dosiertechnologie

OPTIMALE MISCHERGEBNISSE DANK PATENTIERTER RÜHRBLATTGEOMETRIE UND GENIAL EINFACHEM BEDIENKONZEPT

Das universelle und zukunfts-sichere Vakuummischgerät mit der genial einfachen Bedienung.

Egal, ob für die schnelle Herstellung von homogenen Gipsen, Einbettmassen oder pastenförmiger Silikonen.



DOSIEREN, MISCHEN, REINIGEN

- _Homogene und reproduzierbare Mischergebnisse mit optimalen Parametern**
- _Schneller Zugriff auf alle speicherbaren Rührparameter wie Mischdauer, Drehzahl, Drehrichtung, Intervallzeit, Vormischen, Vorevakuieren, Nachvakuum und Programm-Name**
- _Einfache Handhabung für schnelle Programmauswahl und Programmierung**
- _Sparsam im Platzbedarf, als Stand- oder Wandgerät einsetzbar**

Smartmix Rührbecher

Die patentierte Rührblattgeometrie der Smartmix-Rührbecher sorgt in allen Anwendungsbereichen für optimale Mischergebnisse. Durch die horizontale wie vertikale Umwälzung des Mischguts wird ein homogenes Mischergebnis erreicht.



Abgerundeter Becherboden für einfache Reinigung



Patentierte Rührblattgeometrie, Rührdrehzahl bis 550 U/min



Nachvakuum-Funktion

UNIVERSELLES DAMPFSTRAHLGERÄT

Steamer X3 ist ein hochwertiges, universelles Dampfstrahlgerät zum Reinigen von Kleinobjekten wie Metallgerüste, Stümpfe, aber auch Artikulatoren oder Instrumenten.



- _ **Großer Edeltank mit 3,7 Liter Fassungsvermögen**
- _ **Effiziente und zuverlässige Reinigung mit 4 bar und 140° C**
- _ **Höchste Zuverlässigkeit durch Verwendung von hochwertigen Komponenten**
- _ **Übersichtliche Funktionsanzeigen, z. B. der Mindestwassermenge**
- _ **Glatte, abgerundete Oberflächen für einfache Reinigung**
- _ **Ablasshahn an tiefster Stelle gewährleistet komplettes Ausspülen des Tanks von Kalkablagerungen**
- _ **Als Standgerät oder als Wandgerät einsetzbar**



Der Steamer X3 ist ohne Trichter befüllbar



Das ergonomische Handstück ist immer in griffbereiter Position



Verschlussdeckel ohne anfälliges Überdruckventil

GIESSEN

≡ girobond nb	41
≡ girobond soft	42
≡ girocrom fh	43
≡ giroinvest speed	44
≡ giroinvest super	45
≡ af350	46

ALLE LEGIERUNGEN AUF EINEN BLICK

	CoCr-Legierungen		
	Aufbrennlegierungen		Modellgusslegierungen
Produktname	Girobond NB	Girobond Soft	Girocrom FH
Beschreibung	Der bewährte Klassiker: kohlenstofffreie CoCrMo-Aufbrennlegierung	Die moderne CoCr-Aufbrennlegierung der jüngsten Generation	Die ideale CoCr-Modellgusslegierung
Merkmale	- Feine Dotierungen, hergestellt im Feinguss - Dichte, leicht auf Hochglanz zu polierende Oberfläche (feinstes Gefüge) - Cer-Schutzmantelbildung - Leicht zu kontrollierender Schmelzprozess - Kohlenstofffrei, dadurch perfekt laserschweißbar	- Niedrige Härte (280 HV10) - Hohe Festigkeit - Gutmütiges Schmelz- und Gießverhalten - Kohlenstofffrei, dadurch perfekt laserschweißbar	- Federharte Qualität, bruchssichere Klammern - Grazile Gestaltung möglich - Leicht auszuarbeiten und zu polieren (feinkörniges Gefüge) - Kohlenstofffrei, dadurch perfekt laserschweißbar
Mechanische Eigenschaften			
Dehngrenze Rp 0,2 % [MPa]	620	650	700
Zugfestigkeit Rm [MPa]	850	850	880
E-Modul E [GPa]	210	220	220
Bruchdehnung A [%]	10	> 10	5
Vickershärte HV10	320	280	350
Gießtemperatur [°C]	1510	1500	ca. 1450
Schmelzintervall Solidus [°C]	1370	1370	1346
Schmelzintervall Liquidus [°C]	1400	1415	1388
Spez. Gewicht [g/cm³]	8,5	8,7	8,2
WAK 25-500 °C [x 10⁻⁴ K]	14,6	14,0	
WAK 25-600 °C [x 10⁻⁴ K]		14,2	
Zusammensetzung in Massen-%			
	Co 62	Co 62,2	Co 59
	Cr 25	Cr 28	Cr 32
	Mo 5	Mo 3	Mo 6
	W 5	W 5	Si 1,3
	Si 1,2	Si 1,3	
Sonstige < 1 %	Ce, Nb, Fe, N	Mn, N	Mn, N, Nb, W
	Alle Amann Girrbach Legierungen sind CE-zertifiziert und nickel-, beryllium-, gallium- und kohlenstofffrei.		
Artikelnummern			
250g Normalpackung	781602	781642	
1000g Laborpackung	781600	781640	721250

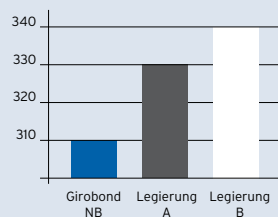


DIE AUFBRENNLEGIERUNG MIT AUSGEZEICHNETEN MECHANISCHEN WERTEN

Girobond NB ist eine innovative Aufbrennlegierung für die Kronen- und Brückentechnik. Die besondere und kohlenstofffreie Zusammensetzung dieser CoCrMo-Legierung mit ihren feinen Dotierungen bietet optimale Eigenschaften und sorgt für hervorragende Resultate.

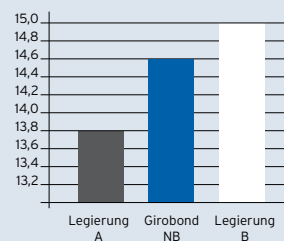
Härte HV10

Härtevergleich zwischen Girobond NB und herkömmlichen EMF-Aufbrennlegierungen



WAK (25 - 500°C) x 10⁻⁴K⁻¹

Gegenüberstellung der WAK-Werte von Girobond NB und herkömmlichen EMF-Aufbrennlegierungen



Girobond NB Metallgerüst mit Keramik verblendet (Labor Müsle, Pforzheim)

- Auch als Universallegierung für Modellguss-Klammerprothesen, großspannige Teleskoparbeiten und grazile Suprakonstruktionen geeignet**
- Mit jedem Verfahren einfach zu vergießen**
- Aufwendig hergestellt im Feingussverfahren sichert Qualitätsvorteile: Schutzmantelbildung aus Ceroxid, keine Verfärbung, Korrosionsschutz, besserer Metall-Keramik-Verbund**
- Relativ weiche Legierung, leicht zu fräsen**
- Dichte, leicht auf Hochglanz polierbare Oberfläche - Niob wirkt als Feinkornbildner beim Erstarren der Schmelze**
- Kohlenstofffrei und somit ohne Gefahr von Rissbildung, gut laserschweißbar**
- Problemlose und sichere Verblendung mit allen Metall-Keramiken; WAK von 14,6**
- Dank Schmelzspiegelung keine Überhitzung der Schmelze**

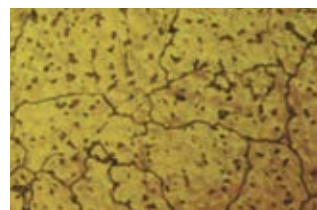


Aufschmelzverhalten von Girobond NB

Schmelzbeginn, Gusswürfel fließen zusammen

Die Schmelze beginnt aufzureißen - deutlich sind noch Schatten zu erkennen

Schmelzoberfläche spiegelt - Die Schmelze ist vollständig aufgeschmolzen - der Abguss muss sofort erfolgen



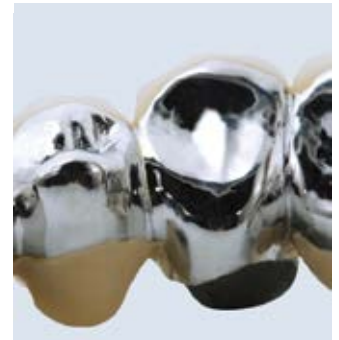
Feinkörniges Gefüge der NB dotierten CoCrMo-Aufbrennlegierung Girobond NB (V=100:1)



Grobkörniges Gefüge einer herkömmlichen CoCrMo-Aufbrennlegierung (V=100:1)

DIE MODERNE COCR-AUFBRENNLEGIERUNG FÜR KRONEN- UND BRÜCKENTECHNIK

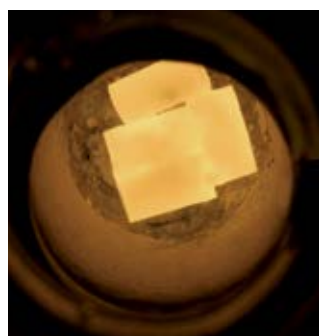
Girobond Soft bietet im modernen Dentallabor alles, was von einer zeitgemäßen Aufbrennlegierung erwartet wird: überzeugend niedrige Härte, kombiniert mit optimaler Festigkeit (Typ 4). So lässt sich die Legierung sehr leicht bearbeiten und liefert für alle Indikationen sehr gute Ergebnisse.



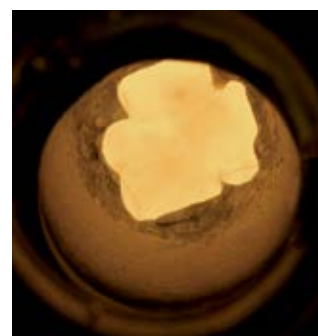
Girobond Soft Metallgerüst
mit Keramik verblendet
Labor Müssele, Pforzheim

- _ Kohlenstofffreie CoCr-Aufbrennlegierung für alle Indikationen der Kronen- und Brückentechnik (Typ 4)**
- _ Niedrige Härte für leichte Bearbeitung (280 HV10)**
- _ Hohe Chargenhomogenität und Reproduzierbarkeit durch optimierten Herstellprozess**
- _ Mit jedem Verfahren einfach zu vergießen**
- _ Sehr gute Korrosionsfestigkeit und Bioverträglichkeit**
- _ Kohlenstofffrei und somit problemlos laserschweißbar**
- _ Homogene Gussergebnisse durch gut kontrollierbaren Aufschmelz- und Gießprozess**
- _ Kein Oxidbrand erforderlich**
- _ Problemlose und sichere Verblendung mit konventionellen, für den Legierungs-WAK (14,0 x 10⁻⁴K⁻¹) freigegebenen Metall-Keramiken**

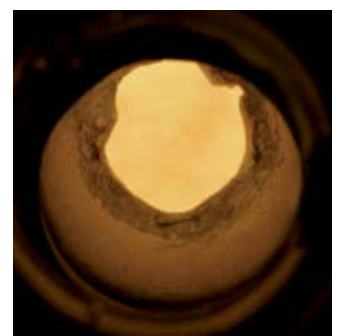
Aufschmelzverhalten von Girobond Soft



Schmelzbeginn: die Gusszylinder
fallen zusammen



Es sind noch Gusschatten zu erkennen



Den Gießvorgang auslösen,
nachdem der letzte Gusschatten
verschwunden ist

DIE MODELLGUSSLEGIERUNG FÜR DAS GESAMTE SPEKTRUM DES HERAUSNEHMBAREN ZAHNERSATZES

Federhart, laserschweißbar und leicht auszuarbeiten – das sind die Anforderungen an eine überlegene Modellgusslegierung. Mit Girocrom FH sind diese Ansprüche Realität geworden – eine kohlenstofffreie Legierung mit sehr guten mechanischen Eigenschaften.

Laserschweißen eröffnet dem Zahntechniker die Vorteile modernster Fügetechnik und bedeutet für den Patienten gleichzeitig höchste Biokompatibilität. Herkömmliche Legierungen reagierten aufgrund ihres Kohlenstoffgehalts beim Laserschweißen mit Carbidausscheidungen. Diese wiederum wirkten sich in den Schweißnähten qualitätsmindernd aus und zogen Risse und Brüche nach sich. Das gehört Dank Girocrom FH der Vergangenheit an: Die Kohlenstoff-Freiheit gewährleistet auch hier sichere Ergebnisse.



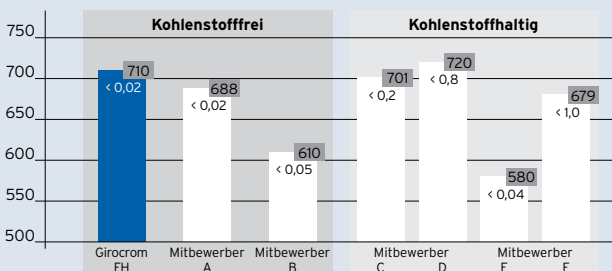
UK-Klammermodellguss
(Labor Müsle, Pforzheim)



Girosolder CoCr-Lot, 3,6g in Stangen
Zum Löten von CoCr-Legierungen empfohlen.

- _ Federharte Modellgusslegierung (Typ 5)**
- _ Verbesserte Steifigkeitswerte**
- _ Universell einsetzbar für herausnehmbaren Zahnersatz und Klammerprothesen**
- _ Minimierte Bruchgefahr durch leicht aktivierbare Klammern bei Modellgussprothesen.**
- _ Kohlenstofffrei und somit perfekt laserschweißbar**
- _ Durch Vickershärte HV10 mit recht niedrigem Wert von 350 relativ leicht ausarbeit- und polierbar**
- _ Biokompatibel und korrosionsfest**

Dehngrenzen Rp 0,2% (MPa) - verschiedene CoCr-Modellgusslegierungen



Von Carbiden ausgehende Risse bei einer kohlenstoffhaltigen CoCrMo-Modellguss-Legierung



Rissfreie Lasernaht bei einer kohlenstofffreien CoCrMo-Modellguss-Legierung

DIE IDEALE EINBETTMASSE FÜR DAS ARBEITEN MIT GIROCROM

Giroinvest Speed ist eine phosphatgebundene Präzisions-Einbettmasse für den Modellguss.



- _Phosphatgebundene Präzisions-Einbettmasse für den Modellguss**
- _Kann schnell oder mit Haltestufen aufgeheizt werden**
- _20 Minuten Abbindezeit im Speed-Verfahren bevor die Muffel in den bis maximal 850°C vorgeheizten Ofen zu stellen ist; gießbereit nach 60 min**
- _Gießen ohne Ring möglich**
- _Glatte Gussoberflächen und exzellente Passung durch das Speed-Verfahren**
- _Expansionssteuerung erfolgt über Liquid-Konzentration**
- _Die große Verpackungsgröße von 4 kg ist auf das Fassungsvermögen der Smartbox Invest abgestimmt und erleichtert die Vorratshaltung**

PRÄZISE STEUERBARE UNIVERSALEINBETTMASSE MIT AUSSERORDENTLICH BREITEM EXPANSIONSSPIELRAUM (1,2 BIS 4,0 VOL. %)

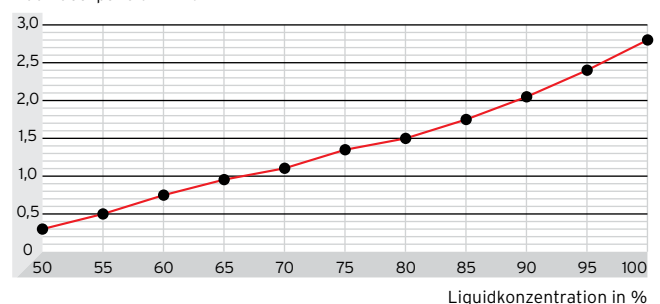
Eine wie keine: Giroinvest Super ist eine Einbettmasse mit breitem Anwendungsspektrum. Sie kann im gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik, für hochgoldhaltige, edelmetallreduzierte oder auch edelmetallfreie Legierungen eingesetzt werden.

Durch Veränderung des Mischungsverhältnisses von Wasser zu Liquid lässt sich die Expansion stufenlos von 1,2 bis 4,0 Vol. % einstellen. Die präzise Steuerbarkeit im unteren wie oberen Expansionsbereich prädestiniert diese Einbettmasse für den Einsatz für Presskeramik wie auch für edelmetallfreie Legierungen.



- _ Für EM-Legierungen, NEM-Legierungen und Presskeramik
- _ Für Kronen, Brücken und Inlays
- _ Kann im Speed-Verfahren oder mit Haltestufen aufgeheizt werden
- _ Auch ringlos anwendbar
- _ Außerordentlich breiter Expansionsspielraum
- _ Saubere und glatte Gussoberflächen
- _ Flexibel und kostengünstig in der Anwendung
- _ Reproduzierbare Gussergebnisse
- _ Die große Verpackungsgröße von 4 kg ist auf das Fassungsvermögen der Smartbox Invest abgestimmt und erleichtert die Vorratshaltung

Abbindeexpansion in %



PRÄZISIONS-FRÄSGERÄT ZUM VERMESSEN, AUSBLOCKEN, FRÄSEN

Stabiles Fräsgerät auf massiver Vertikalsäule mit Kugelgewinde und spielfreiem, leicht gängigem Doppelgelenkarm. Fräskopf mit Mikrometerschraube zur exakten Vertikalbohrungs-Justage. Integrierte Steuerung für Mikromotor, Magnetisch mit modularem Aufbau und Lichtanschlüsse. Mikromotor austauschbar gegen optionalen Zeichenstab zum Vermessen und Blockout-Set zum Ausblocken.



- _ **Einfache und schnelle Fixierung des Doppelgelenkarms mit einem Handgriff**
- _ **Automatische Rückführung des Gelenkarms durch die Memory Funktion**
- _ **Magnetische Fixierung des Modelltisches auf dem Fräsgerätsockel auf Knopfdruck**
- _ **Modelltisch MT3 per Knopfdruck in jeder Neigungs-Position fixierbar durch patentierten Fixiermechanismus**
- _ **Federkraftjustierung des Arms zur Anpassung der vertikalen Beweglichkeit**
- _ **Schattenfreie Ausleuchtung durch LED-Doppelleuchte**
- _ **Optional zu einem Ausblock- und Vermessungsgerät aufrüstbar**

Blockout Upgrade Kit AF350
einstellbar zum Ausblocken
und Vermessen

Lieferumfang:

- _ Blockout-Set
- _ Zeichenstab
- _ Adapterkabel einstellbar



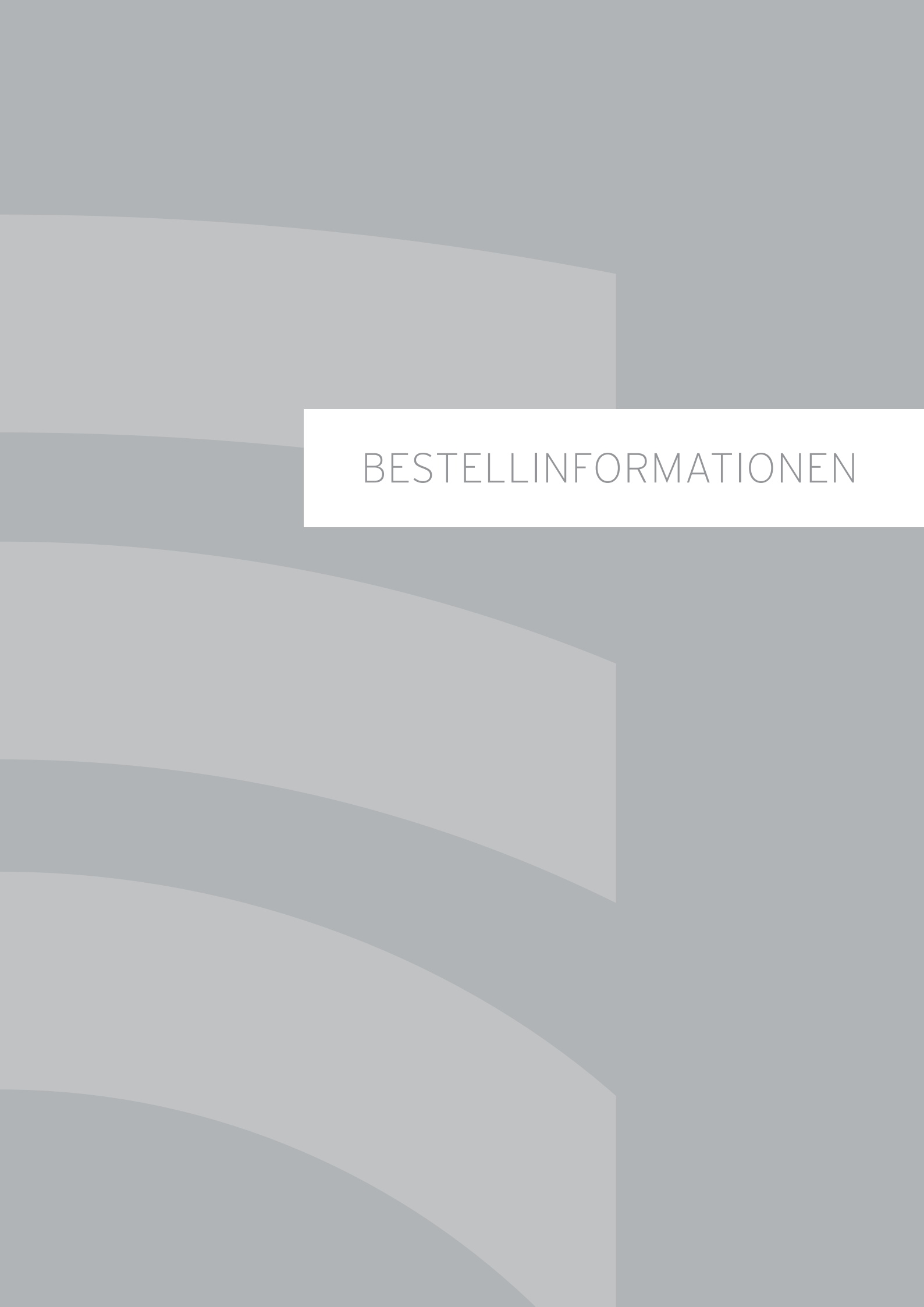
Blockout-Set



Zeichenstab



Adapterkabel einstellbar



BESTELLINFORMATIONEN



Artex Typ CN



Artex Typ CT



Artex Typ CPR



Artex Typ CR



Artex Typ BN

Artex Artikulatoren

217310	Artex Typ CN	
217320	Artex Typ CT	
218750	Artex Typ CPR	
218760	Artex Typ CR	
217360	Artex Typ BN	

218730	Artex Arcon-Clip	
217330	Modellplatte blau (Paar)	
217331	Modellplatte blau	50er-Pkg.
215250	Retentionsscheibe	100er-Pkg.
299991	Individuelle Gravur auf Artex	
217333	Stützstift C schraubbar	



Zahnarzt Paket

Frei wählbarer Artex Artikulator, Splitex Platten Set, Gesichtsbogen, Splitex Transfer Stand.

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN, CT, CPR, CR)	
216100C	Splitex Plattenset	
218600	Artex Gesichtsbogen	
216240	Übertragungsstand mit Splitex-Profil, inkl. Ü-Tisch	



Zahnarzt Mini Paket

Gesichtsbogen, Splitex Transfer Stand.

218600	Artex Gesichtsbogen	
216240	Übertragungsstand mit Splitex-Profil, inkl. Ü-Tisch	



Techniker Paket

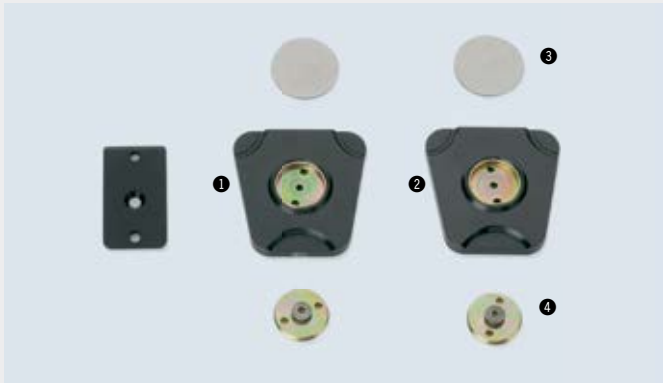
Frei wählbarer Artex Artikulator, Splitex Plattenset, Konterplatten, Retentionsscheiben, Splitex Schlüssel.

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN, CT, CPR, CR)	
216100C	Splitex Plattenset	
216235	Konterplatten Classic schwarz	100er-Pkg.
216150	Retentionsscheiben	
216010C	Splitex Schlüssel	



Splitex Schlüssel

216010C	Schlüssel Bauhöhe 126 mm, C-Version
216010	Schlüssel Bauhöhe 116 mm
216011	Distanzplatte +10 mm (für Carbon-Serie 126 mm erforderlich)



Splitex Plattenset

216100C	1 - 4 Plattenset, C-Version	
216100	Plattenset o. Abb.	
216110C	1 Sockelplatte (TOP) OK	
216120C	2 Justierplatte UK	
216150	3 2 Retentionsscheiben	100er-Pkg.
216111C	4 2 Montageplatten mit Schrauben	
216170	1 Schraubenset, OK / UK	2er-Pkg.
216140	Magnete	6 Stk.
216113C	5 Montageschlüssel für Magnettöpfe	



Splitex Konterplatte

Ersetzt Gipskonter aus der Mutterplatte (s.o.). Der schlagfeste Kunststoff adaptiert verzugsfrei die Splitex-Sockelplatte. Die Premium-Qualität (weiß) ist genauer ($< 10 \mu\text{m}$).

- _ Immer verfügbar für schnelle, präzise Adaption an Sockelplatte
- _ Schließt die Passungsrisiken der Gipsexpansion aus
- _ Straffe, gleichmäßige Modellfixierung, sicher lös- und reponierbar

216230	Premium weiß	10er-Pkg.
216235	Classic schwarz	100er-Pkg.
216150	Retentionsscheiben Edelstahl Ø 36,5 x 1,5 für Splitex	100er-Pkg.



Technische Daten

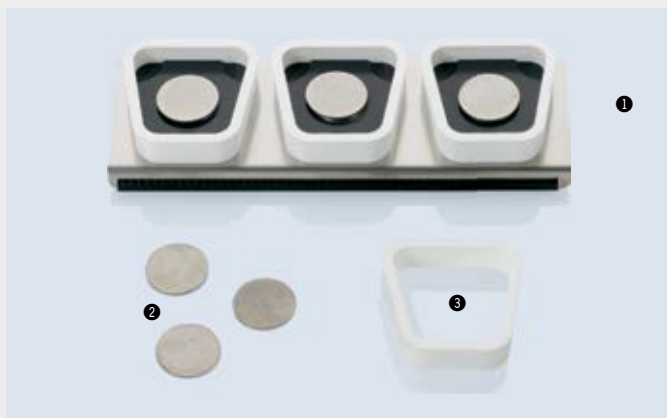
Abmessung: 160 x 160 x 160
Gewicht: 700 g
Ausführung: Aluminium eloxiert

Artex/Splitex-Eingipsgerät

Das Eingipsgerät wird nicht als Artikulator genutzt, kann aber als Schoner dieses Präzisionsgeräts verstanden werden. Da Modelle in baugleich justierten Artikulatoren beliebig ausgetauscht werden können, müssen Sie nicht zwingend dort, sondern können auch von ebenfalls auf Baugleichheit justierten Eingipsgeräten übertragen werden.

- _Schützt Artikulatoren vor Wasser und Gipsschmutz
- _Adaptiert alle Gesichtsbogentypen und Übertragungssysteme
- _Fixiert Zentrik und Vertikalhöhe durch starre Scharniere bzw. Inzisalfstifte
- _Durch abziehbaren Magnet im Oberteil wird die Modellentnahme erleichtert

216020	Splitex Eingipsgerät
216020C	dito, jedoch 126 mm C-Version
216021	O-Ring für Rändelgriff
216030C	Frontzahnführungsstift 126 mm C-Version



Splitex Mutterplatten-Set 3-teilig

Zur Herstellung von Splitex-Konterplatten aus Hartgips (-Resten bzw. Überschüssen). Bildet die magnetische Verbindung zur Sockelplatte.

216200	1 Set, 3-teilig	
216150	1 Retentionsscheibe	100er-Pkg.
216220	1 Socklergummi	3er-Pkg.
216141	1 Magnet (eingebaut)	



Splitex Justagekleber

Zur kontrollierten Fixierung der UK-Justierplatte im Artikulator mit geringst möglicher Spaltbreite schrumpfungsfrei bei sicherem Halt.

- _Sparsam, leicht anzuwenden, gut zu lösen bei erneuter Justage

513110	1 50 ml Klebstoff, 40 ml Aktivierungsspray
513120	2 150 ml Reiniger



Artex-Trennmittel

Silikon-Isolierspray Metall: Gips, hält Artikulatoren und Modellteller sauber.

743040	Artex-Trennmittel, 400ml
--------	--------------------------



Artex-Modellplatte

Schnell und sicher über Magnet in Artex Carbon-Version als Standard-Modellplatte eingesetzt. Zum mehrfachen Gebrauch geeignet.

217330	Modellplatte blau (Paar)	
217331	Modellplatte blau (Paar)	50er-Pkg.
215250	Retentionsscheibe	100er-Pkg.



Clinometer nach Dr. Behrend

Justierbares Plexiglasschild mit vielen Vertikal- und zwei Horizontal-Linien zur Übertragung physiognomischer Ästhetik-Parameter. Nach der Adaption an den Gesichtsbogen können die Horizontallinien per Drehknopf mit den Augen und dem Frontzahnverlauf in Deckung gebracht werden. Die so ermittelte Zahnstellung wird im Winkel dargestellt und kann mit dem Laboranalog für die Frontzahnstellung in den Artikulator übertragen werden.

_Ermittelt Asymmetrien und harmonisiert diese bei der Aufstellung

Liefert Zahntechnikern wichtige Ästhetik-Informationen

- Vermeidet Umstellungen, verbessert Funktion, erhöht Ästhetik

219960C	① „Labor“-Clinometer
219950	② „Praxis“-Clinometer
218110C	Stiftträger
217131	Artex Winkelstift



Centrofix® nach Dr. Lüth CE

Intraorales Zentrikregistrat mit vertikal verstellbarer Schreibkugel:
Korrigiert die Vertikaldistanz während der Aufzeichnung und ver-
riegelt gipsfrei die ermittelte Zentrikposition mit Ausrichtklemme.

Bewährte Stützstiftmethodik – sichere funktionelle Ergebnisse

Alle relevanten Informationen in einer Sitzung: Abformung, Kieferrelation/Vertikaldistanz, Achsrelation, Ästhetikschablone

Stabile, zuverlässige Registrare und Informationen fürs Labor

242700	① - ⑩
242710	① Schreibplatte breit
242720	② Schreibplatte schmal
242740	③ Stiftträger
242750	④ Schreibkugel lang
242751	⑤ Schreibkugel kurz
242760	⑥ Ausrichtklemme
242780	⑦ Visierkreuz
242790	⑧ Kombischlüssel
242810	⑨ Kupfer-Schreibplättchen
242820	⑩ Libelle
242830	⑪ Platzhalter (Plastikschlauch)





Artex OK-Einrichtschlüssel

Ermöglicht die mittelwertige Ausrichtung des zahnlosen Oberkiefers an der Rachenbläserfalte. Durch die vertikal verstellbare Stützgabel und die reziproke Schiene wird eine erweiterte, individuelle Positionierung möglich.

- _Halbindividuelle Positionierung im Artikulator ohne Gesichtsbogen
- _In der Basisversion als Schraubgewinde, Nachrüstplatte für Splitex-Adaption erhältlich

216255C Schraub + C-Version



Artex UK-Einrichtschlüssel

Fundamentwaage zur mittelwertigen Ausrichtung des unbezahnten UK-Modells am Symphysen- und retromolaren Höckerpunkt.

- 217700 ❶ mit Gewinde
- 217700C ❷ dito, jedoch 126 mm C-Version
- 216250C mit Splitex-Adaptionsplatte, 126 mm C-Version



Artex Aufstellkalotten

Orientierungshilfen zur Aufstellung totaler Prothesen nach der Okklusionskurve (Spee/Wilson). Der horizontal, vertikal und neigungs-verstellbare Träger mit OE-Markierung nimmt die unterschiedlichen Kalotten auf.

- _Plane Platte zur mittelwertigen Lageorientierung bezahnter Modelle
- _4 Radien zur Adaption an unterschiedliche Zahn-/Aufstellkonzepte
- _Schraub- und Magnetversion sowohl einzeln als auch im Set verfügbar

- 217730 Kalottenträger „Gewinde“
- 217730C ❶ dito, jedoch 126 mm C-Version
- 217740 Einrichtplatte plan
- 217741 Kalotten R 100
- 217742 Kalotten R 125
- 217744 Kalotten R 140
- 217746 Kalotten R 160
- 216260 Kalottenträger mit Splitex-Profilplatte
- 216260C ❷ dito, jedoch 126 mm C-Version

Art.-Nr.	Kal. Radius	Zahnhöcker	Zahntyp	Zahnhersteller
217746	160 mm	30-35°		
217744	140 mm	25-28°	Poly-Star Lux HK, Creaparl 2, Creopal, Biodent, Articon	Creation, Merz Dental, De Trey, Lindauer Zähne, Ivoclar, Weithaas, VITA
			Orthognat	
217742	125 mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100 mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne



Artex Frontzahnführung

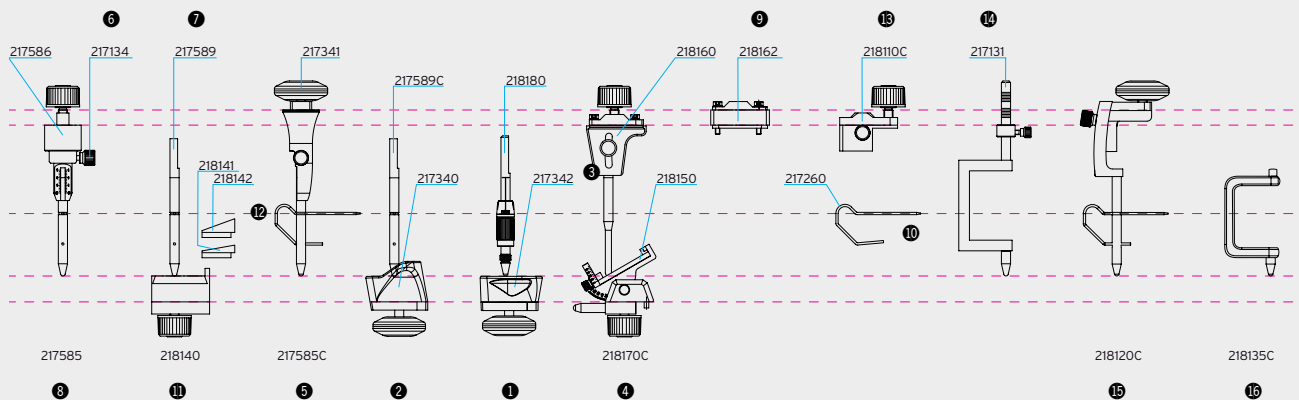
Sonderzubehör und in alle Artex-Artikulatoren passendes Instrument für die mechanische Individualisierung bzw. Programmierung des Frontzahnbereiches.

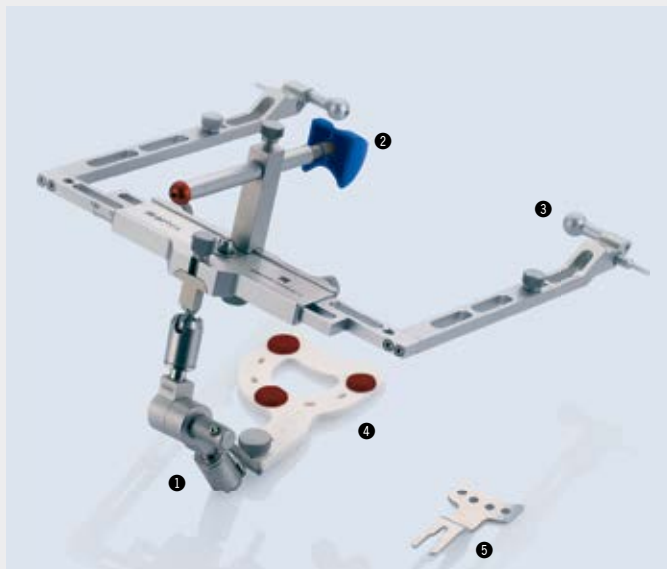
Mikrometerstift zum exakten und stufenlosen Anheben bzw. Absenken in 1/10mm Schritten

Individuelle Frontzahnführung durch radial geführten Stift mit stufenlos verstellbarem Tisch (protrusiv 0-40°, laterotrusiv 0-70°, rechts und links)

Winkelstift ermöglicht bei Frontzahnaufstellungen ungehinderten Zugriff und hält die Sicht frei

217586	6	Stifthalter
217589	7	Stift mit Inzisalnadel
217589C		dito, C-Version
217585	8	Stift Standard
217585C	9	dito, C-Version
218170C	4	Stift individuell, 0-70° protrusiv, 0-40° laterotrusiv Stift, Teller, Justierbolzen
218162	9	Erhöhung 10 mm für Radialstift
218120C	15	Radialstift, C-Version
218135C	16	Radialstifteinsatz abgewinkelt
217260	10	Inzisalnadel
218140	11	Teller Standard inkl. 218141, 218142
218141	12	Telleraufsatz 10°
218142	12	Telleraufsatz 20°
217340	2	Teller anatomisch, C-Version (40° protrusiv; 30-40° laterotrusiv)
217342	1	Teller Standard 0°, C-Version
218110C	15	Stiftträger
217131	14	Winkelstift
218180	3	Mikrometerstift Artex





Artex-Gesichtsbogen C€

218600	❶ - ❺	
218620	❶ Gelenksupport	
218680	❷ Leipziger Glabellastütze	
218607	❸ Porusknöpfe „Standard“, Paar	
217650	❹ Artex Quickbite	10er-Pkg.
217928	❺ Löffelgriff	

Sonderzubehör

218609	Porusknöpfe lang, Paar	
218610	Achsebene-Zeiger mit Fixierschraube	
218635	Träger für CC-Adaption, Paar	
218690	Nasensteg höhenverstellbar	
217650	❹ Artex-Quickbite	10er-Pkg.
217928	❺ Löffelgriff	5er-Pkg.
217611	❻ Bissgabel partiell	2er-Pkg.
217695	Nasion-Adapter, blau (für Leipziger Glabellastütze)	



Bite Tabs C€

Thermoplastische Pellets auf selbstklebender Folie zum Belegen der Metall-Bissgabel bei Gesichtsbogenregistrierung.

642150	Bite Tabs, 180 Tabs
--------	---------------------



Artex-Übertragungsstand

Zum sicheren Transport der Patientendaten wird dem Gesichtsbogen der Gelenksupport entnommen und mit der Bissgabel in den Übertragungsstand eingesetzt. Dort wird sie in Gips fixiert und anschließend vom Gelenksupport getrennt. Nun befinden sich alle Informationen unverrückbar auf dem abnehmbaren Übertragungstisch und können sicher transportiert werden.

218670C	❶ Schraub + Carbon-Version inkl. Ü-Tisch
216240	❷ für Artex mit Splitex-Profil, inkl. Ü-Tisch



Artex-Übertragungstisch

Lösbarer Teil des Übertragungsstandes, mit Schraubverbindung oder Splitex-Magnetplatte. Wird bei kurzen Registrier-Intervallen mehrfach benötigt (jedoch nur ein Gesichtsbogen und ein Ü-Stand).

_Erspart die Anschaffung mehrerer Gesichtsbogen
_Erspart Gipsarbeit in der Praxis, sichert den Transport ins Labor

217671C	❶ Schraub + Carbon-Version
216270	❷ Splitex-Version



Artex-Übertragungsschlitten

Übertragungsalternative zum Ü-Stand oder zur Gesichtsbogen-Direkt-Übertragung: Ü-Schlitten nimmt Gelenksupport mit Bissgabel auf und hält durch Fixierung am Artex-Fußteil das Registrat in Achsrelation.

_Unmittelbare und sichere Modellzuordnung ohne Zwischenstufe
_Rationelle Praxis-Lösung - erspart einen „Gips-Zyklus“

218631 Artex-Übertragungsschlitten



Artex-Gabelbock / Teleskopbeine

Stufenlos verstellbare Unterstützung der Bissgabel. Der magnetische Sockel passt in alle gängigen Artikulatoren.

_Passend für alle Artikulatoren-Typen, geschraubt / magnetisch
_Höhenangleichung durch Gewinde, Feinjustierung teleskopierend

Die eingeschraubten Teleskopbeine tragen den Gesichtsbogen anterior bei Direktübertragung am Artikulator. Wasserwaage dient zur waag-rechten Ausrichtung des Bogens zur Tischebene.

217685 Gabelbock

217624 ① 2 Teleskopbeine mit ② Wasserwaage



Artex-Koffer

217991 Artex-Koffer mit Schaumstoffeinlage (ohne Inhalt)



Artex iTero

Das Artex iTero Modell-Adapterpaar ermöglicht die direkte Über-tragung eines aus iTero Scan-Daten erstellten Modellpaares in den Artex Carbon Artikulator.

216310 Artex iTero Modell-Adapter (Paar)



Technische Daten
Abmessung: 67 x 35 x 46
Gewicht: 157 g

Artex Noplast

Artex Noplast ermöglicht die schnelle mechanische Modellfixierung ohne Gips. Die frei bewegliche Modellplatte hält die Modelle nach bewährter Modelltisch-Methode sicher fest. Mit Hilfe von Inbus-Gewindeschrauben verblocken die Gelenkscheiben die Relation starr, spannungs- und verzerrungsfrei.

- _Zeitsparende Interimslösung für Modellanalyse und Arbeitsbesprechung
- _Für die Herstellung individueller Löffel, Schablonen und KFO-Arbeiten
- _Zur Modellguss-Funktionskontrolle auf Einbettmassemodell
- _Hält bei Interimsarbeiten Arbeitsartikulatoren frei, spart somit Anschaffungskosten, kann und darf aber den Modellgips für definitive Arbeiten nicht ersetzen

217480C Noplast für Artex Carbon



Spraymarker

Grünes Okklusionsspray mit lebensmittelechten Inhaltsstoffen. Entwickelt nur geringen Spray-Staub. Ist mit Wasser vollständig lösbar.

- _Homogenes Sprühbild
- _Punktgenau dosierbar
- _Hohe Trennschärfe

541390 Spraymarker grün

75 ml



Technische Daten
Abmessung: 120 x 90 x 110
Gewicht: 480 g
Ausführung: Alu eloxiert

Artigator

Zur sach- und kunstgerechten Weiterverarbeitung der Quetschbiss-Methode im Labor: Die Abformung wird rationell, ohne Rücksicht auf Schädel-Achs-Relation, direkt in den positionsstabilen Hilfsartikulator Artigator überführt.

- _Stabiles Gerät mit sicherer Zentrik und Artex-Klick-Verschluss
- _Führt mittelwertige Bewegungsmuster und Sideshift (ISS) aus
- _Durch Winkelstift freie Ausrichtung der Abformung von frontal
- _Direktes Segment-Modell in magnetisch gehaltener Pinplatte
- _Reduziert vier Arbeitsschritte auf einen, halbiert den Gipsverbrauch
- _Schnelle Amortisation durch enorme Zeit- und Materialeinsparung

218950 ❶ Artigator inkl. 2 Basisplatten blau

Zubehör:

218941	❷ Artigator - Basisplatte blau	50 Stk.
218933	❸ Artigator Manschette	
218934	Artigator Inzisaltift	
218931	❹ Artigator Pinplatte OK	
218932	❹ Artigator Pinplatte UK	





Technische Daten

Abmessung: 250 x 183 x 370
Gewicht: 9,6kg
Anschlusswerte:
230(100/115)V/0,32W
Drehzahl: 2.800 min⁻¹
Laserklasse: 3A < 5mW

Giroform Pinbohrgerät

176701 Giroform Pinbohrgerät

Lieferumfang: Gerät mit HM-Bohrer 176710, Plattenaufnahme Universal 176713, Abdruckträger 176733, Rohrsteckschlüssel 176702, Haltestift 176703, Justage-Schraubendreher 176004

176710 Giroform Pinbohrer

176713 Plattenaufnahme Universal

176733 Abdruckträger



Giroform Starterkit

576702 Giroform-Starterkit

176710 ① Giroform Pinbohrer

176733 ② Abdruckträger 2x

321070 ③ NT-Cutter

359010 ④ Hammer mit Alu-Stiel

576450 ⑤ Giroform-Pins 1.000er-Pkg.

576461 ⑥ Giroform-Knetmasse Putty 1kg

576710 ⑦ Giroform Sockelplatte Premium + 100er-Pkg.

5767501 ⑧ Giroform-Sekundärplatten XL mit Magnet 5er-Pkg.

576765 ⑨ Ausrichtplatten glasklar 2er-Pkg.

576950 ⑩ Giroform-Sockelmanschette, Kombi

576805 ⑪ Giroform-Platzhalterfolie 50er-Pkg.

815300 ⑫ Schleifbandträger 2,35mm

815330 ⑬ Schleifband Korn 120 50er-Pkg.

990252 ⑭ Kurzzeitmesser



Giroform-Sockelplatten in 100er-Packung

576710 ① Premium+ L (inkl. Metallscheibe)

576745 Premium+ XL (inkl. Metallscheibe)

576747 Premium +L blau (inkl. Metallscheibe)

576720 ② Classic L

576740 Classic XL

576726 ③ Classic L blau

576765 ④ Ausrichtplatte L klar 2er-Pkg.

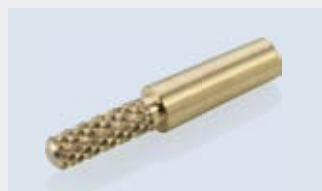
576766 Ausrichtplatte XL klar 2er-Pkg.



Giroform Sekundärplatte

576750 L mit Magnet 50er-Pkg.

576751 XL mit Magnet 50er-Pkg.



Giroform Pins

576450 Giroform Pins 1.000er-Pkg.

576451 Giroform Pins 10.000er-Pkg.



Giroform Quadrantenplatte

Formstabile Kunststoffplatte für halbseitige Abformungen.

576770	Giroform Quadrantenplatte	100 Stk.
576771	Giroform Ausrichtplatte Quadrant	2 Stk.



Giroform Adapter für Vertex®

Adapter zur Verwendung von Giroform-Sockelplatten in Vertex®-Einwegartikulatoren.

576790	Giroform Adapter für Vertex® Artikulatoren	100 Stk.
--------	--	----------

Vertex® ist eingetragenes Warenzeichen der Dentsply Ceramco



Giroform Pinbohrer

Konischer Hartmetallbohrer, Schneidegeometrie perfekt abgestimmt auf Giroform-Sockelplattenwerkstoff.

_Kurze Späne, aalglatte Wandung

176710	Giroform Pinbohrer
--------	--------------------



Giroform Putty

Silikon-Knetmasse zum Platzieren und Ausblocken der Abformung auf dem Abformträger. Spart Gips, erspart nachträgliches Trimmen und Schleifen. Angenehmer Zitronenduft.

_Hohe Zeiteinsparung durch rasches Ausblocken

_Mehrfach verwendbar

576461	Dose	1 kg
576465	Eimer	5 kg



Giroform Haftmagnete/-Töpfe

Magnet mit Topf und Magnetscheibe zur reponierbaren Trennung Modell: Artikulator. System unabhängig verwendbar.

512511	Magnete Ø 20 x 6 mm	100er-Pkg.
512512	Hülsen Ø 25 x 7,5 mm	100er-Pkg.



Giroform Magnetscheiben

- ❶ Gekröpft, Ø 31,9 x 1,5 mm zum universellen Gebrauch
- ❷ Edelstahl flach, Ø 36,5 x 1,5 mm für Splitex-Konterplatten,
- ❸ Ø 25 x 1,0 mit Zentrierbohrung und M3-Senkkopfschraube für Giroform-Classic-Sockelplatten

215660	❶ Retentionsscheiben gekröpft Ø 31,9 x 1,5	100er-Pkg.
216150	❷ Retentionsscheiben Edelstahl Ø 36,5 x 1,5 für Splitex	100er-Pkg.
576716	❸ M3-Retentionsscheiben für Giroform-Classic Ø 25 x 1,0 inkl. Schrauben	100er-Pkg.



Giroform Platzhalterfolie

Schafft Hohlraum für Pins und Magnet wenn Sekundärplatte nicht verwendet wird. Stabilisiert die Sockelplatte im Bereich des Split-cast-Profiles. Vermeidet Stör- und Schaukeleffekte von Artikulationsgips.

576805	Giroform Platzhalterfolie	50er-Pkg.
--------	---------------------------	-----------



Giroform Sockelmanschetten

Zum Sockeln von Meistermodellen und zur mehrfachen Nutzung bereits gebohrter Giroform-Sockelplatten.

576950	❶ Sockelmanschette L-Kombi	
576961	❷ Sockelmanschette XL	



Giroform Duplierküvette

Zur Modellstumpf-Duplierung von Einzelsegmenten bis zum totalen Zahnbogen, passend für die Giroform-Sockelplatte L.

576670	Giroform Duplierküvette	
--------	-------------------------	--



Giroform Keramikpin

Feuerfester Konus-Pin aus Keramik für Einbettmassen-Duplikatstümpfe.

576480	Giroform Keramikpin	25er-Pkg.
--------	---------------------	-----------



Giroform Etiketten

909032	Giroform Etiketten	1.000er-Pkg.
--------	--------------------	--------------



Noflame Plus

116250	Noflame Plus	
Lieferumfang: Gerät mit Netzkabel, 2 Schutzkappen		
116210	Schutzkappen	10er-Pkg.

Technische Daten
 Abmessung: 195 x 85 x 83
 Gewicht: 600 g
 Anschlusswerte: 230V/50Hz/130W



Smartwax Duo

116270	Set Smartwax Duo	
Lieferumfang: Steuergerät mit Steckernetzteil (116271), 1 Handstück mit Kabel (116280), Sonde klein inkl. Griffteil (116281), Watterollenhalter		
116280	Handstück mit Kabel	

Technische Daten
 Abmessung: 130 x 150 x 50
 Kabellänge Handstück: 1,8 m
 Anschlusswert Netzgerät: 110 - 230V 50/60 Hz
 Ausgangsspannung: 6 V, Leistung: 12 W
 Regelbereich: 50 - 220°C / 122 - 428°F - umschaltbar

Zubehör

116281	1 Sonde klein inkl. Griffteil
116282	2 Sonde groß inkl. Griffteil
116283	3 Nadel inkl. Griffteil
116284	4 Biberschwanz inkl. Griffteil
116285	5 Messer inkl. Griffteil
116286	6 Löffel inkl. Griffteil



Waxjet (Patent nach ZTM Jonas, Bernau)

Elektrisch beheizte Metallkanüle (als Sonderklinge zum Smartwax Duo) mit permanenter Wachszufuhr über patentierten Rollenmechanismus: Die Wachs-Stange wird auf die beheizte Schmelzpfanne gedrückt. Wachsfluss und -Menge steuert der Techniker mit dem Vorschub-Drehknopf: Viel Druck, viel Wachs, das rasch durch die Kanüle fließt und gezielt am gewünschten Einsatzort platziert wird. Eine einfache, intelligente Lösung für das Anschwemmen großer Wachsmengen, speziell in der Totalprothetik.

- _Doppeltes Aufwachstempo = 50 % Zeitersparnis
- _Umständliches Wachs aufnehmen ist hinfällig
- _Für zielgerichtetes Anschwemmen großer Wachsmengen

116287	Waxjet inkl. Griffteil	
641060	Waxjet Draht pink / 6,0 / 280g	



Das Waxjet in Aktion - z.B. beim Auffüllen der Umschlagfalte. Schnell einsatzbereit - ein Handgriff genügt.



Technische Daten

Abmessung: 335 x 240 x 590
 Gewicht: 16,5 kg
 Anschlusswerte:
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Leistung: 95 W
 Pulversilo: ca. 8 kg
 Dosierdauer 20 ml : 100 g ca. 30s

Smartbox X2

116170 Smartbox X2
 230 V (115 V = 116170V115)

Lieferumfang: Grundgerät mit integriertem Gipscontainer 8 kg,
 Wassertank 3 l, Netzkabel

116101	Schutzabdeckung	
117201	Bechererhöhung	2 Stk.



Technische Daten

Abmessung: 250 x 160 x 350
 (Höhe Gerät ohne Standfuß)
 Gewicht Gerät: 8,5 kg
 Gewicht Standfuß: 7,9 kg
 Anschlusswerte:
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Leistung: 210 W
 Förderleistung: 15,8l/min
 Vakuumleistung: -800 mbar

Smartmix X2

115700 Smartmix X2 für Wandmontage

Lieferumfang: Grundgerät zur Wandmontage, Becher mit Rührwerk 500ml,
 Bohrschablone, 4 Schrauben und Dübel, 1 Ersatzfilter, Netzkabel

115730 Smartmix X2 Standfuß (für Tischversion)

115620	Becher mit Rührwerk	100ml
115630	Becher mit Rührwerk	250ml
115640	Becher mit Rührwerk	500ml
115650	Becher mit Rührwerk	750ml
115660	Becher mit Rührwerk	1000ml
115621	Becher	100ml
115631	Becher	250ml
115641	Becher	500ml
115651	Becher	750ml
115661	Becher	1000ml
115701	Ersatzfilter für Smartmix X2	5er-Pkg.





Alpenrock

Klassischer Superhartgips Klasse 4 zur Herstellung von Zahnkränzen, Einzelstümpfen und Kontrollmodellen. Die Expansion ist ideal auf die Giroform-Modellherstellung abgestimmt.

711110	3 gold	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)
711120	1 pastell	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)
711130	2 safran	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)
711140	4 grau	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)



Girocko

Girocko ist ein synthetischer Superhartgips Kl. 4 - ideal auch für die Modellherstellung mit Giroform.

711160	gold	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)
711170	grey	20kg Karton (5 x 4kg-Beutel)



Girostone

Synthetischer Superhartgips, Klasse 4. Universell für alle prothetischen Bereiche, bevorzugt für Situations- und Meistermodelle - der geringen Sprödigkeit wegen auch für vollprothetische Arbeitsmodelle.

_Preiswerter, guter, universeller Superhartgips in drei Farbtönen

711021	rosé	20 kg-Karton
711022	pastell	20 kg-Karton
711023	gelb	20 kg-Karton



Girodur

Synthetischer Superhartgips Klasse 4 für Stumpf- und Meistermodelle.

_Preiswerte Alternative für alle Präzisions-Modellarten

711105	weiß	20 kg-Karton
--------	------	--------------



Giroplast

Hochstabiler synthetischer Gips für die Totalprothetik, insbesondere für die Kunststoff-Spritzgusstechnik (z.B. Polyan). Der hohe Arbeitsdruck beim Einschießen des Kunststoffes in die Küvette erfordert eine hohe Druckfestigkeit, um der Deformierung entgegenzuwirken.

_Hohe Festigkeit für Kunststoff-Spritzgusstechnik

_Auf Totalprothesen eingestellte Expansionswerte

711050	blau	20kg-Karton
--------	------	-------------



Artifix

Weißer synthetischer Artikulationsgips mit minimaler Expansion, geeignet für Hand- und Maschinenmix. Indikation: Arbeitsmodelle einartikulieren, KFO-Modelle unterfüttern, Frässockel fixieren, zur Bissregistrierung und für Vorwälle.

711217	Artifix	20kg-Karton
--------	---------	-------------



Schleifband/-Träger

Zum Vortrimmen der Modellstümpfe und Trimmen der Zahnkränze.

_ Rasches, zügiges und vibrationsfreies Abtragen.

815300	Träger zylindrisch	
815310	Korn 80, ISO 070, Länge 11mm	50er-Pkg.
815330	Korn 120, ISO 070, Länge 11mm	50er-Pkg.
815340	Korn 240, ISO 070, Länge 11mm	50er-Pkg.



Modellboxen

Tiefgezogene Klarsichtbox zum sicheren Transport zahntechnischer Modelle mit selbstklemmendem Verschluss und 2 Schaumstoffeinlagen.

_ Unterschiedliche Größen und Höhen, auch für Kunststoffbasen

_ Preisgünstige Bulkpackung zu je 30 Stück (10x3er-Verbund)

511430	klein	78 x 70 x 45 mm
511450	groß	90 x 80 x 60 mm
511460	x-hoch	90 x 80 x 80 mm



Girosolve Pro

Gipslöser mit hoher Lösungsgeschwindigkeit und -Kapazität für alle Gipsarten und gipsgebundene Einbettmassen. Löst und entfernt Gipsreste von Prothesen, Abformlöffeln, Anmischbechern und Gussobjekten.

_ Hoch wirksam und ergiebig, Kontrolle durch Bläschen-Aktivität

_ Keine Säure, neutraler pH-Wert, für alle Werkstoffe geeignet

_ Vervielfachter Wirkungsgrad im Ultraschallgerät

_ Verbrauchte Lösung darf über Kanalisation entsorgt werden

714050	Girosolve Pro	2 l-Flasche
--------	---------------	-------------



Technische Daten

Abmessung: 406 x 280 x 423
Gewicht: 16 kg
Elektr. Anschlusswerte (V/A/Hz):
230/3,6/50-60, 115/7,0/50
Leistung: 1000 W
Lautstärke: max. 52 dbA
Filterbeutelgröße: 10 Liter
Schlauchdurchmesser: 38 mm
Schlauchlänge: 1,8 m
Adapterdurchmesser: konisch, 37-38 mm
HEPA Microfilter (97,97%),
Filterklasse H12, Staubklasse M

Ceramill Airstream

_ Absaugung für Ceramill Motion

_ Mit beiliegendem Adapter auch für andere Geräte verwendbar

178600	Ceramill Airstream 230 V (100-120 V = 178600V100-V120)	
178610	Airstream Filterbeutel	5 Stk.
178611	Airstream Microfilter	1 Stk.



Steamer X3

116910 Steamer X3 230 V

Lieferumfang: Grundgerät mit Bohrschablone, Kalk-X Entkalkungsmittel, Wasserhärtemessstreifen, Verschlussdeckel-Dichtung

Zubehör:

116811	Kalk-X Liquid Entkalkungsmittel	4 x 250 ml
516330	Clean Steamer	
516340	StymoNet	
116911	Verschlussdeckel	
116912	Dichtung für Verschlussdeckel	

Technische Daten

Abmessung T/B/H: 275 x 265 x 455
Gewicht: 12,5 kg
Elektr. Anschluss: 230V/50 Hz /115V/60 Hz
Leistung: 1600W / 1000W
E-Sicherung: T10A
Tankvolumen: 3,7 l
Dampfdruck: 4,0 bar
Aufheizzeit: ca. 25 min.



CleanSteamer

Hohlzylinder mit Klappdeckel und Sieböffnung zur Aufnahme unreiner Kleinteile (Zähne, Kronen usw.). Durch Öffnung des Klappdeckels wird Sattedampf in den Objektbehälter geblasen. Zugabe von Pril o.ä. in den Vorratsbehälter möglich.

516330	CleanSteamer
516338	Steamer X3-Adapter

Ersatzteile:

516332	Griffdeckeldichtung
516333	Dampfeylassdichtung
516334	Klappdeckeldichtung



StymoNet

Selbstklemmende Pinzette mit feinmaschigem, rostfreiem Kunststoffnetz zum Fixieren filigraner Gegenstände wie Keramikzähne; Inlays usw. beim Reinigen mit Sattedampf.

516340	StymoNet
--------	----------



Ceramill Sep - dünner und sicherer Auftrag, mit Zitrusduft

Ceramill Sep

Isoliert die Modellierkunststoffe Ceramill Gel/Pontic gegen Gips und Stumpflack (insbesondere Giroform Die Link).

760561	Ceramill Sep
--------	--------------



1

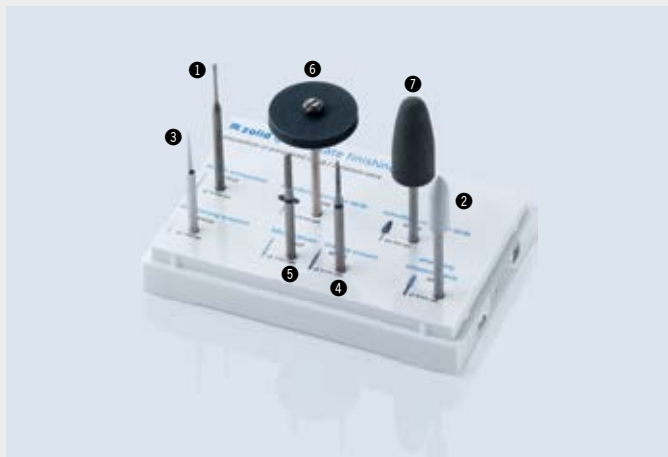


2

Ceramill Gel/Pontic

Lichthärtende Modellierkunststoffe für Kronen und Brückenzwischenglieder.

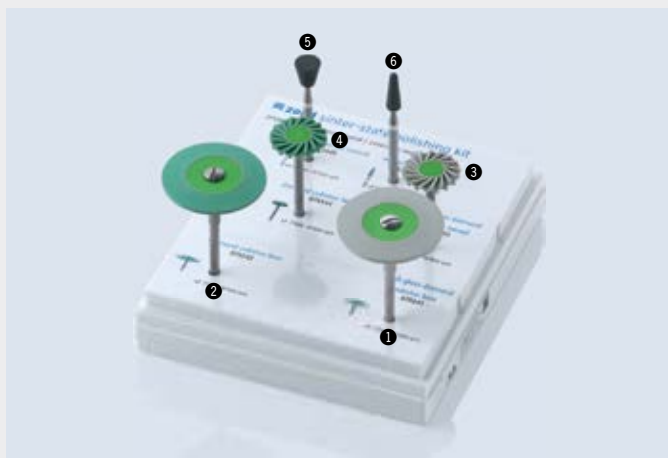
760514	1 Ceramill Gel - lichthärtender Modellierkunststoff für Kronen, grün, 3g	4er-Pkg.
760522	2 Ceramill Pontic - lichthärtender Modellierkunststoff für Brückenzwischenglieder, blau, 3g	2er-Pkg.



Zolid Green-State Finishing Kit

Rotierende Instrumente für den Zahntechniker zur Bearbeitung von Sintermetall oder Zirkon im vorgesinterten Zustand

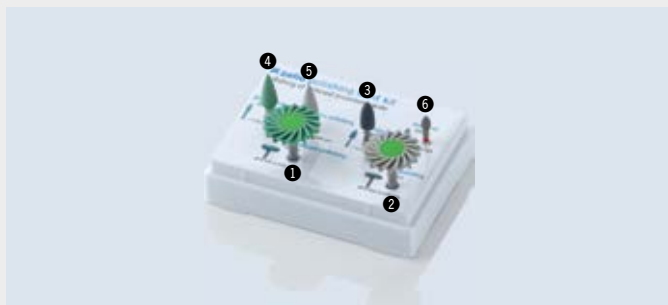
875520 Zolid Green-State Finishing Kit		
Lieferumfang: siehe Abbildung		
875521	1 Trennfräse zum Heraustrennen aus dem Blank	
875523	2 Universalpolierer zum Glätten der Oberfläche	5 Stk.
875524	3 Fissurenfräse 4-kant zur Fissurengestaltung	2 Stk.
875526	4 Diamant Flamme zur Nacharbeit der Fissuren	5 Stk.
875527	5 Diamant parallel zur labialen Gestaltung der Textur	5 Stk.
875528	6 Polier-Scheibe ohne Mandrell zum Ausdünnen des Kronenrandes	10 Stk.
875529	7 Polierer-Granate zum Verschleifen der Konnektoren	5 Stk.



Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit

Zirkonoxid-Polierset für den Zahntechniker

875540 Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit		
Lieferumfang: siehe Abbildung		
875541	1 High gloss diamond polisher, lens	
875542	2 Diamond polisher, lens	
875543	3 High gloss diamond polisher, lab swivel	2 Stk.
875544	4 Diamond polisher lab swivel	2 Stk.
875545	5 Abrasive inverted conical	2 Stk.
875546	6 Abrasive conical	2 Stk.



Zolid Polishing Dent-Kit

Zirkonoxid-Polierset für den Zahnarzt

875550 Zolid Polishing Dent-Kit		
Lieferumfang: siehe Abbildung		
875551	1 Smoothing and pre-polishing, swivel	2 Stk.
875552	2 High gloss polishing, swivel	2 Stk.
875553	3 Abrasive	2 Stk.
875554	4 Gloss polishing, flame	2 Stk.
875555	5 High gloss polishing, flame	2 Stk.
875556	6 Diamond	



All-Bright Diamond Paste

Polierpaste

761938	All-Bright Diamond Paste 11g	1 Stk.
--------	------------------------------	--------



Zirconia Stain Pinsel

Pinsel um Auftragen der Zolid Liquids

761939	Zirconia Stain 3 in 1 Brush Kit	1 Stk.
--------	---------------------------------	--------

Lieferumfang: 1 Stk. Zirconia Stain Brush Size 1, 1 Stk. Zirconia Stain Brush Size 2, 1 Stk. Zirconia Stain Brush Size 3



Optimum Brush Line

Pinsel mit leichtem, ergonomischen Aluminiumgriff mit innovativem Feder-Aktivierungssystem in der Pinselspitze für perfekte Form

761895	Optimum Spring Master Kit Size 6	1 Stk.
--------	----------------------------------	--------

Lieferumfang: 1 Stk. 761897 Optimum Spring Ceramic Brush Size 6, 1 Stk. 761899 Optimum Ceramic Brush Stain, 1 Stk. 761900 Optimum Ceramic Brush Opaque, 1 Stk. 761901 Optimum Ceramic Brush Contour

761896	Optimum Spring Ceramic Brush Size 4	1 Stk.
761897	Optimum Spring Ceramic Brush Size 6	1 Stk.
761898	Optimum Spring Ceramic Brush Size 8	1 Stk.
761899	Optimum Ceramic Brush Stain	1 Stk.
761900	Optimum Ceramic Brush Opaque	1 Stk.
761901	Optimum Ceramic Brush Contour	1 Stk.
761902	Optimum Replacement Brush Tip Size 4	1 Stk.
761903	Optimum Replacement Brush Tip Size 6	1 Stk.
761904	Optimum Replacement Brush Tip Size 8	1 Stk.
761905	Optimum Replacement Brush Tip Contour	1 Stk.
761906	Optimum Replacement Brush Tip Stain	1 Stk.
761907	Optimum Replacement Brush Tip Opaque	1 Stk.



Revolution Brush Line

Pinsel mit leichtem, ergonomischen Aluminiumgriff

761911	Revolution Master Kit Size 6	1 Stk.
--------	------------------------------	--------

Lieferumfang: 1 Stk. 761913 Revolution Ceramic Brush Size 6, 1 Stk. 761915 Revolution Ceramic Brush Stain, 1 Stk. 761916 Revolution Ceramic Brush Glaze, 1 Stk. 761917 Revolution Ceramic Brush Contour

761912	Revolution Ceramic Brush Size 4	1 Stk.
761913	Revolution Ceramic Brush Size 6	1 Stk.
761914	Revolution Ceramic Brush Size 8	1 Stk.
761915	Revolution Ceramic Brush Stain	1 Stk.
761916	Revolution Ceramic Brush Glaze	1 Stk.
761917	Revolution Ceramic Brush Contour	1 Stk.
761918	Revolution Replacement Brush Tip Size 4	1 Stk.
761919	Revolution Replacement Brush Tip Size 6	1 Stk.
761920	Revolution Replacement Brush Tip Size 8	1 Stk.
761921	Revolution Replacement Brush Tip Contour	1 Stk.
761922	Revolution Replacement Brush Tip Stain	1 Stk.
761923	Revolution Replacement Brush Tip Glaze	1 Stk.



Instrument Bench Stand

Zur Aufbewahrung von Pinseln

761930	Instrument Bench Stand	1 Stk.
--------	------------------------	--------



CAD Artistry Mixing Palette

Palette zum Anmischen von keramischen Massen

761927	CAD Artistry Mixing Palette	1 Stk.
761935	Nylon Sheet for CAD Artistry Palette	1 Stk.
761940	Absorbent Strips CAD Artistry Palette	2 Stk.



Peg Fix

Brennpaste aus PCW-Fasern für das Brennen von keramischen und metallischen Restaurationen

761928	Peg Fix 9cc Box	3 Stk.
--------	-----------------	--------



Texture Eyes

Kupferpaste zur Visualisierung von Morphologie und Oberflächentextur

761929	Texture Eyes 10ml	3 Stk.
--------	-------------------	--------



Crown Holder Complete Kit

Produkte zur sicheren Verarbeitung von Zirkonoxid

761931	Crown Holder Complete Kit	1 Stk.
761932	White Gum Material	1 Stk.
761941	Black Gum Material	1 Stk.



Brenngutträger und Keramikpins

Produkte zur sicheren Verarbeitung während des Brennvorgangs

761934	Honeycomb Stand inkl. 10 Ceramic Pins	1 Stk.
761936	Ceramic Pins	10 Stk.
761937	Alumina Pins (Ideal für Implantat-Arbeiten, dank spezieller Form)	4 Stk.



Giroinvest Speed

Phosphatgebundene Präzisions-Einbettmasse für Modellguss.

724070	Giroinvest Speed Pulver, 5 x 4 kg-Beutel = 20 kg
724072	Giroinvest Speed Pulver, 100 x 200 g-Beutel = 20 kg
724081	Giroinvest Liquid 1 l



Giroinvest Super

Phosphatgebundene Präzisions-Einbettmasse für Kronen-, Brücken- und Inlaytechnik sowie Presskeramik.

781670	Giroinvest Super Pulver, 40 x 150 g-Beutel = 6 kg
781680	Giroinvest Super Pulver, 50 x 100 g-Beutel = 5 kg
781685	Giroinvest Super, 2 x 4 kg
724090	Giroinvest Super Liquid 1 l



Girobond NB

781600	Girobond NB	1.000g
781602	Girobond NB	250g



Girobond Soft

781640	Girobond Soft	1.000g
781642	Girobond Soft	250g



Girosolder

Dentallot für Kobalt-Basis-Legierungen

781630	Girosolder, 3,6g Lot in Stangen
--------	---------------------------------



Girocrom FH

721250	Girocrom FH	1.000g
--------	-------------	--------



Laserschweißdraht

Zubehör:

721130	Laser-Schweißdraht CoCr, 0,5 x 2m
721131	Laser-Schweißdraht CoCr, 0,35 x 2m



Technische Daten

Abmessung: 340 x 250 x 450
Gewicht: 15 kg
Anschlusswerte: 100/115/230 V, 50/60 Hz
Motordrehzahl: 1.000 - 40.000 min⁻¹
Drehmoment: max. 7,5 Ncm

Fräsgesät AF350

177605 Fräsgesät AF350

Lieferumfang: Basisgerät mit Vertikalhub, Fräsarm mit W&H-Motorspindel, Modelltisch MT3, Doppelleuchte (Diodentechnik), Abdeckhaube

Zubehör/Optionen

177998 Blockout-Upgrade-Kit AF350, einstellbar 3-teilig
(für aktuelle Version - s. Abbildung)

Lieferumfang: Blockout-Set 177990, Zeichenstab 177800, Adapterkabel AF350 einstellbar 177994

177995 Blockout Upgrade-Kit AF350 4-teilig
(für vorherige Version)

Lieferumfang: Blockout-Set 177990, Adapterkabel 177993, Zeichenstab 177800, Adapterkabel für Zeichenstab AF350 177806

177800 Zeichenstab

177661 W&H Spannzangenset 3mm, lang

1776611 W&H Spannzange 2.35 mm, lang



Blockout

Heizbare Ausblock-Klingen 0°-6° mit parallel geführttem Steckkontakt zum Handstück. Wird in Zeichenstab-Zange (Ø 3 mm) eingespannt. Anschluss an beliebige, regelbare 24 V-Spannungsquelle.

177990 Set: Handstück und 5 Klingen 0°-6°

Zubehör/Optionen

177991 Adapterkabel AP100/Diacut/Blockout

177806 Adapter für Zeichenstab AF350

177980 Klinge 0° Ø 1,3 mm

177981 Klinge 0° Ø 2 mm

177982 Klinge 2° konisch

177983 Klinge 4° konisch

177960 Blockout-Set AP100 inkl. Verbindungskabel AP100



Modelltische MT2/MT3/Splitex

MT2: Neigbarer Tisch 0°-90°, beide Endpositionen zwangsgeführt. Manuelle Klemmhebel-Fixierung. Sockelplatte magnetisierbar.

MT3: 0°-14° neigbar, Grad-Fixierung manuell/elektromagnetisch, 0/2/4/6° auch mechanisch (Manschette/Ringe), Position elektromagnetisch.

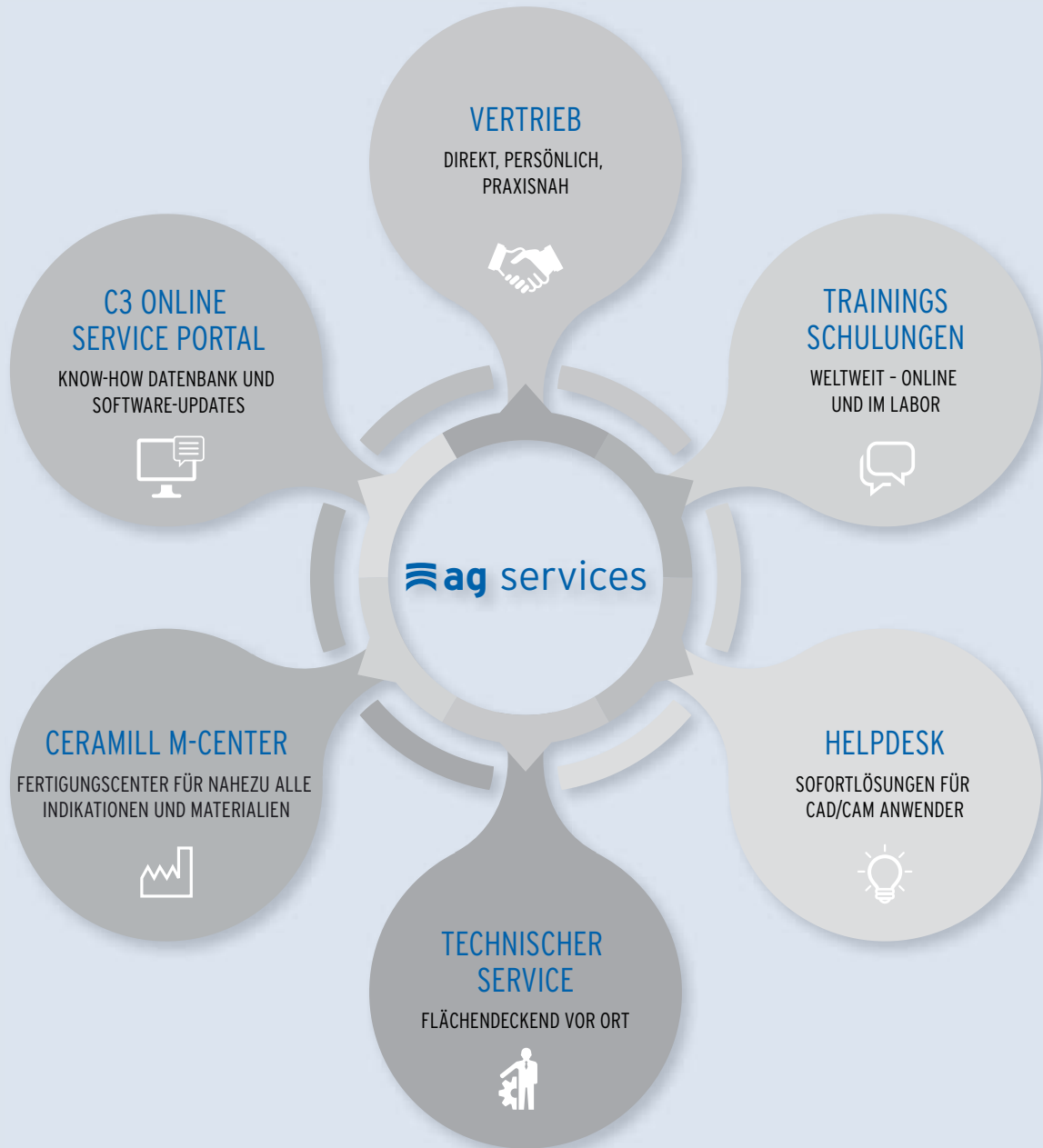
177350 ② MT3 / 0°-14°

177360 ① MT2 / 0°-90°



AG SERVICES

PREMIUM SERVICE - VOR, WÄHREND UND NACH DEM KAUF



VERTRIEB: DIREKT, PERSÖNLICH, PRAXISNAH

Persönliche Beratung vor Ort

Unsere Mitarbeiter im Außendienst sind Dental-Spezialisten. Sie beraten Sie kompetent vor Ort rund um unser komplettes Produktportfolio. Mit unseren CAD/CAM Spezialisten entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihr Labor.

Direkte Beratung am Telefon

Unsere Mitarbeiter im Kundenservice sind Ihre Ansprechpartner bei allen Fragen rund ums Produkt, Lieferung, Angeboten und Aufträgen.

Sternlabore praxisnah

Geräte, Materialien und Systeme im Praxiseinsatz erleben, ganz in Ihrer Nähe und hierzu Erfahrungsaustausch mit Kollegen – das beschreibt den Service, den die Amann Girrbach Sternlabore bieten.

Sie möchten unserer Produkte in der Praxis erleben? Auf unserer Website finden Sie alle aktuellen Termine.



PRODUKTBERATUNG/ -BESTELLUNG

Nehmen Sie Kontakt zu uns auf – unsere Beratungsprofis freuen sich auf Ihren Anruf.

+49 7231 957-100

germany@amanngirrbach.com

AG TRAINING CENTERS - WELTWEIT

Professionelles Lernen in angenehmer Atmosphäre - das bieten die weltweiten Trainings-Center von Amann Girrbach. An allen Amann Girrbach Standorten sowie bei ausgesuchten Händlern und Universitäten können Sie die Welt unserer Produkte und ihrer Anwendung kennenlernen.



Götzis | Österreich



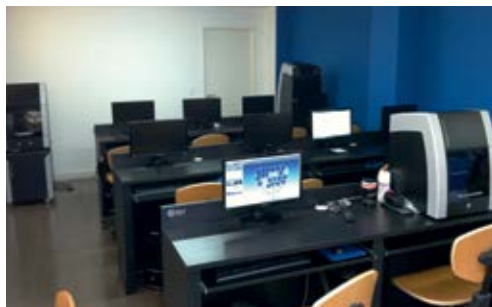
Pforzheim | Deutschland



Charlotte, NC | USA



Singapur | Singapur



Curitiba | Brasilien



Łódź | Polen



Beirut | Libanon



Peking | China

AUSBILDUNG MIT SYSTEM

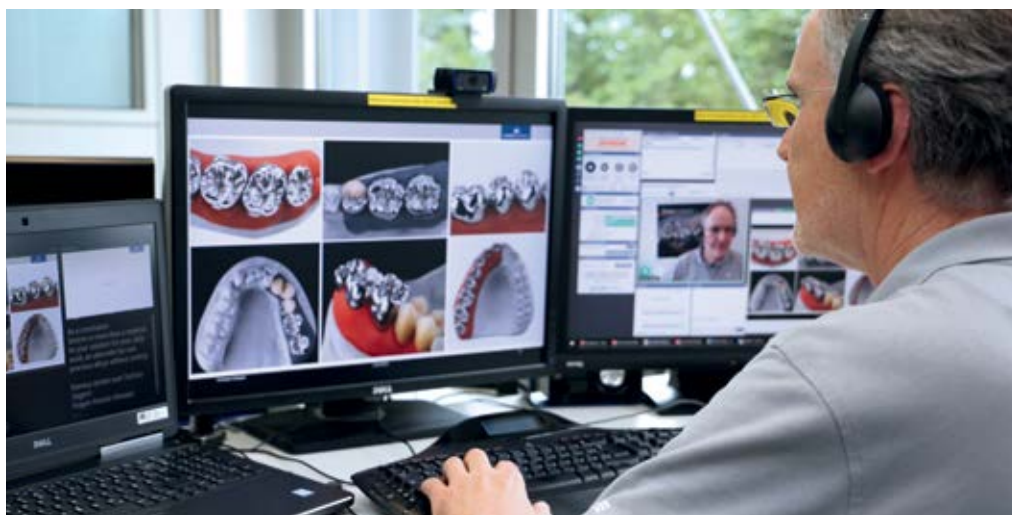
Trainings in gewohnter Amann Girrbach Qualität, ausgewählte Referenten, ein breites flächendeckendes Angebot und Spezialkurse mit Tiefgang. Durch ein modulares Trainingskonzept, das sowohl klassische Präsenzkurse als auch digitale Elemente enthält, erweitert sich Ihr Wissen stufenweise.

Auch auf individuelle Anfragen sind wir vorbereitet. Sprechen Sie uns an, auf ein Individual- (Online-)Training mit einem unserer Referenten.

Unabhängig ob Neueinsteiger oder „alter Hase“, das Amann Girrbach Ausbildungsprogramm bietet ein breites Angebot und für jede Situation die passende Kursgelegenheit:

- _ Kurs im Trainingscenter
- _ Online Trainings
- _ Kurs im Labor/in der Praxis
- _ Weiterbildung bei Events

Wir beraten Sie gerne bei der richtigen Auswahl Ihres Kurses. Sie können aber auch direkt online buchen und sehen sofort, ob das gewünschte Training noch Plätze frei hat.



KONTAKT

+49 7231 957-221
trainings@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com/de/services/trainings/termine

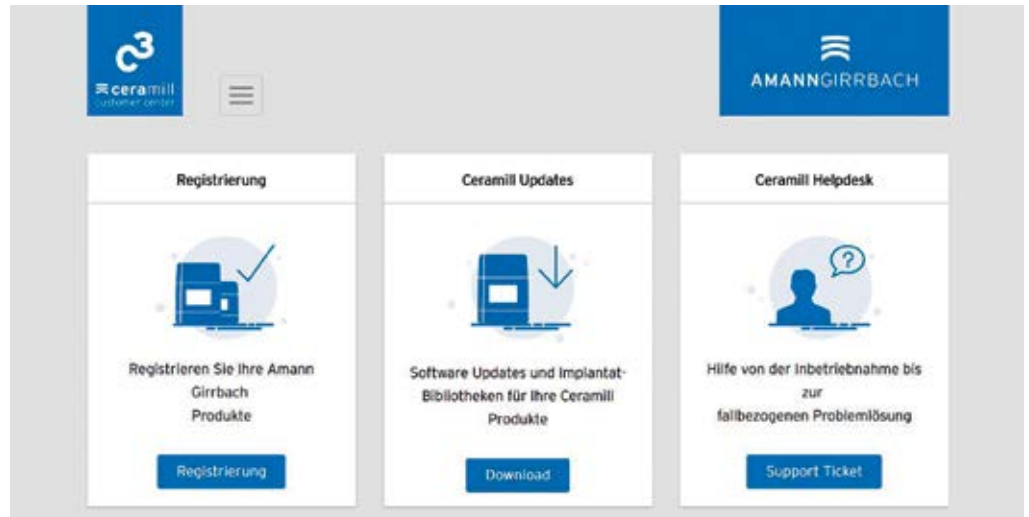
C3 - CERAMILL CUSTOMER CENTER IHR SERVICE-PORTAL RUND UM DAS CERAMILL SYSTEM

Das Ceramill Customer Center ist ein Online-Service-Portal um den dauerhaft reibungslosen Betrieb mit unseren Produkten und Systemen zu erleichtern – einfach, selbsterklärend und übersichtlich.

Mit einem Login stehen alle relevanten Informationen, aktuellste Software-Updates und umfassende Service-Funktionen rund um ihre Amann Girrbach Produkte zur Verfügung.

C3 ist in einer technisch vollständig neuen Softwareumgebung entwickelt. Diese Umgebung bietet zu Registrierung, Freischaltung, Updates, Support künftig neue Mehrwert-Funktionen für den täglichen Laborbetrieb.

Im C3 Service-Portal finden Sie darüber hinaus einen wertvollen Know-How Pool, der Ihnen rund um die Uhr und immer aktuell zur Verfügung steht. Ob Print- oder Videoanleitung zu Software und Hardware stehen hier ebenso zur Verfügung wie Fachbeiträge und Studien.



- _ Amann Girrbach Produktregistrierung/Aktivierung
- _ Software Updates (Voraussetzung ist eine stabile Internetverbindung)
- _ Schneller und einfacher Zugriff auf das Supportformular und somit kompetente Hilfe im SupportCenter (Ceramill Helpdesk)
- _ Know-how Datenbank - vom Video bis hin zu Anleitungen
- _ M-Center Auftragsabwicklung (Fertigungszentrum) und Übersicht über alle M-Center Aufträge

CERAMILL HELPDESK. GEZIELTE UND ERFOLGREICHE HILFESTELLUNG FÜR CAD/CAM ANWENDER

Der Ceramill Helpdesk liefert Informationen und Hilfe von der Inbetriebnahme bis zur fallbezogenen Problemlösung. Ein hochqualifiziertes Team von Zahn-technikern steht mit spezifischen Informationen und Expertenwissen bereit.

Telefonisch oder durch Desktop-Sharing über das Internet sind wir direkt bei Ihnen im Labor und bieten damit eine hohe Sofortlösungsquote die Sie schnell produktiv macht.

Ceramill Kunden erhalten den vollumfänglichen Support über das Ceramill Customer Center.



- _Einfache Kontaktaufnahme über Telefon oder C3 Service Portal - Rückruf erfolgt direkt vom Spezialisten**
- _Praktische Hilfestellung bei der Inbetriebnahme**
- _Fallbezogene Problemlösung**
- _Beantwortung von Fragen via E-Mail und Telefon**
- _Online-Support durch Desktop-Sharing - wir zeigen Ihnen live auf Ihrem Bildschirm die nächsten Arbeitsschritte**



KONTAKT

AT +43 5523 62333-300
DE +49 7231 957-300
helpdesk@amanngirrbach.com

DAS FERTIGUNGSCENTER FÜR NAHEZU ALLE INDIKATIONEN UND MATERIALIEN: VIELSEITIG, ZUVERLÄSSIG UND SCHNELL

Die prothetische Arbeit trägt nach wie vor die Handschrift des Zahntechnikers – nur die Konstruktion, die von ihm freigegeben wird, wird im Fertigungscenter auch produziert.

Und das mittels eines optimal aufeinander abgestimmten Systems sowie durch erfahrene und spezialisierte Zahntechniker, inklusive zahntechnischer Qualitätskontrolle, die während des Produktionsprozesses durchgeführt wird.

Die Zugangsdaten für das Ceramill M-Center sind im Amann Girrbach Kundenportal – Ceramill Customer Center (C3) erhältlich. Einfach im C3 registrieren und unter der Rubrik „Kundenkonto“ die M-Center Zugangsdaten anfordern. Das Hochladen von Konstruktionen zum Ceramill M-Center erfolgt dann über die CAD Software Ceramill Mind oder das Ceramill Upload-Tool.



- _Breites Materialangebot deckt nahezu gesamtes Spektrum der Gerüstherstellung ab**
- _Vielfalt an Indikationen (u.a. Kronen, Brücken, Teleskope, In-/Onlays, Veneers, Überpresstechnik, mehrgliedrig-verschraubte Konstruktionen, Stege, therapeutische Schienen, Modelle)**
- _Schnelle Durchlaufzeiten für gute Planungssicherheit**
- _Lukratives Rabattstaffelsystem (bereits ab 11 Einheiten im Monat)**
- _Kundenportal C3: Automatisierte Auftragsverwaltung, Lieferzeiten und Preisübersicht, schnelle Reklamationsabwicklung**
- _Prozesssicherheit durch optimal aufeinander abgestimmtes System: Material, Software, Hardware**
- _Ausgebildete Zahntechniker mit langjähriger Erfahrung im Bereich CAD/CAM**
- _Unterstützung bei der Gerüstgestaltung, Einstellung der passenden Konstruktionsparameter, schnelle Hilfestellung bei Unklarheiten**

CERAMILL FIELD SERVICE

Unser flächendeckendes Netz an Field Service Technikern unterstützt Sie bei Installationen, führt Wartungen durch oder repariert Geräte – und zwar direkt bei Ihnen vor Ort.

Ausgestattet mit professionellen Werkzeugen, sichern unsere geschulten Techniker die schnelle Wiederherstellung der Funktionalität des Systems.



TECHNISCHER SERVICE. IHRE ANNAHME- UND INFORMATIONSTELLE FÜR REPARATUREN- UND SERVICEFRAGEN

Bei Kleingeräten oder in „kniffligen Fällen“ kommt unser Inhouse-Service ins Spiel. Sie sind auch ganz Ohr bei Service-Anfragen rund um Geräte und Systeme von Amann Girrbach.

Auf Wunsch sind Leihgeräte während der Reparaturzeit erhältlich um den Produktionsprozess immer aufrecht zu erhalten.

Während der Reparaturzeit von Ceramill Fräseinheiten erhalten Sie vergünstigte Konditionen im Ceramill M-Center.

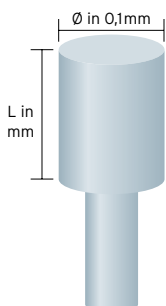
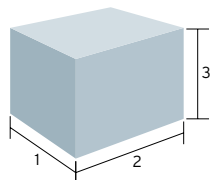


KONTAKT

+49 7231 957-100

ts@amanngirrbach.com

GEBRAUCHSHINWEISE



PRODUKTINFORMATIONEN SIND IN DIESEM KATALOG AUF WENIGE GRUNDSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN UND NUTZANWENDUNGEN BESCHRÄNK

Ergänzende Informationen befinden sich auf der Internet-Seite www.amanngirrbach.com oder in den Bedienungsanleitungen.

Artikel-Nummer

Die Artikelnummern bestehen aus bis zu 10 Stellen und enthalten auch Alpha-Zeichen.

Technische Daten

Abmessungen werden grundsätzlich und einheitlich in Millimeter (mm) in der Reihenfolge Tiefe/Länge x Breite x Höhe angegeben:

1. Tiefe
2. Breite
3. Höhe

Von dieser Regel abweichende Angaben sind entsprechend deklariert (z.B. Durchmesser = Ø, Bohrung, Dicke usw.).

ISO-Zahlen (bei Schleifwerkzeug)

ISO 032 = Ø 3,2 mm
L 9 = 9,0 mm

Drehzahl min⁻¹ = Umdrehung pro Minute

Anschlusswerte 230 V = Euro-Norm, meint 220 - 240 V Bandbreite

Bestelldaten

Die Artikelnummer bezieht sich immer auf 1 Stück. Alles, was von „1 Stück“ abweicht (Packungsinhalt/Garnituren, Einheiten, Paar, Dutzend-Pkg., 100er-Pkg., g, kg, ml, l usw.), ist entsprechend gekennzeichnet.

Lieferumfang

System-Einführungspackungen (Set, Kit usw.) oder Geräte mit in der Erstausrüstung enthaltenem Zubehör werden so dargestellt, dass einerseits der Lieferumfang eindeutig ist, andererseits die im „Set“ enthaltenen Produkte auch einzeln mit der entsprechenden Artikelnummer nachbestellt werden können.

Liefergarantie

Bis 16.00 Uhr bestellt, verlassen Sendungen bis 31,5 kg deutschlandweit noch am gleichen Tag das Haus und sind in der Regel am Folgetag bei Ihnen.

Nutzen Sie das Fax, E-Mail oder Telefon und deklarieren Sie die Produkte eindeutig über die Artikelnummern.

Medizinprodukte

Medizinprodukte können nicht zurück genommen werden.

Ersatzteile

... finden Sie in diesem Katalog nur in den Fällen, wo erfahrungsgemäß regelmäßig Ersatzbedarf anfällt. Sämtliche Ersatzteile mit Artikelnummer finden Sie in der jeweiligen Bedienungsanleitung.

Reparaturbedingungen

Wir versenden ab einem Reparaturaufwand von EUR 150,00 automatisch einen Kostenvorschlag. Wird die Reparatur nicht gewünscht, berechnen wir für den Kostenvorschlag und die Fehleranalyse des Geräts EUR 120,00 zuzüglich Verpackung und Transport.

AGB

Die allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie unter www.amanngirrbach.com

Versandkosten

Bei Bestellungen unter einem Warenwert von EUR 200,00 werden Versandkosten in Höhe von EUR 7,10 in Rechnung gestellt.

Stückpreis/Mengenpreis

Die Preisangaben sind in Euro ohne gesetzliche Mehrwertsteuer. Diese wird auf der Rechnung gesondert ausgewiesen. Die Preise beziehen sich immer auf ein Stück/Einheit, die durch die Artikelnummer eindeutig definiert ist.

Alle Preise in Euro zuzüglich gesetzliche Mehrwertsteuer. Preisänderungen bleiben vorbehalten.



AUSTRIA (HEADQUARTERS)

Amann Girrbaach AG
Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
austria@amanngirrbaach.com

GERMANY

Amann Girrbaach GmbH
Pforzheim, Germany
Fon +49 7231 957-100
germany@amanngirrbaach.com

NORTH AMERICA

Amann Girrbaach North America, LP
Charlotte, NC, U.S.A.
Fon +1 704 837 1404
america@amanngirrbaach.com

BRASIL

Amann Girrbaach Brasil LTDA
Curitiba, Brasil
Fon +55 41 3287 0897
brasil@amanngirrbaach.com

ASIA

Amann Girrbaach Asia PTE LTD.
Singapore, Asia
Fon +65 6592 5190
singapore@amanngirrbaach.com

CHINA

Amann Girrbaach China Co., Ltd.
Beijing, China
Fon +86 10 8886 6064
china@amanngirrbaach.com