

Afin de maintenir l'environnement de travail propre et sain et protéger ainsi la santé des opérateurs, les polluants doivent être captés dès leur production, au plus près de leur source d'émission, le plus efficacement possible, en tenant compte de la nature, des caractéristiques et de la concentration du polluant même. Parfois, en fonction des contraintes de production, ces polluants peuvent être captés uniquement par le haut. TAMA AERNOVA France conçoit et fabrique alors sur plan différentes hottes aspirantes.

DESCRIPTIF

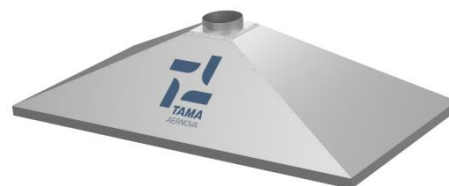
Les hottes aspirantes sont des moyens de captation par le haut très efficaces et ergonomiques. Leur conception modulaire est étudiée afin de garantir une vitesse d'aspiration optimale et un flux d'air homogène. Elles peuvent être équipées d'un châssis de support ou bien d'anneaux d'élingage pour être suspendues au plafond. Afin d'augmenter le confinement des polluants émis, les hottes aspirantes peuvent aussi être équipées de lanières souples ou rigides sur leurs périmètres. .

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Grâce à la dépression créée par le ventilateur, les polluants volatiles sont captés au-dessus du point d'émission d'où ils sont acheminés à travers un réseau d'aspiration jusqu'au système de filtration.

APPLICATIONS

- ✓ Ligne d'impression
- ✓ Mélanges et prélèvements,
- ✓ Captage de vapeurs au-dessus d'un bain
- ✓ Cabine avec robot de soudure ou de pulvérisation



SECTEURS D'ACTIVITES

- ✓ Thermoformage
- ✓ Pharmaceutique
- ✓ Alimentaire
- ✓ Métallurgie
- ✓ Tri des déchets

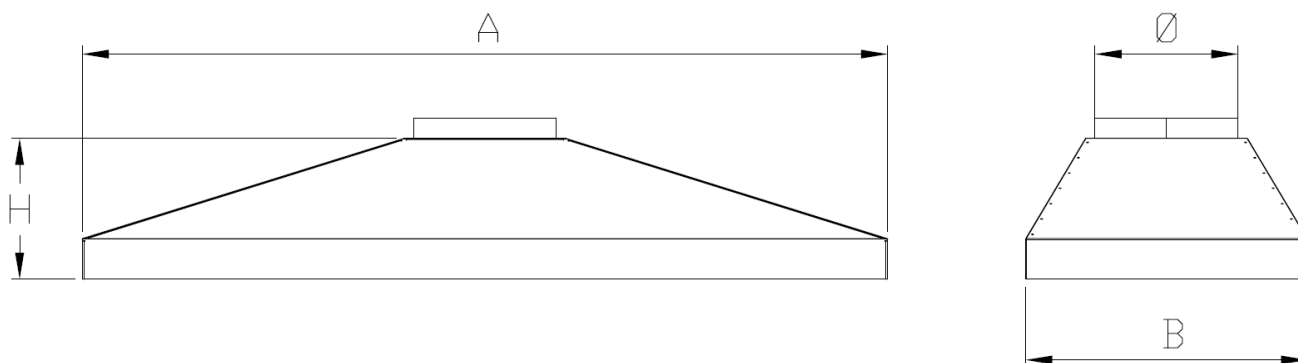
FINITIONS

En fonction du secteur d'activité, les hottes aspirantes sont disponibles en :

- ✓ Acier Galvanisé
- ✓ Acier peint
- ✓ Inox 304L Brut ou Brossé G.220 et INOX 316L

OPTIONS

- ✓ Lanières périmétrales amovibles, châssis, éclairage
- ✓ Anneaux d'élingage
- ✓ Registre de réglage de débit, fentes périmétrales
- ✓ Dispositifs d'extraction/filtration.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions (A x B x H) / Ø	mm	Sur demande
Matière	Galva – Acier Peint - INOX 304L / 316	
Epaisseur	15/10 ou 20/10	