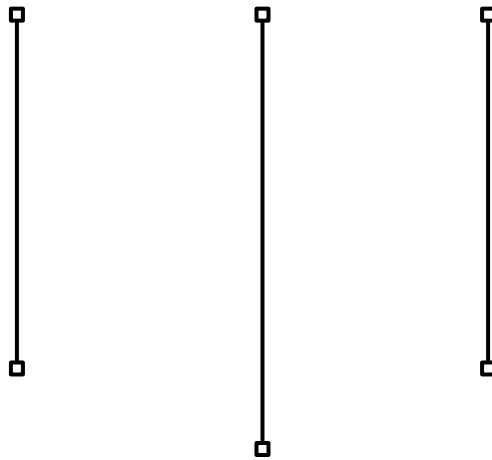


# COMPREHENSIVE BROCHURE



V1 2025



## CEO Message

### 새로운 비전과 전략



#### 혁신 선도

##### 첨단 기술을 활용한 산업 혁신 주도

미르는 자체 기술력과 글로벌 산업 흐름에 대한 통찰을 바탕으로, 자동화·스마트 제조 분야에서 산업 혁신을 주도하고 있습니다. 우리는 다음과 같은 핵심 기술을 통해 제조 현장의 효율성과 유연성을 극대화하고 있습니다.



#### 글로벌 확장

##### 신흥 시장 진출을 통한 글로벌 영향력 확대

미르는 국내 산업 자동화 시장에서의 기술력과 노하우를 바탕으로, 동남아, 중동, 중남미, 중앙아시아 등 신흥 시장을 중심으로 글로벌 진출을 본격화하고 있습니다.



#### 지속가능성

##### 환경과 사회를 고려한 책임 있는 성장 추구

자기부상 플렉시블 이송 라인에 마찰 없는 비접촉 방식을 통해 에너지 손실을 최소화하며, 기존 구동 방식 대비 유지보수 부담과 소음, 진동을 줄여 지속 가능한 운영 환경을 구축합니다.

1

#### 고객 중심 혁신

2

#### 사회가치 창출

3

#### 기술 역량 강화



## Mission, Vision and Core Competence

### LINCON으로 여는 물류 자동화의 새로운 길

#### 1. Collaboration Background & Mission

(주)미르(MiR)는 물류 혁신을 선도하는 글로벌 기술 기업들과 협력하여, 국내 자동화 산업에 필요한 토탈 솔루션을 제공하는 데 앞장서고 있습니다.

#### 2. The Rise of China Automation Brands

중국 자동화 부품은 더 이상 '저가'의 이미지에 머무르지 않으며, 이미 글로벌 고객들로부터 기술력을 인정받아 4차 산업 제조라인에 폭넓게 적용되고 있습니다.  
(주)미르(MiR)는 Golytec, Xinje, MagnetWell, Yinguan 등 4개의 우수한 중국 브랜드의 한국 총판으로서 본격적으로 국내 시장에 진출하였습니다.



#### 3. MiR's Brand & System Development

MiR는 리니어 모션 시스템(LMS)과 기존 컨베이어 시스템을 융합한 자사 브랜드 "LINCON"을 개발하여, 두 시스템의 장점을 극대화한 솔루션을 제시하고 있습니다.

#### 5. Market Significance & Vision

(주)미르(MiR)는 LINCON의 도입을 통해 정체되어 있는 국내 물류 자동화 시장에 새로운 혁신을 불러일으키고, 생산성 향상, 공정 유연성 강화, 고도화된 제어 효율을 실현하고자 합니다.

#### 4. Technical Features of LinCon

LMS는 고속·고정밀 제어와 유연한 분기 이동이 가능하며, 컨베이어는 대량 운송에 적합한 시스템입니다. LINCON은 이 두 기술을 결합하여 고속 정밀 제어와 대량 처리의 장점을 모두 갖춘 유연한 스마트 물류 플랫폼입니다.



#### Leading Brands

(주)미르(MiR)는 Golytec 등 중국 자동화 4대 브랜드의 한국 총판으로, 기술력과 경쟁력을 바탕으로 시장을 확대하고 있습니다.



#### Technologt Development

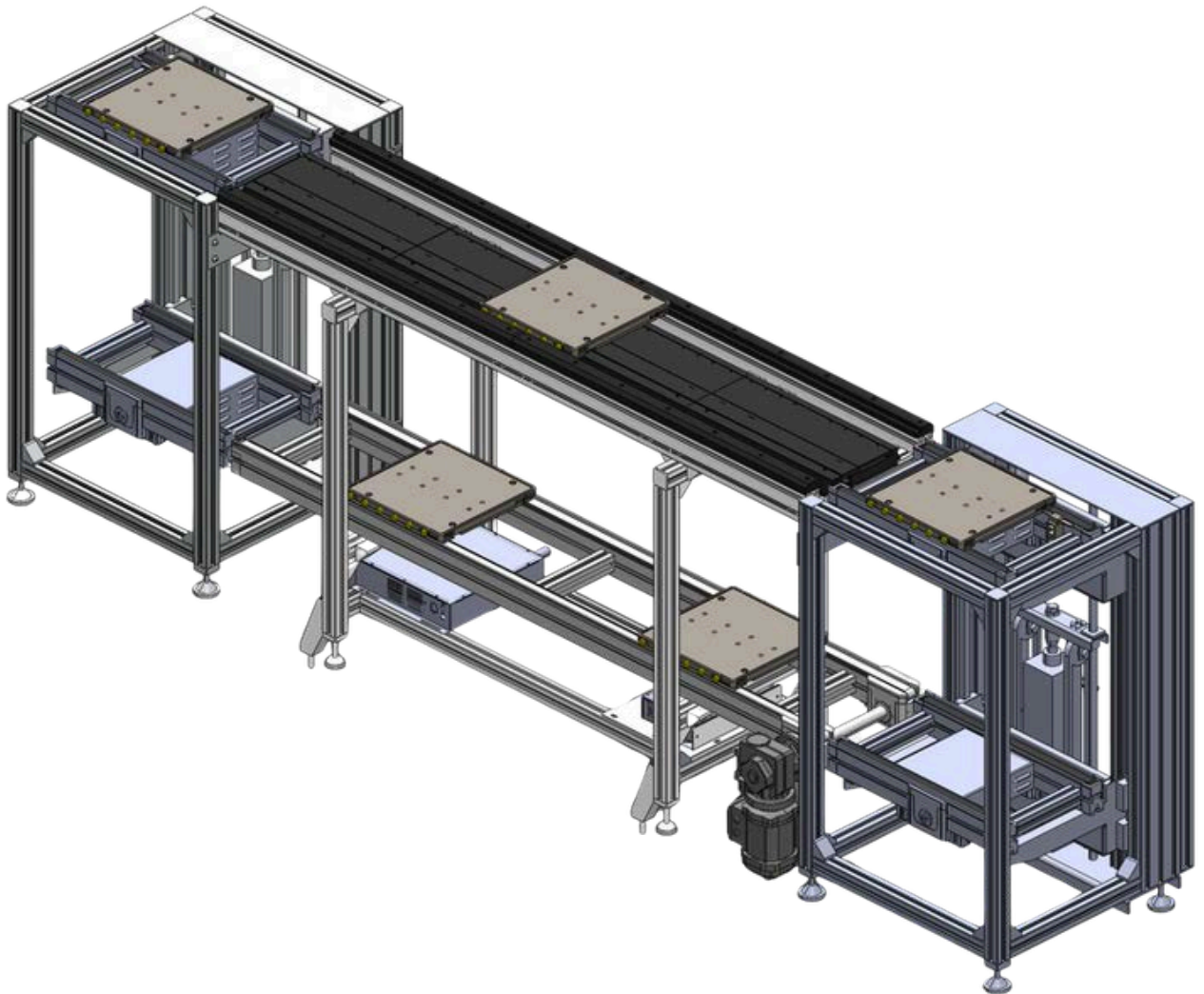
(주)미르(MiR)는 리니어 모션 시스템(LMS)과 컨베이어 시스템을 결합하여 자체 브랜드 "LINCON"을 개발하였습니다.

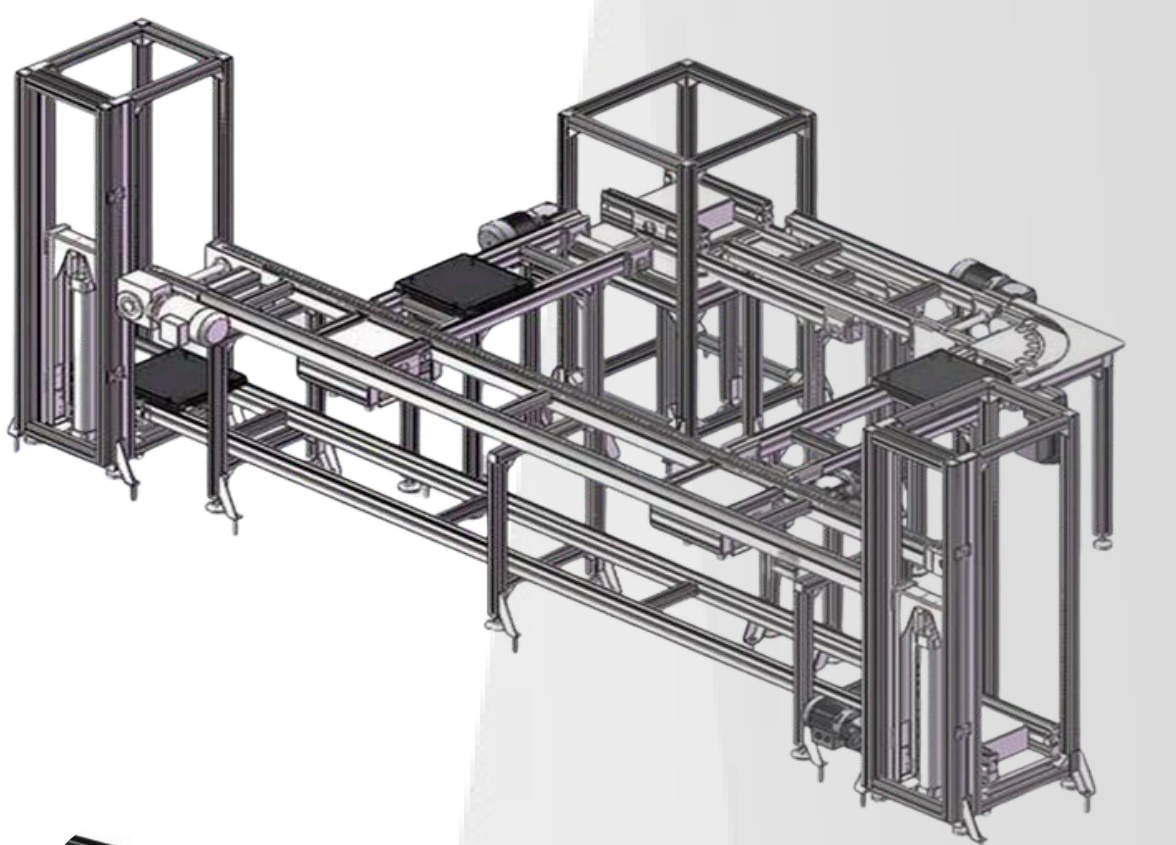


#### Global Collaboration

(주)미르(MiR)는 물류 혁신을 선도하는 기술 집약적 글로벌 메이커들과 협업하여 국내 자동화 산업에서 필요한 토탈 솔루션을 제공하고 있습니다.

# Smart Automated Handling For your industry





**01 linear Conveyor (Belt Type)**



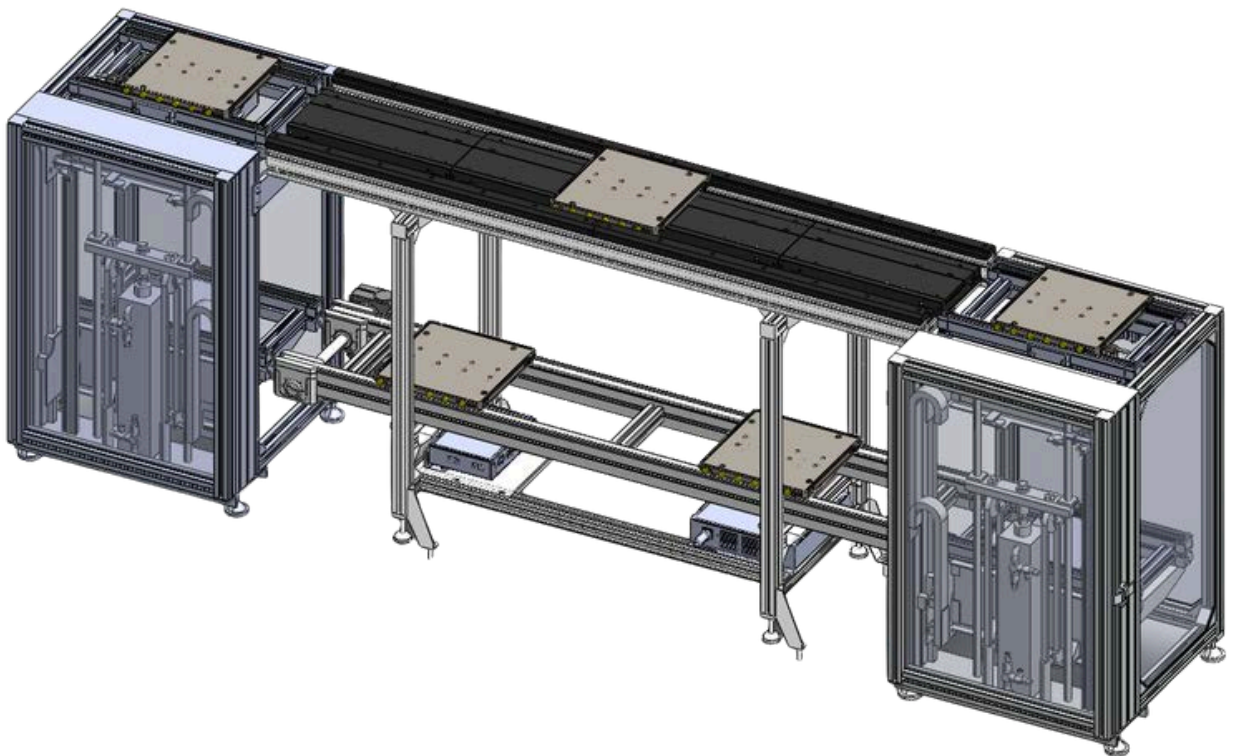
**02 linear Conveyor (Roller Type)**



**03 General Conveyor**

## linear Conveyor (Belt Type)

무버(Mover) 간 지능형 스케줄링을 통해 생산 효율을 극대화하며,  
전체 시스템의 작업 흐름을 최적화할 수 있습니다.



## 기술 장점

- 제작 주기가 짧고, 설치 및 유지보수가 더욱 효율적입니다.
- 고정밀, 고속, 고가속을 실현합니다.
- 케이블 드래그 체인이 없고, 먼지나 입자가 발생하지 않으며, 구조는 유지보수가 필요 없습니다.
- 각 무버(이동 유닛)는 독립적으로 제어되며, 동기 또는 비동기 제어를 동시에 구현할 수 있습니다.

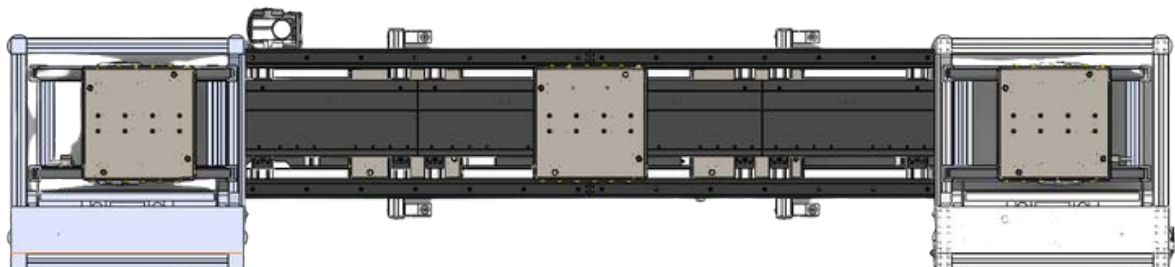
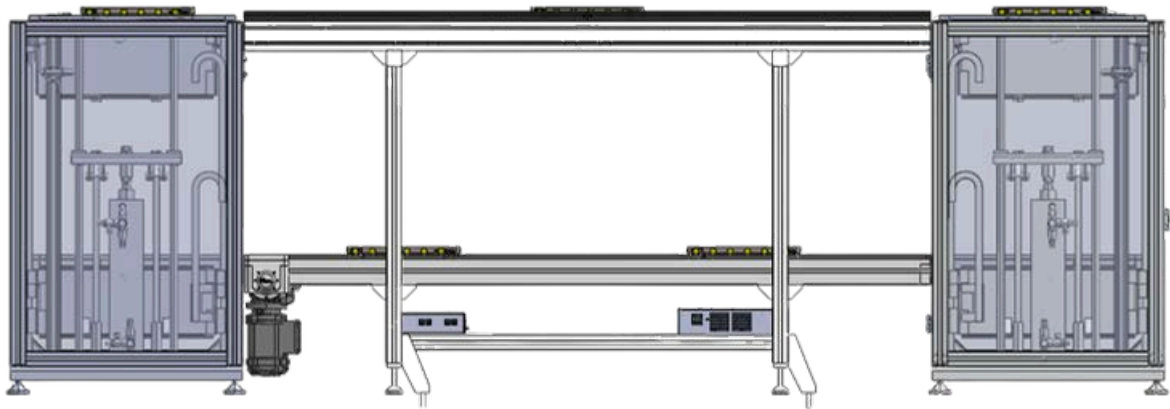
## 제품 사양

 반복 위치 정밀도:  $\pm 0.1\text{mm}$

 최대 가속도:  $0.5\text{g}$

 적재 범위:  $2\text{kg} \sim 500\text{kg}$

 최대 속도:  $1.5\text{m/s}$



## linear Conveyor (Roller Type)



# linear Conveyor (Roller Type)

본 시스템은 상하 이중 구조로 설계되어, 상부에는 고속·고정밀 작업이 가능한 LMS를, 하부에는 물류 흐름을 최적화하는 롤러 컨베이어를 적용하였습니다. 상부 LMS는 다지점 제어와 정밀한 공정 수행에 적합하며, 하부 컨베이어는 자재의 회송과 효율적인 공정 전환을 지원합니다. 두 시스템의 유기적인 연동을 통해 높은 유연성과 생산 효율을 실현하여, 스마트하고 다변화된 현대 제조 환경의 요구를 충족시킵니다.

## 적용 분야 *Applicable Industries*



3C 전자 조립 생산라인  
3C electronics assembly line



지능형 물류 라인  
Intelligent logistics line



자동차 전장 조립 생산라인  
Automotive electronics assembly line



인슐린 펜 조립 생산라인  
Insulin pen assembly line



배터리 셀 조립 생산라인  
Battery cell assembly line



고속 분류 제어 설비  
High speed sorting control equipment



반도체 제조 생산라인  
Semiconductor manufacturing line



의료 소모품 조립 생산라인  
Medical consumables assembly line



태양광 모듈 조립 생산라인  
Photovoltaic module assembly line



플렉서블 공급 및 이송 장비  
Flexible feed and handling equipment

# General Conveyor (Belt Type)

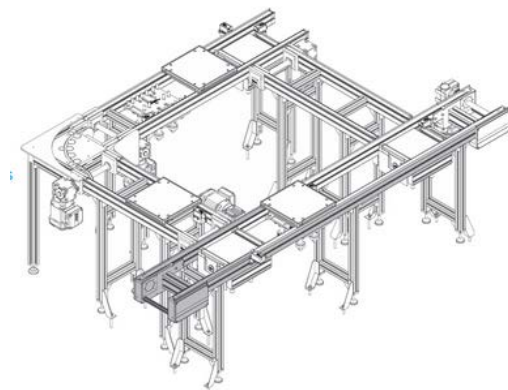


## General Conveyor - Belt Type

PTS1, PTS1/H, PTS1/HS 등의 모델로 구성되어 있으며, 이들은 톱니 벨트 및 평벨트를 이송 매체로 사용하여 연속 운전 및 적재 대기 방식으로 팔레트의 정밀한 이송을 실현합니다.

이 시리즈는 안전성이 높고, 공작물이 이송 매체에 말려 들어갈 위험이 적으며, 프로파일 구조가 낮고 유연하며, 작동 소음이 적은 등의 장점을 가지고 있습니다.

경량 및 소형 제품의 이송에 적합하며, 예를 들어 신에너지 배터리 셀, 3C 전자제품 등의 이송에 적합합니다.

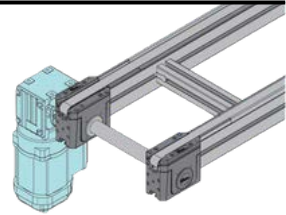


### PTS1 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS1 Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 60kg
- 팔레트 폭: 160~1200mm
- 라인 길이: 400~6000mm
- 이송 매체: 전용 타이밍 벨트

- Maximum load capacity : 60kg
- Pallet width : 160~1200mm
- Conveyor section length : 400~6000mm
- Conveyor medium : special toothed belt

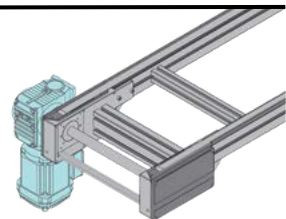


### PTS1/H 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS1/H Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 150kg
- 팔레트 폭: 160~1200mm
- 라인 길이: 1200~12000mm
- 이송 매체: 나일론 시트형 벨트

- Maximum load capacity : 150 kg
- Pallet width: 160-1200 mm
- Conveyor section length: 1200-12000 mm
- Conveyor medium: nylon flat belt

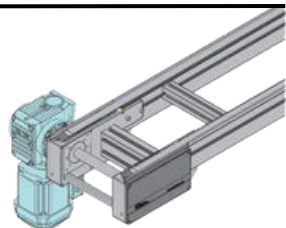


### PTS1/HS 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS1/HS Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 250kg
- 팔레트 폭: 160~1200mm
- 라인 길이: 1200~12000mm
- 이송 매체: 나일론 시트형 벨트

- Maximum load capacity: 250 kg
- Pallet width: 160-1200 mm
- Conveyor section length: 1200-12000 mm
- Conveyor medium: nylon flat belt



PTS1 팔레트 컨베이어



PTS1/H 팔레트 컨베이어

# General Conveyor (Chain Type)

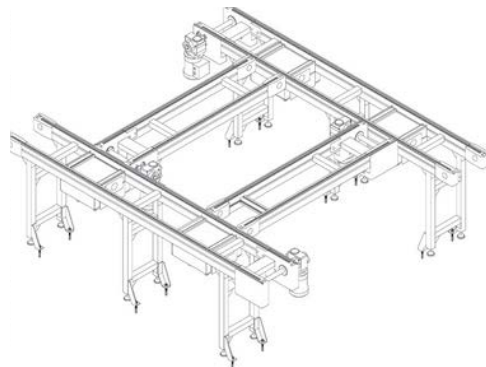


## General Conveyor - Chain Type

PTS2, PTS2/D, PTS2/L, PTS2/R, PTS4 등의 모델로 구성되어 있으며, 배속 체인(Double Speed Chain)을 이송 매체로 사용하여 연속 운전 및 적재 대기 방식으로 팔레트의 정밀한 이송을 실현합니다.

이 시리즈는 강철 재질의 하중 지지 마찰 스트립과 개방형 프로파일 구조를 채택하여, 견고하고 내구성이 뛰어나면서도 유지보수가 용이한 특징을 가지고 있습니다.

자동차 부품, 신에너지 배터리 모듈, 모터 등과 같은 중량 제품의 이송에 적합합니다.

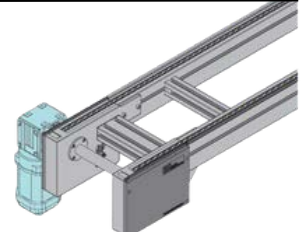


## PTS2 팔레트 컨베이어-제품 설명

## PTS2 Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력:
- 2200kg (PTS2)
- 1800kg (PTS2/D)
- 700kg (PTS2/L)
- 200kg (PTS2/R)
- 팔레트 폭: 160~1200mm
- 라인 길이: 600~12000mm
- 이송 매체:
- 08BS 적재식 체인 (PTS2, PTS2/L, PTS2/R)
- 2.5배속 적재식 체인 (PTS2/D)

- Maximum load capacity:
- 2200 kg (PTS2)
- 1800kg (PTS2/D)
- 700kg (PTS2/L)
- 200kg (PTS2/R)
- Pallet width : 160~1200mm
- Conveyor section length : 600~12000mm
- Conveyor medium:
- 08BS , Accumulation chain (PTS2, PTS2/L, PTS2/R)
- 2.5 speed ratio accumulation chain (PTS2/D)

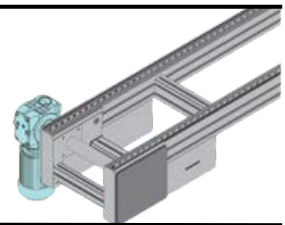


## PTS4 팔레트 컨베이어-제품 설명

## PTS4 Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 3000kg
- 팔레트 폭: 160~1200mm
- 라인 길이: 1200~12000mm
- 이송 매체: 12BS 적재식 체인

- Maximum load capacity : 3000kg
- Pallet width : 160~1200mm
- Conveyor section length : 1200~12000mm
- Conveyor medium : 12BS accumulation chain



PTS2 팔레트 컨베이어



PTS4 팔레트 컨베이어

# General Conveyor - Roller Series

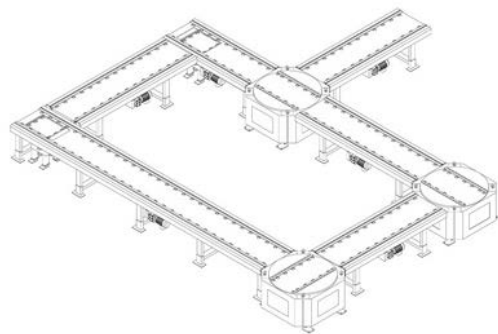


## General Conveyor - Roller Series

PTS5, PTS5/L, PTS5/E 등의 모델로 구성되어 있으며, 롤러를 이송 매체로 사용하여 연속 운전 및 적재 대기 방식으로 팔레트의 정밀한 이송을 실현합니다.

이 시리즈는 다양한 팔레트 재질과 형식에 대한 높은 호환성을 가지고 있으며, 유지보수가 적고, 소음이 낮으며, 에너지 효율이 높고, 구동력이 적게 드는 등의 장점을 갖추고 있습니다.

자동차 엔진, 변속기, 신에너지 배터리 팩(PACK) 등과 같은 중량 제품의 이송에 적합합니다.



### PTS5 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS5 Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 4500kg
- 팔레트 폭: 400~1200mm
- 라인 길이: 1000~6000mm
- 이송 매체: 롤러

- Maximum load capacity: 4500 kg
- Pallet width: 400-1200 mm
- Conveyor section length: 1000-6000 mm
- Conveyor medium: roller

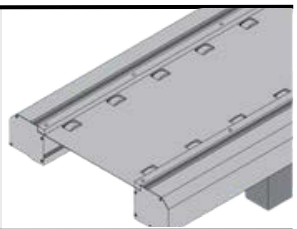


### PTS5/L 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS5/L Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 2500kg
- 팔레트 폭: 400~1200mm
- 라인 길이: 1000~6000mm
- 이송 매체: 롤러

- Maximum load capacity: 2500 kg
- Pallet width: 400-1200 mm
- Conveyor section length: 1000-6000 mm
- Conveyor medium: roller

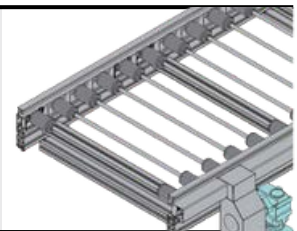


### PTS5/E 팔레트 컨베이어-제품 설명

### PTS5/E Pallet Conveyor - Product Description

- 최대 하중 능력: 1500kg
- 팔레트 폭: 455/650/845/1040mm
- 라인 길이: 780~6000mm
- 이송 매체: 롤러

- Maximum load capacity: 1500 kg
- Pallet width: 455 / 650 / 845 / 1040 mm
- Conveyor section length: 780-6000 mm
- Conveyor medium: roller



PTS5 팔레트 컨베이어

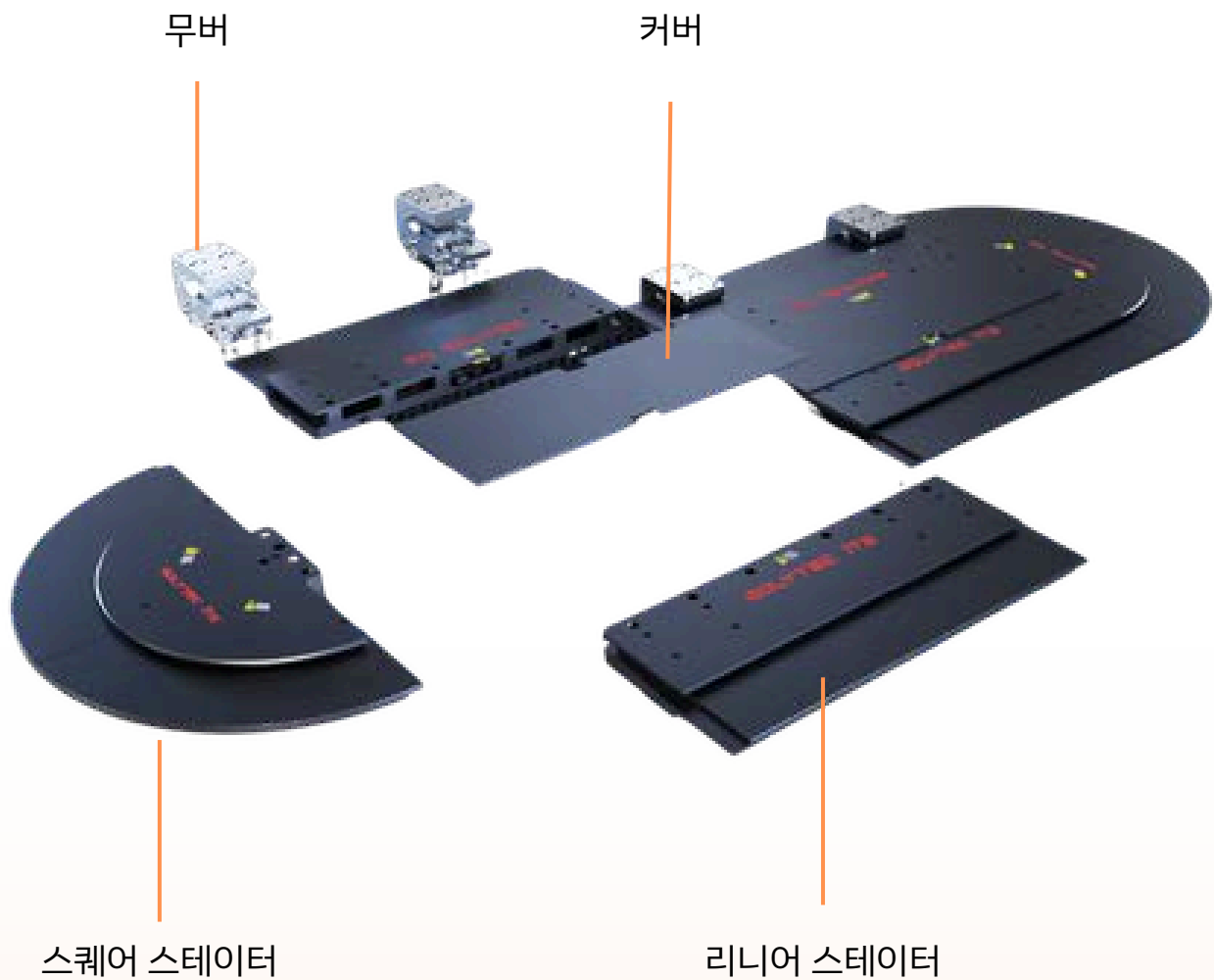


PTS5/L 팔레트 컨베이어



# Golytec

SINCE 2015



# 제품 레이아웃 방식



원형 트랙



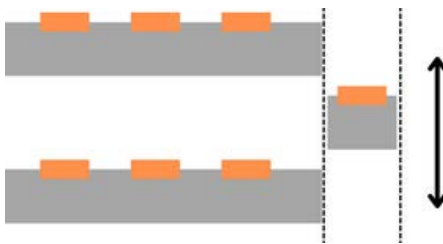
인덱스 트랙



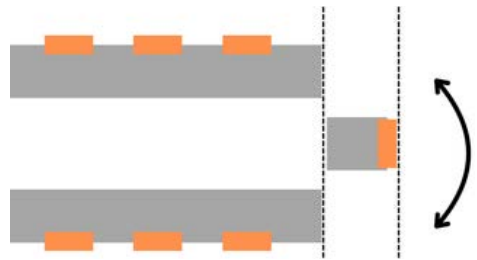
스퀘어, 페리온합 트랙



S 트랙





수직/수평 이동 트랙



턴모듈

# 기본 기술 사양

	iTS-L	iTS-LT	iWS
반복 정밀도	$\pm 0.03\text{mm}$	$\pm 0.001 \sim 0.01\text{mm}$	$\pm 0.1\text{mm}$
부하 범위	2-40kg	2-100kg	2-500kg
최대 가속도	5g	5g	0.5g
최대 속도	6m/s	6m/s	1.5m/s
사진			

## iTS-L 종류

### iTS-L 시리즈



표준 원형트랙



인덱스트랙



스퀘어트랙



스퀘어 페리 혼합 트랙

### iTS-L-F 시리즈



LF형 표준 원형트랙



LF형 스퀘어트랙



# iTS-L 제품 사양



**±0.03mm**

Repeatability

반복 정밀도 등급



**2kg-40kg**

Payload

부하 범위



**×5g**

Max Acceleration

최대 가속도



**6m/s**

Max Velocity

최대 속도

모델 Part No	MA	MB	MC	MD	MF	MG
최대 추력	80N	160N	240N	320N	480N	560N
일반 부하	2Kg	5kg	10kg	15kg	20kg	40kg
최대 속도 <sup>①</sup>	6m/s					
최대 가속도 <sup>②</sup>	5g					
반복 정밀도 등급	±10 m / ±30 m					
공급 전압	220VAC 50/60 HZ DC24V/36V					
컨트롤 소프트웨어	iTS Planner					
통신 인터페이스	Ethernet UDP & Ether CAT <PROFINET / EtherNet (IP) / CC-link IE>					
시스템 길이	>500m <sup>③</sup>					
최대 무버 수량	>250 <sup>④</sup>					
생산라인 확장성	하드웨어, 소프트웨어 모듈식 확장 지원					

①② 최대 속도 및 최대 가속도를 실현하기 위해서는 평탄도 1m당 0.02mm 이하의 고정밀 대리석 베이스와 안정적인 프레임에 갖춘 구조를 사용해야 하며, 하중에 맞는 이동자와 고정자 조합을 선택하고, 하중 및 지그 장착 후 시스템의 무게 중심을 적절히 유지해야 합니다.

③ 단일 컨트롤러는 최대 500m 길이의 LMS를 지원하며, 멀티 컨트롤러 시스템은 2,000m 이상의 길이도 지원 가능합니다.

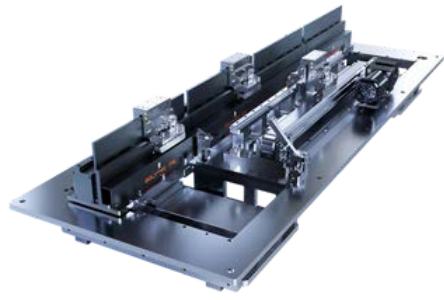
④ 단일 컨트롤러는 최대 250개의 무버를 제어할 수 있으며, 멀티 컨트롤러 구성 시 2,000개 이상의 무버 제어도 가능합니다.

# iTS-LT 종류

## iTS-LT 시리즈



수평 커넥팅 전송라인



수평 커넥팅 혼합 동기벨트



상하 커넥팅 전송라인



상하 커넥팅 혼합 동기벨트

## iTS-LT-A 시리즈



iTS-LT-V



iTS-LT-H

# iTS-LT 제품 사양

  
**±0.001~0.01mm**  
 Repeatability  
**반복 정밀도 등급**

  
**2kg-100kg**  
 Payload  
**부하 범위**

  
**×5g**  
 Max Acceleration  
**최대 가속도**

  
**6m/s**  
 Max Velocity  
**최대 속도**

모델 Part No	MA	MB	MC	MD	MF	MJ	ML
최대 추력	80N	160N	240N	320N	480N	800N	960N
일반 부하	2Kg	5kg	10kg	15kg	20kg	45kg	55kg
최대 속도 <sup>①</sup>	6m/s						
최대 가속도 <sup>②</sup>	5g						
반복 정밀도 등급	±1μm / ±10μm/±30μm						
공급 전압	220VAC 50/60 HZ DC24V/36V						
컨트롤 소프트웨어	iTS Planner						
통신 인터페이스	Ethernet UDP & Ether CAT <PROFINET / EtherNet (IP) / CC-link IE>						
시스템 길이	>500m <sup>③</sup>						
최대 무버 수량	>250 <sup>④</sup>						
생산라인 확장성	하드웨어, 소프트웨어 모듈식 확장 지원						

①② 최대 속도 및 최대 가속도를 실현하기 위해서는 평탄도 1m당 0.02mm 이하의 고정밀 대리석 베이스와 안정적인 프레임을 갖춘 구조를 사용해야 하며, 하중에 맞는 이동자와 고정자 조합을 선택하고, 하중 및 지그 장착 후 시스템의 무게 중심을 적절히 유지해야 합니다.

③ 단일 컨트롤러는 최대 500m 길이의 LMS를 지원하며, 멀티 컨트롤러 시스템은 5,000m 이상의 길이도 지원 가능합니다.

④ 단일 컨트롤러는 최대 250개의 무버를 제어할 수 있으며, 멀티 컨트롤러 구성 시 5,000개 이상의 무버 제어도 가능합니다.

# ITS-LTH 제품 사양

 <b>±0.1mm</b> Repeatability <b>반복 정밀도 등급</b>	 <b>100kg-5000kg</b> Payload <b>부하 범위</b>	 <b>×1g</b> Max Acceleration <b>최대 가속도</b>	 <b>3.5m/s</b> Max Velocity <b>최대 속도</b>
--	--	---	---

모델 Part No	MT	M10	M3Y
최대 추력	1600N	3200N	8000N
일반 부하	100kg-5000kg		
최대 속도 <sup>①</sup>	3.5m/s		
최대 가속도 <sup>②</sup>	2g		
반복 정밀도 등급	±0.1mm		
공급 전압	220VAC 50/60 HZ DC24V/36V		
컨트롤 소프트웨어	iTS Planner		
통신 인터페이스	Ethernet UDP & Ether CAT <PROFINET / EtherNet (IP) / CC-link IE>		
시스템 길이	>500m <sup>①</sup>		
최대 무버 수량	>250 <sup>②</sup>		
생산라인 확장성	하드웨어, 소프트웨어 모듈식 확장 지원		

① 단일 컨트롤러는 최대 500m 길이의 LMS를 지원하며, 멀티 컨트롤러 시스템은 5,000m 이상의 길이도 지원 가능합니다.

② 단일 컨트롤러는 최대 250개의 무버를 제어할 수 있으며, 멀티 컨트롤러 구성 시 5,000개 이상의 무버 제어도 가능합니다.

# iWS 제품 사양



**±0.1mm**

Repeatability

반복 정밀도 등급



**2kg-500kg**

Payload

부하 범위



**×0.5g**

Max Acceleration

최대 가속도



**1.5m/s**

Max Velocity

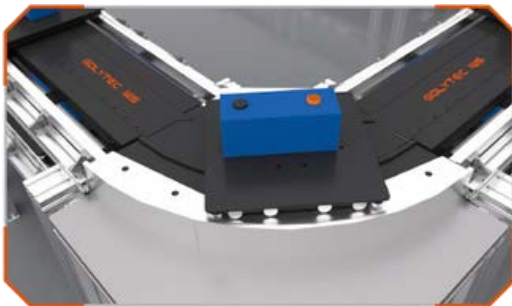
최대 속도



업다운 리턴



방향 회전



원호 회전

## 적용 장면:

- 와인딩/스태킹 물류라인
- 원통/사각/연포장 배선
- 모듈pack라인
- 스마트 창고 물류 라인

## XINJE EtherCAT 솔루션

EtherCAT®



# XINJE Servo & Stepping

## Servo Driver System



### DS5C2 EtherCAT 서보 드라이버 시스템

고급 제어 알고리즘은 고속 위치 결정 시스템에서 빠르고 유연한 동작을 실현하기 위한 최적의 솔루션을 제공합니다. 최대 3kHz의 속도 응답 대역폭과 250μs의 동기화 주기로 고속 응답성과 고정 밀도가 요구되는 장비의 요구 사항을 충족합니다.

	DS5C1 0.1kW~45kW	EtherCAT
<b>Bus type</b>	DS5C2 0.1kW~7.5kW	EtherCAT
	DS5N1 0.1kW~0.75kW	CANopen

	DS5L1 0.1kW~3kW	Modbus
<b>Bus type</b>	DS5L2 0.1kW~0.75kW	Modbus
	DS5K1 0.1kW~15kW	Modbus

## Bus type stepping driver

### DP3C closed-loop bus stepping driver

- Integrating EtherCAT bus technology
- Fast response
- Strong anti-interference ability
- Significantly improved performance



### DP3CL open loop bus stepping driver

- Excellent value
- Low cost while retaining the high performance and stability of Dp3C



## Pulse type stepping driver

### DP3F1 closed-loop pulse stepping driver

- Closed loop control and torque lifting to prevent step loss
- Higher running speed and acceleration
- More stable operation at low speed
- The plug in wiring is simple and fast
- Pulse and direction input voltage support 5V and 24V
- Comprehensive overvoltage, overcurrent, undervoltage and short circuit protection functions



### DP3F1 closed-loop pulse stepping driver

- Smaller size and space saving.
- Reliable quality and excellent performance
- Large output, fast speed, stable operation and low temperature rising
- Pulse and direction input voltage support 5V and 24V
- New open loop 10 stepping driver
- Dial code speed regulation, 10 trigger, stable start and stop, uniform speed, widely used in conveying equipment, docking station, PCB feeder



# XINJE PLC

## XS series



XS 시리즈는 CODESYS 플랫폼을 기반으로 개발된 PLCopen 표준 컨트롤러로, X86과 ARM의 두 가지 아키텍처를 채택하여 다양한 상황에서 고속 및 저속 연산 요구를 모두 충족할 수 있습니다.

---

## XF series



XF 시리즈 PLC는 새로운 블레이드 구조 디자인을 채택하여 초슬림 외형과 강력하고 풍부한 확장성을 제공하며, 고속 백플레인 버스를 통해 보다 안정적이고 신뢰성 있는 연결과 높은 실시간 성능을 자랑합니다.

---

## XA series



XA 시리즈 산업용 지능형 컨트롤러는 X86 고성능 프로세서를 기반으로 멀티코어 스케줄링을 최적화하고, 경쟁사 제품을 뛰어넘는 모션 제어 연산 성능을 제공합니다. 또한 모션 제어, 머신 비전, HMI, 정보 시스템 등을 통합하여 지능형 통합 솔루션을 제공합니다.

## XG series



XG 시리즈 중형 프로그래머블 컨트롤러는 새로운 외관 디자인과 컴팩트한 구조, 직관적이고 경량화된 설계를 갖추고 있으며, 빠른 속도, 큰 용량, 향상된 기능 등 뚜렷한 장점을 통해 고객에게 보다 완벽한 솔루션과 높은 가치를 제공합니다.

---

## XD series



XD 시리즈 소형 PLC는 빠른 속도, 안정적인 성능, 완전한 기능, 넓은 적용 분야 등의 특징을 갖추고 있어 사용자들의 다양한 요구를 충족할 수 있습니다.

---

## XL series



XL 시리즈는 카드형 디자인과 초슬림 외형을 특징으로 하며, 컴팩트하고 실용적이며 경제적인 솔루션으로, 제한된 공간에서도 대부분의 기능 요구를 충족할 수 있습니다.

# 모션 컨트롤러

## eXMC EtherCAT Motion Controller



### High Performance Motion Control

- Supports 64 fully synchronized axes
- 100Mb EtherCAT for high-performance of Motion and I/O applications
- Broad range of compatible EtherCAT slaves
- Programming Language : C/C++, IEC61131-3 or PLCOpen
- Interface : EtherNet(RJ45), Modbus, USB2.0, HDMI
- 3CH isolated digital input (1CH E-STOP input)  
3CH isolated digital output)

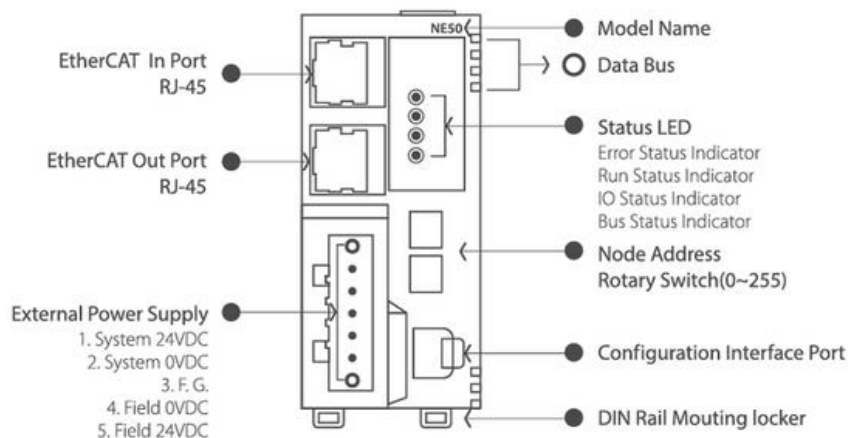
## XMC-PCIE



### XMC-PCIE

- Servo Loop : 4KHz @32Axes
- 최대64축 모션 컨트롤과 10,000점의 I/O 컨트롤
- 1GbE EtherCAT 통신 (100M보다25%통신처리속도 향상)
- 위치 명령, 속도명령, 토크 명령 (다이나믹 스위칭 가능)
- 다양한 모션 프로파일 제공 및 게인 테이블 기능에 의한 모션 최적화
- 다양한 디지털 필터 적용으로 최적의 모션을 실현  
Low Pass, High Pass, Notch, Resonator 등
- 강력한 소프트웨어를 통한 다양한 기능 지원  
XMC Console, XMC Scope, XMC DM(Direct Memory)

# FDLinx



Item	Descriptions	Remarks
Protocol	EtherCAT	
Communication Speed	100 Mbps	
Physical Layer	100BASE-TX (EEE802.3)	
Connection	RJ45 x 2 with LEDs ( Inport /Output )	
Transmission Medium	Category 5 or higher with shielded	Recommend
Topology	Daisy chain	
Network length	Max 100 meter	
Node Addressing	Auto (1~65535) or Rotary switch(1-99)	
Max Process Data Size(FieldBus)	Input Data : Max 256 Words Output Data : Max 256 Words	Max expansion unit 16 16 words per module
Service Data (Configuration)	Max 256 Words	Max expansion unit 16
Mailbox	CoE,FoE support	
Synchronization	Free Run Mode (or DC)	

Stacked XYZT Stage



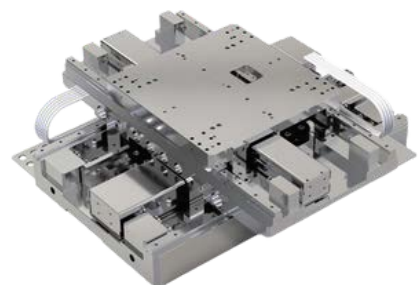
Air-Bearing XY Stage



METIS Multi-Axis Motion System



UHV XY Stage



Air-Bearing Rotary Stage



Voice Coil Motor



Iron-core Linear Motor



Ironless linear Motor



Voice Coil Motor



Torque Motor



Linear Motor Module



Magnet Encoder & Scale





**MiR 홈페이지**

**MiR**

**MIR CO.,Ltd.**

☎ 010-2790-1254

☎ 031-373-7257

☎ 0504-255-7257

✉ [mir@mirk.co.kr](mailto:mir@mirk.co.kr)

경기도 화성시 동탄영천로 150 실리콘엘리동탄 A동 1110~1113호