

Capteur d'humidité et de température DOL 114

Un capteur deux-en-un de haute précision pour mesurer à la fois l'humidité relative et la température.

Évitez les températures extrêmes, le stress du bétail et une faible production afin de maintenir une production optimale

La température est sans conteste le paramètre le plus important à surveiller pour des conditions optimales en production animale.

Le DOL 114 est un capteur de haute précision permettant de mesurer simultanément l'humidité relative et la température.

Conçu et fabriqué pour les bâtiments d'élevage, il convient également à de nombreuses applications industrielles. Il présente les mêmes excellentes propriétés que le capteur d'humidité numérique DOL 104.

Empêche la formation de moisissures et d'ammoniac

La surveillance simultanée de l'humidité et de la température permet au DOL 114 d'assurer une qualité d'air optimale et d'empêcher la formation de moisissures et d'ammoniac.

Capteur précis

Le DOL 114 est un capteur d'humidité et de température très précis. En version 10 V, il offre une précision de + 2 % HR (40 – 85 %) + 3 % HR (10 – 95 %) à 0-40 °C pour la mesure de l'humidité, et une précision de + 0,5 °C entre + 10 °C et 40 °C et de + 1,5 °C entre - 30 °C et 60 °C pour la mesure de la température.

Avantages

- Évitez les variations extrêmes de température dans les bâtiments d'élevage et maintenez un environnement plus stable.
- Évitez le stress du bétail et une faible production.
- Prévenez la formation d'ammoniac et de moisissures.

Le DOL 114 offre

- Capteur deux-en-un de haute précision
- Disponible en différentes versions de sortie, telles que 0-5 V, 0-10 V et 4-20 mA
- Capuchon de protection à utiliser lors du nettoyage, donc inutile de le retirer
- Extrêmement durable et testé

