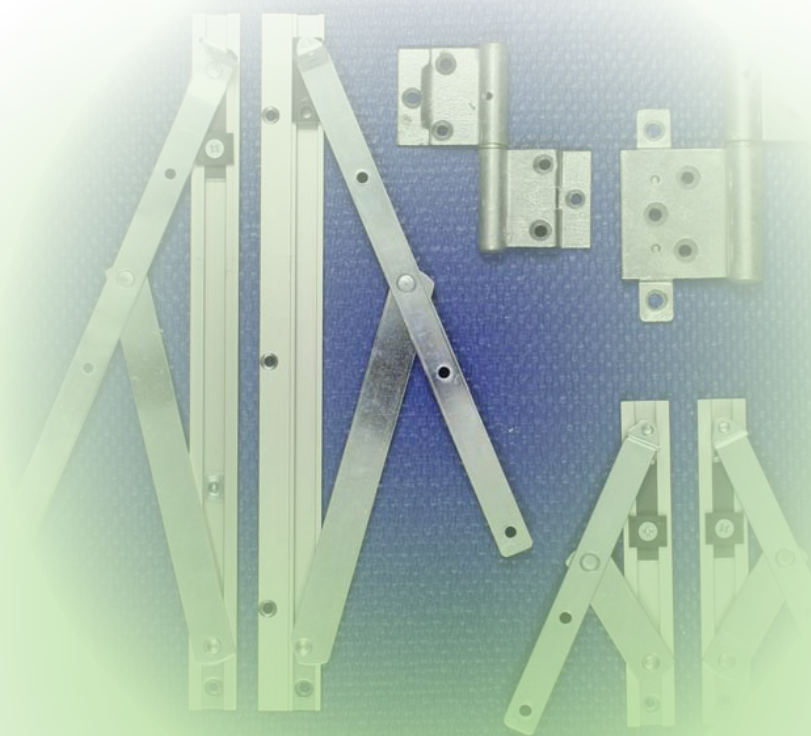


IPA BESLAG

FOR 16 X 5 MM SPOR



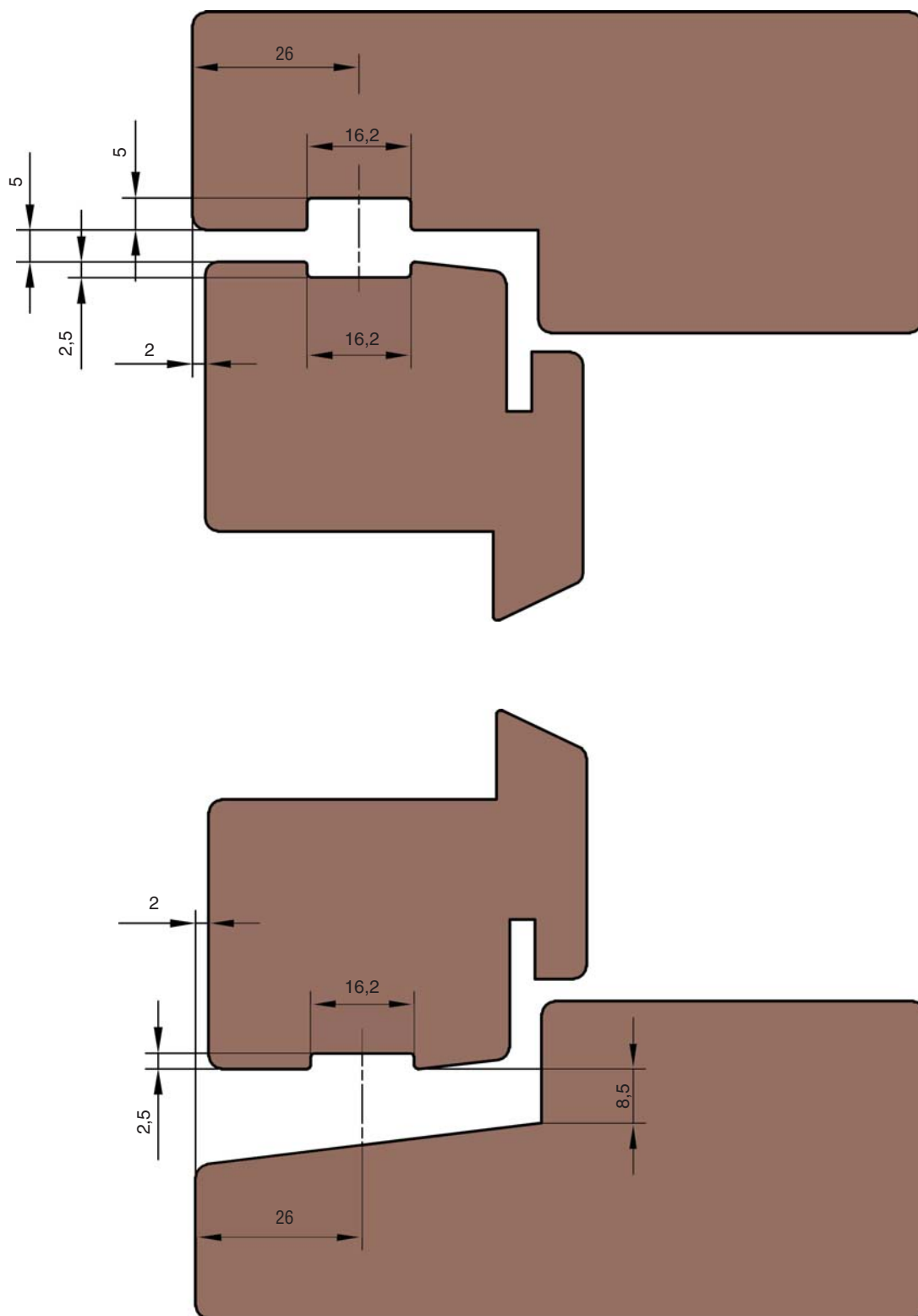
BESLAG TIL 16 X 5 SPOR

Indholdsfortegnelse

	SIDE	
Træprofil	4	
Forslag - Antal Hængsler	5	
Forslag - Placering af Hængsler	6	
BESLAG		
IPA nr. 61507 - 08	Dørhængsel til topmontering	7
IPA nr. 61567 + 74	Vindueshængsel	8
IPA nr. 61597 - 98	Dørhængsel	9
IPA nr. 62595	Sidestyret glidebeslag med friktion	11 - 12
IPA nr. 62506 - 12	Topsving beslag - Træ/Alu	13 - 14
IPA nr. 62544 - 52	Topsving beslag	15 - 16
IPA nr. 62562	Sikringsbeslag	13 - 16
IPA nr. 62570 - 75	Topstyret glidebeslag med friktion	17 - 18
IPA nr. 62586 - 87 + 89	Topstyret glidebeslag justerbart med friktion	19 - 20
IPA nr. 62588	Topstyret glidebeslag med dobbelt friktion	21 - 22
IPA nr. 62536	Sikringsbeslag	23 - 24
IPA nr. 62527	Vinduesbremse	25
IPA nr. 63511	Dørbremse	26
IPA nr. 62222	Støttebeslag	27
IPA nr. 63230	Styreklods	27
IPA nr. 63508 - 09	Kantrigle	27
IPA nr. 21311 - 13	Udskydere	28
IPA nr. 21343 - 57	Stormkroge	28
IPA nr. 21359	Bøsning	29
IPA nr. 21360	Holder	29
IPA nr. 21361 - 63 + 69	Øskner + vinduessøm	29
IPA nr. 21381 - 82	Stjerthager	29
IPA nr. 21376	Anverfer	30
IPA nr. 21370 - 73	Stormkroge	30 - 31
IPA nr. 21378 - 79	Stormkroge m/2 huller	30 - 31
IPA nr. 21383 - 96 + 21593-94	Anverfere	32 - 33
IPA nr. 23228 - 38	Greb + børnespærre	34
IPA nr. 23601 - 09 + 23615 - 24	Kolvepaskviler	35 - 36
IPA nr. 23269 - 70	Slutblik	35
IPA nr. 63252	Slutblik	35
IPA nr. 63051 - 60 + 63081	Kravetapspaskviler + styretap	37 - 38
IPA nr. 23190	Slutblik	37 - 38
	Smøreanvisning	39 - 40

16 X 5 MM SPOR

Eksempel Træ Profil



FORSLAG - ANTAL HÆNGSLER

Nedenstående skemaer angiver antal hængsler, der foreslås benyttet for forskellige størrelser vinduer og døre. Skemaerne er KUN vejledende, da der ved valg af hængsler også skal tages højde for brug og vægt af element. Er elementet f.eks. placeret i en offentlig bygning med mange brugere (skole, banegård osv.) anbefaler vi, at der bruges flere og evt. større hængsler, end til en privat bolig.

Man kan med fordel bruge støttebeslag, hvor dette er muligt.

VINDUESHÆNGSLER: Gældende for vindueshængslerne i dette katalog.

Alle vindueshængslerne opfylder klasse 9 (60 kg.) iht. DS/EN 1935.

Tal i parentes er antal hængsler for vinduer med 3-lags glas.

Bredde \ Højde	< 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800
1401 - 1500	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1301 - 1400	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1201 - 1300	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1101 - 1200	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1001 - 1100	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (3)
901 - 1000	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
801 - 900	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
701 - 800	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
601 - 700	2 (2)	2 (2)	2 (2)	
501 - 600	2 (2)	2 (2)		
< 500	2 (2)			

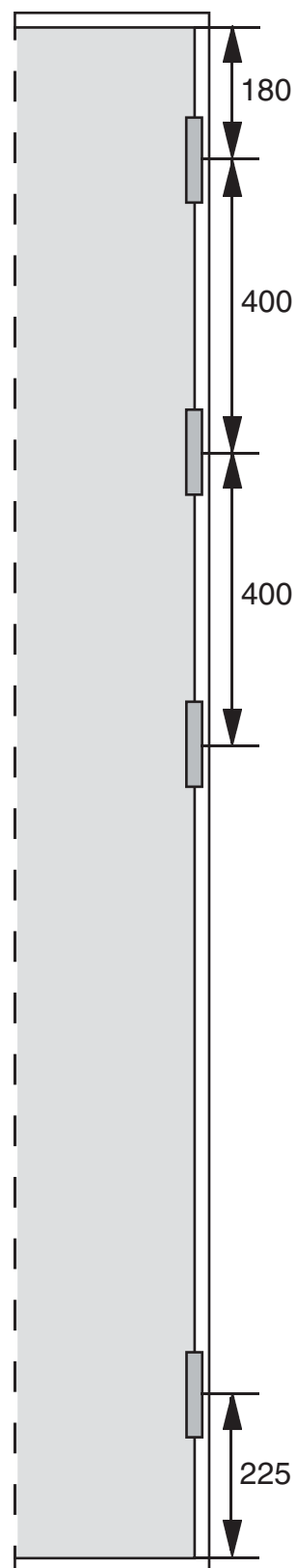
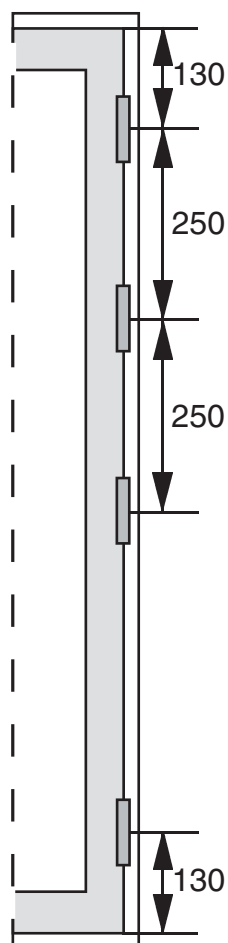
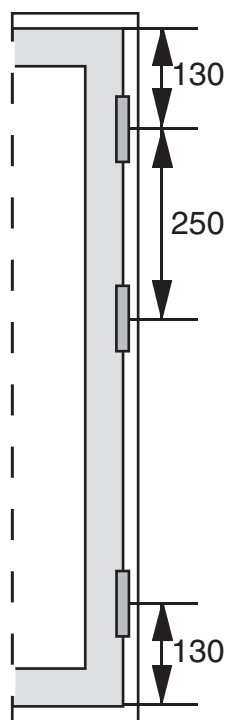
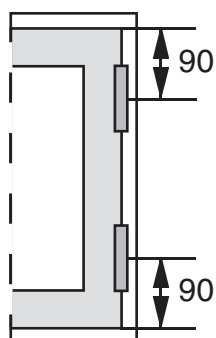
DØRHÆNGSLER: Gældende for dørhængslerne i dette katalog.

Alle dørhængsler med stål tap opfylder klasse 13 (120 kg.) iht. DS/EN 1935

Tilsvarende dørhængsler med messing tap opfylder klasse 11 (80 kg.) iht. DS/EN 1935

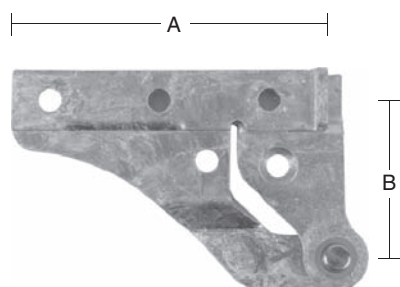
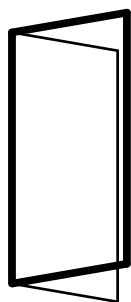
Bredde \ Højde	< 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000	1001 - 1100
2501 - 2600	5	5	5		
2401 - 2500	5	5	5	5	
2301 - 2400	4	4	4	5	5
2201 - 2300	4	4	4	4	5
2101 - 2200	3	3	3	4	4
2001 - 2100	3	3	3	3	4
< 2000	3	3	3	3	4

FORSLAG TIL PLACERING AF HÆNGSLER



DØRHÆNGSEL til topmontering

IPA nr. 61507-08



61508
VENSTRE

BESTILLINGSNR.						A MM	B MM	PLADE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 10 STK.					
	STÅL			VARMFORSINKET						
61507	1	7	8	87	1	83	54,5	2,5	4,5	0,12
61508	1	7	8	87	1	83	41,5	2,5	4,5	0,10

IPA nr. 61507-08

MONTERINGSVEJLEDNING

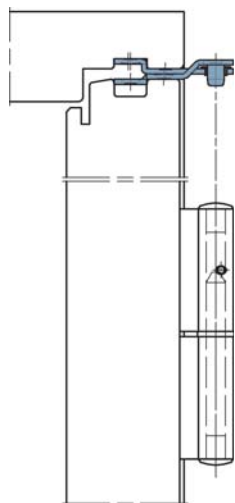


FIG. 1

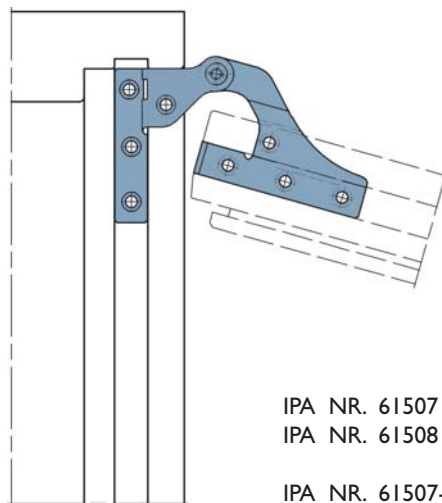


FIG. 2

IPA NR. 61507 ANVENDES SAMMEN MED IPA NR. 61597
IPA NR. 61508 ANVENDES SAMMEN MED IPA NR. 61598

IPA NR. 61507-08 MONTERES ØVERST I HÆNGSELSSIDEN SOM VIST

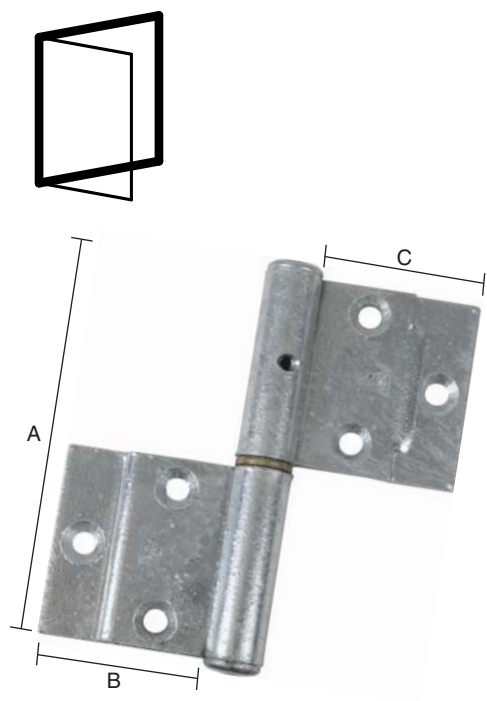
VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT.

SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

VINDUESHÆNGSEL

IPA nr. 61567 & 61574

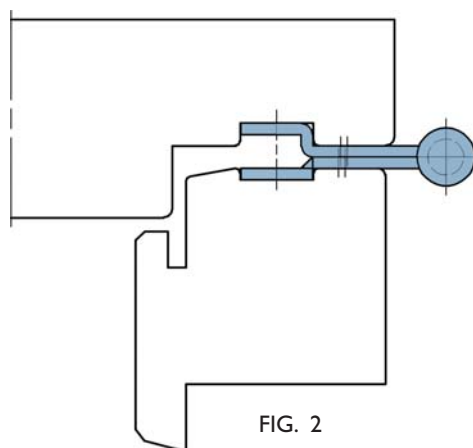
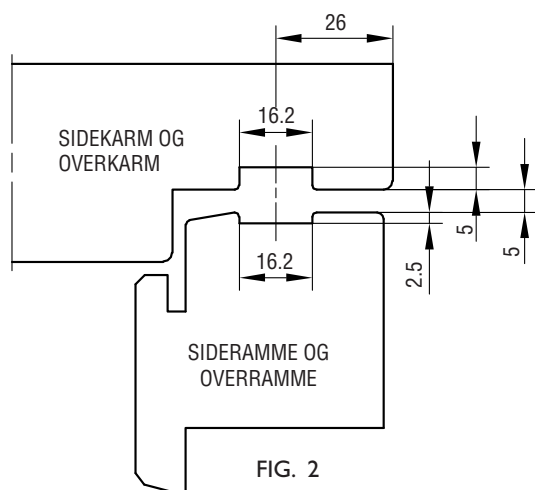


BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.		SK. HJ. VENSTRE	SK. HJ. HØJRE	O.FL.		INDUSTRIPAKKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	C MM	PLADE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F. ST. TAP	STÅL F. M. TAP			ELFORZ. / GRÅ	VARMFORSINKET								
61567	2	-	3	4	-	87	2	90	51,5	51,5	2,8	8	4,0	0,18
61574	2	-	3	4	64	87	2	90	38,5	38,5	2,5	8	4,0	0,17
	-	3	3	4	-	87	2							

IPA nr. 61567 & 61574

MONTERINGSVEJLEDNING

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:



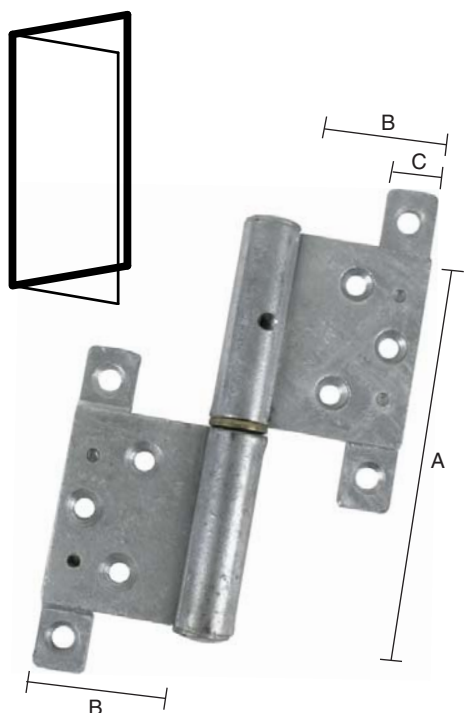
DER ANVENDES SKRUE 4.0.

VEDLIGEHOJDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

DØRHAENGSEL

IPA nr. 61597-98



BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.				O.FL.			A MM	B MM	C MM	PLADE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F. ST. TAP	STÅL F. M. TAP			ELFORZ. / GRÅ	VARMEFORZINKET								
61597	2	-	3	4	-	87	2	120	54	16	4	9,5	5,0	0,48
61598	2	-	3	4	64	87	2	120	41	16	4	9,5	5,0	0,43
	-	3	3	4	-	87	2							

IPA nr. 61597-98

MONTERINGSVEJLEDNING

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:

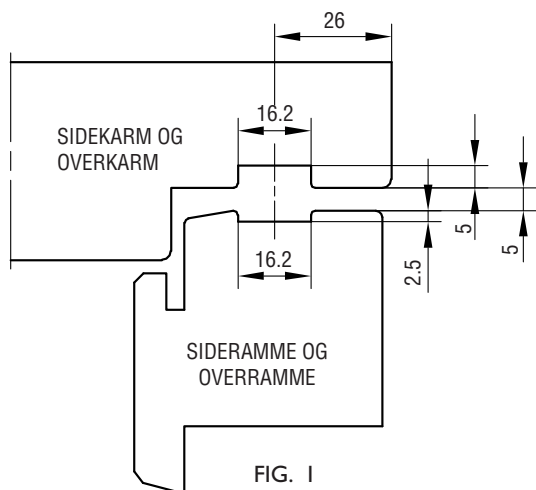


FIG. 1

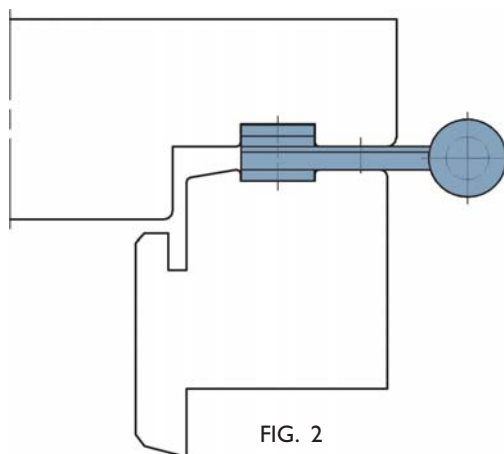


FIG. 2

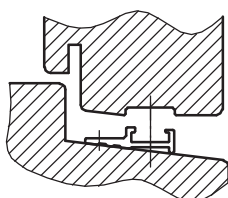
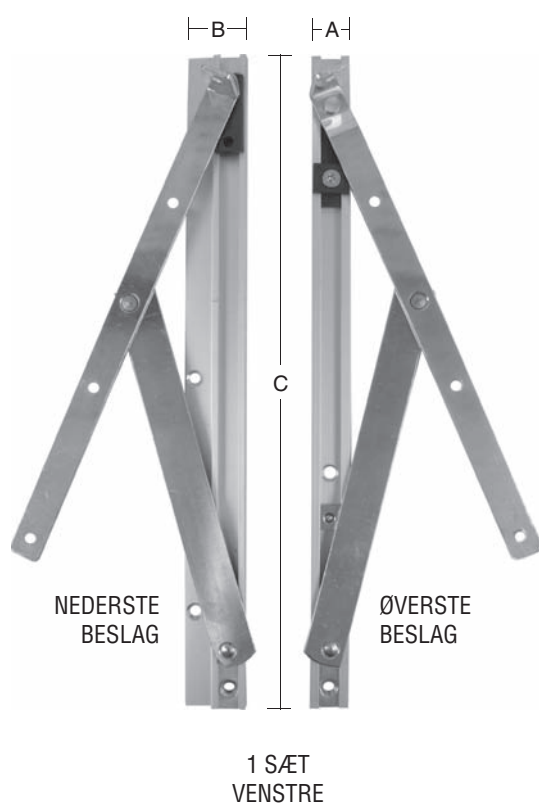
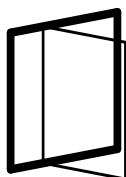
DER ANVENDES SKRUE 5.0.

VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

SIDESTYRET GLIDEBESLAG MED FRIKTION

IPA nr. 62595



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	A MM	B MM	C MM	SKRUE
	STÅL			ELFORZINKET					VÆGT CA. KG / SÆT
62595	1	7	8	21	1	19	29,5	325	4,0
									0,55

- PUDSEVENLIGT VINDUE
- SVINGER 90° UD FRA FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG VINDUESKARM
- MAX. VENTILATIONSÅBNING
- SKJULT BESLAG
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62595

MONTERINGSVEJLEDNING

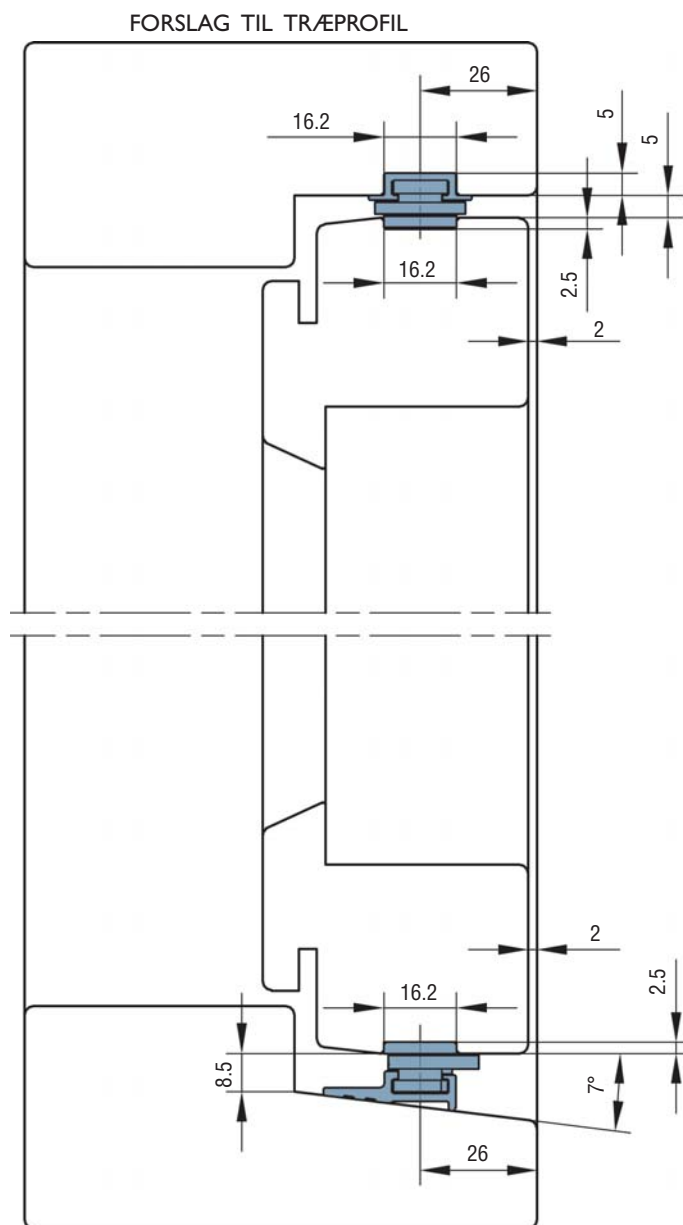


FIG. 1
LODRET SNIT

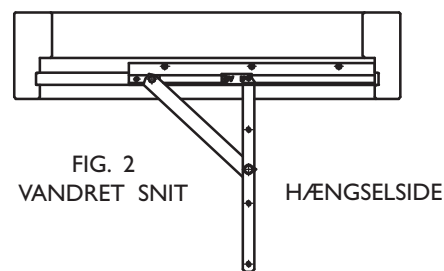


FIG. 2
VANDRET SNIT HÆNGSELSIDE

BESLAG VIST PÅ NEDERSTE KARM
VIST SOM HØJRE BESLAG

IPA NR.	62595
MAX. VINDUESVÆGT KG	40
MIN. RAMMEBREDDE	320
MAX. RAMMEBREDDE	820
SKRUE	4.0

FIG. 3

ANG. HØJE VINDUER:
DER SKAL GØRES OPMÆRKSOM PÅ, AT SPECIELT VED HØJE OG SMALLE VINDUER KAN DET SKE, AT ØVERSTE OG NEDERSTE GLIDER IKKE BEVÆGER SIG ENS PGA. DEN STORE INDBYRDES AFSTAND. DETTE KAN MEDFØRE AT RAMMENS BEVÆGELSE/FLYTNING BESVÆRLIGGØRES. DISSE BESLAG ER IKKE EGNET TIL BRUG I DØRHØJE VINDUER.

MONTERING:

1. BESLAGET ANBRINGES I ØVERSTE OG NEDERSTE KARM, SÅLEDES BESLAGET LÆGGER AN MOD SIDEKARMEN, OG SKRUES FAST, SE FIG. 1 OG 2.
2. VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS I SVINGARMENE, STYRET AF RAMMENS NOTER OG SKRUES FAST.
3. FRIKTIONEN JUSTERES PÅ DET ØVERSTE BESLAG.
ØNSKES STØRRE ÅBNINGSVINKEL FLYTTES DET JUSTERBARE STOP I ØVERSTE BESLAGDEL.

VEDLIGEHOLDELSE:

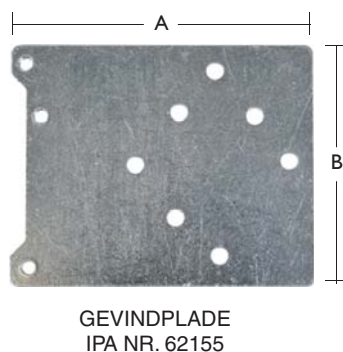
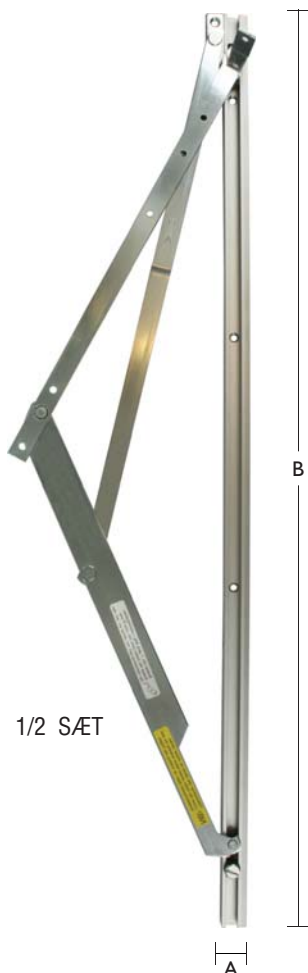
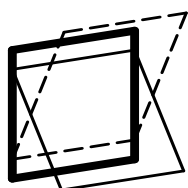
BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

TOPSVING BESLAG

TRÆ/ALU

IPA nr. 62506-12, IPA nr. 62562 & IPA nr. 62155



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 1 SÆT	A MM	B MM	INDV. KARM MM	SKRUE
	STÅL		ELFORZINKET					VÆGT CA. KG / SÆT
62506	1	0	21	1	18	744	744-843	4,0 1,44
62507	1	0	21	1	18	844	844-943	4,0 1,62
62508	1	0	21	1	18	944	944-1043	4,0 1,80
62509	1	0	21	1	18	1044	1044-1143	4,0 1,98
62510	1	0	21	1	18	1144	1144-1243	4,0 2,16
62511	1	0	21	1	18	1244	1244-1343	4,0 2,34
62512	1	0	21	1	18	1344	1344-1443	4,0 2,52

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- SVINGER 170° UDENFOR FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG KARM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

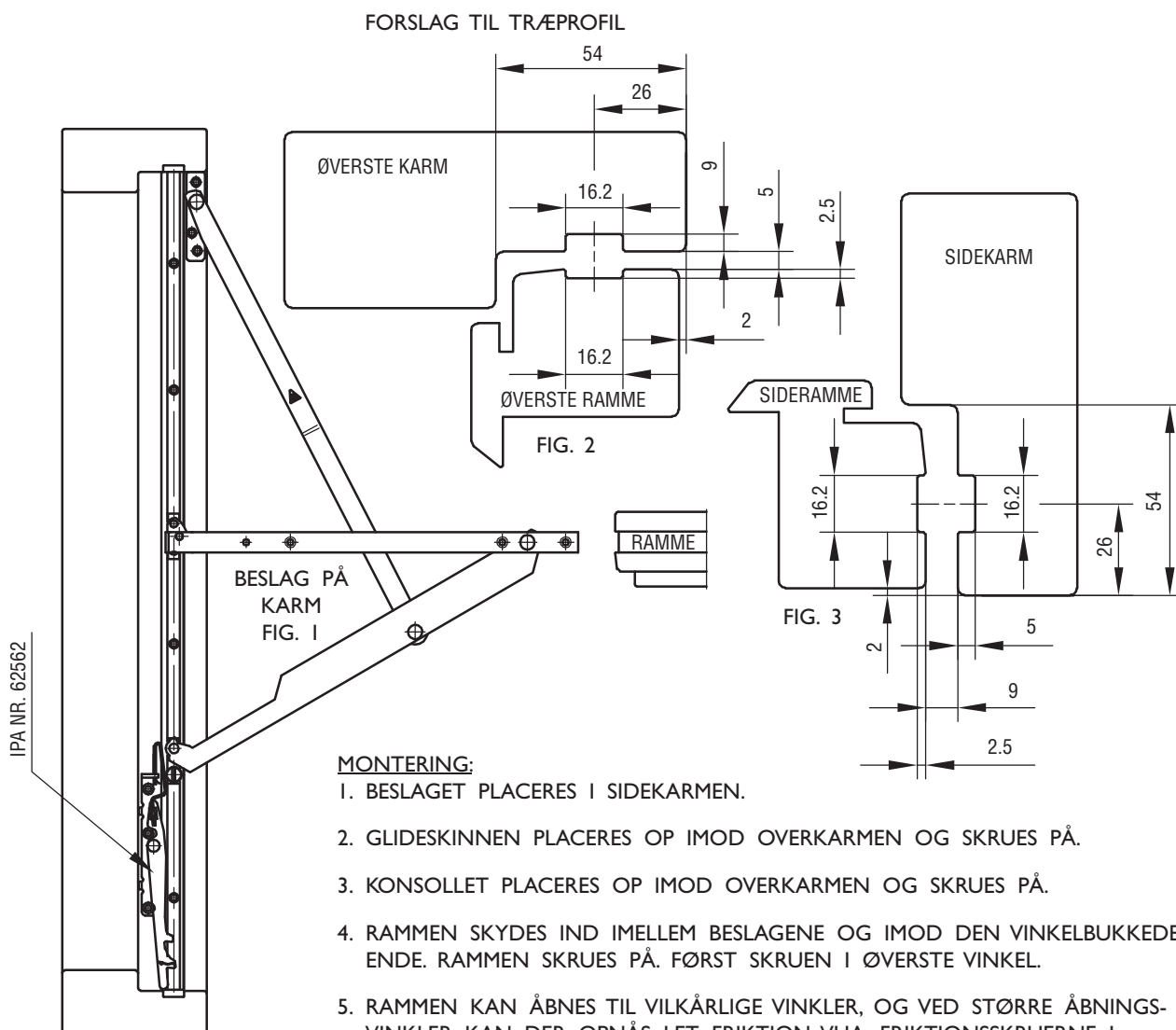
REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

BESTILLINGSNR.							
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 20 STK.	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET				
62562	1	7	21	1	170	3,5	0,08

BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET					
62155	1	0	21	1	80	70	4,0	0,12

IPA nr. 62506-12 og 62562 MONTERINGSVEJLEDNING

VIGTIGT: VED FREMSTILLING OG ISÆTNING AF VINDUET SKAL SIDEKARMENE VÆRE RETTE OG PARALLELLE. DETTE ER NØDVENDIGT FOR AT GLIDERNE KAN BEVÆGES UHINDRET I ALUMINIUMSSKINNE.



MONTERING:

1. BESLAGET PLACERES I SIDEKARMEN.
2. GLIDESKINNEN PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
3. KONSOLLET PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
4. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. RAMMEN SKRUES PÅ. FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.
5. RAMMEN KAN ÅBNES TIL VILKÅRLIGE VINKLER, OG VED STØRRE ÅBNINGSVINKLER KAN DER OPNÅS LET FRIKTION VHA. FRIKTIONSSKRUE I SIDEN. FRIKTIONEN SKAL VÆRE ENS I BEGGE SIDER. DET SKAL BEMÆRKE AT ÅBNINGEN IKKE ER SIKRET VED STØRRE VINDBELASTNING ELLER ANDEN PÅVIRKNING.
6. SIKRINGEN IPA NR. 62562 MONTERES I VENSTRE SIDE, SET INDEFRA, SE FIG. 1.

DER ANVENDES SKRUE 4.0.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN AUTOMATISK GÅR I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM. SIKRINGSARMEN, SE FIG. 1, BØJES I PILENS RETNING IND MOD FALSEN OG VINDUET ÅBNES SAMTIDIG.
3. VINDUET GÅR AUTOMATISK I PUDSESIKRING OG FRIGØRES SOM BESKREVET I PKT. 2.

VEDLIGEHOLDELSE:

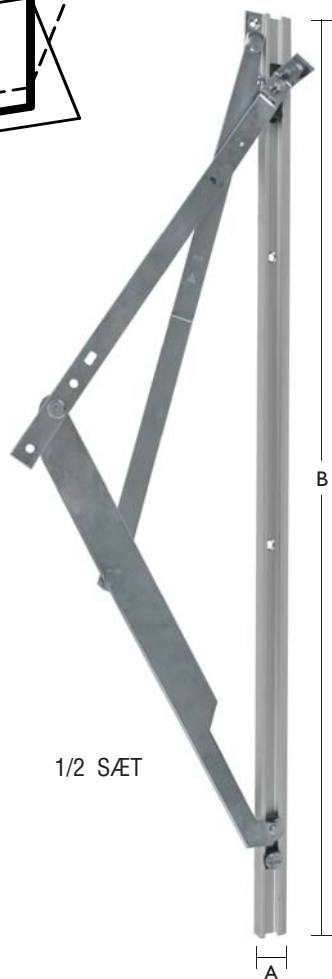
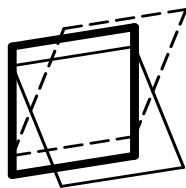
BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

IPA NR.	BESLAGL. MM	MAX. VÆGT KG
62506	744	45
62507	844	45
62508	944	60
62509	1044	45
62510	1144	60
62511	1244	45
62512	1344	60
DER ANVENDES DET LÆNGST MULIGE BESLAG		

TOPSVING BESLAG

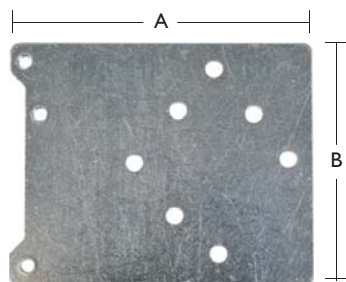
IPA nr. 62544-52, IPA nr. 62562 & IPA nr. 62155



REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



SIKRINGSBESLAG
IPA NR. 62562



GEVINDPLADE
IPA NR. 62155

BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER A 1 SÆT	A MM	B MM	INDV. KARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET						
62544	1	0	21	1	18	544	544-643	4,0	1,08
62545	1	0	21	1	18	644	644-743	4,0	1,26
62546	1	0	21	1	18	744	744-843	4,0	1,44
62547	1	0	21	1	18	844	844-943	4,0	1,62
62548	1	0	21	1	18	944	944-1043	4,0	1,80
62549	1	0	21	1	18	1044	1044-1143	4,0	1,98
62550	1	0	21	1	18	1144	1144-1243	4,0	2,16
62551	1	0	21	1	18	1244	1244-1343	4,0	2,34
62552	1	0	21	1	18	1344	1344-1443	4,0	2,52

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- SVINGER 170° UDENFOR FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG KARM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

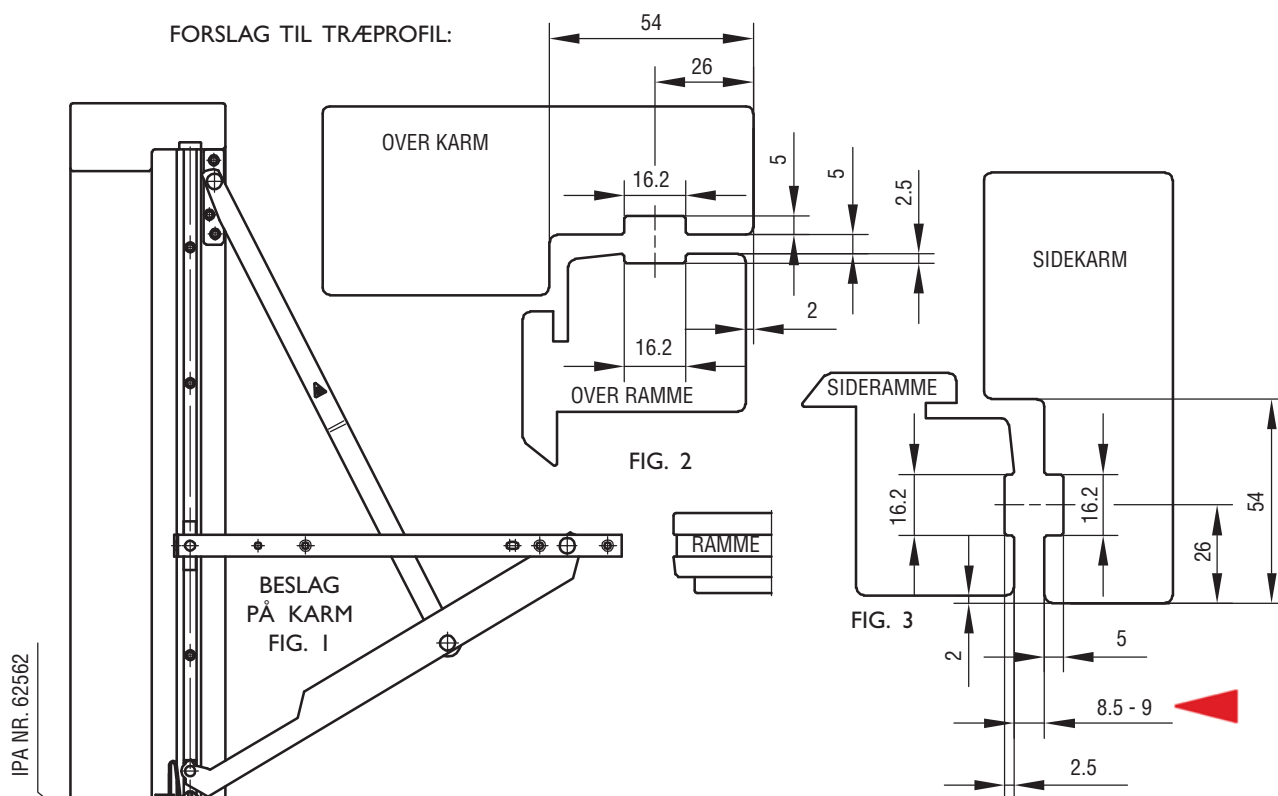
BESTILLINGSNR.							
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 20 STK.	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET				
62562	1	7	21	1	170	3,5	0,08

BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET					
62155	1	0	21	1	80	70	4,0	0,12

IPA nr. 62544-52 og 62562

MONTERINGSVEJLEDNING

VIGTIGT: VED FREMSTILLING OG ISÆTNING AF VINDUET SKAL SIDEKARMENE VÆRE RETTE OG PARALLELE. DETTE ER NØDVENDIGT FOR AT GLIDERNE KAN BEVÆGES UHINDRET I ALUMINIUMSSKINNE.



MONTERING:

1. BESLAGET PLACERES I SIDEKARMEN.
2. GLIDESKINNEN PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
3. KONSOLLET PLACERES OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
4. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. RAMMEN SKRUES PÅ. FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.
5. RAMMEN KAN ÅBNES TIL VILKÅRLIGE VINKLER, OG VED STØRRE ÅBNINGSVINKLER KAN DER OPNÅS LET FRIKTION VHA. FRIKTIONSSKRUE I SIDEN. FRIKTIONEN SKAL VÆRE ENS I BEGGE SIDER. DET SKAL BEMÆRKESES AT ÅBNINGEN IKKE ER SIKRET VED STØRRE VINDBELASTNING ELLER ANDEN PÅVIRKNING.
6. SIKRINGEN IPA NR. 62562 MONTERES I VENSTRE SIDE, SET INDEFRA, SE FIG. 1.

DER ANVENDES SKRUE 4.0.

BETJENINGSVEJLEDNING:

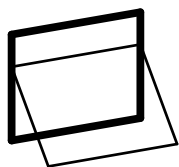
1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN AUTOMATISK GÅR I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM. SIKRINGSARMEN, SE FIG. 1, BØJES I PILENS RETNING IND MOD FALSEN OG VINDUET ÅBNES SAMTIDIG.
3. VINDUET GÅR AUTOMATISK I PUDSESIKRING OG FRIGØRES SOM BESKREVET I PKT. 2.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

IPA NR.	BESLAGL. MM	MAX. VÆGT KG
62544	544	45
62545	644	45
62546	744	45
62547	844	45
62548	944	60
62549	1044	60
62550	1144	60
62551	1244	60
62552	1344	60
DER ANVENDES DET LÆNGST MULIGE BESLAG		

TOPSTYRET GLIDEBESLAG MED FRIKTION IPA nr. 62570-75

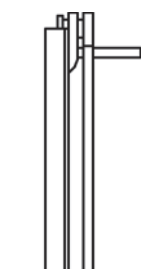


1/2 SÆT

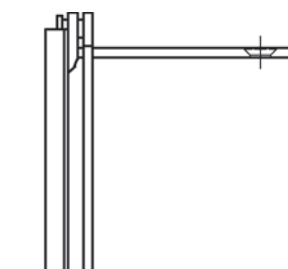
BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 25 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA.KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET						
62570	1	0	21	-	2	19	255	4,0	0,44
62573	1	0	21	-	2	19	445	4,0	0,64
62574	1	0	21	1	-	19	703	4,0	1,02
62575	1	0	21	1	-	19	152	4,0	0,26

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- ELOKSEREDE ALUMINIUMSSKINNER
- BEVÆGELSESGEOMETRIEN SIKRER
MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



IPA NR. 62575



IPA NR. 62570-74

IPA nr. 62570-75

MONTERINGSVEJLEDNING

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:

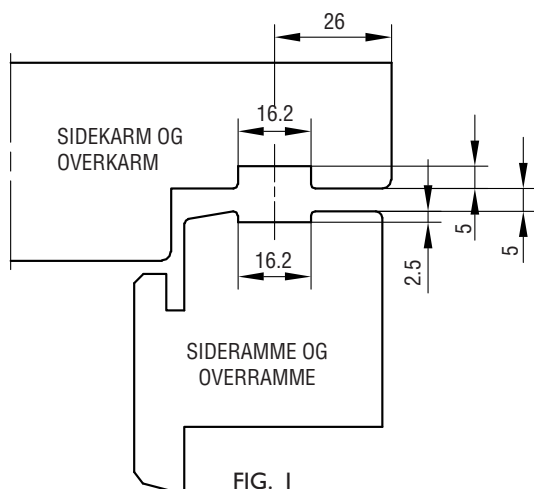


FIG. 1

VANDRET SNIT

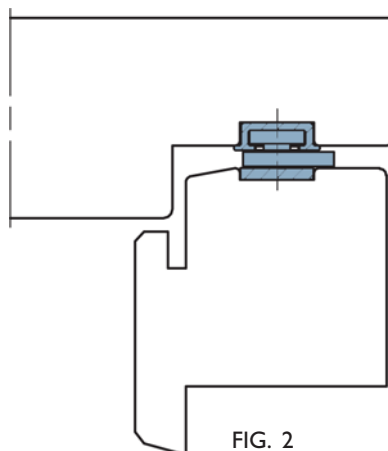


FIG. 2

OBS: ANG. IPA NR. 62573: FOR STORE VINDUER (>1200 MM) MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER IKKE ER KRAV TIL REDNINGSÅBNING, ANBEFALES DET AT BRUGE IPA NR. 62574, DA VENTILATIONSSTILLING ELLERS KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA. BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

IPA NR.	62570	62573	62574	62575
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70	20
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	844	1344	1544	294
SKRUE	4.0	4.0	4.0	4.0

FOR IPA NR. 62573 OG 62574: DEN ØVERSTE SKRUE I FRIKTIONSELEMENTET ER IKKE EN FRIKTIONSSKRUE, MEN EN STYRE/TILHOLDS-SKRUE FOR DET UNDERLIGGENDE GLIDELEMENT OG MÅ DERFOR IKKE JUSTERES.

MONTERING:

1. SIDE- OG ØVERSTE KARM OG RAMME FORSYNES MED GENNEMGÅENDE NOTER, SE FIG. 1.
2. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES, OG DE RESTERENDE SKRUE MONTERES. FOR IPA NR. 62574 SKAL STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN.
62573: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING, BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.
62574: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNING OG VÆGTGRÆNSE ØGES:
MIDTERSTE HUL: 85 KG
NEDERSTE HUL: 100 KG
3. VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS, VED AT RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL (IPA NR. 62570-74).
4. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.

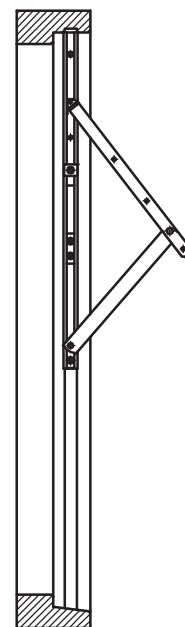


FIG. 3

VEDLIGEHOLDELSE:

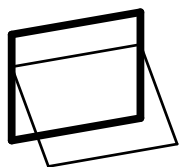
BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

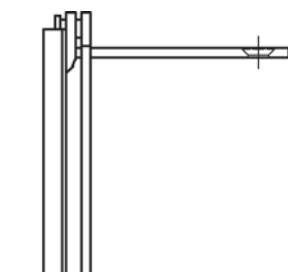
TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED FRIKTION

IPA nr. 62586-87 + 89



1/2 SÆT



BESTILLINGSNR.					A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER Å 25 SÆT				
	STÅL	ELFORZINKET						
62586	1	0	21	2	19	306	4,0	0,53
62587	1	0	21	2	19	496	4,0	0,74
62589	1	0	21	2	19	755	4,0	1,15

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER
- BEVÆGELSE GEOMETRIEN SIKRER
MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62586-87 + 89

MONTERINGSVEJLEDNING

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:

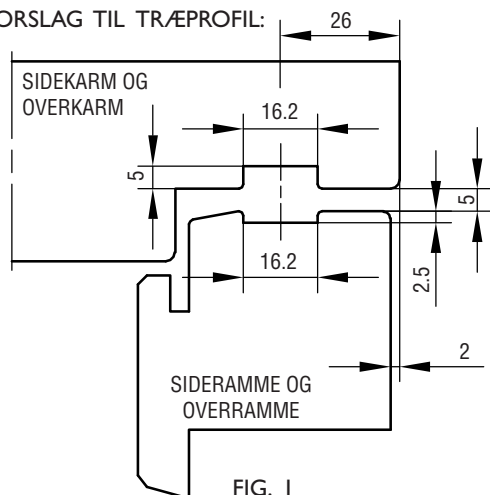


FIG. 1

VANDRET SNIT

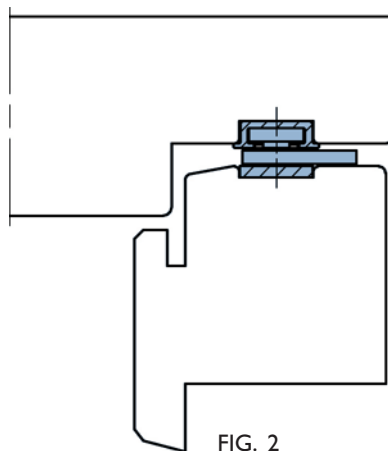


FIG. 2

OBS: ANG. IPA NR. 62587:
FOR STORE VINDUER (>1200 MM)
MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER
IKKE ER KRAV TIL REDNINGS-
ÅBNING, ANBEFALES DET AT
BRUGE IPA NR. 62589, DA
VENTILATIONSSTILLING ELLERS
KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA.
BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

IPA NR.	62586	62587	62589
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	844	1344	1544
SKRUE	4.0	4.0	4.0

FOR IPA NR. 62587 OG 62589:
DEN ØVERSTE SKRUE I FRIKTIONSELE-
MENTET ER IKKE EN FRIKTIONSSKRUE,
MEN EN STYRE/TILHOLDS-SKRUE FOR
DET UNDERLIGGENDE GLIDEELEMENT
OG MÅ DERFOR IKKE JUSTERES.

MONTERING:

1. SIDE- OG ØVERSTE KARM OG RAMME FORSYNES MED GENNEMGÅENDE NOTER, SE FIG. 1.
2. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN.
PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN.
DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES, OG DE RESTERENDE SKRUER MONTERES.
62587: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING, BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.
62589: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNING OG VÆGT-GRÆNSE ØGES:
MIDTERSTE HUL: 85 KG
NEDERSTE HUL: 100 KG
3. RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUENE MONTERES, FØRST SKRUEN I ØVERSTE VINKEL.
4. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUEN I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
5. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

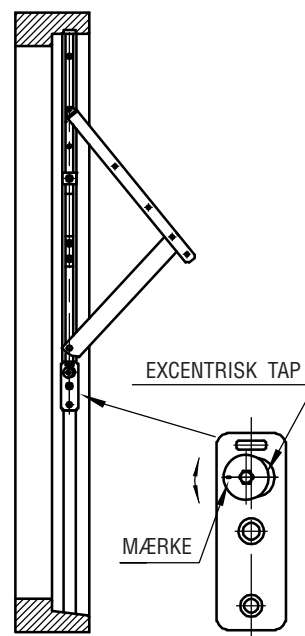


FIG. 3

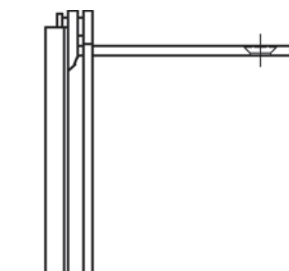
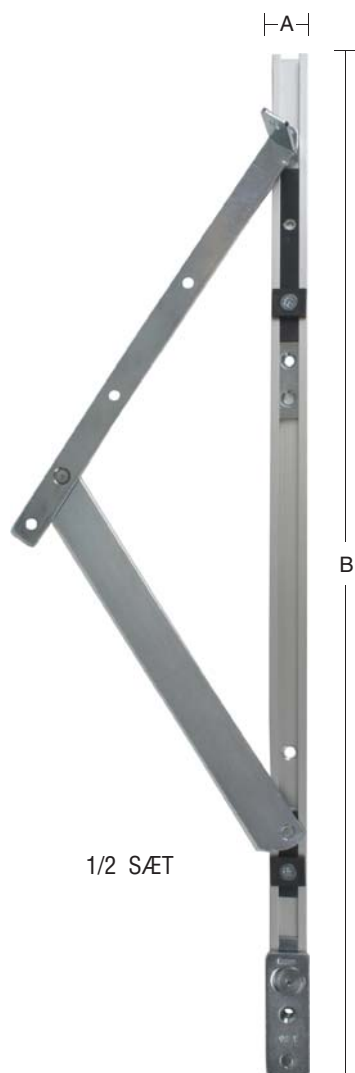
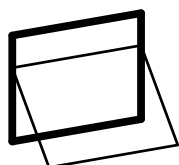
VEDLIGEHOJDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED DOBBELT FRIKTION

IPA nr. 62588



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET					
62588	1	0	21	1	19	537	4,0	0,76

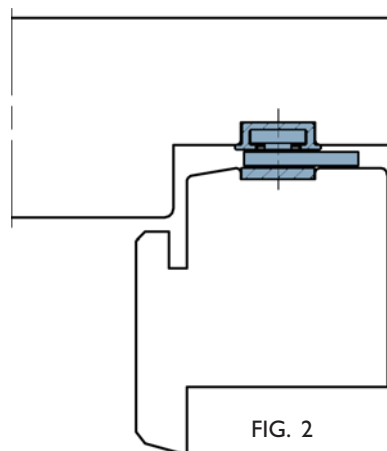
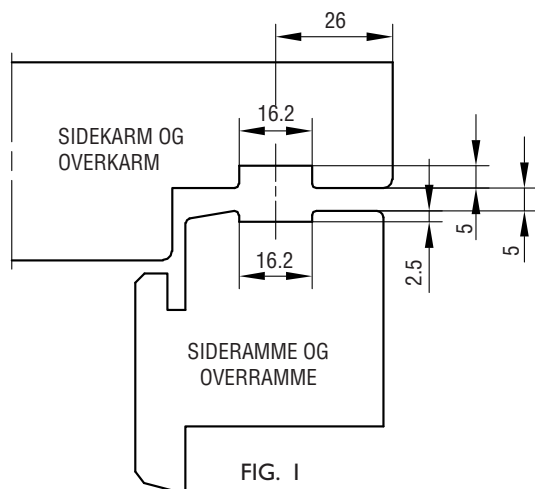
- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR DOBBELT FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMSSKINNER
- BEVÆGELSESGEOMETRIEN SIKRER MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62588

MONTERINGSVEJLEDNING

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:



IPA NR.	62588
MAX. VINDUESVÆGT KG	50
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	1144
SKRUE	4.0

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE ISKRUES, BESLAGET ÅBNES OG DE RESTERENDE SKRUE ER ISKRUES.
2. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE ER I GLIDESKINNEN. JUSTERINGEN FORETAGES SÅLEDES, AT DEN ØVERSTE GLIDER FØRST BEVÆGER SIG NED PÅ STOPPET. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

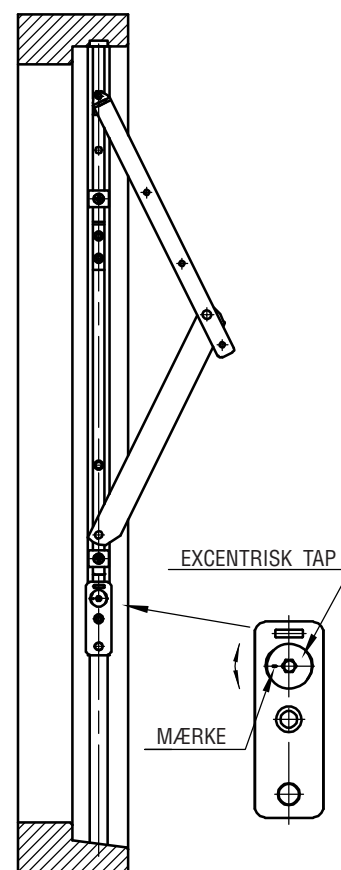


FIG. 3

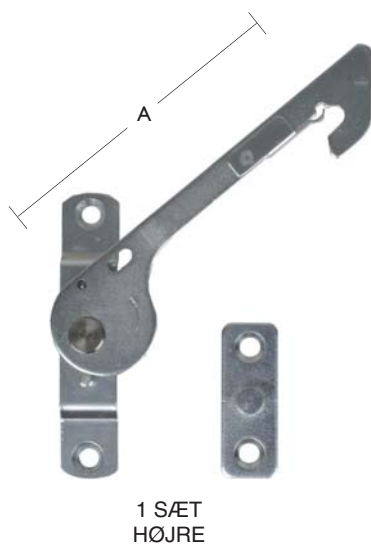
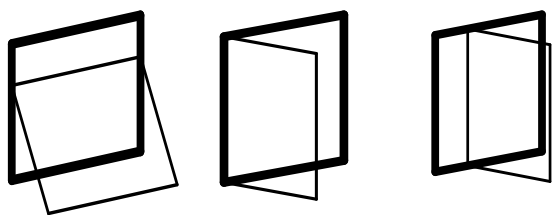
VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 39 - 40.

SIKRINGSBESLAG

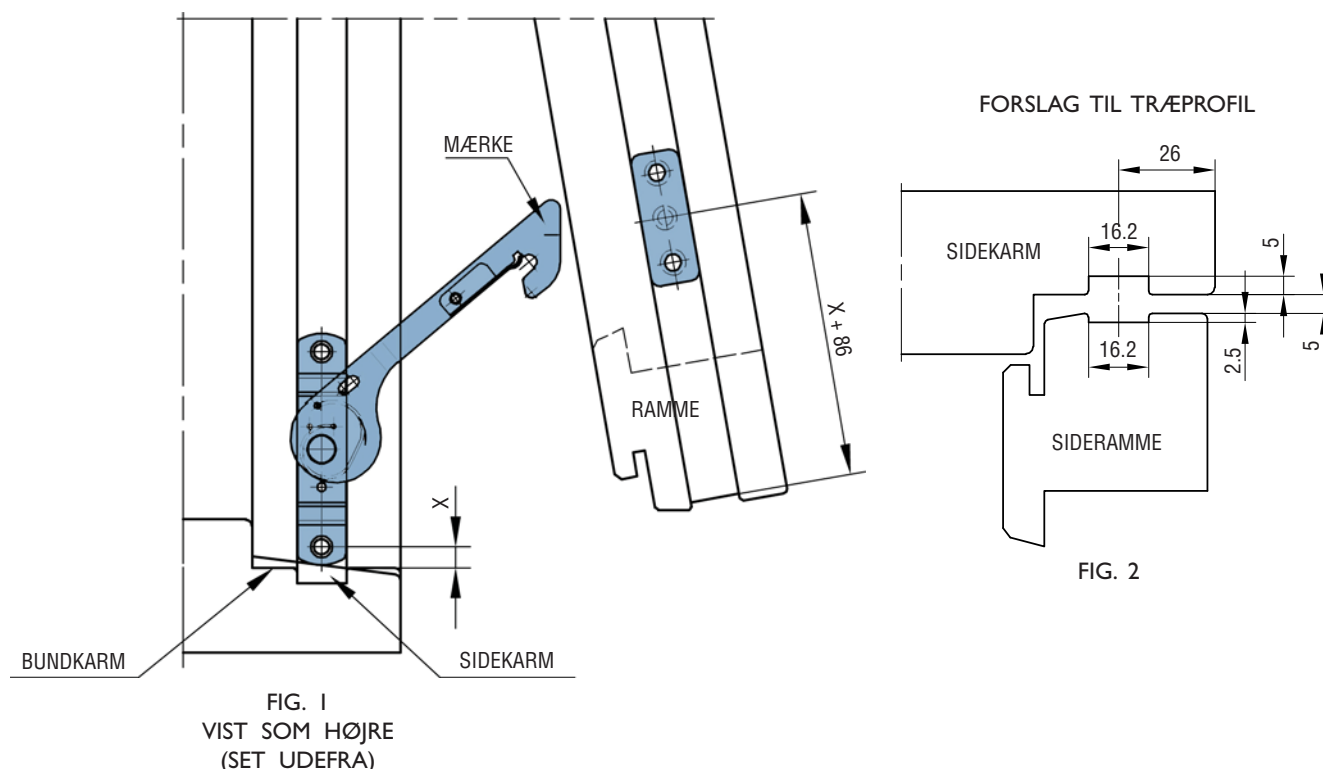
IPA nr. 62536



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.			O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL	VENSTRE	HØJRE	ELFORZINKET				
62536	1	7	8	21	1	92	4,0	0,06

IPA nr. 62536

MONTERINGSVEJLEDNING



SIKRINGSBESLAGET KAN BRUGES TIL BÅDE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE SAMT SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE VINDUER. TIL DE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN NEDERST I SIDEKARMEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ SIDERAMMEN. TIL DE SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN I ØVERSTE KARM, MODSAT HÆNGSELSSIDEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ ØVERSTE RAMME.

MÅLET X ER VALGFRIT. FOR TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE VINDUER SKAL X DOG MIN. VÆRE 7 MM. VED STØRRE X FÅS STØRRE ÅBNING.

VIGTIGT: TAPPEN PÅ VINDUESRAMMEN SKAL MONTERES SÅLEDES, AT DEN ER UD FOR MÆRKET PÅ SIKRINGSARMEN VED LUKNING AF VINDUET.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN ER I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM.
3. SIKRINGSARMEN PÅVIRKES I PILENS RETNING, SAMTIDIG MED AT VINDUET ÅBNES.
4. VINDUET LUKKES, OG SIKRINGSARMEN GÅR I INDGREB NÆSTE GANG VINDUET ÅBNES.

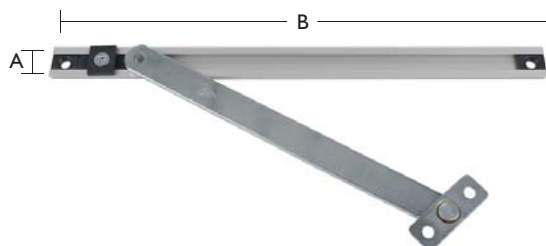
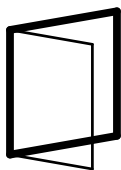
DER ANVENDES SKRUE 4,0

VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. FUNKTIONSAPPRØVES MED MELLEMRUM. BESLAGET SMØRES MED OLIE ELLER FEDT VED OMDREJNINGSPUNKTET EFTER BEHOV, DOG MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

VINDUESBREMSE

IPA nr. 62527



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION		O.FL.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE	VEGT CA. KG / SÆT
	STÅL	ELFORZINKET		STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 25 STK.					
62527	1	0	21	1	19	274	17 x 3	4,0	0,14

- SKJULT BESLAG
- TILLADER ÅBNING INDTIL 100°
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA nr. 62527

MONTERINGSVEJLEDNING

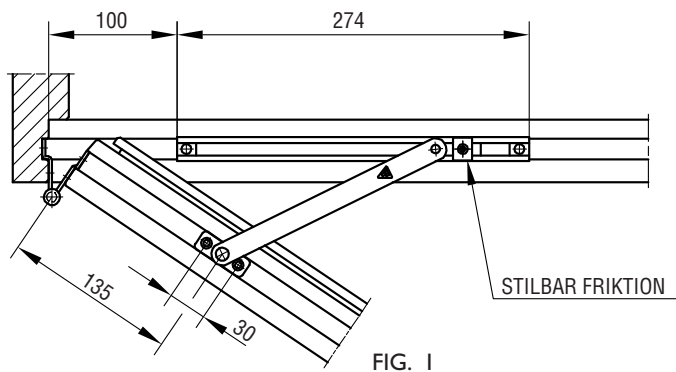


FIG. 1

FORSLAG TIL TRÆPROFIL

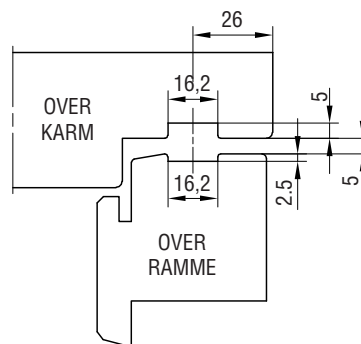


FIG. 2

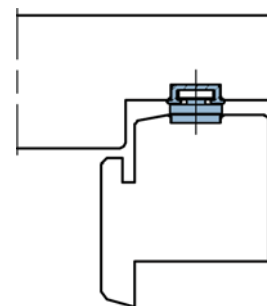


FIG. 3

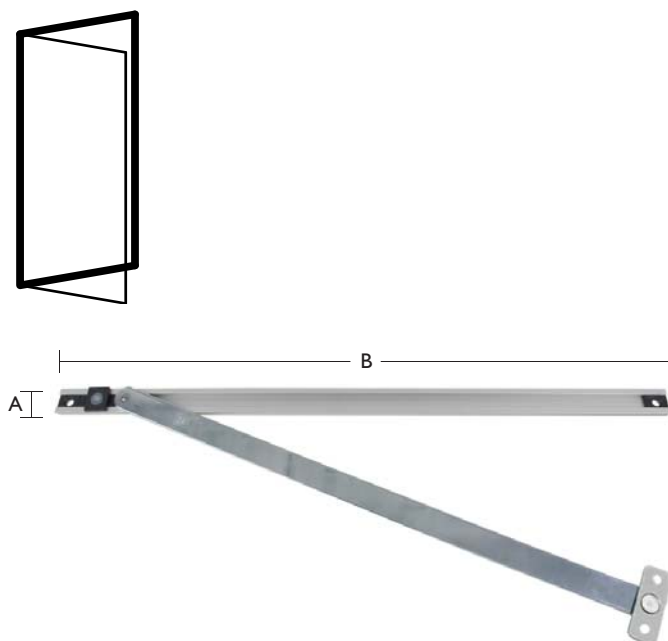
VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

DØRBREMSE

IPA nr. 63511



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION		O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 10 STK.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE
	STÅL			ELFORZINKET					
63511	1	0	21	1	19	414	17 x 3	4,0	0,22

- SKJULT BESLAG
- TILLADER ÅBNING INDTIL 100°
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA nr. 63511

MONTERINGSVEJLEDNING

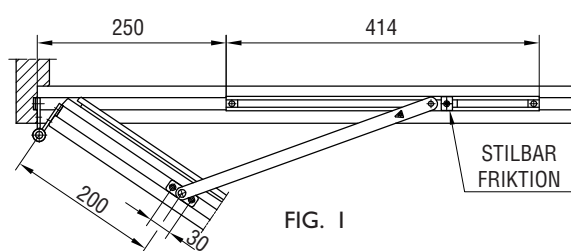


FIG. 1

FORSLAG TIL TRÆPROFIL

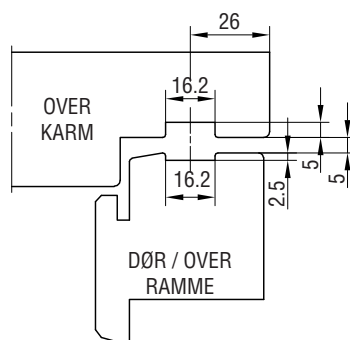


FIG. 2

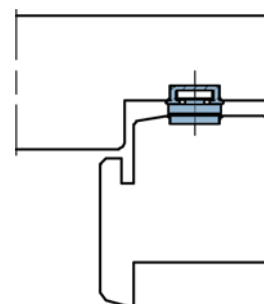
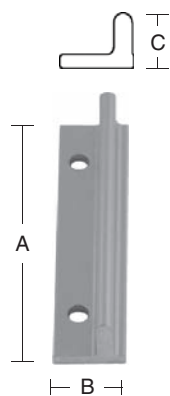


FIG. 3

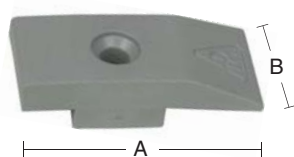
VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

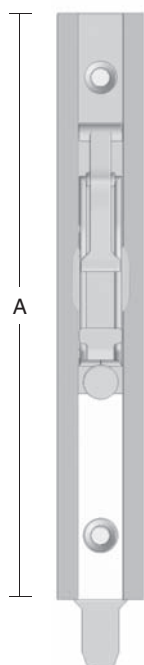
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 39 - 40.



STØTTEBESLAG
IPA NR. 62222



STYREKLODS
IPA NR. 63230



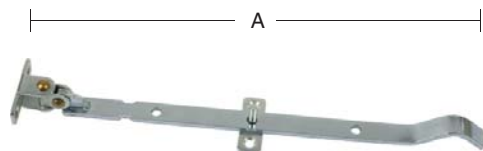
IPA NR. 63508-09

STØTTEBESLAG OG STYREKLODS

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	OVERFL.		STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 20 STK.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	A MM	B MM	C MM	SKRUEHULLER MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	ALUMINIUM	PLAST		ELOKSERET	GRÅ								
62222	0	-	0	00	-	-	1	70	16	12	5	-	0,05
63230	-	9	0	-	54	1	-	42	20	10	-	4,0	0,04

KANTRIGLER

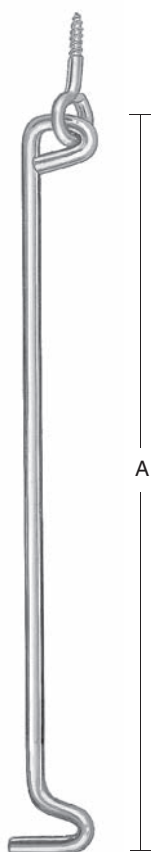
BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	SK. HJØRNER	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 10 STK.	A MM	B MM	TYKKELSE MM	RIGLE MM	FREMSPRING RIGLE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL/ALUMINIUM		ELFORZINKET								
63508	1	5	21	1	128	19	6	8,5 X 2,5	15	3,5	0,04
63509	1	5	21	1	128	19	6	8,5 X 2,5	20	3,5	0,04



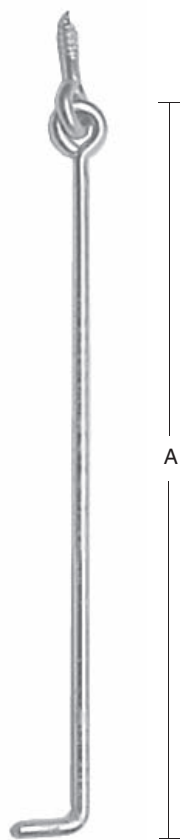
IPA NR. 21311-13

UDSKYDERE

BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	OVERFLADE			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 10 STK.	A MM	MATERIALE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL					
21311	1	0	06	21	25	1	220	15 X 4	4,0	0,17
21313	1	0	06	21	25	1	310	15 X 4	4,0	0,21



IPA NR. 21343-55

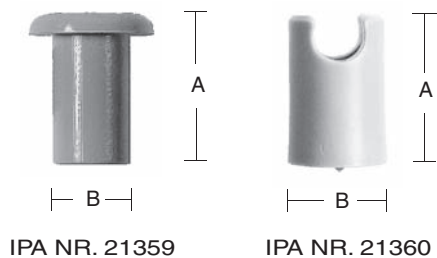


IPA NR. 21357

RASLEFRI STORMKROGE

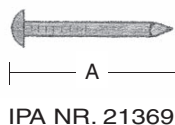
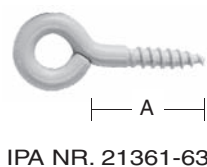
BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	LØSE	A MM	TYKKELSE MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZ. GUL	VARMFORZINKET					
21343	1	0	06	25	87	1	-	105	6	5,0
21345	1	0	06	25	87	1	-	155	6	6,4
21347	1	0	06	25	87	1	-	210	6	7,5
21349	1	0	06	25	87	1	-	260	6	8,8
21351	1	0	06	25	87	1	-	310	6	10,0
21353	1	0	06	25	87	1	-	390	6	11,8
21355	1	0	06	-	87	1	-	470	6	13,5
21357	1	0	-	-	87	-	3	625	8	36,6

BØSNING OG HOLDER



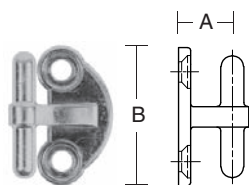
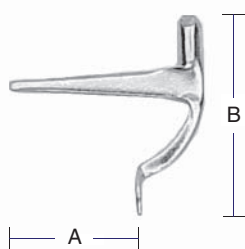
BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFICATION	O.F.L.		STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	PLAST		GRA	HVID						
21359	9	0	-	56	-	1	18,5	9,5	-	0,10
21360	9	0	54	56	1	-	19	12	3,5	0,19

ØSKNER OG VINDUESSØM



BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	OVERFLADE				STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 1 KG	A MM	ØJE INDV. MM	TYKKELSE MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL	VARMFORZINKET							
21361	1	0	-	21	25	-	-	1	-	25	8	4,0	0,6
21363	1	0	06	21	25	87	1	-	-	25	8	4,7	0,8
21369	1	0	06	21	25	-	-	-	1	25	-	2,5	0,1

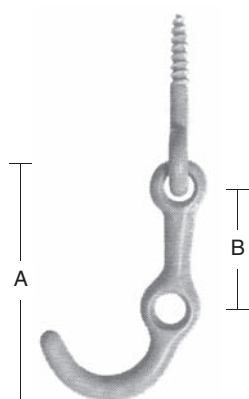
STJERTHAGER



BESTILLINGSNR.																	
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	OVERFLADE				STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK.	A MM	B MM	TAP MM	HUL MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL	MESSING		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL	POLERET										
21381	1	-	0	06	21	25	-	-	1	-	2	28	47	5,5	3,5	-	0,75
	-	6	0	-	-	-	85	1	-	2	-						
21382	1	-	0	06	-	-	-	1	-	-	-	13,3	34	5,6	-	3,5	1,4
	1	-	0	-	21	25	-	1	-	-	2						

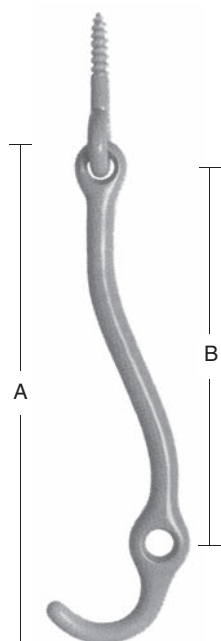
STORMKROGE & ANVERFER

IPA nr. 21370 - 79

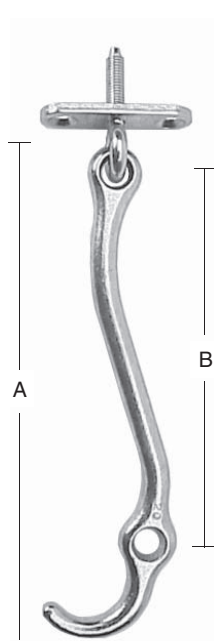


IPA NR. 21376

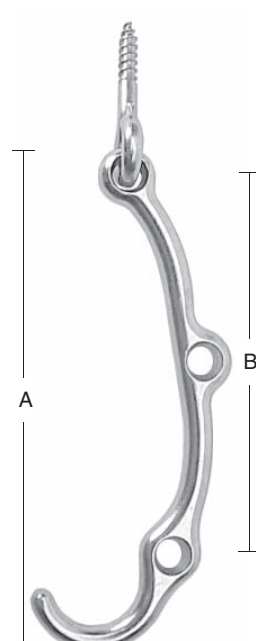
BESTILLINGSNR.																
IPA NR.	MATERIALE			UDEN SPECIFIKATION	OVERFLADE				STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK.	A MM	B MM	HUL FOR TAP MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	ZINKLEGERING	STÅL	MESSING		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL	POLERET								
21370	0	-	-	0	06	21	25	-	-	-	-	2	130	95	6	5,0
21371	0	-	-	0	06	21	25	-	-	-	-	2	130	95	6	6,0
21372	-	1	-	0	06	-	-	-	1	-	-	-	130	95	6	5,0
	-	1	-	0	-	21	25	-	1	-	-	2				
	-	-	6	0	-	-	-	85	1	-	2	-				
21373	-	1	-	0	06	21	25	-	1	-	-	2	170	140	6	6,0
21376	-	1	-	0	06	21	25	-	-	1	-	-	54	27	6	1,3
	-	1	-	0	-	21	-	-	-	-	-	2				
21378	0	-	-	0	-	-	25	-	1	-	-	-	120	93	6	4,8
	0	-	-	0	06	21	25	-	-	-	-	2				
21379	0	-	-	0	-	21	25	-	1	-	-	-	120	93	6	5,6
	0	-	-	0	06	21	25	-	-	-	-	2				



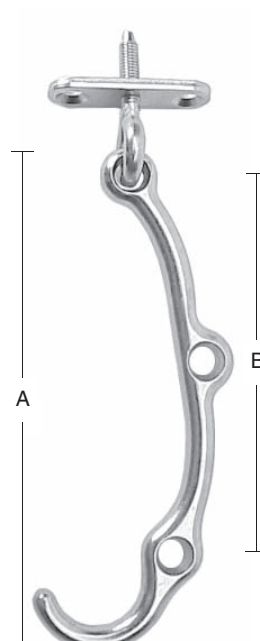
IPA NR. 21370 + 21372-73



IPA NR. 21371



IPA NR. 21378



IPA NR. 21379

IPA nr. 21370 - 73 & 21378 - 79

MONTERINGSVEJLEDNING

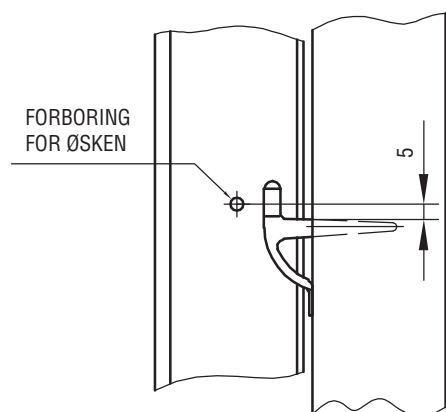


FIG. 1
IPA NR. 21381

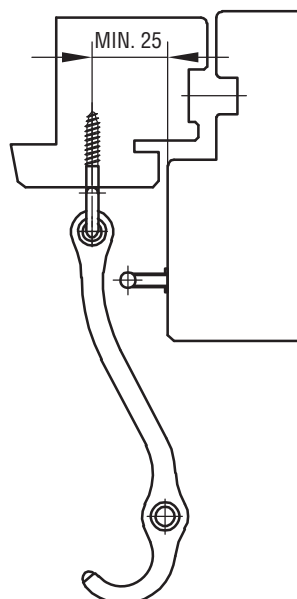


FIG. 2
IPA NR. 21372 MED 21381

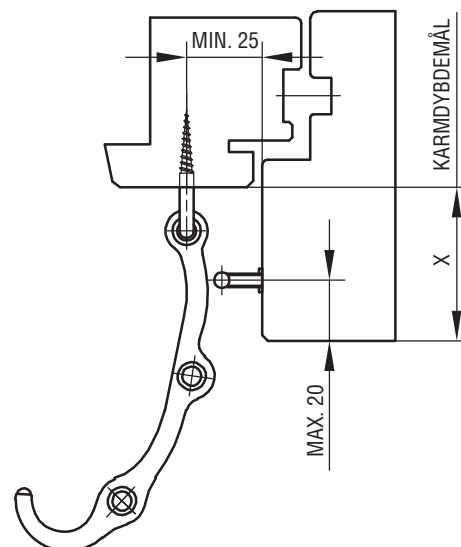


FIG. 3
IPA NR. 21378 MED 21381

DE ANGIVNE MAX. OG MIN. MÅL
GÆLDER FOR KARMDYBDEMÅL X
OP TIL 50 MM.
HVIS X ER STØRRE END 50 MM
ANBEFALES BRUG AF IPA NR. 21372

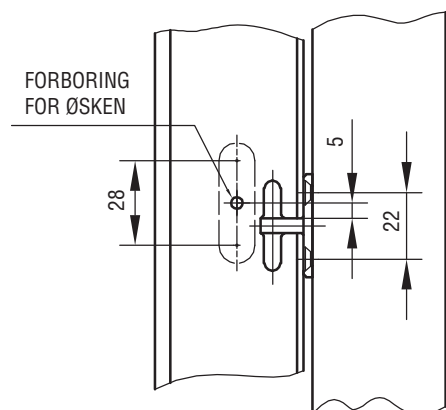


FIG. 4
IPA NR. 21382

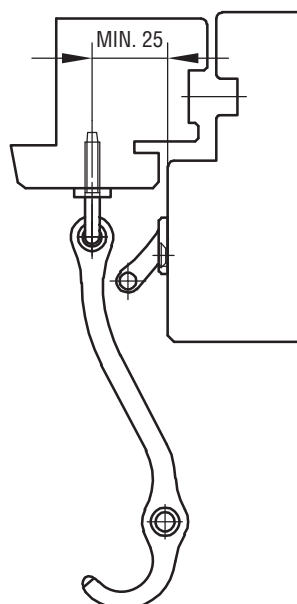


FIG. 5
IPA NR. 21371 MED 21382

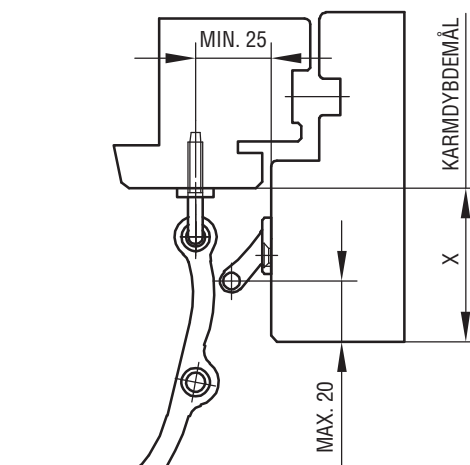


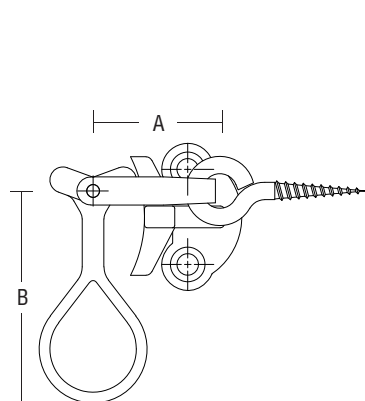
FIG. 6
IPA NR. 21379 MED 21382

DE ANGIVNE MAX. OG MIN. MÅL
GÆLDER FOR KARMDYBDEMÅL X
OP TIL 50 MM.
HVIS X ER STØRRE END 50 MM
ANBEFALES BRUG AF IPA NR. 21371

ANVERFERE

IPA nr. 21383 - 96 + 21593-94

BESTILLINGSNR.																	
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	OVERFLADE				POLERET	STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 25 STK.	STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 200 STK.	INDUSTRIPAKNING I /ÆSKER A 500 STK.	A MM	B MM	SKRUE	ØSKEN	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL	MESSING		ELFORZ. / HVID	FOSF. BRUN	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL										
21383	1	-	0	-	-	21	25	-	-	-	-	2	24	50	3,5	M5 X 20	4,0
21385	1	-	0	06	-	21	-	-	-	1	-	-	28	50	3,5	-	4,0
	1	-	0	-	-	-	25	-	-	1	-	2					
21386	1	-	0	06	-	21	25	-	-	1	-	2	28	50	3,5	M5 X 15	5,0
21388	1	-	0	06	-	-	-	-	-	1	-	-	21	50	3,5	-	4,0
	1	-	0	-	-	21	25	-	-	1	-	2					
21389	1	-	0	06	-	-	25	-	-	1	-	-	24	50	3,5	-	4,6
	1	-	0	-	-	21	-	-	-	1	-	2					
21390	1	-	0	-	-	21	25	-	-	-	-	2	24	50	3,5	-	3,8
21391	1	-	0	-	12	-	-	-	-	1	-	-	28	50	3,5	-	4,0
	1	-	0	06	-	21	25	-	-	1	-	2					
	-	6	0	-	-	-	-	85	-	-	2	-					
21392	1	-	0	-	-	21	25	-	1	-	-	-	28	50	3,5	-	4,4
21393	1	-	0	-	12	-	-	-	-	1	-	-	28	50	3,5	M5 X 20	4,4
	1	-	0	06	-	21	25	-	-	1	-	2					
21394	1	-	0	-	-	21	25	-	1	-	-	-	28	50	3,5	M5 X 20	5,0
21396	1	-	0	06	-	21	25	-	-	-	-	2	24	50	3,5	M5 X 20	5,0
21593	1	-	0	06	-	21	25	-	-	-	-	2	28	50	3,5	M5 X 20	4,4
21594	1	-	0	-	-	21	25	-	1	-	-	-	24	50	3,5	M5 X 20	5,0



IPA nr. 21383-86



IPA nr. 21385



IPA nr. 21388



IPA nr. 21389



IPA nr. 21390-91



IPA nr. 21392



IPA nr. 21393+96+21593

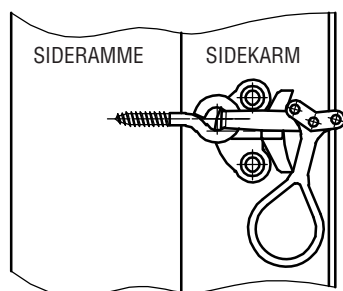


IPA nr. 21394+21594

IPA nr. 21383 - 96 + 21593-94

MONTERINGSVEJLEDNING

ANVERFER MED ØSKEN



ANVERFER MED SKRUEPLADE

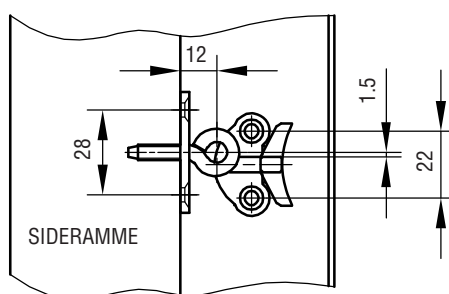
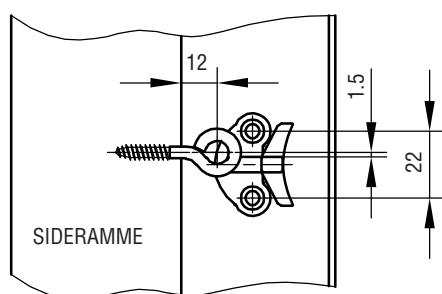
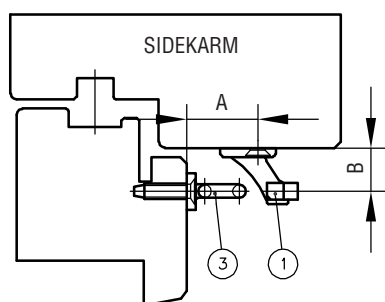
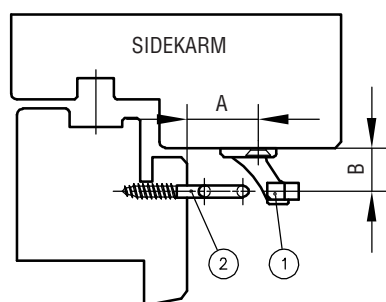
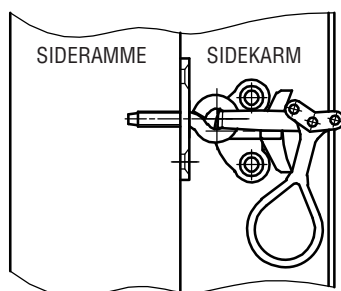


FIG. 1
IPA NR. 21385 + 21388-92

FIG. 2
IPA NR. 21383 + 21386 +
21393-96 + 21593-94

IPA NR.	21385 21391 - 92	21388	21389	21390	21383 + 96	21386 21393 - 94	21593 - 94
A MM	24	19	11	20	18	22	22
B MM	14	14	15	14	14	14	19

MONTERING:

1. MONTÉR KNASTEN ①, PÅ KARMSIDEN I DEN ØNSKEDE HØJDE.

2. IPA NR. 21385 + 21388-92: MÅL PRÆCIST UD PÅ RAMMEN FOR ANVERFER MED ØSKEN ②.
FORBOR FOR ØSKEN. ISKRU ANVERFER MED ØSKEN.

IPA NR. 21383 + 21386 +

21393-96 + 21593-94: MÅL PRÆCIST UD PÅ RAMMEN FOR ANVERFER MED SKRUEPLADE ③.
FORBOR FOR ØSKEN. MARKÉR DE 2 SKRUEHULLER I SKRUEPLADEN PÅ
RAMMEN. BOR FOR. SKRU ANVERFER MED SKRUEPLADE FAST.

GREB OG SLUTBLIK TIL KOLVEPASKVILER

GREB



IPA NR. 23228-29+33-34
HØJRE

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.		STANDARDPAKNING I ÆSKER A 10 STK.	TAP MM	HULAFSTAND MM	TAPLÆNGDE MM	HULLER FOR LINSEH. MASKINSKRUER MM	VÆGT CA. KG / STK.
	PLAST			MATFORCROMET	FORCROMET						
23228	0	7	8	80	-	1	8	42	43	5	0,15
23229	0	7	8	-	81	1	8	42	43	5	0,15
23233	0	7	8	80	-	1	7	42	43	5	0,15
23234	0	7	8	-	81	1	7	42	43	5	0,15

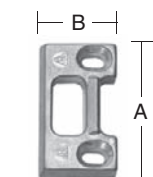


IPA NR. 23238

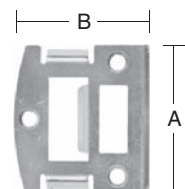
BØRNESPÆRRE

BESTILLINGSNR.						
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.		STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 STK.	HUL MM
	STÅL		MATFORCROMET	FORCROMET		
23238	1	0	80	81	1	8 X 8

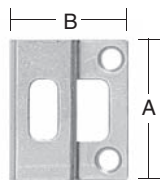
SLUTBLIK



IPA NR. 23269



IPA NR. 63252

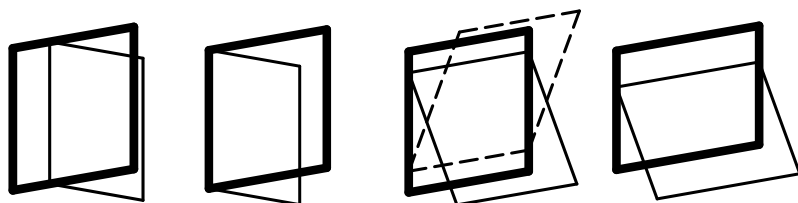


IPA NR. 23270

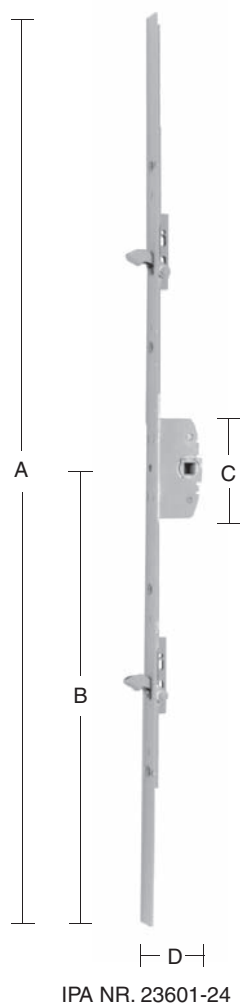
BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	OVERFL.		STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 20 STK.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER Å 100 STK.	A MM	B MM	C MM	MATERIALE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG./100 STK.
	STÅL	RUSTFRI		ELFORZINKET	UBEHANDLET									
23269	1	-	0	21	-	1	-	2	46	25	-	7,00	4,0	3,0
23270	-	8	0	-	86	1	-	-	46	38,5	18	1,75	4,0	2,6
63252	1	-	0	21	-	-	1	-	55	50	-	1,50	3,5	2,3

KOLVEPASKVILER

IPA nr. 23601-09 & 23615-24



12 MM KOLVEFREMSRING



BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.	SK. HJØRNER	O. FL.	STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 10 STK.	A MM	B MM	DORN MÅL MM	TIL TAP MM	C MM	D MM	BREDE STOLPE MM	TYKKELSE STOLPE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET											
23601	1	6	21	1	600	300	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,30
23602	1	6	21	1	720	360	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,35
23603	1	6	21	1	820	410	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,40
23604	1	6	21	1	920	460	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,45
23605	1	6	21	1	1020	510	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,50
23606	1	6	21	1	1120	560	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,55
23607	1	6	21	1	1220	610	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,60
23608	1	6	21	1	1320	660	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,65
23609	1	6	21	1	1420	710	25	8	66	34	16	2,5	4,0	0,70
23615	1	6	21	1	600	300	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,30
23616	1	6	21	1	720	360	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,35
23617	1	6	21	1	820	410	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,40
23618	1	6	21	1	920	460	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,45
23619	1	6	21	1	1020	510	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,50
23620	1	6	21	1	1120	560	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,55
23621	1	6	21	1	1220	610	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,60
23622	1	6	21	1	1320	660	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,65
23623	1	6	21	1	1420	710	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,70
23624	1	6	21	1	1400	700	28	8	66	37	16	2,5	4,0	0,75

- SKJULT BESLAG
- TILBAGELØBSSIKRET
- KAN OGSÅ BRUGES TIL TOPSTYREDE VINDUER

IPA nr. 23601-09 & 23615-24

MONTERINGSVEJLEDNING

IPA NR.	L MM	A MM	B MM	D MM
23601 / 23615	600	300	140	12
23602 / 23616	720	360	140	12
23603 / 23617	820	410	190	12
23604 / 23618	920	460	240	12
23605 / 23619	1020	510	290	12
23606 / 23620	1120	560	340	12
23607 / 23621	1220	610	390	12
23608 / 23622	1320	660	440	12
23609 / 23623	1420	710	490	12
23624	1400	700	540	12

FIG. 1

AFKORTNINGSMULIGHEDER:

UDEN BREMSE:

130 MM I TOP MED KOLVER UDE.

130 MM I BUND MED KOLVER INDE.

MED BREMSE I TOP:

(FOR TILKOBLING AF OVERGANGSSTYKKE TIL BREMSE SKAL DER AFKORTES MIN. 60 MM AF STOLPEN I TOP)

60 - 110 MM I TOP MED KOLVER UDE.

130 MM I BUND MED KOLVER INDE.

MED BREMSE I BUND:

(FOR TILKOBLING AF OVERGANGSSTYKKE TIL BREMSE SKAL DER AFKORTES MIN. 60 MM AF STOLPEN I BUND)

130 MM I TOP MED KOLVER UDE.

60 - 110 MM I BUND MED KOLVER INDE.

IPA NR. 23601/23615 OG 23624:

UDEN BREMSE:

70 MM I TOP MED KOLVER UDE.

70 MM I BUND MED KOLVER INDE.

MED BREMSE I TOP:

50 MM I TOP MED KOLVER UDE.

70 MM I BUND MED KOLVER INDE.

MED BREMSE I BUND:

70 MM I TOP MED KOLVER UDE.

50 MM I BUND MED KOLVER INDE.

STOLPEBREDDE: 16 MM

DER ANVENDES SKRUE 4,0.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

FORSLAG TIL TRÆPROFIL:

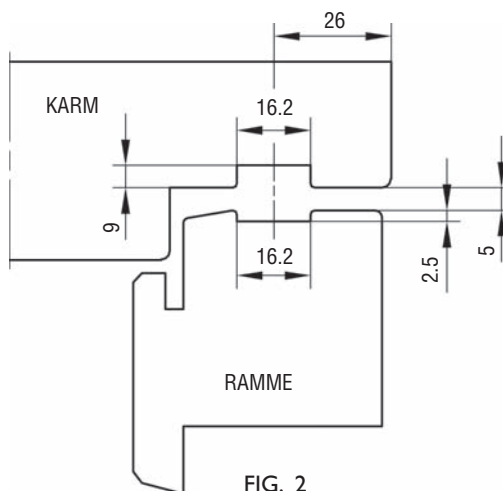


FIG. 2

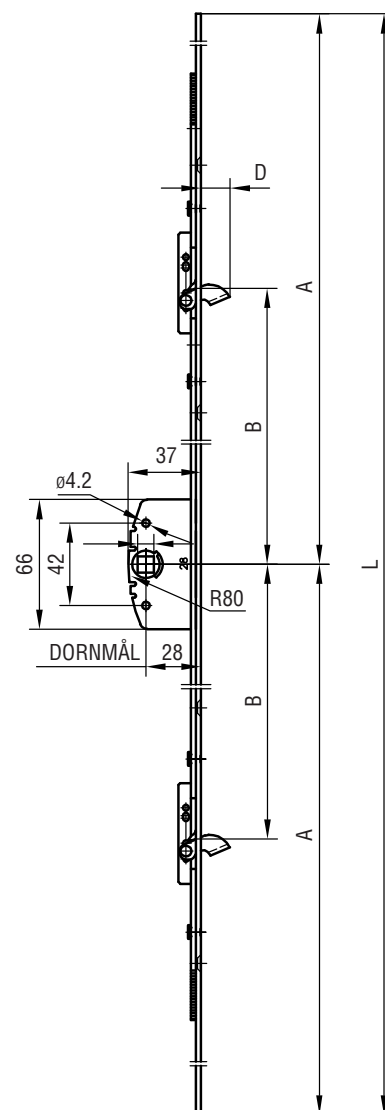
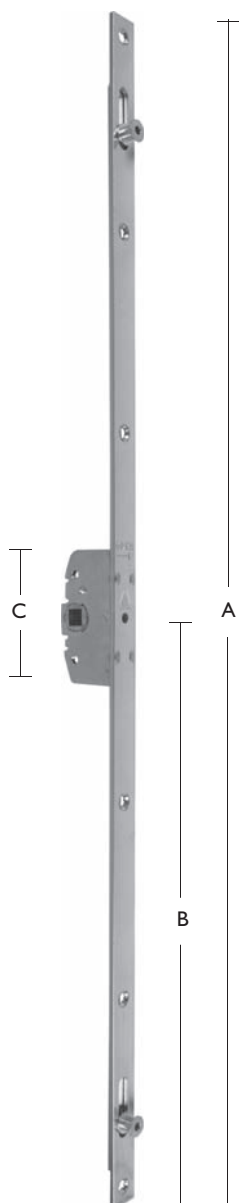
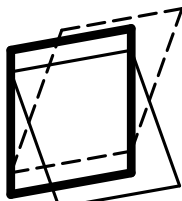
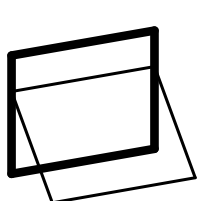


FIG. 3
IPA NR. 23615-24

KRAVETAPSPASKVILER

UDEN STYRETAP

IPA nr. 63051-60 + 63081 + 23190



BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 25 STK.	A MM	B MM	C MM	D MM	DORNØD MM	TIL TAP MM	BREDE STOLPE MM	TYKKELSE STOLPE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL		ELFORZINKET											
63051	1	0	21	2	300	150	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,20
63052	1	0	21	2	400	200	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,24
63054	1	0	21	2	600	300	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,34
63056	1	0	21	2	800	400	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,44
63058	1	0	21	2	1000	500	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,54
63060	1	0	21	2	1200	600	66	34	25	8	16	2,5	4,0	0,64

STYRETAP

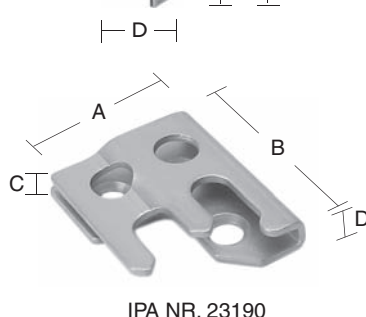


IPA NR. 63081

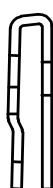
BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	PLAST		GRAFIT					
63081	9	0	57	2	8	8,3	4,0	0,05

ANVENDES I FORBINDELSE MED KRAVETAPS-
PASKVILER UDEN STYRETAP IPA NR. 63051-60

SLUTBLIK



IPA NR. 23190



BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O. FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 20 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	C MM	D MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	RUSTFRI		UBEHANDLER								
23190	8	0	86	1	2	32,5	40	7	8	4,0	0,024

IPA nr. 63051-60 + 63081

MONTERINGSVEJLEDNING

IPA NR.	L MM	A MM
63051	300	195
63052	400	295
63054	600	495
63056	800	695
63058	1000	895
63060	1200	1095

FIG. 1

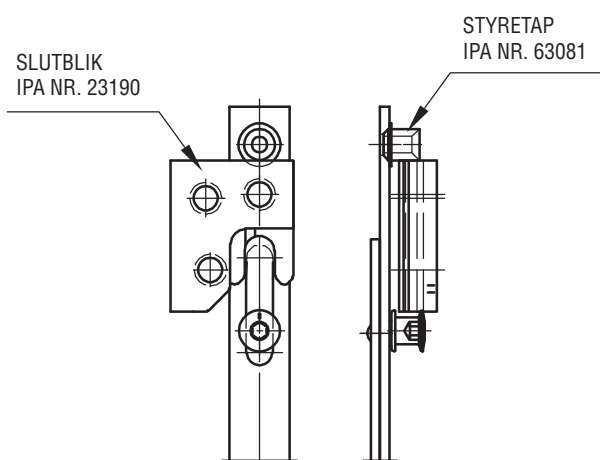


FIG. 4
STYRETAP PLACERES VED HØJRE
LUKKEPUNKT SET UDEFRA

FORSLAG TIL TRÆPROFIL

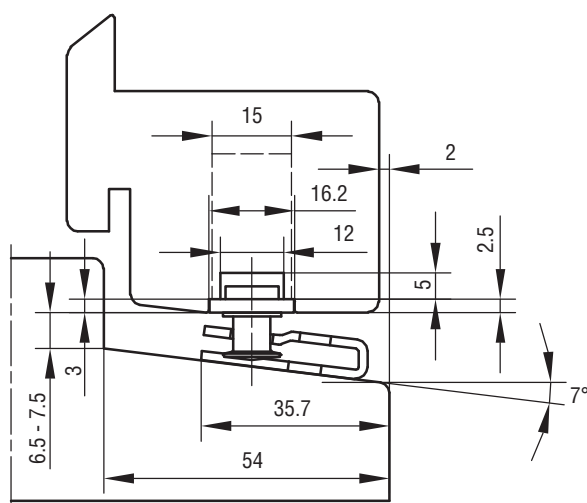


FIG. 2
VIST MED SLUTBLIK IPA NR. 23190

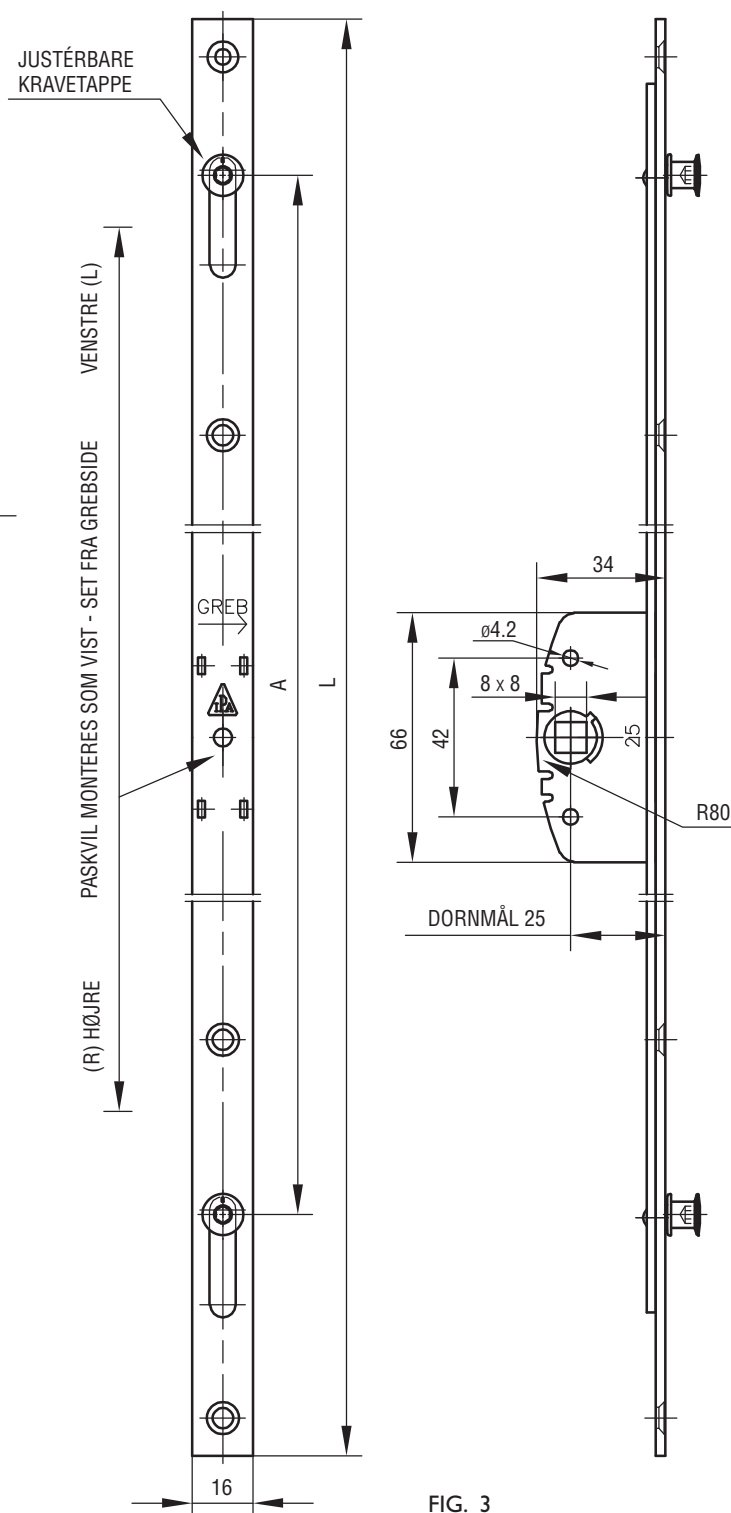


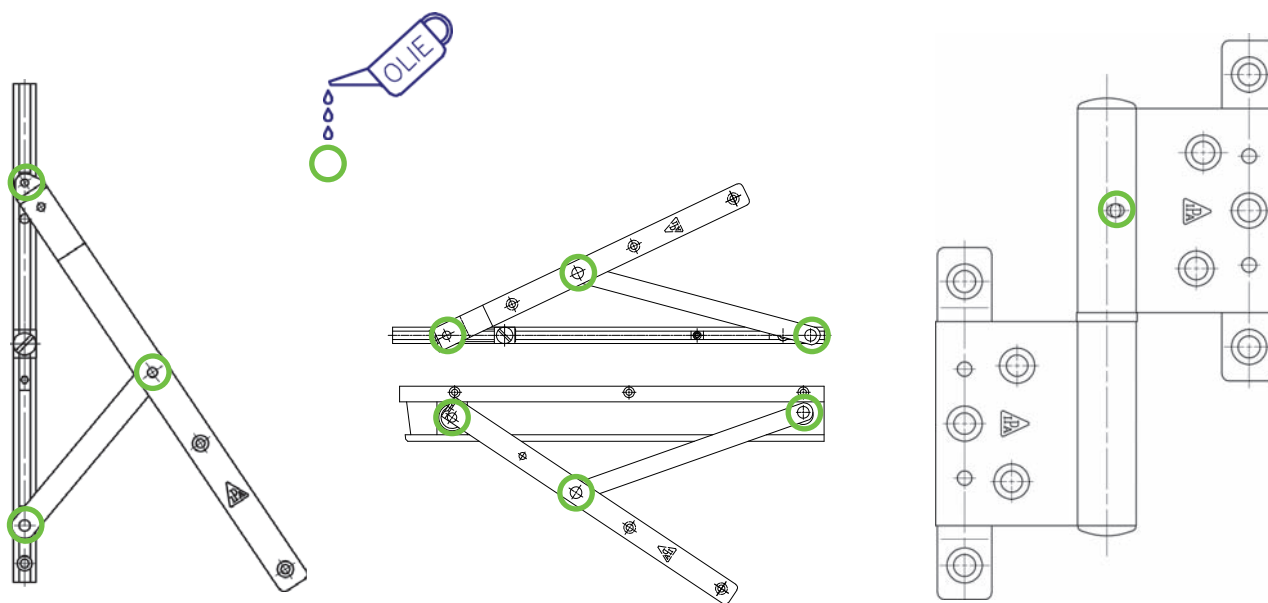
FIG. 3

DER ANVENDES SKRUE 4,0.

VEDLIGEHOELDELSE:
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER
GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER
MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM
VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 39 - 40.

VEDLIGEHODELSE

SMØREANVISNING



Alle bygningsdele og bygningskomponenter skal med mellemrum vedligeholdes. Dette gælder således også bygningsbeslag.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse, afhænger af brugen og den påvirkning, som bygningsbeslagene bliver udsat for af vejr og miljø. Desuden må man være opmærksom på andre faktorer, der medfører korrosionsangreb, f.eks. påvirkning fra ætsende væsker, luftforurening m.m.

Beslag anvendt i f.eks. byområder, industriatmosfære, områder med høj trafikintensitet og i saltholdig luft skal således på grund af den relative større korrosionspåvirkning smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt, hvor korrosionspåvirkningen er mindre.

Når man med jævne mellemrum behandler bygningskomponenter udvendigt med maling, males også hængsler og øvrige bygningsbeslag (dog ikke glidere og glideskinner), hvilket medfører en yderligere beskyttelse af beslagene mod korrosion og dermed en forøgelse af beslagenes levetid.

Ved anvendelse af værktøjer på monterede beslag må man være opmærksom på, at der herved kan opstå skader i overfladebelægningen, som det kan være nødvendigt at efterbehandle.

Ved montering på fabrikken, samt ved aflevering af byggeri smøres beslagene efter nedenstående anvisninger:

Hængsler smøres med syrefri olie under gentagen aktivering. Der kan med fordel anvendes en syrefri fedt. Her vil det være nødvendigt at løfte døren/vinduet af tapstykkerne og påføre fedt direkte på tapperne.

Smøring er specielt påkrævet ved hængsler med messingtap. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. **Hængselstapper i industripakning** er ikke smurt fra IPA's side af hensyn til montagearbejdet, og skal smøres inden afleveringen.

Glidebeslag og beslag til vendbare vinduer smøres i alle ledforbindelser under gentagen aktivering, således at smøremidlet vandrer ind mellem de indbyrdes bevægelige arme. Der smøres både udvendigt på ledforbindelserne, og i spalteåbningen mellem armene. Til dette anvendes en let indtrængende syrefri olie efterfulgt af en langtidsvarende syrefri fedt på spraybasis. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. Glidefladerne holdes rengjorte for at lette glidefunktionen, ligesom glideskinnerne holdes fri for snavs. Der kan påføres stearin eller tørglidemiddel på glidefladerne.

Glidebeslag smøres ikke i friktionsled, da dette reducerer friktionen.

Fortsættes....

VEDLIGEHOJDELSE

SMØREANVISNING

Paskviler og lignende smøres med syrefri olie eller syrefri fedt på spraybasis i låsekassen samt ved rullerne, tapperne eller kolverne under gentagen aktivering. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

I øvrigt skal man være opmærksom på følgende:

Messing anløber før eller senere afhængig af atmosfæriske påvirkninger, som regel i en brunlig tone. Hvis messingoverfladen ønskes bevaret, poleres emnerne med passende mellemrum med et messingpudsemiddel.

Rustfrit stål kan også anløbe, selv om det sjældent forekommer. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræder i en rødlig tone, der minder om rust. Denne anløbne overflade fjernes let ved brug af de i handel værende rense- og pudsemidler.

Lakerede emner skal med mellemrum males. Forinden malingen rengøres beslagene grundigt, og ved forbehandlingen og valg af malingstype følges farve- og lakfabrikanternes anvisninger. Man må i øvrigt sikre, at beslagenes funktion opretholdes efter behandlingen.

Eloxeret aluminium rengøres periodisk efter klimaforhold og luftforureningsgrad. Det anbefales, at overfladen gnides med klud eller svamp. Der må ikke anvendes smergellærred, ståluld eller soda og andre rense- og slibemidler indeholdende alkalier eller syre, men kun neutrale opløsningsmidler.

I forbindelse med specielle beslag bør man altid spørge IPA.

HVIS DU ER I TVIVL, SÅ KONTAKT DIN LOKALE LEVERANDØR ELLER A/S J. PETERSENS BESLAGFABRIK.

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

Kontakt din konsulent eller vores callcenter for at høre mere.

Norge

Steen Vestby Jørgensen

Eksportsjef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Helge Olav Nyhus

Landesjef Norge
Email: hon@carl-ras.dk
Mob: + 47 913 89 810

Sverige

Steen Vestby Jørgensen

Eksportchef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Kjell Svensson

Försäljningschef Sverige
Email: kjsv@carl-ras.dk
Mob: +46 70 254 6004

Polska

Steen Vestby Jørgensen

Szef eksportu
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Waldemar Pedersen

Szef Krajowy
Email: wpe@carl-ras.dk
Mob: +48 884 900 850

Callcenter +45 9610 6840 creb@carl-ras.dk

Danmark

Henning Højgård Kristensen

Salgschef
Email: hhk@carl-ras.dk
Mob: + 45 2027 9747

Allan Nielsen

Key Account Manager
Email: ani@carl-ras.dk
Mob: + 45 2423 3311

Per Nicolaisen

Konsulent
Email: pni@carl-ras.dk
Mob: + 45 2469 5406

Per Gustavussen

Konsulent
Email: pbg@carl-ras.dk
Mob: +45 2810 2016

