

4 w 1 Urządzenie do spawania, czyszczenia i cięcia laserowego

Seria HCW



4 w 1 Urządzenie do spawania, czyszczenia i cięcia laserowego

System cztery w jednym to najnowszy system wprowadzony przez naszą firmę, który obsługuje ręczne spawanie laserowe, czyszczenie laserowe, czyszczenie spoin laserowych oraz cięcie laserowe przy użyciu jednego urządzenia.

Urządzenie pozwala swobodnie przełączać pomiędzy trybami pracy w zależności od wymaganej aplikacji, co zapewnia użytkownikowi różnorodne rozwiązania dopasowane do potrzeb aplikacji. System został opracowany w oparciu o ręczną głowicę laserową, cechując się wysoką niezawodnością i dużą stabilnością.

Specyfikacja

MOC LASERA (W)	1500 / 2000 / 3000
GRUBOŚĆ SPAWANIA (mm)	0.5 - 8
SZEROKOŚĆ CZYSZCZENIA (mm)	0 - 20/ 0-120 (opcja)
WYMIARY (mm)	1070× 640 × 1040
WAGA (kg)	250 - 300

Komponenty



Źródło laserowe

Jednomodowy ciągły laser światłowodowy łączy modułową konstrukcję, wysoką integrację, bezobsługowość i wysoką niezawodność.

Moc lasera jest płynnie regulowana, zachowując wysoką jakości wiązki i stabilność lasera.

4 w 1 Głowica laserowa

Ręczna głowica laserowa do spawania/ czyszczenia/czyszczenia spoin/cięcia. Lekka konstrukcja korpusu, wygodny uchwyt, kontrola jedną ręką, łatwa obsługa.



Automatyczny podajnik drutu

Urządzenie jest wyposażone w automatyczny podajnik drutu. System umożliwia pracę drutem o średnicach 0,8 do 1,6 mm. Posiada tryb podawania i wycofania drutu.

System operacyjny

Laser welding system



Scan speed	mm/s	Laser enable	 Home
Scan width	mm	Indication of red light	 Technology
Peak power	W	Welding mode	 Setting
Duty cycle	%	Secure lock	 Monitor
Frequency	Hz		

Laser cleaning system



Scanning frequency	Hz	Laser enable	 Home
Scan width	mm	Indication of red light	 Technology
Peak power	W		 Setting
Duty cycle	%		 Monitor
Frequency	Hz		

Okulary ochronne

Specjalne okulary ochronne chronią oczy przed uszkodzeniem wiązką lasera o długości fali 190-420nm, oraz 850-1300nm.

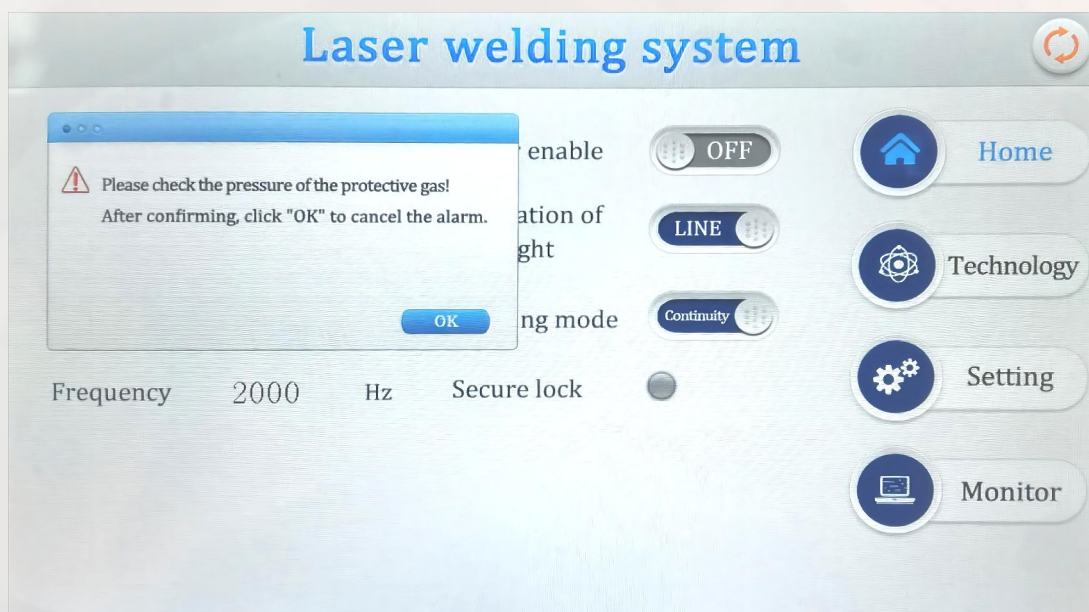
Zastosowanie podczas pracy z laserami o mocach 1000W-5000W.

Żywotność 2 lata.



Czujnik ciśnienia gazu

System zgłasza alarm gdy wykryje zbyt niskie ciśnienie gazu, chroniąc przed przegrzaniem głowice laserowej, źródło laserowe, oraz złącze QBH

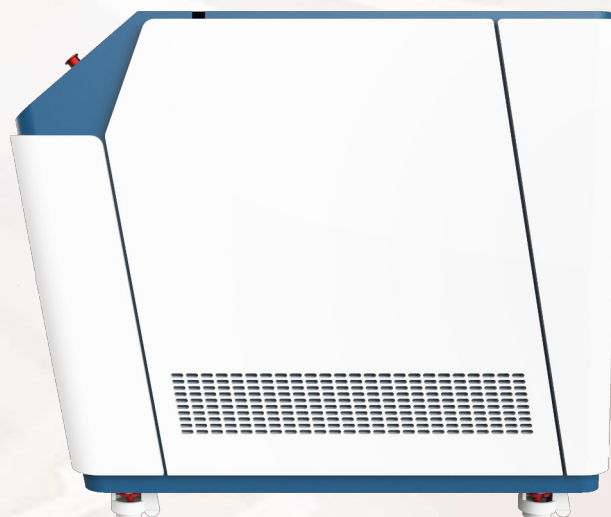


Dane techniczne

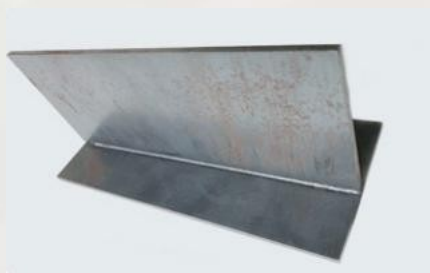
Lp.	Komponent	Specyfikacja		
1	Moc lasera	1500W	2000W	3000W
2	Długość fali	1080 nm		
3	Długość przewodu fiber	10M		15M
4	Głębokość spawania	0.5-4 mm	0.5-6 mm	0.5-8 m
5	Napięcie zasilania	230V		400V
6	Zużycie energii	7KW	9kW	14kW
7	Częstotliwość zasilania	50/60 Hz		
8	Prąd	30A	35A	30A
9	Tryby pracy	Ciągły/Modulacja		
10	Stabilność mocy	±2%		
11	Prędkość spawania	0-120 mm/s		
12	Szerokość szczeliny	<0.5 mm		
13	Soczewka skupiająca	D20 F150		
14	Zakres czyszczenia	0-20mm/ 0-120mm		
15	Chłodzenie	Ciecz		
16	Metoda sterowania	Wyłącznik główny + zamek bezpieczeństwa + złącze masy		
17	Ekran dotykowy	Ekran PLC		
18	Podajnik drutu	Automatyczny		
19	Wymiary	1070× 640 × 1040 mm		1080 x 640 x 1050 mm
20	Masa	250 kG	260kG	300 kG

Głowica laserowa może czyścić w zakresie 0-20mm;
zmiana soczewki na D20 F800 zwiększa zakres do 0-120mm (opcja).

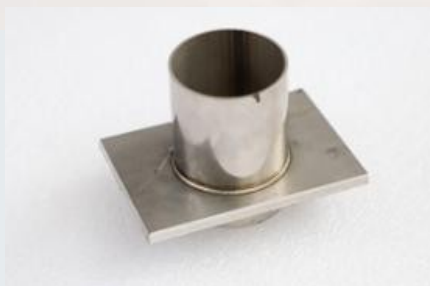
Galeria



Próbki



spawanie



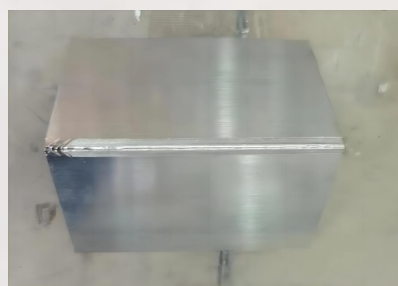
spawanie



spawanie



czyszczenie



czyszczenie spoin



cięcie