

FICHA TÉCNICA

Red Burn

1. CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Descripción de Cambios al Documento	Fecha
0	Elaboración de documento	24/04/2026

Elaborado por	Puesto	Fecha
Ing. Luis Fernando Andriano Urbina	Capacitador Técnico iGas	24/04/2026
Revisión legal	Puesto	Fecha
Lic. Fernando Rojas Barrera	Abogado	24/04/2026
Autorización Final	Puesto	Fecha
Lic. Raúl Alfredo Ramo Delgado	Dirección General	24/04/2026

FICHA TÉCNICA

Red Burn

Nombre comercial del producto: **Red Burn**

Nombre técnico: **Gas Propileno**

Gas combustible de alta pureza diseñado para aplicaciones de calentamiento, soldadura fuerte, brazing y trabajos térmicos industriales que requieren mayor temperatura de flama que el propano convencional.

Aplicaciones Recomendadas

- Soldadura fuerte (brazing)
- Calentamiento industrial

Propiedad	Valor
Estado físico	Gas licuado comprimido
Color	Incoloro
Olor	Característico
Fórmula química	C_3H_6
Peso molecular	42.08 g/mol
Corrosividad	No corrosivo
Pureza	≥ 99.6 %
Valor calorífico.	14,520 BTU/hora
Temperatura máxima de flama	Hasta 1485 °C*

FICHA TÉCNICA

Red Burn

Tiempo de calentamiento y temperatura máxima	Valor
Producto	Propileno
Tiempo para alcanzar temperatura de flama	19 segundos
Temperatura de flama a 19 s	1270 °C
Tiempo adicional medido	28 segundos
Temperatura de flama a 28 s	1485 °C
Tiempo para temperatura máxima	50 segundos
Presión del cilindro y pruebas de resistencia	Valor
Presión de trabajo	1.2 MPa
Presión de prueba	2.4 MPa durante 5 minutos
Presión de válvula de seguridad	3.4 – 4.0 MPa
Presión de ruptura	> 6.0 MPa
Prueba de temperatura	Entre -20 °C y 60 °C durante 4 horas
Prueba de caída	Desde 1.8 metros de altura en posición vertical

Almacenamiento

- Mantener en lugar ventilado y fresco
- No exponer a calor
- Alejar de flama o chispas
- No perforar cilindro

Nota: La información técnica es referencial y puede variar según condiciones de operación y equipo utilizado.