

High Performance V2100 System Sprays

สีสเปรย์ระบบ V2100

คุณสมบัติทั่วไป

สีสเปรย์ระบบ V2100 มีฟิล์มสีให้เลือกทั้งแบบ ฟิล์มสีเงา กึ่งเงา ด้าน เมทัลลิก และ ฟลูออเรสเซนต์ ใช้งานง่าย แห้งเร็ว ฟิล์มสีป้องกันสนิม เนื้อสีมากให้การปกคลุมพื้นที่มาก ฟิล์มสีทนทานไม่ขีดข่วน ไม่แตกกะเทาะหรือลอกหล่อน มีเฉดสีให้เลือกมากถึง 100 เฉดสีสำหรับความปลอดภัยและฟลูออเรสเซนต์ เฉดสีใกล้เคียงสีวัสดุเดิมชนิดกลลอน ทำให้สามารถนำไปใช้งานด้วยกันได้ ไม่เหมาะกับผิวงานกัลวาไนซ์

สีสเปรย์รองพื้นมีคุณสมบัติแห้งเร็ว เมื่อใช้กับสีสเปรย์ระบบ V2100 จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการป้องกันสนิมบนผิวงานเหล็กใหม่หรือผิวงานเหล็กที่มีสีเก่า ไม่เหมาะกับผิวงานกัลวาไนซ์ สีสเปรย์กัลวาไนซ์ สามารถป้องกันสนิมด้วยหลักการ galvanic protection ใช้ซ่อมแซมผิว กัลวาไนซ์ที่ชำรุด เช่น รอยเชื่อม ท่อ ถังเก็บ ร้ว รางน้ำ รถบรรทุก แท่นขุดเจาะ หอสถูป สีสเปรย์ V2185838 ผ่านตามข้อกำหนด ASTM A-780-01 (par.4.1.1, 4.1.3, 4.2.2) ห้ามทับหน้าด้วยสีอัลคิด

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

สีรองพื้น

209566 White Clean Metal Primer V2169838 Red Primer
V2182838 Gray Primer

สีทนความร้อนสูง

V2116838 High Temperature Aluminum
V2176838 High Temperature Black

สีกัลวาไนซ์

V2117838 Bright Galvanizing Compound
V2185838 Cold Galvanizing Compound

เฉดสีสำหรับเครื่องมือฟาร์ม

209713 John Deere Green 209714 John Deere Yellow
209715 Caterpillar Yellow (Old) 209716 Allis Chalmers Orange
209718 Ford Blue 209717 International Harvester Red

เฉดสีฟลูออเรสเซนต์

2233838 Fluorescent Green 2255838 Fluorescent Orange
209568 Fluorescent Pink 2264838 Fluorescent Red
2242838 Fluorescent Yellow

เฉดสีความปลอดภัย

V2124838 Safety Blue V2133838 Safety Green
V2155838 Safety Orange V2167838 Safety Purple
V2163838 Safety Red V2143838 Safety Yellow

เฉดสีทั่วไป

V2102838 Crystal Clear V2170838 Almond
V2115838 Silver Aluminum V2171838 Tan
V2119838 Stainless Steel V2175838 Chestnut Brown
V2123838 Light Blue V2177838 Semi-Gloss Black
V2178838 Flat Black V2125838 Deep Blue

High Performance V2100 System Sprays

สีสเปรย์ระบบ V2100

V2179838 Gloss Black	V2183838 Light Machine Gray
V2134838 Bright Green	V2184838 Dove Gray
V2137838 Dark Green	V2187838 Dark Machine Gray
V2138838 Hunter Green	V2188838 Smoke Gray
V2190838 Flat White	V2147838 Industrial Yellow
V2192838 Gloss White	V2148838 Equipment Yellow
V2196838 Fleet White	V2156838 Equipment Orange
V2164838 Bright Red	209565 Anodized Bronze
209567 Semi-Gloss White	

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวทั่วไป: ล้างทำความสะอาดพื้นผิว ให้ปราศจาก ฝุ่น ไขมัน น้ำมัน เกลือ คราบสกปรก ด้วย น้ำยาทำความสะอาด Rust Oleum 3599 หรือผงซักฟอก/น้ำยาทำความสะอาดผสมน้ำ เชื้อรา ต้องกำจัดด้วยคลอรีนหรือน้ำยาฟอกขาว จากนั้นล้างออกด้วยน้ำสะอาด ปล่อยให้แห้งให้แห้งสนิท

ผิวงานเหล็ก: ขัดสนิม มิลสเกล หรือสีเก่าที่เสื่อมสภาพออกให้หมดด้วย อุปกรณ์ขัด (มาตรฐาน SSPC-SP-2) หรือเครื่องมือขัด (มาตรฐาน SSPC-SP-3)

ฟิล์มสีเก่า: ต้องขัดให้หยาบ เพื่อการยึดเกาะที่ดีของสี

การใช้งาน

ใช้งานในสถานที่ที่มีอากาศถ่ายเท อุณหภูมิมากกว่า 50°F (10°C) และมีความชื้นในอากาศต่ำกว่า 85% อุณหภูมิผิวงาน 50-100°F (10-38°C) เพื่อให้ฟิล์มสีแห้งสมบูรณ์
พื้นผิวเหล็กเปล่าหรือมีสนิมต้องลงสีรองพื้นก่อน ห้ามใช้สีรองพื้นใดๆ กับ V2116838 High Temperature Aluminum, V2176838 High Temperature Black, V2117838 Bright Galvanizing Compound หรือ V2185838 Cold Galvanizing Compound

คลุมพื้นที่ไม่พ่นสีจากละอองสี เนื่องจากละอองสีสามารถปลิวไปไกล เขย่ากระป๋องจนกระทั่งได้ยินเสียงลูกแก้วในกระป๋องกระทบกันแล้วทำการเขย่าต่อไปอีกอย่างน้อย 1 นาที พ่นให้กระป๋องอยู่ห่างขึ้นงาน 10 - 14 นิ้ว พ่นไปกลับให้สม่ำเสมอ โดยให้ขอบแนวพ่นเหลื่อมกันเล็กน้อย เขย่ากระป๋องบ่อยๆ ขณะใช้งาน ควรพ่นบางๆ หลายๆ ชั้น เพื่อป้องกันสีไหลย้อย โดยทิ้งระยะให้เวลาแต่ละชั้นแห้ง 2 - 3 นาที ก่อนพ่นชั้นต่อไป

การทำความสะอาด

หลังใช้งานทำความสะอาดหัวพ่นโดยคว่ำกระป๋องพ่นไล่สี 3-5 วินาที หากเกิดการอุดตันให้ถอดหัวพ่นออกมาล้างด้วยทินเนอร์ ห้ามใช้วัสดุใดๆ แหย่หัวพ่นแล้ว ทิ้งกระป๋องสีที่หมดแล้วให้ถูกที่ ห้ามเผาหรือทิ้งในเครื่องบดขยะ กระป๋องเปล่านำไปรีไซเคิลได้

High Performance V2100 System Sprays

สีสเปรย์ระบบ V2100

คุณสมบัติเฉพาะ

		สีทับหน้า	สีรองพื้น	สีกลวไนซ์	สีทนความร้อน
เรซิน		V2102838, V2115838, V2119838: อะคริลิก ที่เหลือเป็น โมดิฟายอัลคิด	โมดิฟายอัลคิดและอะคริลิก	อีพ็อกซีเอสเทอร์	V2116838: ซิลิโคนผสม V2176838: ซิลิโคนโมดิฟายอัลคิด
ผงสี		ขึ้นกับเจดสี	Zinc phosphate, zinc molybdate, talc, calcium carbonate, red iron oxide (V2169838), titanium dioxide, carbon black (V2182838)	V2117838 ประกอบด้วย 80% zinc และ 12% aluminum (ในฟิล์มสีแห้ง) V2185838 ประกอบด้วย 93% zinc (ในฟิล์มสีแห้ง)	V2116838: aluminum flake V2176838: black manganese ferrite
สารอินทรีย์ที่ระเหยได้		เจดสีทั่วไป: <65% โดยน้ำหนัก เมทัลลิก: <80% โดยน้ำหนัก	<60% โดยน้ำหนัก	<60% โดยน้ำหนัก	<80% โดยน้ำหนัก
น้ำหนักบรรจุ		V2102, V2115, V2119 และ ฟลูออเรสเซนต์: 14 ออนซ์ (398 กรัม); ที่เหลือ: 15 ออนซ์ (426 กรัม)	15 ออนซ์ (426 กรัม)	20 ออนซ์ (568 กรัม)	15 ออนซ์ (426 กรัม)
การปกคลุมพื้นผิวทางทฤษฎีที่ความหนาฟิล์มแห้ง 1 มิลล์ (25 ไมครอน) ตร.ฟุต/1 กระป๋อง		เจดสีทั่วไป: 25.9-36.0; เจดสีฟลูออเรสเซนต์: 26.8-28.6 V2102838 ฟิล์มสี: 21.5 V2115838 เจดสีออลูมิเนียม: 11.5 V2119838 เจดสีสเตนเลส: 12.5	31.6-32.4	24.1-26.4	V2116838 High Heat Aluminum: 10.9 V2116838 High Heat Black: 25.2
ความหนาฟิล์มแห้งที่ควรใช้		1-2 มิลล์ (25-50 ไมครอน)	1-2 มิลล์ (25-50 ไมครอน)	1-2 มิลล์ (25-50 ไมครอน)	1-2 มิลล์ (25-50 ไมครอน)
การปกคลุมพื้นผิวในทางปฏิบัติที่ความหนาฟิล์มแห้งที่ควรใช้		V2100 เจดสีปกติ: ประมาณ 14 ตร. ฟุต (1.3 ตร.ม.) ฟลูออเรสเซนต์: ประมาณ 10 ตร. ฟุต (0.9 ตร.ม.)	ประมาณ 14 ตร. ฟุต (1.3 ตร.ม.)	ประมาณ 14 ตร. ฟุต (1.3 ตร.ม.)	ประมาณ 14 ตร. ฟุต (1.3 ตร.ม.)
ระยะเวลาแห้งตัวที่ 70-80°F (21-27°C) ความชื้นสัมพัทธ์ 50%	แห้งสัมผัสได้	10-20 นาที	10-20 นาที	10-20 นาที	V2116838: 10-20 นาที V2176838: 2-4 ชั่วโมง
	แห้งแข็ง	1-2 ชั่วโมง	1-2 ชั่วโมง	1-2 ชั่วโมง	V2116838: 1-2 ชั่วโมง V2176838: 4-7 ชั่วโมง
	แห้งพ่นทับได้	ภายใน 1 ชั่วโมง หรือหลังจาก 24 ชั่วโมง*	เวลาใดก็ได้	ภายใน 1 ชั่วโมง หรือหลังจาก 24 ชั่วโมง**	V2116838: เวลาใดก็ได้ V2176838: ภายใน 1 ชั่วโมง หรือหลังจาก 24 ชั่วโมง
การทนความร้อนในสภาวะที่แห้ง		200°F (93°C)	200°F (93°C)	200°F (93°C)	1000°F (538°C)
อายุการเก็บ		5 ปี	5 ปี	5 ปี	5 ปี
ข้อมูลจำเพาะ		สามารถใช้ได้ตามข้อกำหนด USDA regulated facilities based on FSIS directive 11,000.4 (Rev. 4), November 24, 1995. Agriculture Canada accepted.			
ข้อมูลความปลอดภัย		ดูได้จากข้อมูลความปลอดภัยทางวิชาการ MSDS			

คำที่คำนวณในตารางอาจแตกต่างจากการผลิตจริงเล็กน้อย

*ที่อุณหภูมิต่ำกว่าที่กำหนดสีจะแห้งช้ากว่าที่ระบุไว้

**ห้ามใช้สีอัลคิดพ่นทับบนสีกลวไนซ์