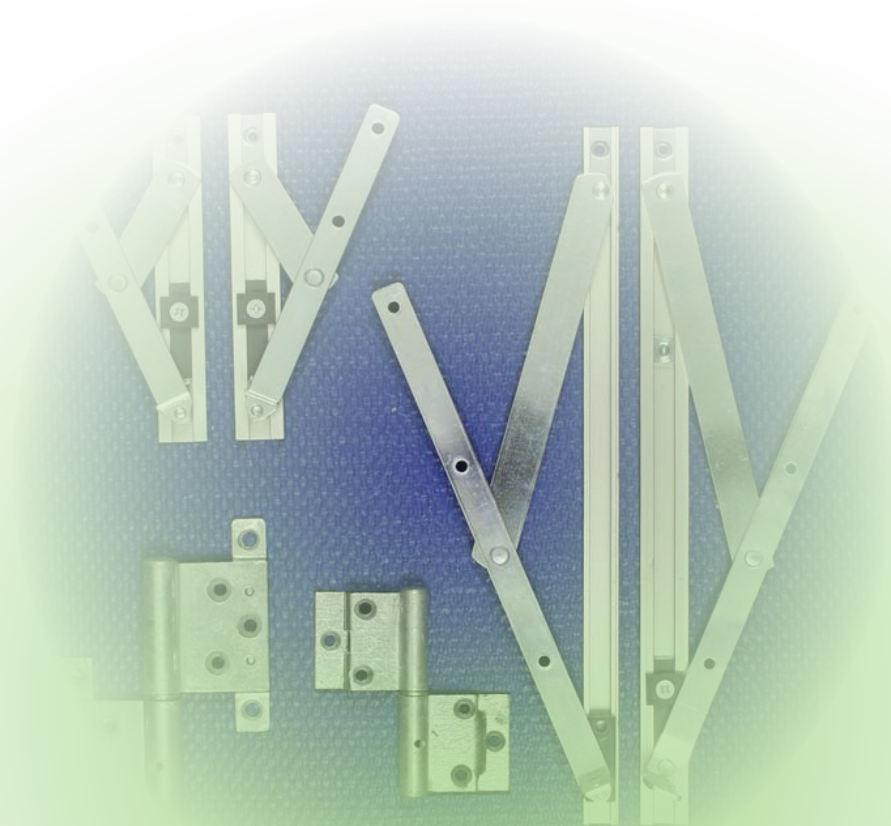


IPA BESLAG

TIL VEKA DANLINE 70



BESLAG TIL VEKA DANLINE 70

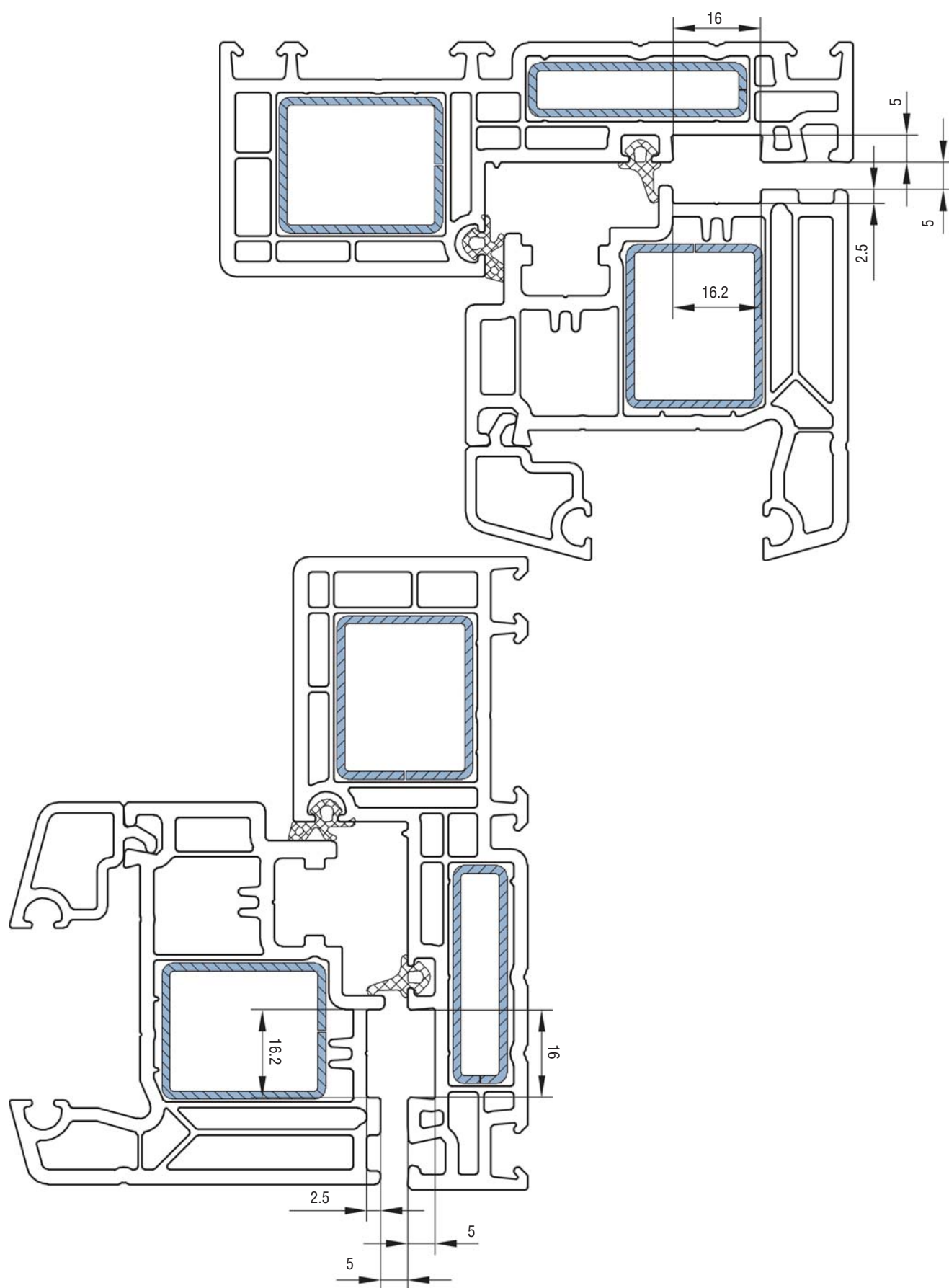
Indholdsfortegnelse

	<u>SIDE</u>
VEKA Danline 70	4
Forslag - Antal Hængsler	5
Forslag - Placering af Hængsler	6

BESLAG

IPA nr. 61508	Dørhængsel til topmontering	7
IPA nr. 61574	Vindueshængsel	8
IPA nr. 61598	Dørhængsel	9
IPA nr. 62695	Sidestyret glidebeslag med friktion	11 - 12
IPA nr. 62544 - 52	Topsving beslag	13 - 14
IPA nr. 62562	Sikringsbeslag	13 - 14
IPA nr. 62155	Gevindplade	13 - 14
IPA nr. 62570 - 75	Topstyret glidebeslag med friktion	15 - 16
IPA nr. 62586 - 87 + 89	Topstyret glidebeslag justerbart med friktion	17 - 18
IPA nr. 62588	Topstyret glidebeslag med dobbelt friktion	19 - 20
IPA nr. 62536	Sikringsbeslag	21 - 22
IPA nr. 62527	Vinduesbremse	23
IPA nr. 63511	Dørbremse	24
IPA nr. 62222	Støttebeslag	25
IPA nr. 63230	Styreklods	25
IPA nr. 63508 - 09	Kantrigle	25
IPA nr. 21371	Stormkrog	26 - 27
IPA nr. 21379	Stormkrog	26 - 27
IPA nr. 21382	Stjerthage	26 - 27
IPA nr. 21396	Anverfer	26 - 27
IPA nr. 23701- 10	Paskviler	28
IPA nr. 23269	Slutblik	28
IPA nr. 23228 -29	Greb	28
	Smøreanvisning	29 - 30

VEKA DANLINE 70 PROFIL



FORSLAG - ANTAL HÆNGSLER

Nedenstående skemaer angiver antal hængsler, der foreslås benyttet for forskellige størrelser vinduer og døre. Skemaerne er KUN vejledende, da der ved valg af hængsler også skal tages højde for brug og vægt af element. Er elementet f.eks. placeret i en offentlig bygning med mange brugere (skole, banegård osv.) anbefaler vi, at der bruges flere og evt. større hængsler, end til en privat bolig.

Man kan med fordel bruge støttebeslag, hvor dette er muligt.

VINDUESHÆNGSLER: Gældende for vindueshængslerne i dette katalog.

Alle vindueshængslerne opfylder klasse 9 (60 kg.) iht. DS/EN 1935.

Tal i parentes er antal hængsler for vinduer med 3-lags glas.

Bredde Højde	< 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800
1401 - 1500	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1301 - 1400	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1201 - 1300	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1101 - 1200	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1001 - 1100	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (3)
901 - 1000	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
801 - 900	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
701 - 800	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
601 - 700	2 (2)	2 (2)	2 (2)	
501 - 600	2 (2)	2 (2)		
< 500	2 (2)			

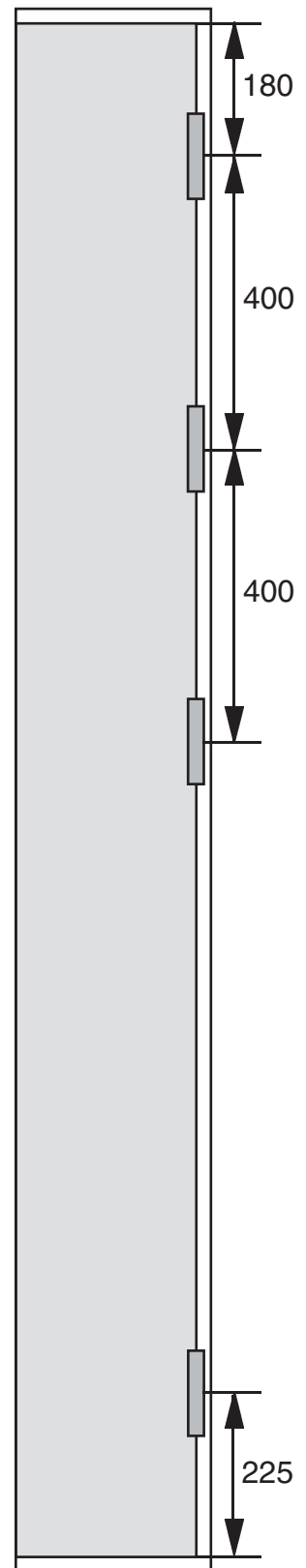
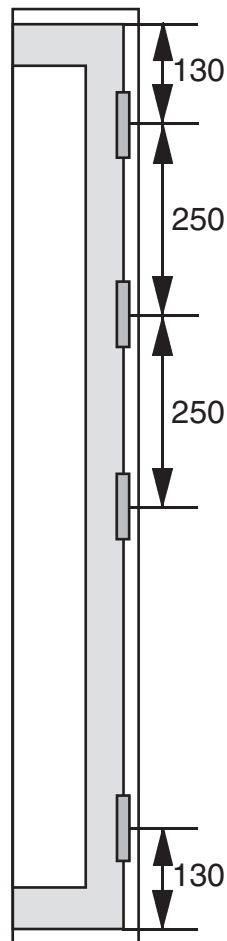
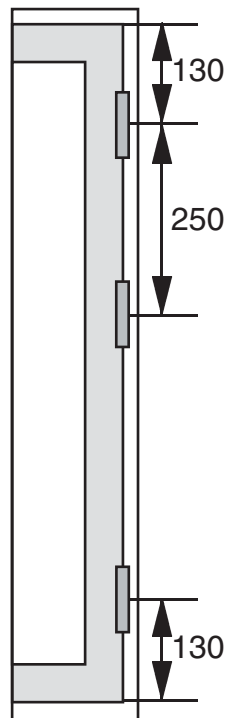
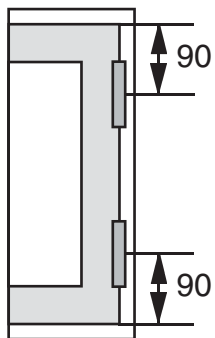
DØRHÆNGSLER: Gældende for dørhængslerne i dette katalog.

Alle dørhængsler med stål tap opfylder klasse 13 (120 kg.) iht. DS/EN 1935

Tilsvarende dørhængsler med messing tap opfylder klasse 11 (80 kg.) iht. DS/EN 1935

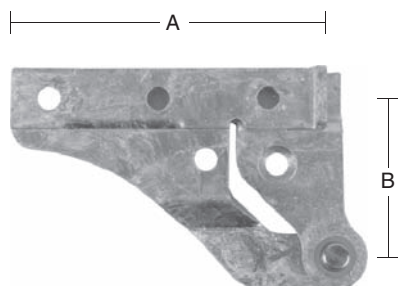
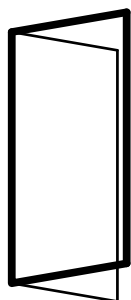
Bredde Højde	< 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000	1001 - 1100
2501 - 2600	5	5	5		
2401 - 2500	5	5	5	5	
2301 - 2400	4	4	4	5	5
2201 - 2300	4	4	4	4	5
2101 - 2200	3	3	3	4	4
2001 - 2100	3	3	3	3	4
< 2000	3	3	3	3	4

FORSLAG TIL PLACERING AF HÆNGSLER



DØRHÆNGSEL til topmontering

IPA nr. 61508



61508
VENSTRE

BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 10 STK.	A MM	B MM	PLADE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			VARMFORSINKET						
61508	1	7	8	87	1	83	41,5	2,5	4,5	0,10

IPA nr. 61508

MONTERINGSVEJLEDNING

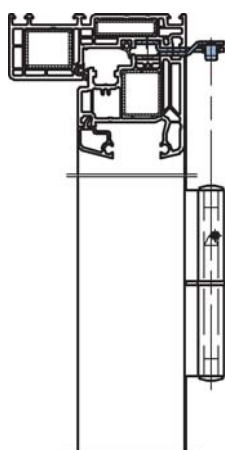


FIG. 1

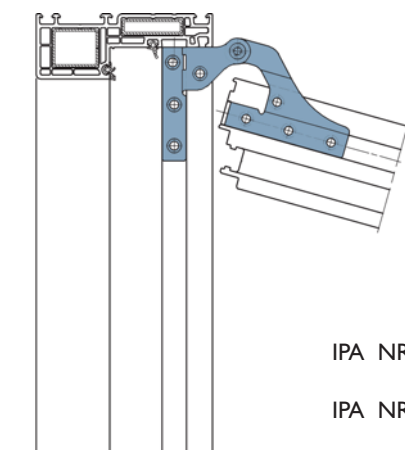


FIG. 2

IPA NR. 61508 ANVENDES SAMMEN MED IPA NR. 61598

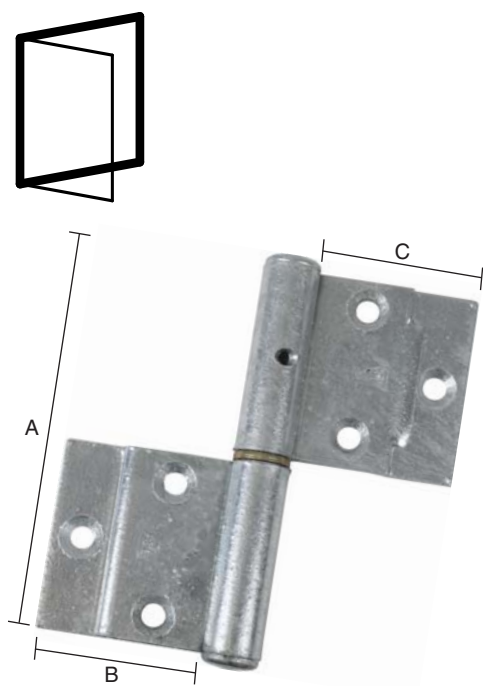
IPA NR. 61508 MONTERES ØVERST I HÆNGSELSSIDEN SOM VIST

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT IPA PRODUKT-
SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

VINDUESHÆNGSEL

IPA nr. 61574



BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.				O.FL.		INDUSTRIPAKKING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	C MM	PLADE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F.ST. TAP	STÅL F.M. TAP			SK. HJ. VENSTRE	SK. HJ. HØJRE								
61574	2	-	3	4	64	87	2	90	38,5	38,5	2,5	8	4,0	0,17
	-	3	3	4	-	87	2							

IPA nr. 61574

MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

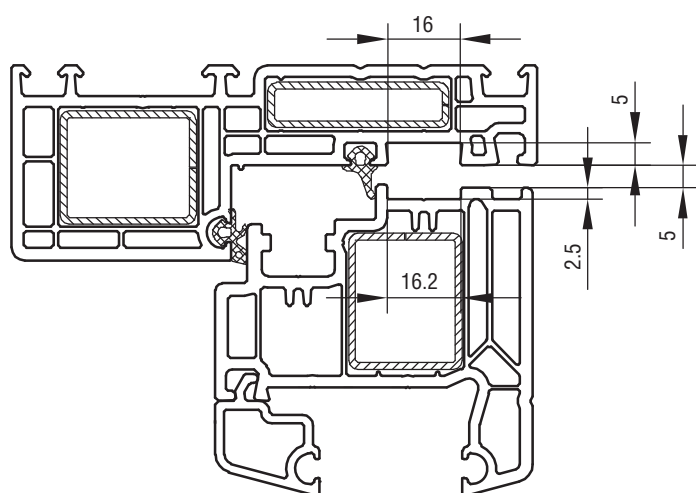


FIG. 1

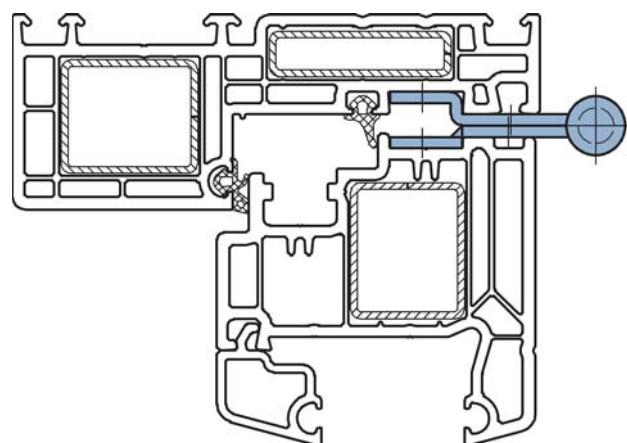


FIG. 2

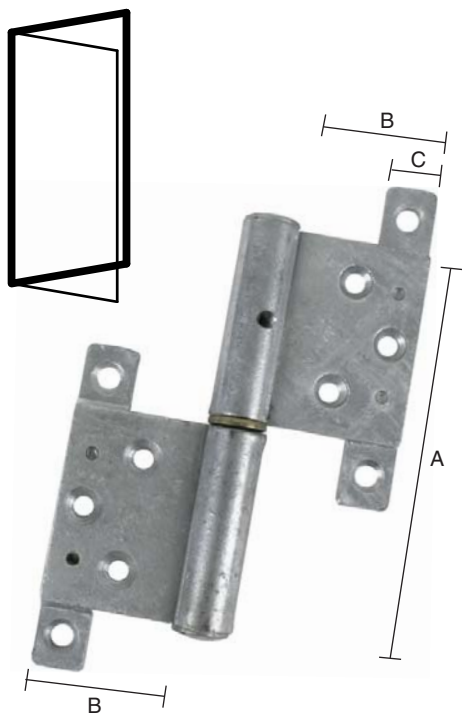
DER ANVENDES SKRUE 4.0.

VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 29 - 30

DØRHÆNGSEL

IPA nr. 61598



BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.				O.FL.		INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	A MM	B MM	C MM	PLADE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F. ST. TAP	STÅL F. M. TAP			ELFORZ. / GRÅ	VARMFORSINKET								
61598	2	-	3	4	64	87	2	120	41	16	4	9,5	5,0	0,43
	-	3	3	4	-	87	2							

IPA nr. 61598

MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

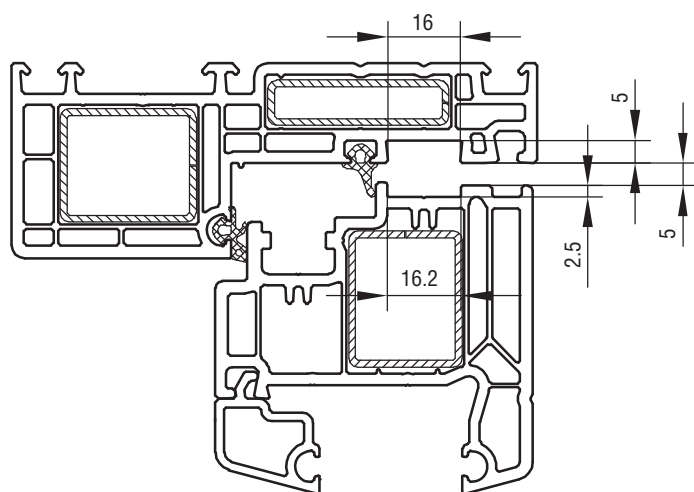


FIG. 1

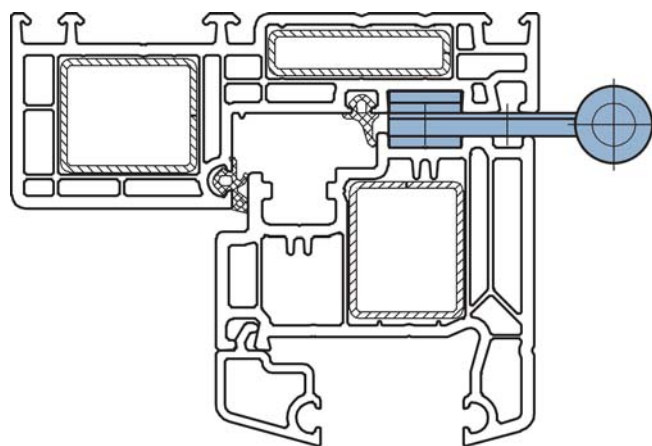


FIG. 2

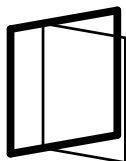
DER ANVENDES SKRUE 5.0.

VEDLIGEHOJDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

SIDESTYRET GLIDEBESLAG

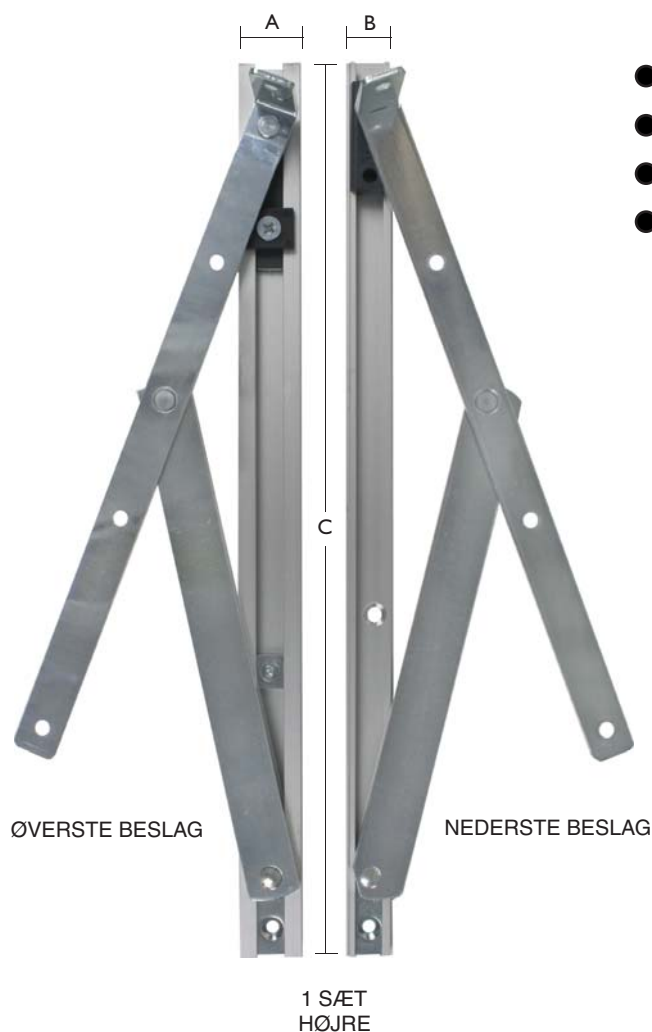
MED FRIKTION IPA nr. 62695



BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	A MM	B MM	C MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			ELFORZINKET						
62695	1	7	8	21	1	17,3	18,8	325	4,0	0,44

- PUDSEVENLIGT VINDUE
- SVINGER 90° UD FRA FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG VINDUESKARM
- MAX. VENTILATIONSÅBNING
- SKJULT BESLAG
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



IPA Nr. 62695

MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

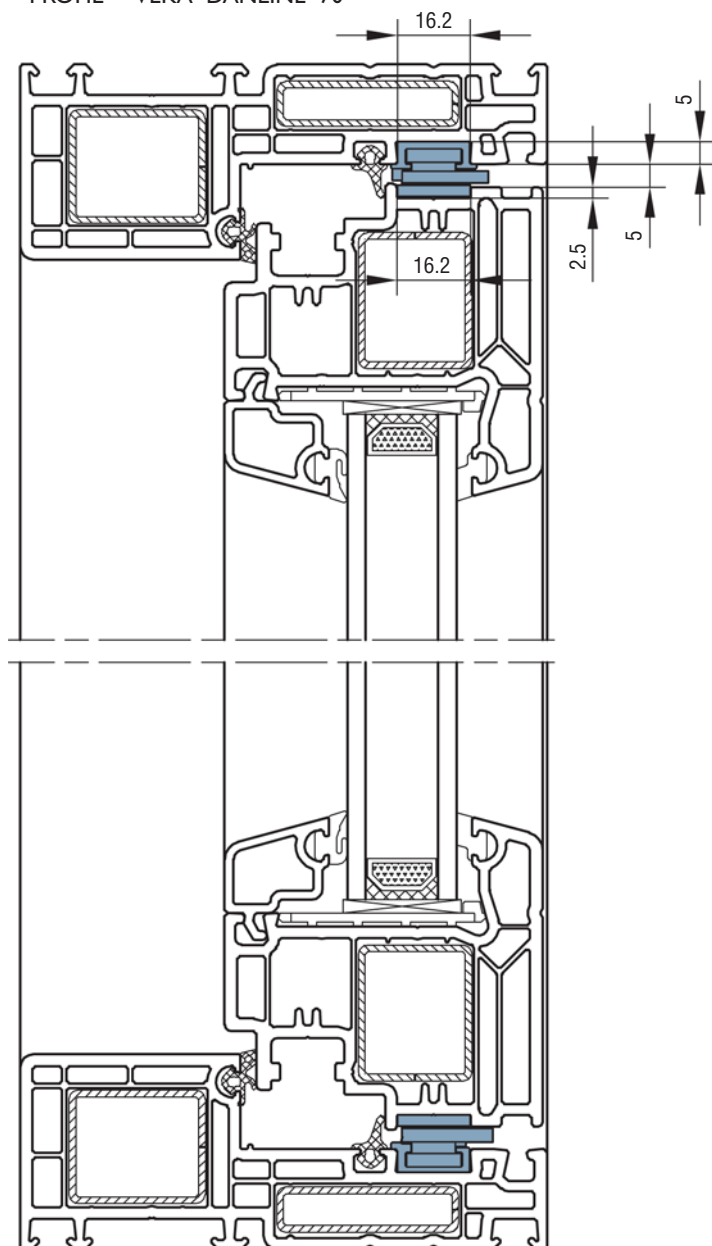


FIG. 1
LODRET SNIT

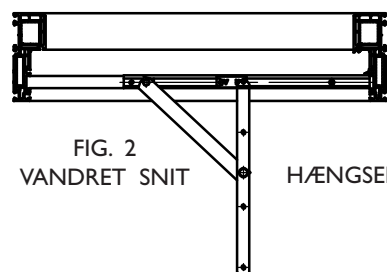


FIG. 2
VANDRET SNIT HÆNGSELSIDE

BESLAG VIST PÅ NEDERSTE KARM
VIST SOM HØJRE BESLAG

IPA NR.	62695
MAX. VINDUESVÆGT KG	40
MIN. RAMMEBREDDE	315
MAX. RAMMEBREDDE	820
SKRUE	4.0

FIG. 3

ANG. HØJE VINDUER:
DER SKAL GØRES OPMÆRKSOM PÅ, AT SPECIELT VED HØJE OG SMALLE VINDUER KAN DET SKE, AT ØVERSTE OG NEDERSTE GLIDER IKKE BEVÆGER SIG ENS PGA. DEN STORE INDBYRDES AFSTAND. DETTE KAN MEDFØRE AT RAMMENS BEVÆGELSE/FLYTNING BESVÆRLIGGØRES. DISSE BESLAG ER IKKE EGNET TIL BRUG I DØRHØJE VINDUER.

MONTERING:

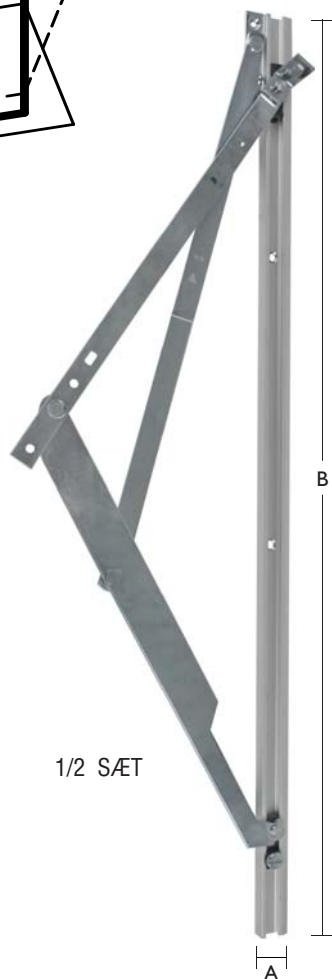
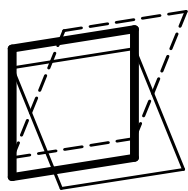
1. BESLAGET ANBRINGES I ØVERSTE OG NEDERSTE KARM, SÅLEDES BESLAGET LÆGGER AN MOD SIDEKARMEN, OG SKRUES FAST, SE FIG. 1 OG 2.
2. VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS I SVINGARMENE, STYRET AF RAMMENS NOTER OG SKRUES FAST.
3. FRIKTIONEN JUSTERES PÅ DET ØVERSTE BESLAG. ØNSKES STØRRE ÅBNINGSVINKEL FLYTTES DET JUSTERBARE STOP I ØVERSTE BESLAGDEL.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

TOPSVING BESLAG

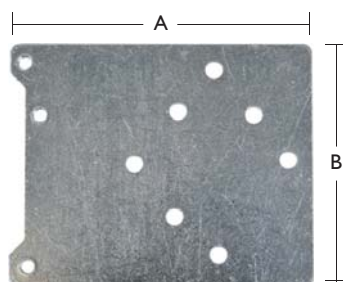
IPA nr. 62544-52, IPA nr. 62562 & IPA nr. 62155



REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



SIKRINGSBESLAG
IPA NR. 62562



GEVINDPLADE
IPA NR. 62155

BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 1 SÆT	A MM	B MM	INDV. KARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET						
62544	1	0	21	1	18	544	544-643	4,0	1,08
62545	1	0	21	1	18	644	644-743	4,0	1,26
62546	1	0	21	1	18	744	744-843	4,0	1,44
62547	1	0	21	1	18	844	844-943	4,0	1,62
62548	1	0	21	1	18	944	944-1043	4,0	1,80
62549	1	0	21	1	18	1044	1044-1143	4,0	1,98
62550	1	0	21	1	18	1144	1144-1243	4,0	2,16
62551	1	0	21	1	18	1244	1244-1343	4,0	2,34
62552	1	0	21	1	18	1344	1344-1443	4,0	2,52

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- SVINGER 170° UDENFOR FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG KARM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

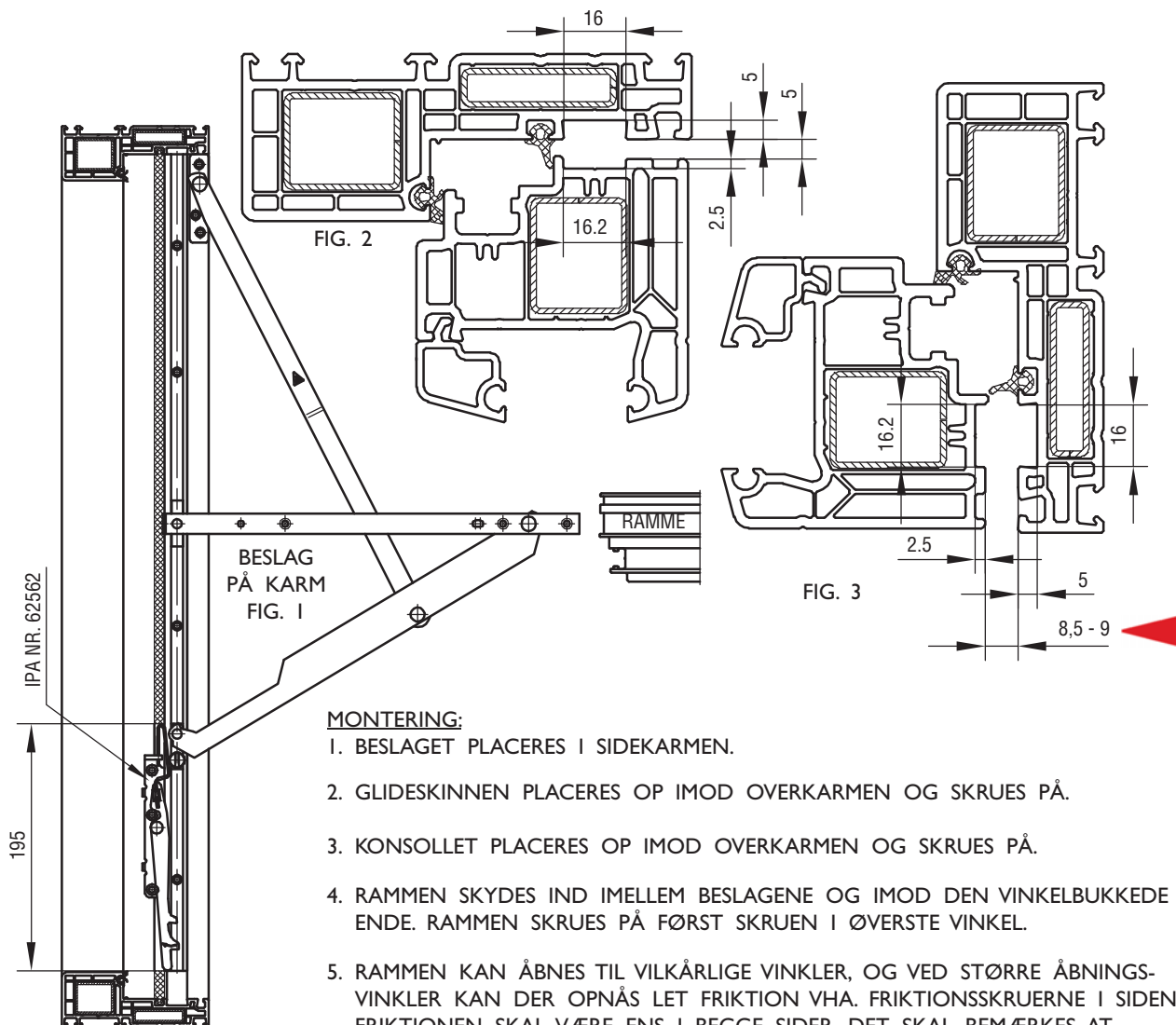
BESTILLINGSNR.							
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 20 STK.	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET				
62562	1	7	21	1	170	3,5	0,08

BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET					
62155	1	0	21	1	80	70	4,0	0,12

IPA nr. 62544-52 & IPA nr. 62562 MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

VIGTIGT: VED FREMSTILLING OG ISÆTNING AF VINDUET SKAL SIDEKARMENE VÆRE RETTE OG PARALLELLE. DETTE ER NØDVENDIGT FOR AT GLIDERNE KAN BEVÆGES UHINDRET I ALUMINIUMSSKINNE.



MONTERING:

1. BESLAGET PLACERES I SIDEKARMEN.
2. GLIDESKINNEN PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
3. KONSOLLET PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
4. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. RAMMEN SKRUES PÅ FØRST SKRUEN I ØVERSTE VINKEL.
5. RAMMEN KAN ÅBNES TIL VILKÅRLIGE VINKLER, OG VED STØRRE ÅBNINGSVINKLER KAN DER OPNÅS LET FRIKTION VHA. FRIKTIONSSKRUE I SIDEN. FRIKTIONEN SKAL VÆRE ENS I BEGGE SIDER. DET SKAL BEMÆRKE AT ÅBNINGEN IKKE ER SIKRET VED STØRRE VINDBELASTNING ELLER ANDEN PÅVIRKNING.
6. SIKRINGEN IPA NR. 62562 MONTERES I VENSTRE SIDE, SET INDEFRA, SE FIG. 1.

DER ANVENDES SKRUE 4.0.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN AUTOMATISK GÅR I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM. SIKRINGSARMEN, SE FIG. 1, BØJES I PILENS RETNING IND MOD FALSEN OG VINDUET ÅBNES SAMTIDIG.
3. VINDUET GÅRAUTOMATISK I PUDSESIKRING OG FRIGØRES SOM BESKREVET I PKT. 2.

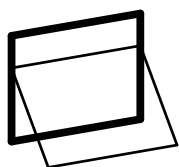
VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

IPA NR.	BESLAGL. MM	MAX. VÆGT KG
62544	544	45
62545	644	45
62546	744	45
62547	844	45
62548	944	60
62549	1044	60
62550	1144	60
62551	1244	60
62552	1344	60
DER ANVENDES DET LÆNGST MULIGE BESLAG		

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

MED FRIKTION IPA nr. 62570-75

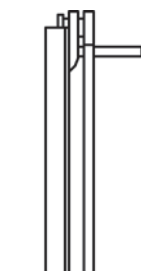


1/2 SÆT

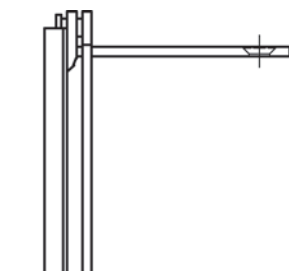
BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 5 SÆT	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 25 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET						
62570	1	0	21	-	2	19	255	4,0	0,44
62573	1	0	21	-	2	19	445	4,0	0,64
62574	1	0	21	1	-	19	703	4,0	1,02
62575	1	0	21	1	-	19	152	4,0	0,26

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- ELOKSEREDE ALUMINIUMSSKINNER
- BEVÆGELSESGEOMETRIEN SIKRER
MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



IPA NR. 62575



IPA NR. 62570-74

IPA nr. 62570-75

MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

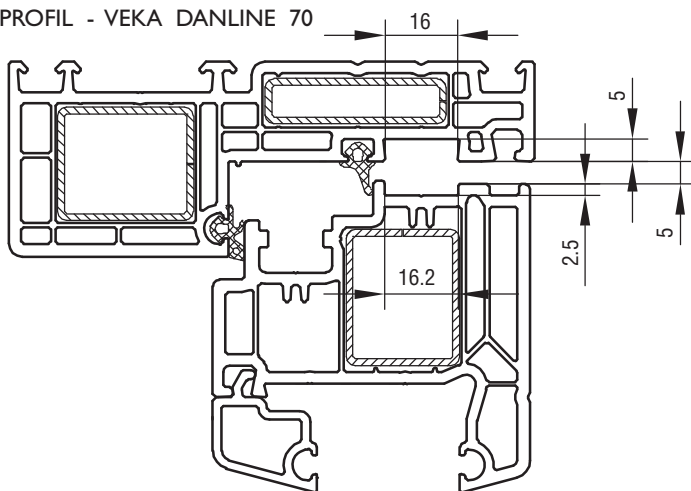


FIG. 1

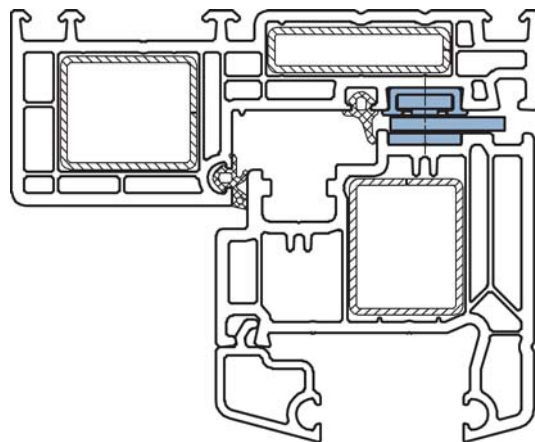


FIG. 2

IPA NR.	62570	62573	62574	62575
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70	20
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	856	1356	1556	306
SKRUE	4.0	4.0	4.0	4.0

FOR IPA NR. 62573 OG 62574:
DEN ØVERSTE SKRUE I FRIKTIONSELEMENTET ER IKKE EN FRIKTIONSSKRUE, MEN EN STYRE/TILHOLDS-SKRUE FOR DET UNDERLIGGENDE GLIDEELEMENT OG MÅ DERFOR IKKE JUSTERES.

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES, OG DE RESTERENDE SKRUER MONTERES. FOR IPA NR. 62574 SKAL STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN.

62573: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING, BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.

62574: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNING OG VÆGTGRÆNSE ØGES:

MIDTERSTE HUL: 85 KG

NEDERSTE HUL: 100 KG

2. VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS, VED AT RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUEN I ØVERSTE VINKEL (IPA NR. 62570-74).

3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUEN I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.

OBS: ANG. IPA NR. 62573:

FOR STORE VINDUER (>1200 MM) MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER IKKE ER KRAV TIL REDNINGSÅBNING, ANBEFALES DET AT BRUGE IPA NR. 62574, DA VENTILATIONSSTILLING ELLERS KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA. BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 29 - 30.

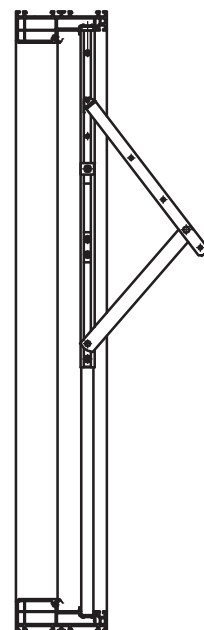
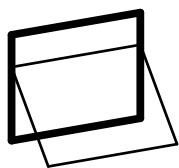


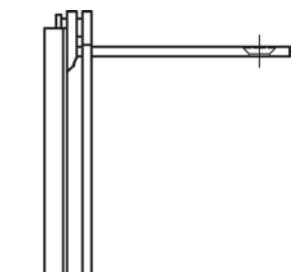
FIG. 3

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED FRIKTION IPA nr. 62586-87 & 89



1/2 SÆT



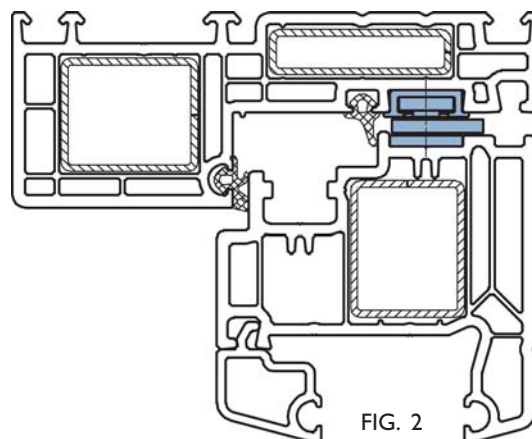
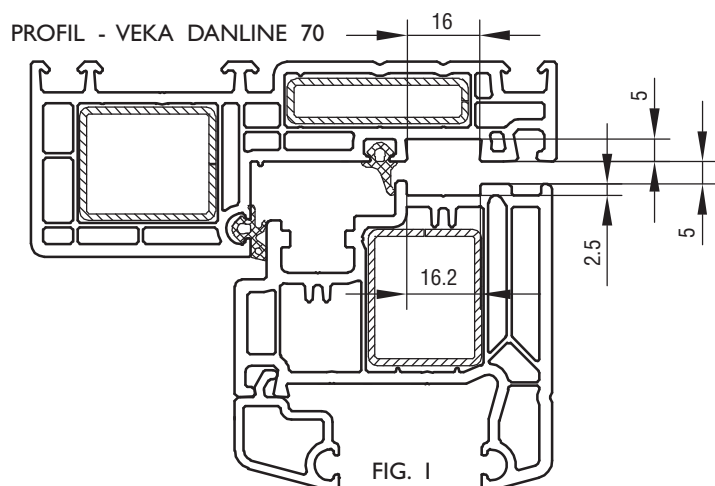
BESTILLINGSNR.					A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER Å 25 SÆT				
	STÅL		ELFORZINKET					
62586	1	0	21	2	19	306	4,0	0,53
62587	1	0	21	2	19	496	4,0	0,74
62589	1	0	21	2	19	755	4,0	1,15

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMSSKINNER
- BEVÆGELSESGEOMETRIEN SIKRER MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62586-87 & 89

MONTERINGSVEJLEDNING



IPA NR.	62586	62587	62589
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	856	1356	1556
SKRUE	4.0	4.0	4.0

FOR IPA NR. 62587 OG 62589:
DEN ØVERSTE SKRUE I FRIKTIONSELEMENTET ER IKKE EN FRIKTIONSSKRUE, MEN EN STYRE/TILHOLDS-SKRUE FOR DET UNDERLIGGENDE GLIDEELEMENT OG MÅ DERFOR IKKE JUSTERES.

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN.

PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN.

DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES, OG DE RESTERENDE SKRUER MONTERES.

62587: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING, BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.

62589: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNING OG VÆGT-GRÆNSE ØGES:

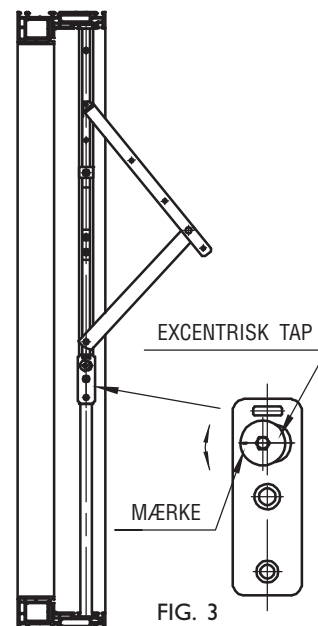
MIDTERSTE HUL: 85 KG

NEDERSTE HUL: 100 KG

3. RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUEN I ØVERSTE VINKEL.

4. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUEN I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.

5. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.



OBS: ANG. IPA NR. 62587:

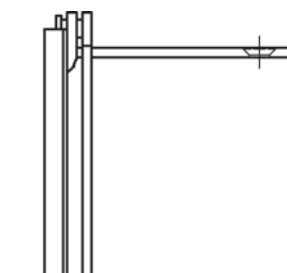
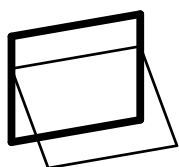
FOR STORE VINDUER (>1200 MM) MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER IKKE ER KRAV TIL REDNINGS-ÅBNING, ANBEFALES DET AT BRUGE IPA NR. 62589, DA VENTILATIONSSTILLING ELLERS KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA. BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED DOBBELT FRIKTION IPA nr. 62588



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET					
62588	1	0	21	1	19	537	4,0	0,76

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR DOBBELT FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMSSKINNER
- BEVÆGELSESGEOMETRIEN SIKRER MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62588

MONTERINGSVEJLEDNING

PROFIL - VEKA DANLINE 70

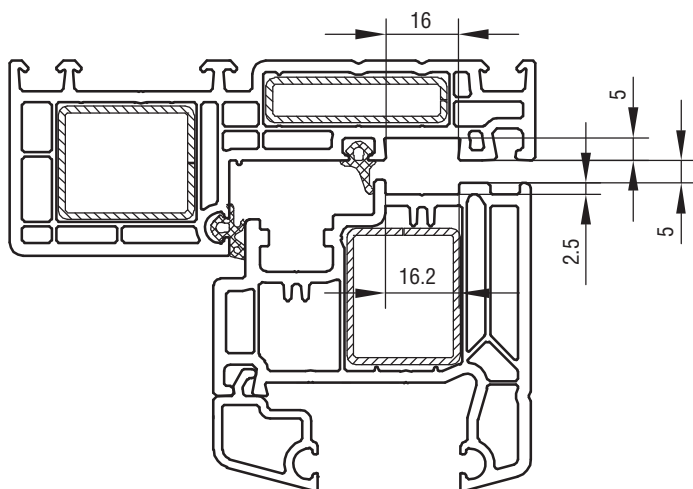


FIG. 1

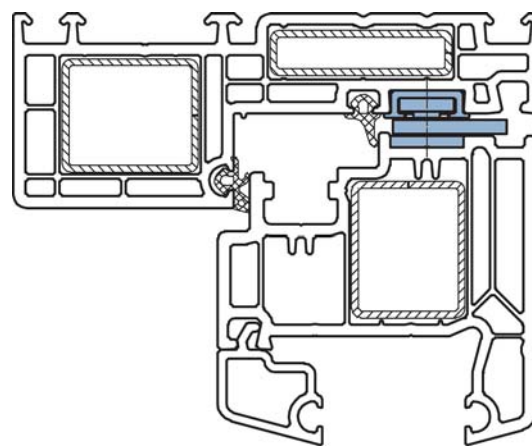


FIG. 2

IPA NR.	62588
MAX. VINDUESVÆGT KG	50
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	1144
SKRUE	4.0

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. DEN NEDERSTE MONTERINGS-SKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES OG DE RESTERENDE SKRUE ISKRUES.
2. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKEL-BUKKEDE ENDE. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE I GLIDESKINNEN. JUSTERINGEN FORETAGES SÅLEDES, AT DEN ØVERSTE GLIDER FØRST BEVÆGER SIG NED PÅ STOPPET. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN

AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I

ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 29 - 30

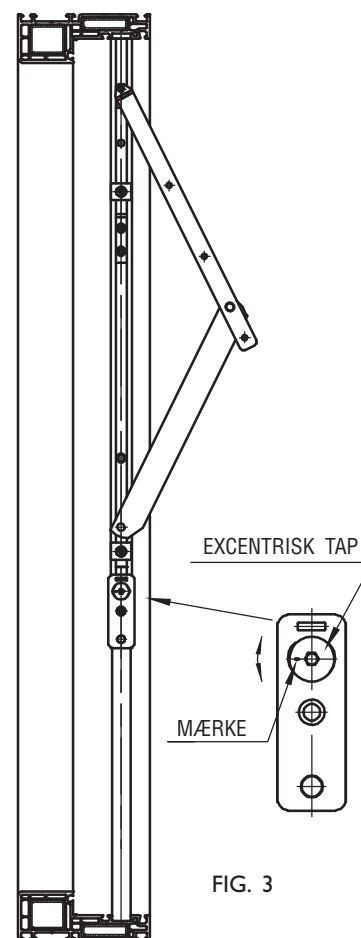
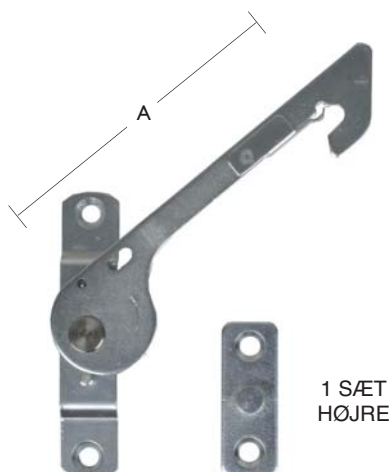
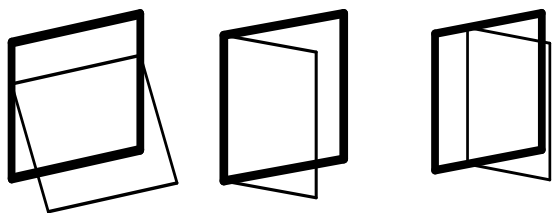


FIG. 3

SIKRINGSBESLAG

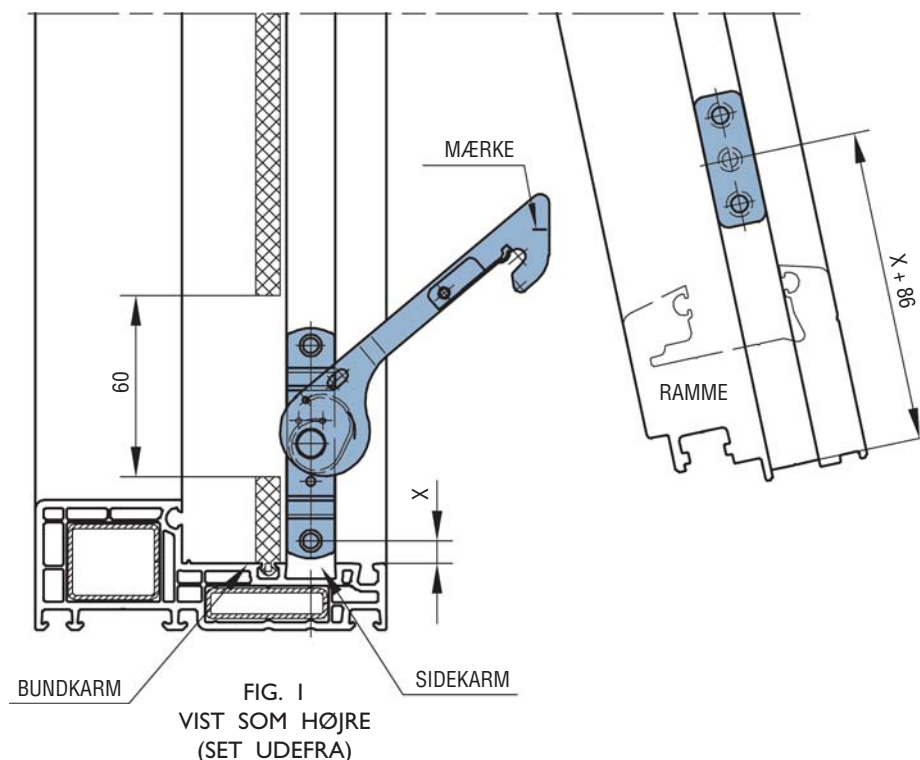
IPA NR. 62536



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.			O.FL.	STANDARDPAKNING I / ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL	VENSTRE	HØJRE	ELFORZINKET				
62536	1	7	8	21	1	92	4,0	0,06

IPA nr. 62536

MONTERINGSVEJLEDNING



SIKRINGSBESLAGET KAN BRUGES TIL BÅDE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE SAMT SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE VINDUER. TIL DE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN NEDERST I SIDEKARMEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ SIDERAMMEN. TIL DE SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN I ØVERSTE KARM, MODSAT HÆNGSELSSIDEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ ØVERSTE RAMME.

FOR AT FÅ PLADS TIL SIKRINGSBESLAGET ER DET NØDVENDIGT, AT FJERNE 60 MM AF TÆTNINGSLISTEN, SOM VIST I FIG. 1.

MÅLET X ER VALGFRIT. FOR TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE VINDUER SKAL X DOG MIN. VÆRE 7 MM. VED STØRRE X FÅS STØRRE ÅBNING.

VIGTIGT: TAPPEN PÅ VINDUESRAMMEN SKAL MONTERES SÅLEDES, AT DEN ER UD FOR MÆRKET PÅ SIKRINGSARMEN VED LUKNING AF VINDUET.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN ER I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM.
3. SIKRINGSARMEN PÅVIRKES I PILENS RETNING, SAMTIDIG MED AT VINDUET ÅBNES.
4. VINDUET LUKKES, OG SIKRINGSARMEN GÅR I INDGREB NÆSTE GANG VINDUET ÅBNES.

DER ANVENDES SKRUE 4,0

VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. FUNKTIONSAFPRØVES MED MELLEMRUM. BESLAGET SMØRES MED OLIE ELLER FEDT VED OMDREJNINGSPUNKTET EFTER BEHOV, DOG MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 29 - 30.

PROFIL - VEKA DANLINE 70

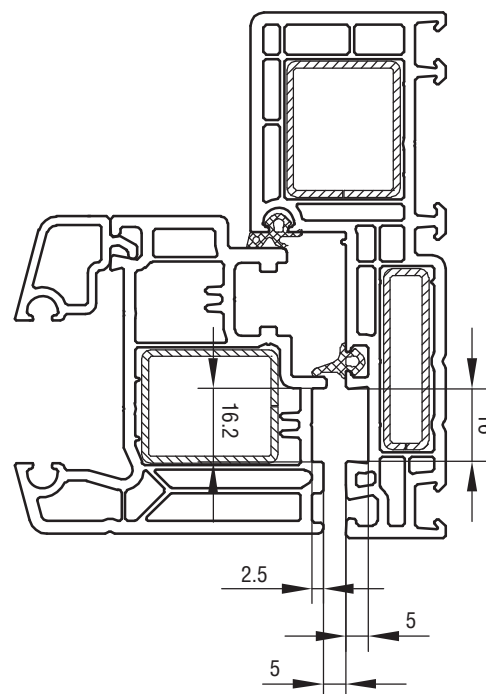
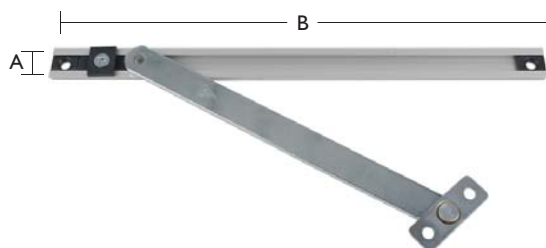
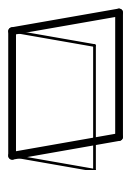


FIG. 2

VINDUESBREMSE

IPA NR. 62527

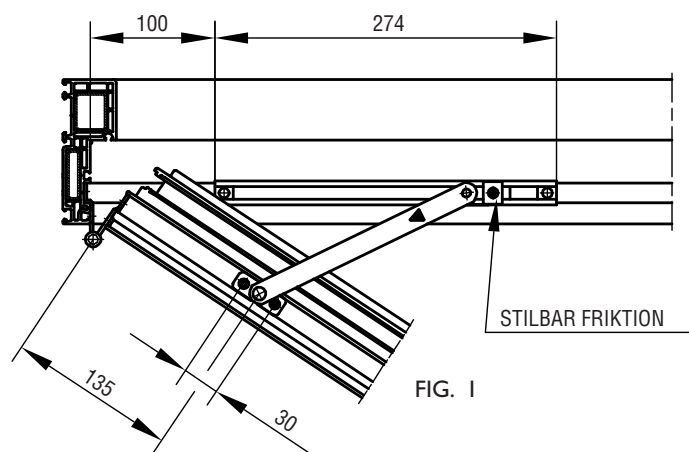


BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE
	STÅL		ELFORZINKET					
62527	1	0	21	1	19	274	17 x 3	4,0
								0,14

- SKJULT BESLAG
- TILLADER ÅBNING INDTIL 100°
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA NR. 62527

MONTERINGSVEJLEDNING



VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER
GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER
MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM
VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

PROFIL - VEKA DANLINE 70

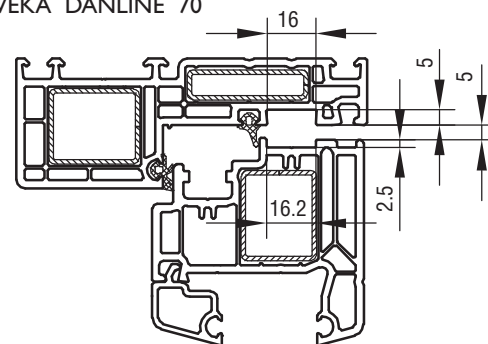


FIG. 2

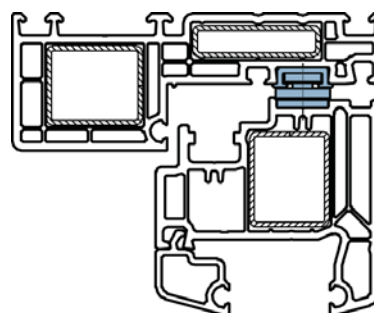
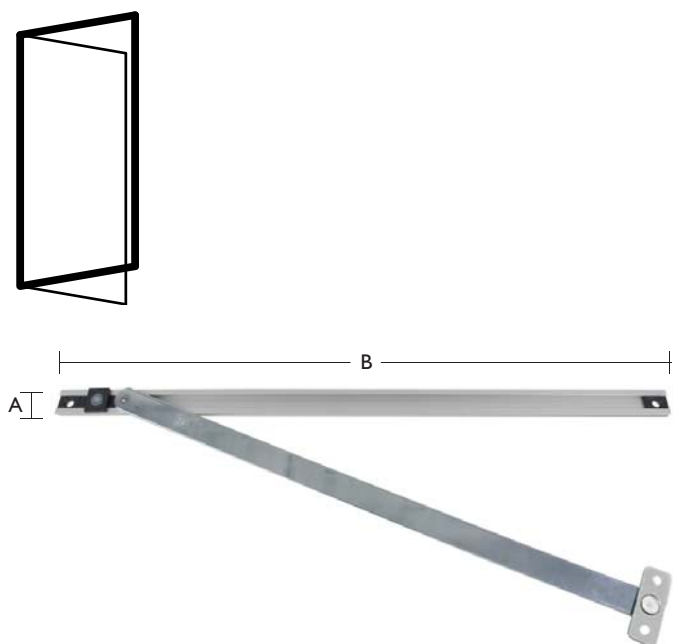


FIG. 3

DØRBREMSE

IPA NR. 63511



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	O.FL.		STANDARDPAKNING I ÆSKER A 10 STK.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL	UDEN SPECIFIKATION	ELFORZINKET						
63511	1	0	21	1	19	414	17X3	4,0	0,22

- SKJULT BESLAG
- TILLADER ÅBNING INDTIL 100°
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA NR. 63511

MONTERINGSVEJLEDNING

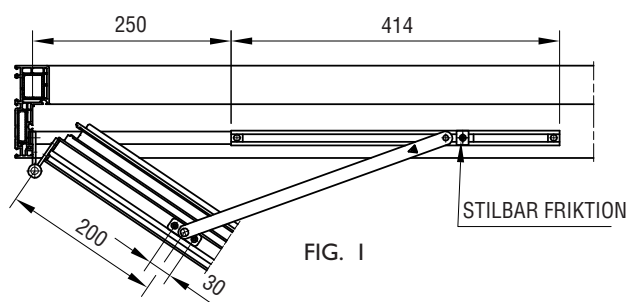


FIG. 1

VEDLIGEHOJDELSE:
 BESLAGET MÅ IKKE MALES.
 BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER
 GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER
 MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM
 VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 29 - 30.

PROFIL - VEKA DANLINE 70

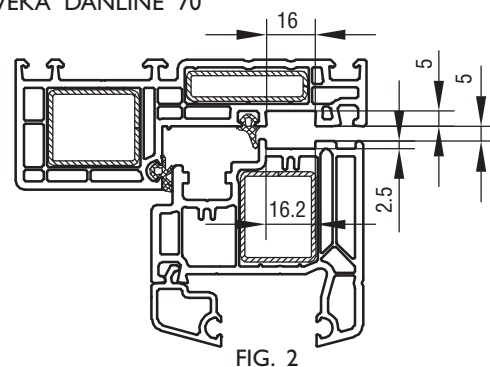


FIG. 2

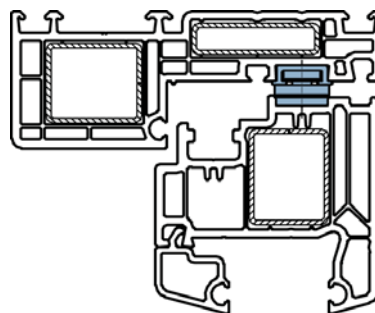
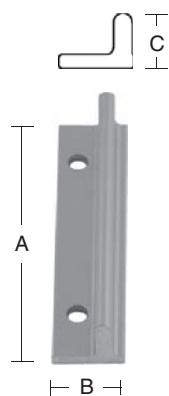


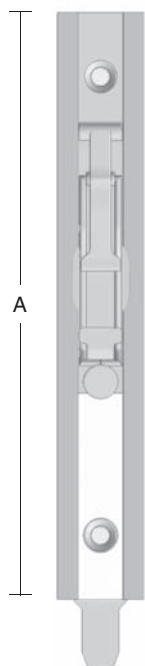
FIG. 3



STØTTEBESLAG
IPA NR. 62222



STYREKLODS
IPA NR. 63230



IPA NR. 63508-09

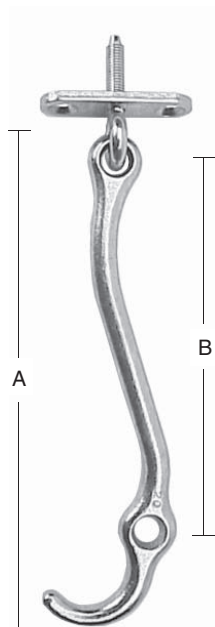
STØTTEBESLAG OG STYREKLODS

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	OVERFL.		STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 20 STK.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	A MM	B MM	C MM	SKRUEHULLER MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	ALUMINIUM	PLAST		ELOKSERET	GRÅ								
62222	0	-	0	00	-	-	1	70	16	12	5	-	0,05
63230	-	9	0	-	54	1	-	42	20	10	-	4,0	0,04

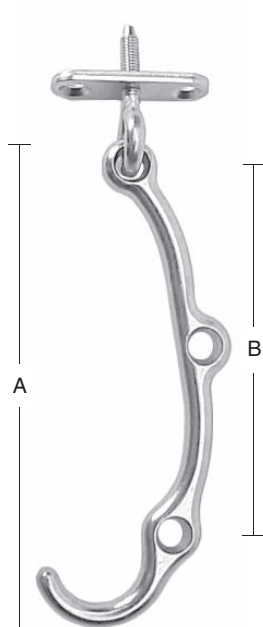
KANTRIGLER

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	SK. HJØRNER	O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 10 STK.	A MM	B MM	TYKKELSE MM	RIGLE MM	FREMSPRING RIGLE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL/ALUMINIUM		ELFORZINKET								
63508	1	5	21	1	128	19	6	8,5 X 2,5	15	3,5	0,04
63509	1	5	21	1	128	19	6	8,5 X 2,5	20	3,5	0,04

STORMKROGE, STJERTHAGER & ANVERFERE

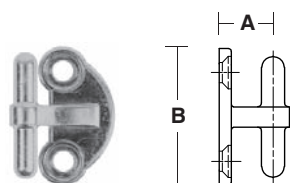


21371

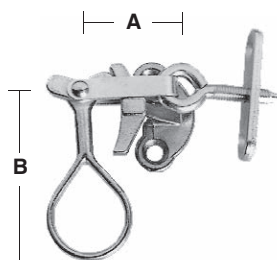


21379

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.			STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 250 STK.	A MM	B MM	HUL FOR TAP MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	ZINKLEGERING		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL						
21371	0	0	06	21	25	-	2	130	95	6	6,0
21379	0	0	-	21	25	1	-	120	93	6	5,6
	0	0	06	21	25	-	2				



21382



21396

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.			STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 250 STK	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 500 STK.	A MM	B MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL								
21382	1	0	-	21	25	1	-	-	13,3	34	5,6	3,5	0,75
	1	0	06	-	25	-	2	-					
21396	1	0	06	21	25	-	-	2	24	50	-	3,5	5,0

MONTERINGSVEJLEDNING

IPA NR. 21371 + 21379 + 21382

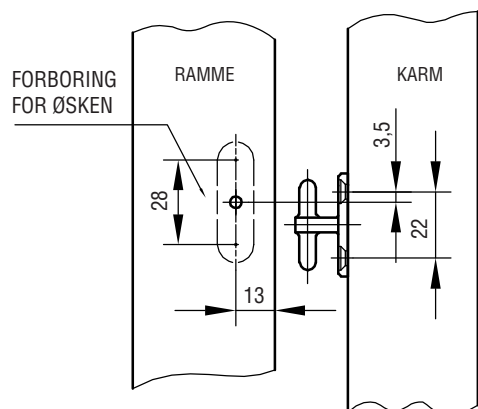


FIG. 1
IPA NR. 21382

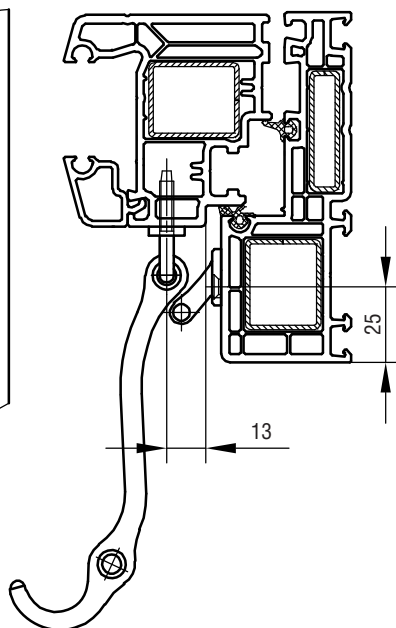


FIG. 2
IPA NR. 21371 MED 21382

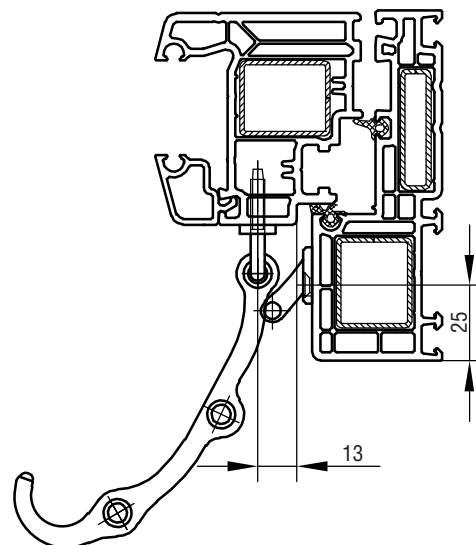
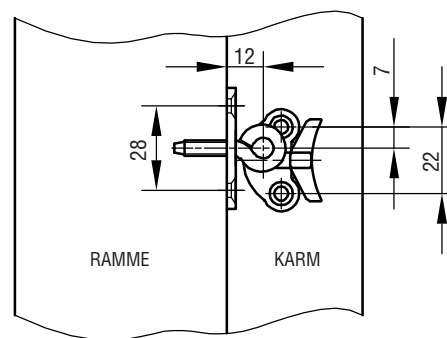
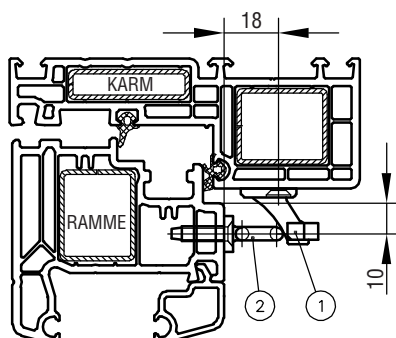
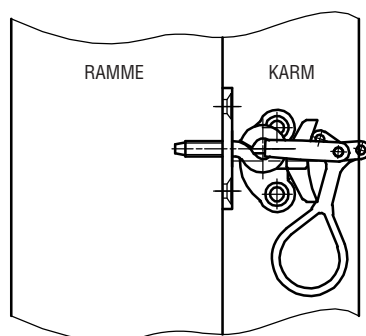


FIG. 3
IPA NR. 21379 MED 21382

IPA NR. 21396



MONTERING:

1. MONTÉR KNASTEN (1), PÅ KARMSIDEN I DEN ØNSKEDE HØJDE.
2. FOR ANVERFERE MED SKRUEPLADE (2) MÅL PRÆCIST UD PÅ RAMMEN FORBOR FOR ØSKEN. MARKÉR DE 2 SKRUEHULLER I SKRUEPLADEN PÅ RAMMEN. BOR FOR. SKRU ANVERFER MED SKRUEPLADE FAST.



SLUTBLIK
IPA NR. 23269



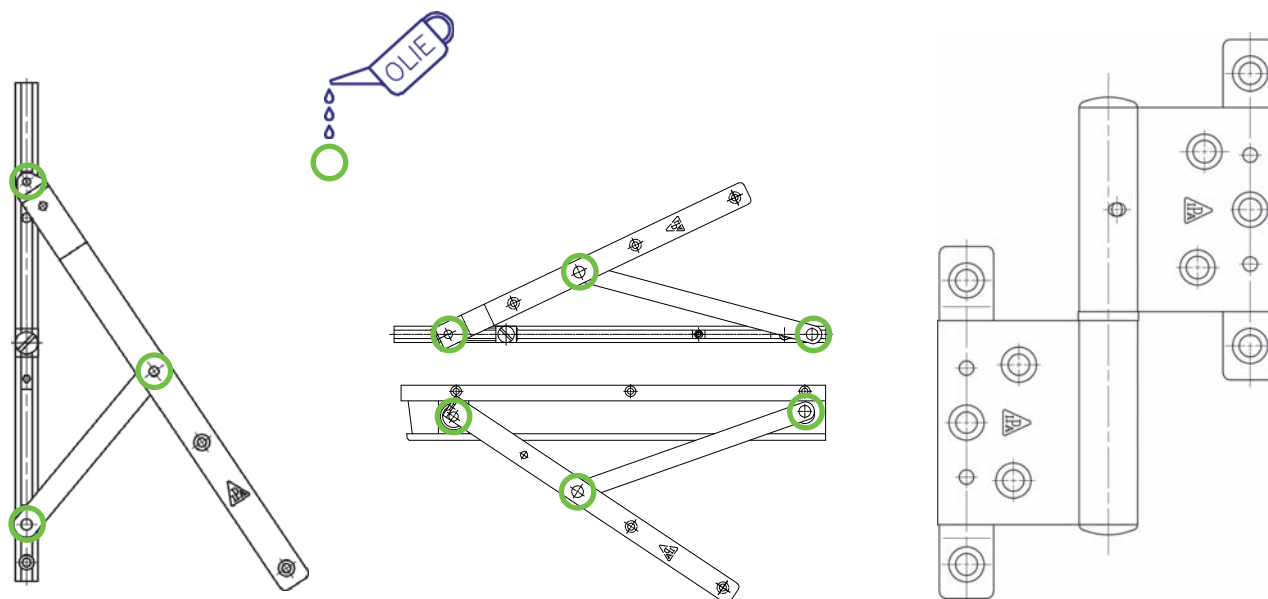
FEKS. IPA NR. 23701 - 10



GREB
IPA NR. 23228-29

VEDLIGEHOOLDELSE

SMØREANVISNING



Alle bygningsdele og bygningskomponenter skal med mellemrum vedligeholdes. Dette gælder således også bygningsbeslag.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse, afhænger af brugen og den påvirkning, som bygningsbeslagene bliver udsat for af vejr og miljø. Desuden må man være opmærksom på andre faktorer, der medfører korrosionsangreb, f.eks. påvirkning fra ætsende væsker, luftforurening m.m.

Beslag anvendt i f.eks. byområder, industriatmosfære, områder med høj trafikintensitet og i saltholdig luft skal således på grund af den relative større korrosionspåvirkning smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt, hvor korrosionspåvirkningen er mindre.

Når man med jævne mellemrum behandler bygningskomponenter udvendigt med maling, males også hængsler og øvrige bygningsbeslag (dog ikke glide og glideskinner), hvilket medfører en yderligere beskyttelse af beslagene mod korrosion og dermed en forøgelse af beslagenes levetid.

Ved anvendelse af værktøjer på monterede beslag må man være opmærksom på, at der herved kan opstå skader i overfladebelægningen, som det kan være nødvendigt at efterbehandle.

Ved montering på fabrikken, samt ved aflevering af byggeri smøres beslagene efter nedenstående anvisninger:

Hængsler smøres med syrefri olie under gentagen aktivering. Der kan med fordel anvendes en syrefri fedt. Her vil det være nødvendigt at løfte døren/vinduet af tapstykkerne og påføre fedt direkte på tapperne.

Smøring er specielt påkrævet ved hængsler med messingtap. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. **Hængselstapper i industripakning** er ikke smurt fra IPA's side af hensyn til montagearbejdet, og skal smøres inden afleveringen.

Glidebeslag og beslag til vendbare vinduer smøres i alle ledforbindelser under gentagen aktivering, således at smøremidlet vandrer ind mellem de indbyrdes bevægelige arme. Der smøres både udvendigt på ledforbindelserne, og i spalteåbningen mellem armene. Til dette anvendes en let indtrængende syrefri olie efterfulgt af en langtidsvarende syrefri fedt på spraybasis. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. Glidefladerne holdes rengjorte for at lette glidefunktionen, ligesom glideskinnerne holdes fri for snavs. Der kan påføres stearin eller tørglidemiddel på glidefladerne.

Glidebeslag smøres ikke i friktionsled, da dette reducerer friktionen.

Fortsættes....

VEDLIGEHOLDELSE

SMØREANVISNING

Paskviler og lignende smøres med syrefri olie eller syrefri fedt på spraybasis i låsekassen samt ved rullerne, tapperne eller kolverne under gentagen aktivering. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

I øvrigt skal man være opmærksom på følgende:

Messing anløber før eller senere afhængig af atmosfæriske påvirkninger, som regel i en brunlig tone. Hvis messingoverfladen ønskes bevaret, poleres emnerne med passende mellemrum med et messingpudsemiddel.

Rustfrit stål kan også anløbe, selv om det sjældent forekommer. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræder i en rødlig tone, der minder om rust. Denne anløbne overflade fjernes let ved brug af de i handel værende rense- og pudsemidler.

Lakerede emner skal med mellemrum males. Forinden malingen rengøres beslagene grundigt, og ved forbehandlingen og valg af malingstype følges farve- og lakfabrikanternes anvisninger. Man må i øvrigt sikre, at beslagenes funktion opretholdes efter behandlingen.

Eloxeret aluminium rengøres periodisk efter klimaforhold og luftforureningsgrad. Det anbefales, at overfladen gnides med klud eller svamp. Der må ikke anvendes smergellærred, ståluld eller soda og andre rense- og slibemidler indeholdende alkalier eller syre, men kun neutrale opløsningsmidler.

I forbindelse med specielle beslag bør man altid spørge IPA.

HVIS DU ER I TVIVL, SÅ KONTAKT DIN LOKALE LEVERANDØR ELLER A/S J. PETERSENS BESLAGFABRIK.

NOTATER

[illegible]

Kontakt din konsulent eller vores callcenter for at høre mere.

Norge

Steen Vestby Jørgensen

Eksportsjef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Helge Olav Nyhus

Landesjef Norge
Email: hon@carl-ras.dk
Mob: + 47 913 89 810

Sverige

Steen Vestby Jørgensen

Eksportchef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Kjell Svensson

Försäljningschef Sverige
Email: kjsv@carl-ras.dk
Mob: +46 70 254 6004

Polska

Steen Vestby Jørgensen

Szef eksportu
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Waldemar Pedersen

Szef Krajowy
Email: wpe@carl-ras.dk
Mob: +48 884 900 850

Callcenter +45 9610 6840 creb@carl-ras.dk

Danmark

Henning Højgård Kristensen

Salgschef
Email: hhk@carl-ras.dk
Mob: + 45 2027 9747

Allan Nielsen

Key Account Manager
Email: ani@carl-ras.dk
Mob: + 45 2423 3311

Per Nicolaisen

Konsulent
Email: pni@carl-ras.dk
Mob: + 45 2469 5406

Per Gustavussen

Konsulent
Email: pbg@carl-ras.dk
Mob: +45 2810 2016

