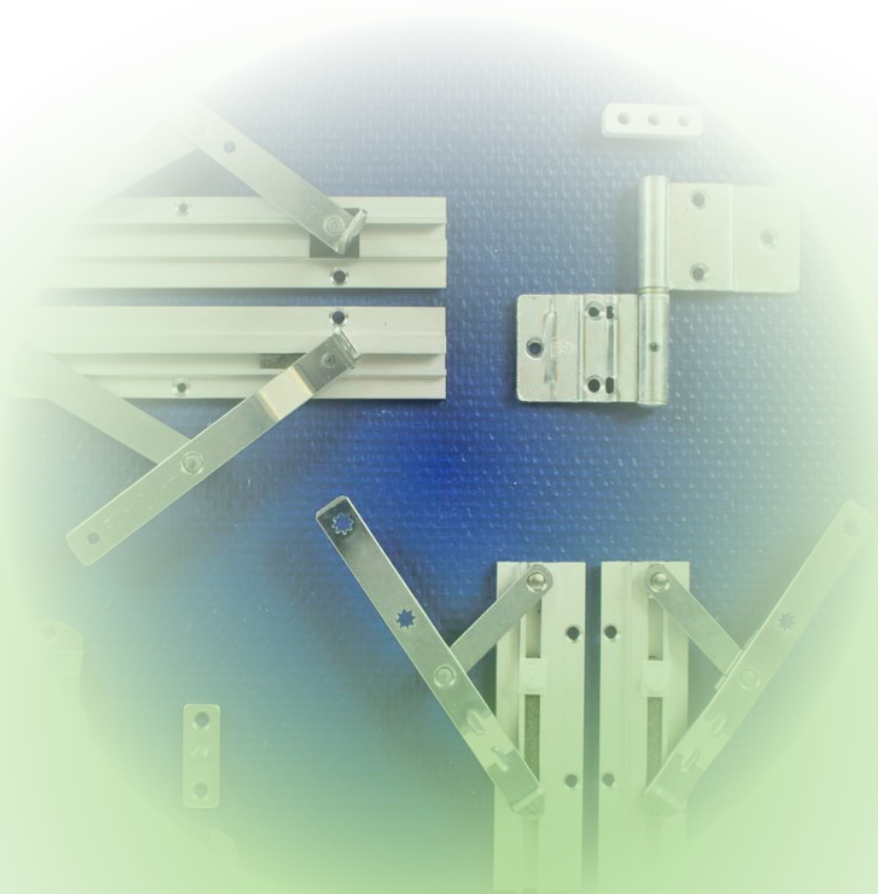


IPA BESLAG

TIL SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC



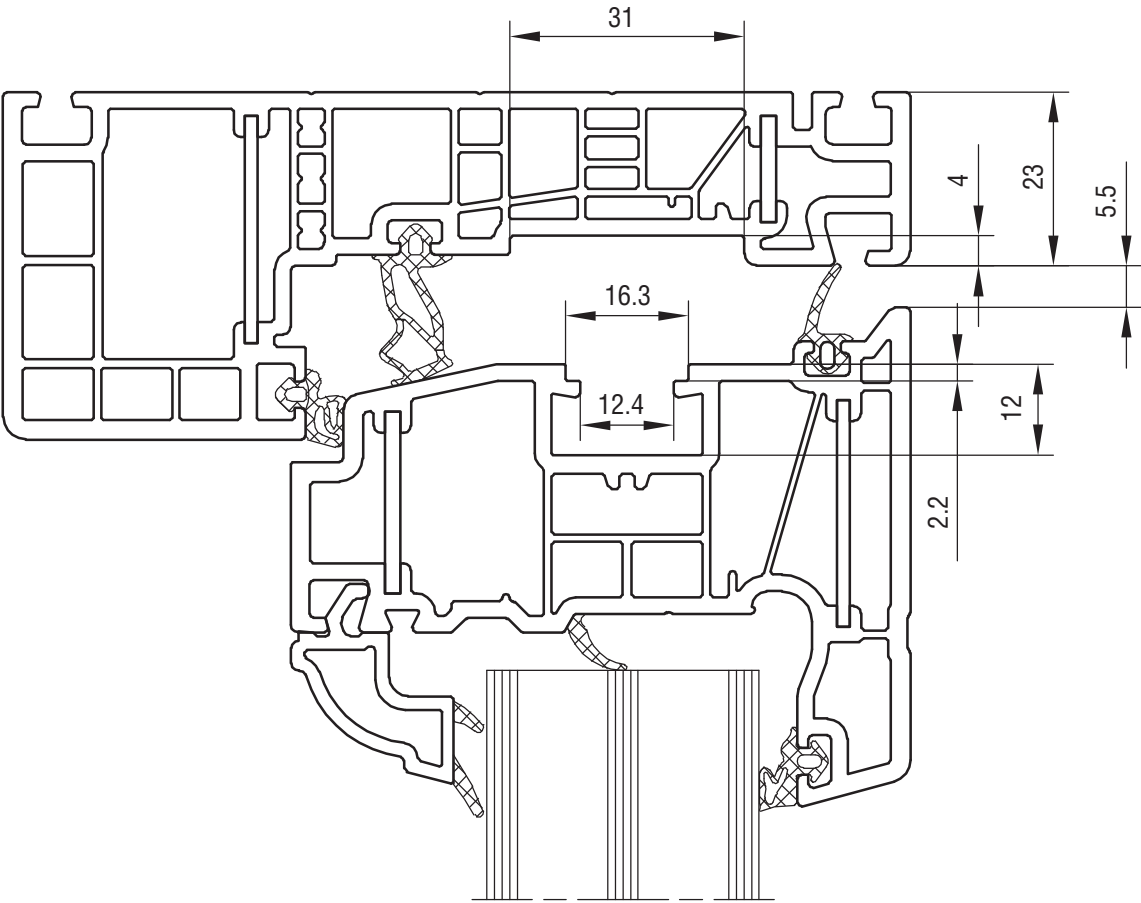
BESLAG TIL SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC

Indholdsfortegnelse

SIDE

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC profil	4
Hængselsantal - forslag	6
Hængselsplacering - forslag	7
 <u>BESLAG</u>	
Vindueshængsel	8
Topsving beslag	9 - 10
Sikringsbeslag	9 - 10
Topstyret glidebeslag	11 - 16
Sidestyret glidebeslag	17 - 18
Sikringsbeslag	19 - 20
Vinduesbremse	21
Tilholdersæt	22
Støttebeslag med rulle	22
Skrueunderstøtning	22
Stormkrog	23 - 24
Stjerthage	23 - 24
Anverfer	23 - 24
Afkortning af glidebeslag	25
Smøreanvisning	26 - 27

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC PROFIL



SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC

IPA HAR I SAMARBEJDE MED SCHÜCO
UDVIKLET EN SERIE BESLAG PASSENDE
TIL SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC
PROFILEN.

FORSLAG - ANTAL HÆNGSLER

Nedenstående skema angiver antal hængsler, der foreslås benyttet for forskellige størrelser vinduer. Skemaet er KUN vejledende, da der ved valg af hængsler også skal tages højde for brug og vægt af element. Er elementet f.eks. placeret i en offentlig bygning med mange brugere (skole, banegård osv.) anbefaler vi, at der bruges flere og evt. større hængsler, end til en privat bolig.

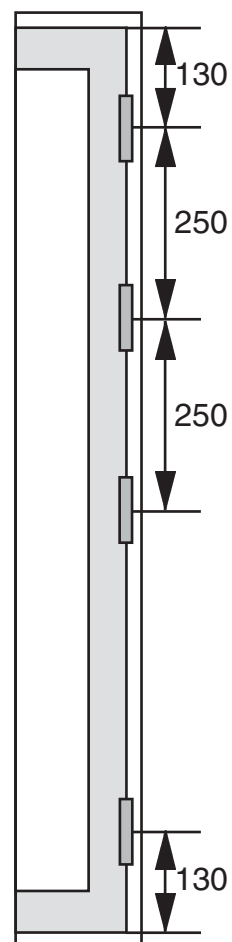
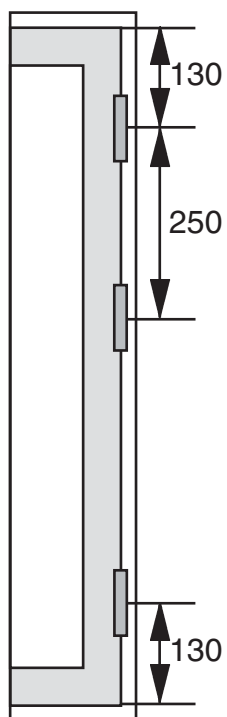
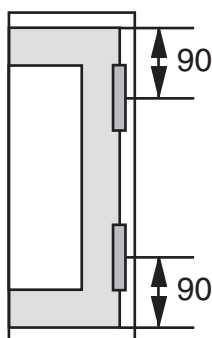
Man kan med fordel bruge støttebeslag, hvor dette er muligt.

Vindueshængslerne opfylder klasse 9 (60 kg.) iht. DS/EN 1935.

Tal i parentes er antal hængsler for vinduer med 3-lags glas.

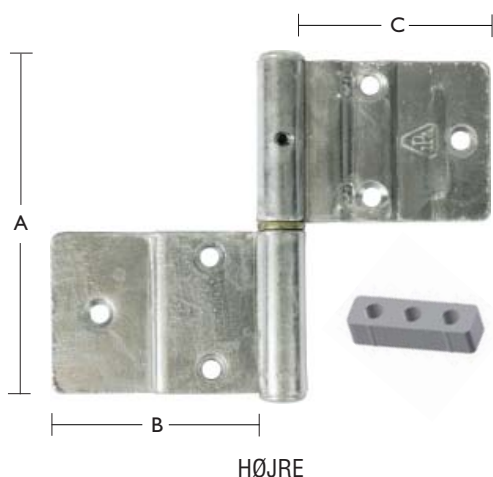
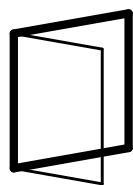
Bredde Højde	< 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800
1401 - 1500	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1301 - 1400	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1201 - 1300	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1101 - 1200	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1001 - 1100	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (3)
901 - 1000	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
801 - 900	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
701 - 800	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
601 - 700	2 (2)	2 (2)	2 (2)	
501 - 600	2 (2)	2 (2)		
< 500	2 (2)			

FORSLAG TIL PLACERING AF HÆNGSLER



VINDUESHÆNGSEL

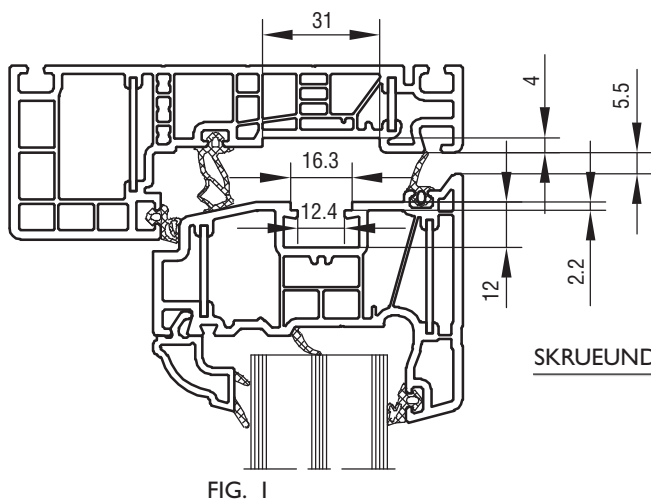
IPA NR. 61474



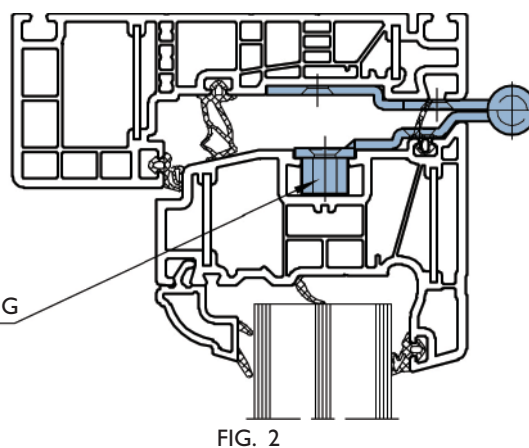
BESTILLINGSNR.												
IPA NR.	MATR.	SK.HJ. VENSTRE	SK.HJ. HØJRE	O.FL.	INDUSTRI PAKNING I /ÆSKER Å 100 STK.	A MM	B MM	C MM	MATERIALE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F.ST. TAP			VARMFØRZINKET								
61474	2	3	4	87	2	90	58,5	51	2,5	8	4,0	0,18

MONTERINGSVEJLEDNING

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC:



SKRUEUNDERSTØTNING



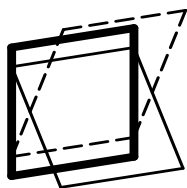
DER ANVENDES SKRUE 4.0.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

TOPSVING BESLAG

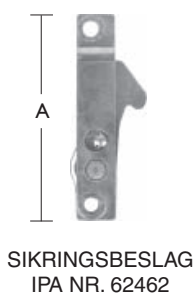
IPA NR. 62444-52 & IPA NR. 62462



BESTILLINGSNR.					A MM	B MM	INDV. KARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 1 SÆT					
	STÅL		ELFORZINKET						
62444	1	0	21	1	38,5	545	545-644	4,0	1,08
62445	1	0	21	1	38,5	645	645-744	4,0	1,26
62446	1	0	21	1	38,5	745	745-844	4,0	1,44
62447	1	0	21	1	38,5	845	845-944	4,0	1,62
62448	1	0	21	1	38,5	945	945-1044	4,0	1,80
62449	1	0	21	1	38,5	1045	1045-1144	4,0	1,98
62450	1	0	21	1	38,5	1145	1145-1244	4,0	2,16
62451	1	0	21	1	38,5	1245	1245-1344	4,0	2,34
62452	1	0	21	1	38,5	1345	1345-1444	4,0	2,52

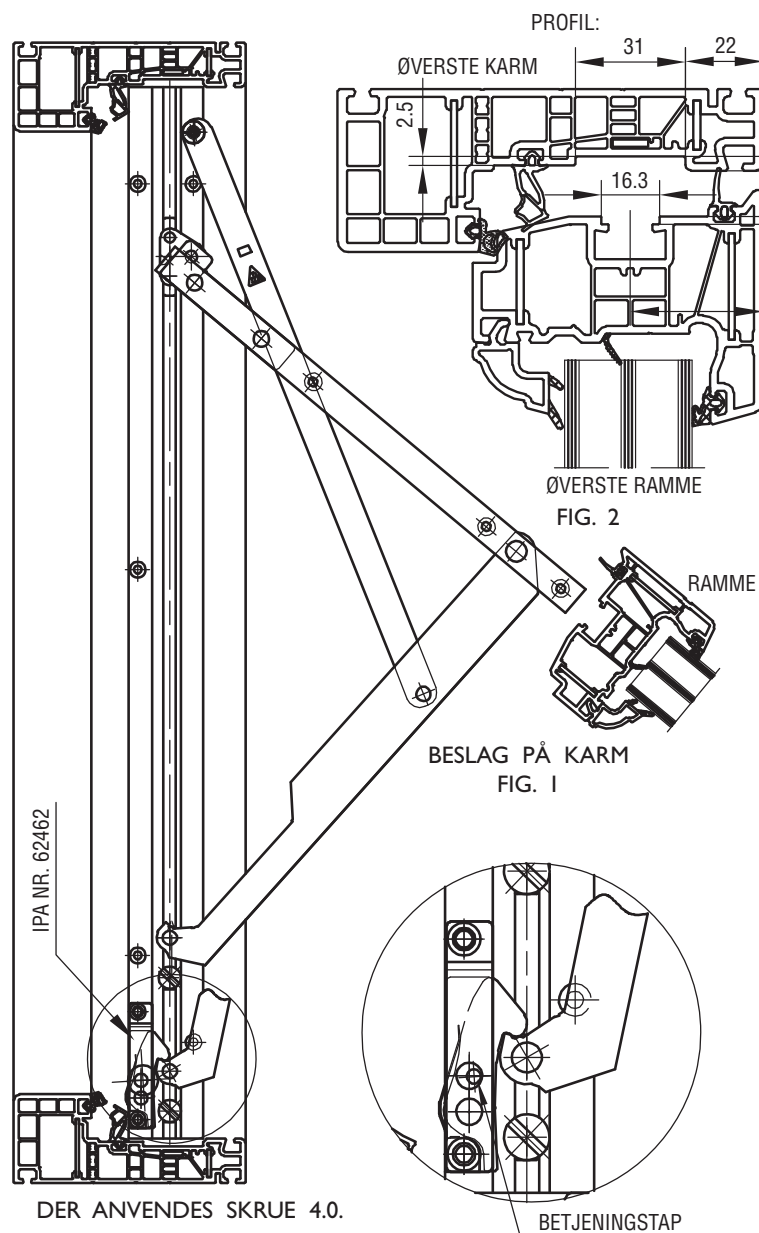
- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- SVINGER 170° UDENFOR FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG KARM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

REDNINGSÅBNING:
600 MM PÅ IPA NR. 62448 - FRA UDV. KARMMÅL 1035 MM
SE I ØVRIGT WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



BESTILLINGSNR.					A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 25 STK.			
	STÅL		ELFORZINKET				
62462	1	8	21	1	65	4,0	0,03

MONTERINGSVEJLEDNING



DER ANVENDES SKRUE 4.0.

IPA NR.	BESLAGL. MM	MAX. VÆGT KG
62444	545	60
62445	645	60
62446	745	60
62447	845	60
62448	945	60
62449	1045	60
62450	1145	60
62451	1245	60
62452	1345	60
DER ANVENDES ALTID DET LÆNGST MULIGE BESLAG		

MONTERING:

1. BESLAGET PLACERES I SIDEKARMEN.
2. GLIDESKINNEN PLACERES HELT OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
3. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. RAMMEN SKRUES PÅ. FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.
4. RAMMEN KAN ÅBNES TIL VILKÅRLIGE VINKLER, OG VED STØRRE ÅBNINGSVINKLER KAN DER OPNÅS LET FRIKTION VHA. FRIKTIONSSKRUE I SIDEN. FRIKTIONEN SKAL VÆRE ENS I BEGGE SIDER. DET SKAL BEMÆRKE AT ÅBNINGEN IKKE ER SIKRET VED STØRRE VINDBELASTNING ELLER ANDEN PÅVIRKNING.
5. SIKRINGEN IPA NR. 62462 MONTERES I VENSTRE SIDE, SET INDEFRA, SE FIG. 1.

OBS: VED VINDUER MED POST AFKORTES ALUMINIUMSSKINNEN I FORHOLD TIL POSTFORBINDEREN, SE SIDE 25

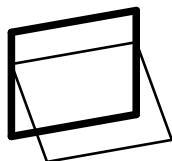
BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN AUTOMATISK GÅR I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM. BETJENINGSTAPPEN TRÆKKES IND MOD BAGFALSEN OG VINDUET ÅBNES SAMTIDIG. SE FIG. 1.
3. VINDUET GÅR AUTOMATISK I PUDSESIKRING OG FRIGØRES SOM BESKREVET I PKT. 2.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

TOPSTYRET GLIDEBESLAG MED FRIKTION IPA NR. 62475



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET					
62475	1	0	21	1	38,5	138	4,0	0,28

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER
- BEVÆGELSE GEOMETRIEN SIKRER MAKSIMAL TÆTHED

MONTERINGSVEJLEDNING

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC:

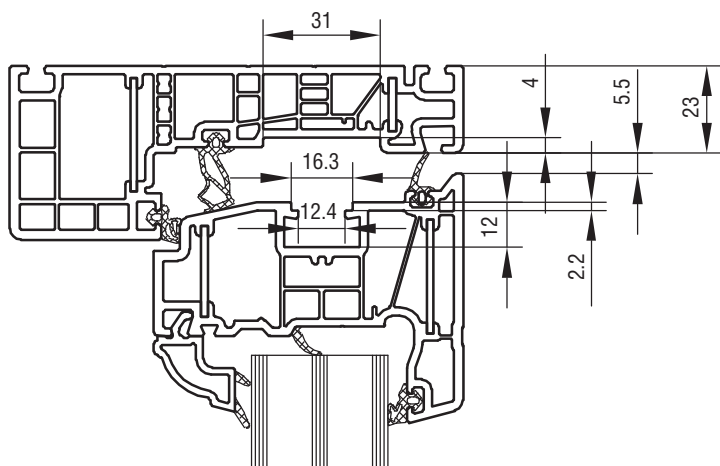


FIG. 1

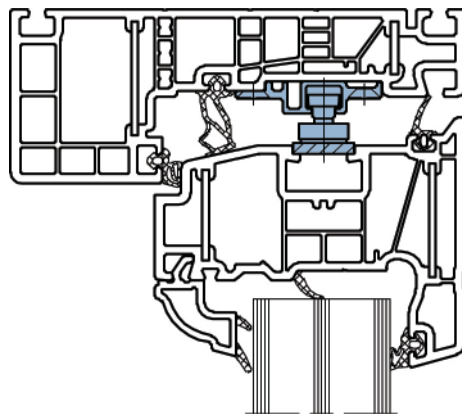


FIG. 2

IPA NR.	62475
MAX. VINDUESVÆGT KG	20
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	314
MIN. INDV. KARMHØJDE MM	179
SKRUE	4.0

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN.
PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUE ERNE MONTERES.
2. BESLAGET ÅBNES OG VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS, VED AT RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5,5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ERNE MONTERES,
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE I GLIDE-SKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.

OBS: VED VINDUER MED POST AFKORTES ALUMINIUMSSKINNEN I FORHOLD TIL POSTFORBINDEREN, SE SIDE 25

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

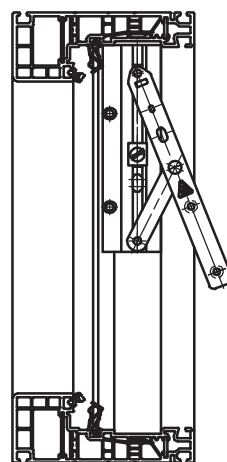
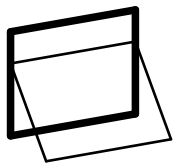


FIG. 3

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED FRIKTION IPA NR. 62486-89



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	STANDARD PAKNING I /ÆSKER Å 5 SÆT	INDUSTRI PAKNING I /ÆSKER Å 25 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL		ELFORZINKET						
62486	1	0	21	-	2	38,5	299	4,0	0,60
62487	1	0	21	-	2	38,5	489	4,0	0,84
62489	1	0	21	1	-	38,5	747	4,0	1,22

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER
- BEVÆGELSE GEOMETRIEN SIKRER MAKSIMAL TÆTHED

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

MONTERINGSVEJLEDNING

SCHÜCO ALU
INSIDE NORDIC:

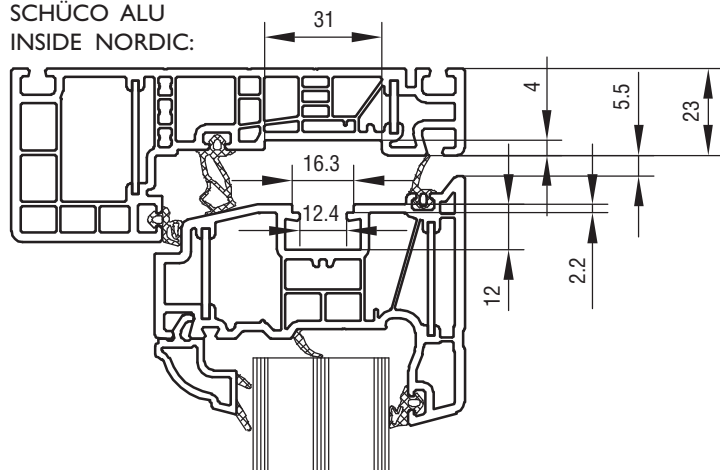


FIG. 1

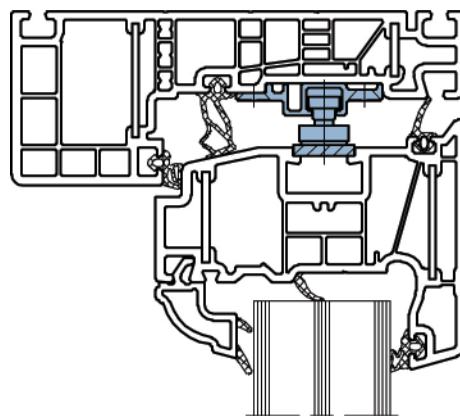


FIG. 2

VANDRET SNIT

IPA NR.	62486	62487	62489
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	854	1354	1554
SKRUE	4.0	4.0	4.0

OBS: ANG. IPA NR. 62487:

FOR STORE VINDUER (>1200 MM) MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER IKKE ER KRAV TIL REDNINGSÅBNING, ANBEFALES DET AT BRUGE IPA NR. 62489, DA VENTILATIONSSTILLING ELLERS KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA. BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUE ER MONTERES.
2. BESLAGET ÅBNES OG VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS, VED AT RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5,5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I VINKELPLADEN.
62487: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES Gennem DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING, BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.
62489: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES Gennem DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG VÆGTGRÆNSEN ØGES:
MIDTERSTE HUL: 85 KG
NEDERSTE HUL: 100 KG
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

OBS: VED VINDUER MED POST AFKORTES ALUMINIUMSSKINNEN I FORHOLD TIL POSTFORBINDEREN, SE SIDE 25

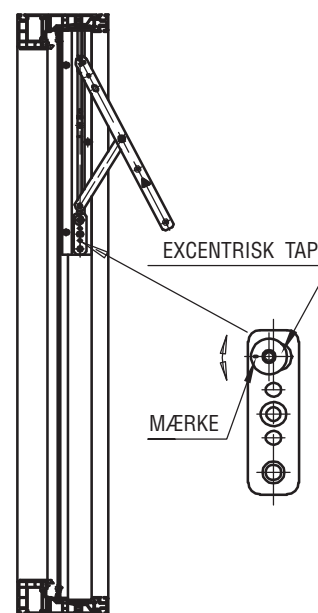


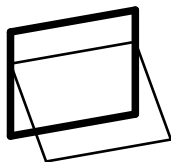
FIG. 3

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED DOBBELT FRIKTION IPA NR. 62488



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION ELFORZINKET	O.F.L.	STANDARD PAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL							
62488	1	0	21	1	38,5	505	4,0	0,86

- SKJULT BESLAG
- JUSTERBAR DOBBELT FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER
- BEVÆGELSE GEOMETRIEN SIKRER
MAKSIMAL TÆTHED
- BEVÆGELSE GEOMETRIEN GIVER ØGET
REDNINGSÅBNING

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

MONTERINGSVEJLEDNING

SCHÜCO ALU
INSIDE NORDIC:

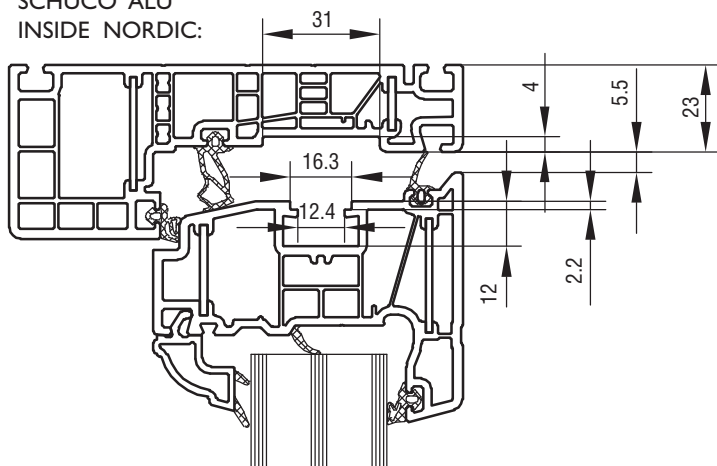


FIG. 1

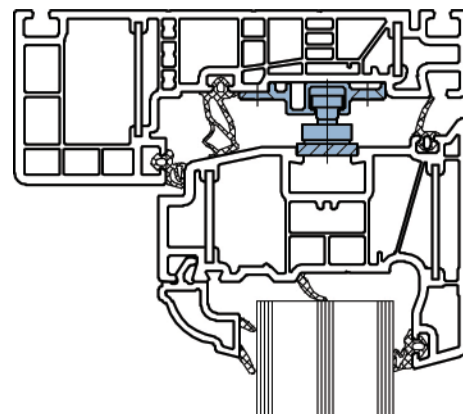


FIG. 2
VANDRET SNIT

IPA NR.	62488
MAX. VINDUESVÆGT KG	50
MAX. INDV. KARMHØJDE MM	1154
SKRUE	4.0

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN.
PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUE ER MONTERES.
2. BESLAGET ÅBNES OG VINDUESRAMMEN SKUBBES NU PÅ PLADS, VED AT RAMMEN SKYDES IND MELLEM BESLAGENE, STYRET AF RAMMENS NOTER, INDTIL RAMMEN GÅR IMOD STOP PÅ BESLAGET, SÅLEDES DER ER 5,5 MM SPALTE MELLEM KARM OG RAMME, SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I VINKELPLADEN.
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE ER I GLIDESKINNEN. JUSTERINGEN FORETAGES SÅLEDES, AT DEN ØVERSTE GLIDER FØRST BEVÆGER SIG NED PÅ STOPPET. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

OBS: VED VINDUER MED POST AFKORTES ALUMINIUMSSKINNEN I FORHOLD TIL POSTFORBINDEREN, SE SIDE 25

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

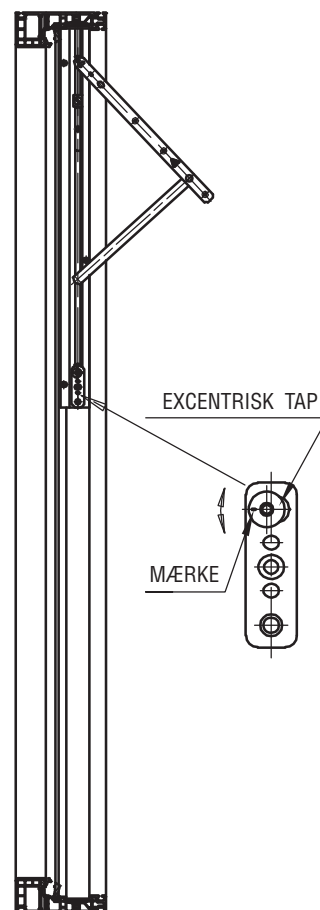
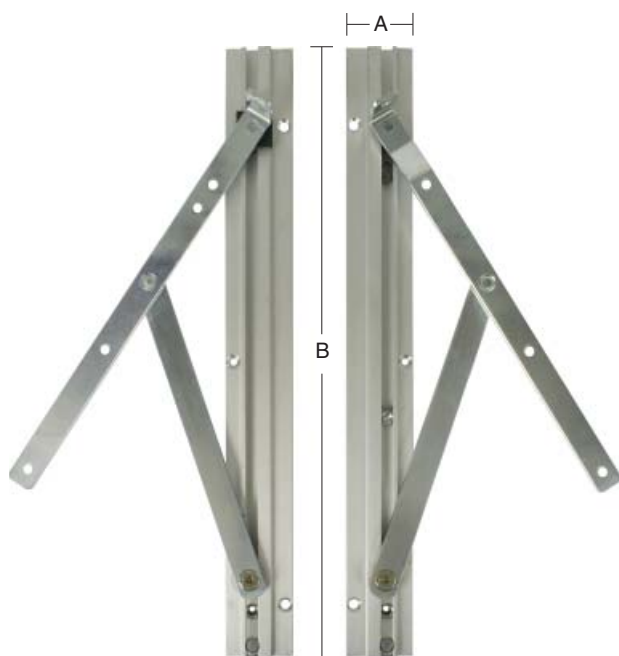
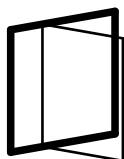


FIG. 3

SIDESTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART IPA NR. 62496-97



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			ELFORZINKET					
62496	1	7	8	21	1	38,5	229,5	4,0	0,40
62497	1	7	8	21	1	38,5	350,5	4,0	0,63

- PUDSEVENLIGT VINDUE
- SVINGER 90° UD FRA FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG VINDUESKARM
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- SKJULT BESLAG
- ELOKSERET ALUMINIUMS SKINNER

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

MONTERINGSVEJLEDNING

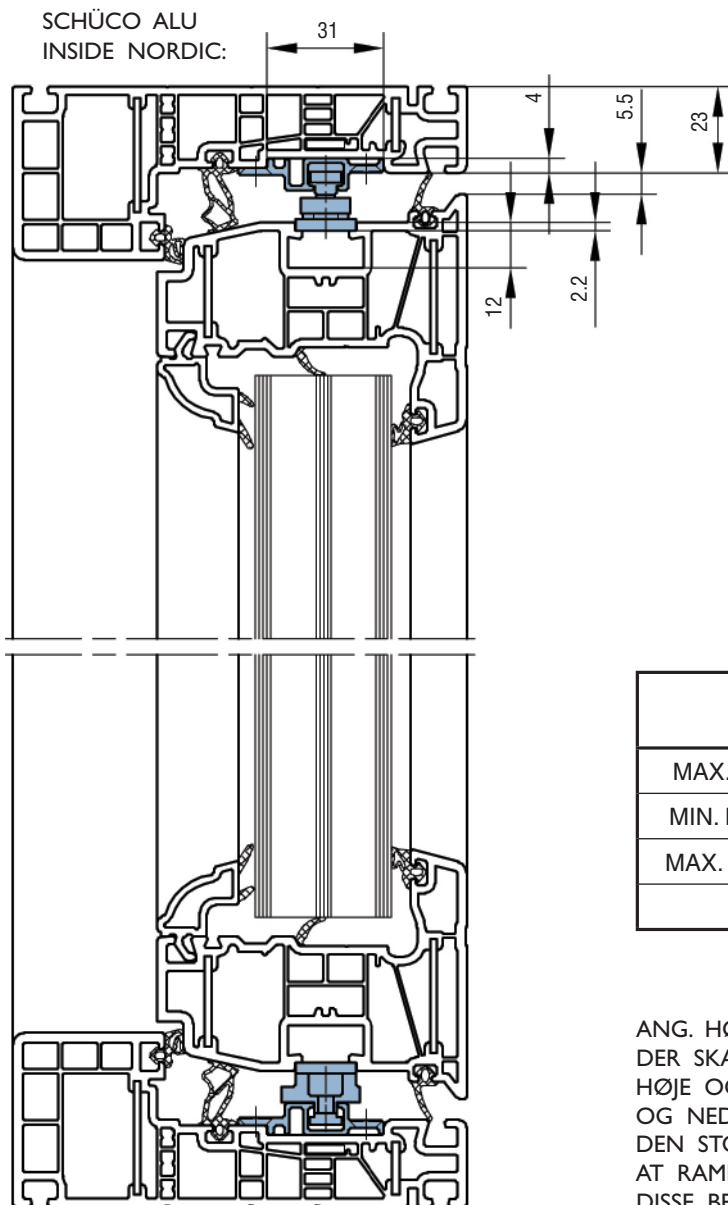


FIG. 1 - LODRET SNIT

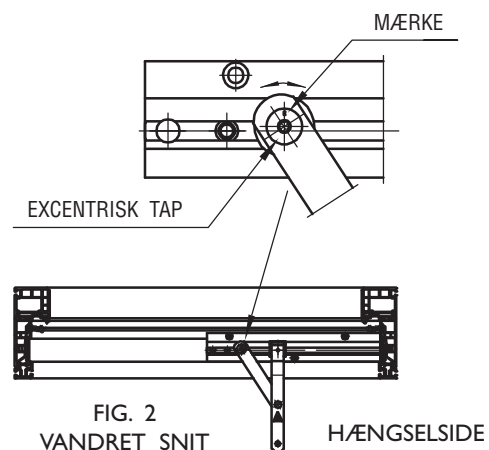


FIG. 2
VANDRET SNIT

BESLAG VIST PÅ NEDERSTE KARM
VIST SOM HØJRE BESLAG

IPA NR.	62496	62497
MAX. VINDUESVÆGT KG	20	40
MIN. RAMMEBREDDE MM	215	342
MAX. RAMMEBREDDE MM	336	842
SKRUE	4.0	4.0

FIG. 3

ANG. HØJE VINDUER:

DER SKAL GØRES OPMÆRKSOM PÅ, AT SPECIELT VED HØJE OG SMALLE VINDUER KAN DET SKE, AT ØVERSTE OG NEDERSTE GLIDER IKKE BEVÆGER SIG ENS PGA. DEN STORE INDBYRDES AFSTAND. DETTE KAN MEDFØRE AT RAMMENS BEVÆGELSE/FLYTNING BESVÆRLIGGØRES. DISSE BESLAG ER IKKE EGNET TIL BRUG I DØRHØJE VINDUER.

MONTERING:

1. BESLAGET ANBRINGES I ØVERSTE OG NEDERSTE KARM, SÅLEDES BESLAGET LÆGGER AN MOD SIDEKARMEN, OG SKRUES FAST, SE FIG. 1 OG 2.
2. BESLAGET ÅBNES. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD VINKELPLADEN. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I VINKELPLADEN.
3. LUFTSPALTEN I SIDERNE MELLEM RAMME OG KARM KAN JUSTERES VED AT FORSKYDE RAMMEN SIDEVEJS. DETTE GØRES VED AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP MED EN TORX20-NØGLE. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I NUL-POSITION PEGENDE ENTEN FREMAD ELLER INDAD I KARMEN. NÅR MÆRKET ER DREJET 90°, SÅ DET PEGER LANGS KARMEN, ER BESLAGET I MAX. POSITION ± 1.5 MM.

OBS: VED VINDUER MED POST AFKORTES ALUMINIUMSSKINNEN I FORHOLD TIL POSTFORBINDEREN, SE SIDE 25

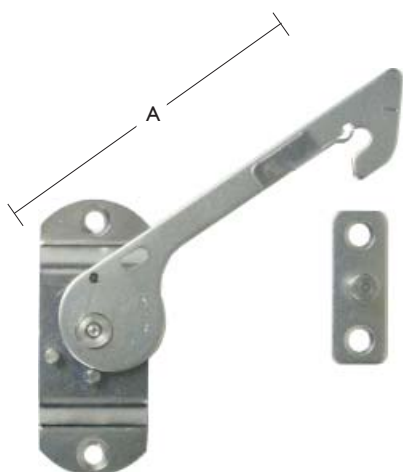
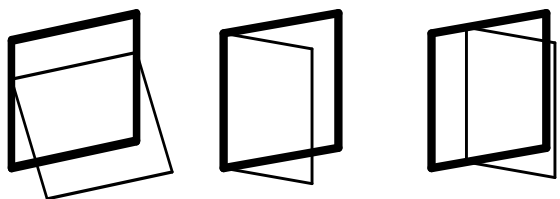
VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

SIKRINGSBESLAG

IPA NR. 62436



1 SÆT
HØJRE

BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER Å 25 SÆT	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			ELFORZINKET				
62436	1	7	8	21	2	92	4,0	0,08

MONTERINGSVEJLEDNING

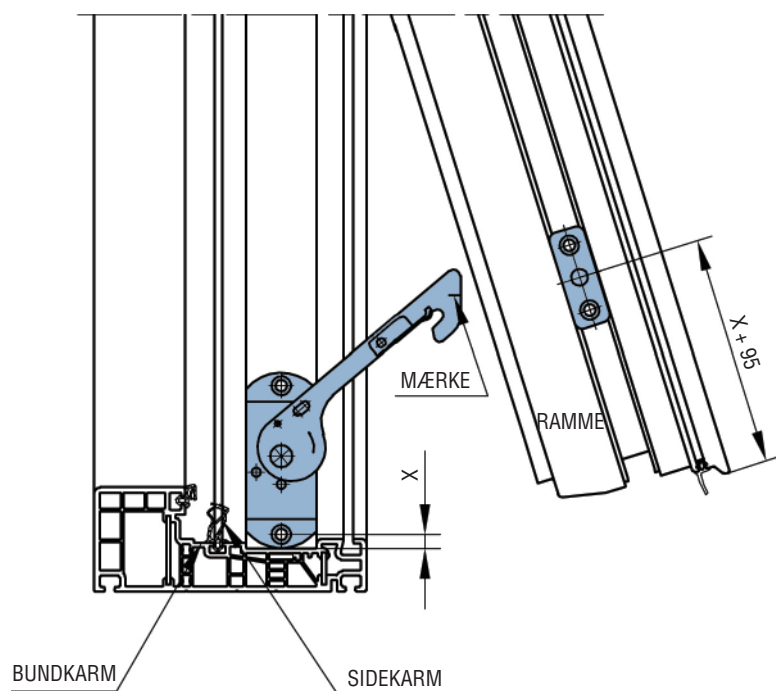


FIG. 1
VIST SOM HØJRE
(SET UDEFRA)

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC:

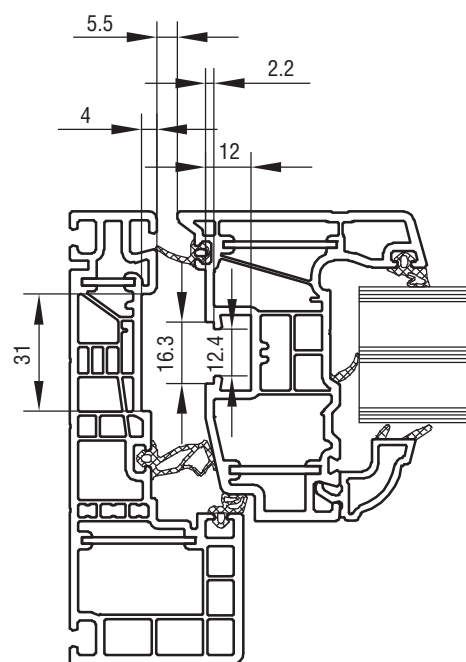


FIG. 2

SIKRINGSBESLAGET KAN BRUGES TIL BÅDE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE SAMT SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE VINDUER. TIL DE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN NEDERST I SIDEKARMEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ SIDERAMMEN. TIL DE SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN I ØVERSTE/NEDERSTE KARM, MODSAT HÆNGSELSSIDEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ ØVERSTE/NEDERSTE RAMME.

MÅLET X ER VALGFRIT. VED STØRRE X FÅS STØRRE ÅBNING.

VIGTIGT: TAPPEN PÅ VINDUESRAMMEN SKAL MONTERES SÅLEDES, AT DEN ER UD FOR MÆRKET PÅ SIKRINGSARMEN VED LUKNING AF VINDUET.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN ER I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM.
3. SIKRINGSARMEN PÅVIRKES I PILENS RETNING, SAMTIDIG MED AT VINDUET ÅBNES.
4. VINDUET LUKKES, OG SIKRINGSARMEN GÅR I INDGREB NÆSTE GANG VINDUET ÅBNES.

DER ANVENDES SKRUE 4.0

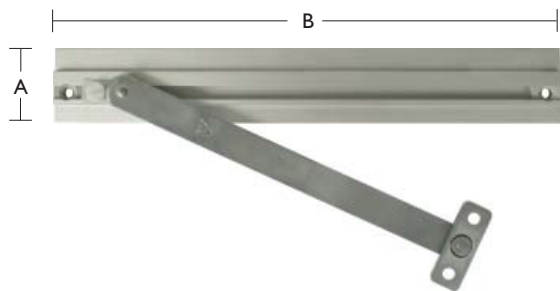
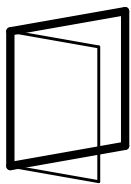
VEDLIGEHOJDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

FUNKTIONSAPPRØVES MED MELLEMRUM. BESLAGET SMØRES MED OLIE ELLER FEDT VED OMDREJNINGSPUNKTET EFTER BEHOV, DOG MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

VINDUESBREMSE

IPA NR. 62427



HØJRE

BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 25 SÆT	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL			ELFORZINKET						
62427	1	7	8	21	1	38,5	260	17 X 3	4,0	0,08

- SKJULT BESLAG
- TILLADER ÅBNING INDTIL 100°
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

MONTERINGSVEJLEDNING

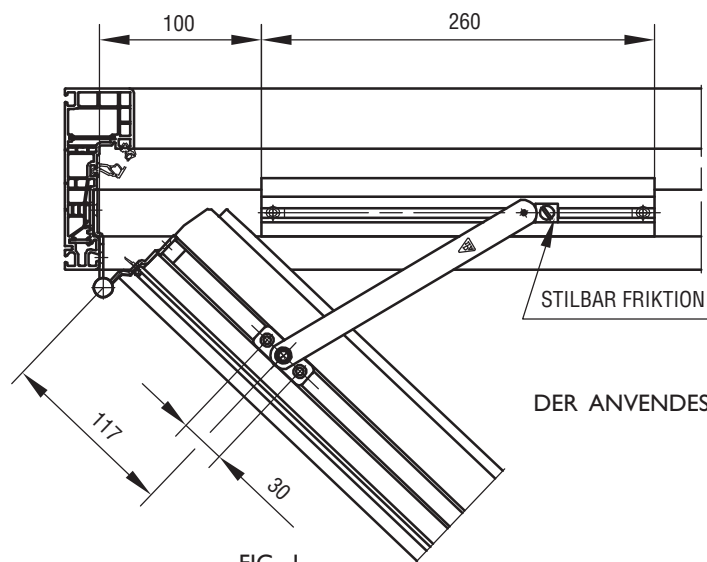


FIG. 1

VEDLIGEHOJDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN
AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT.

SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOJDELSE PÅ SIDE 26 - 27.

SCHÜCO ALU INSIDE NORDIC:

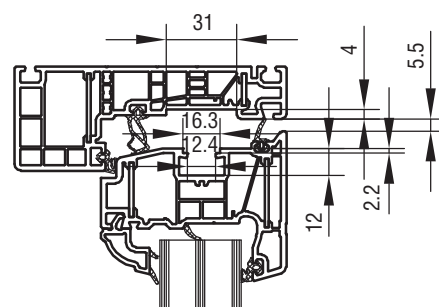


FIG. 2

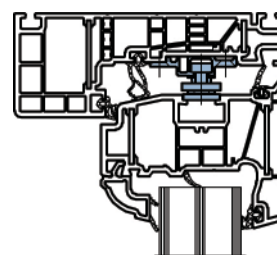
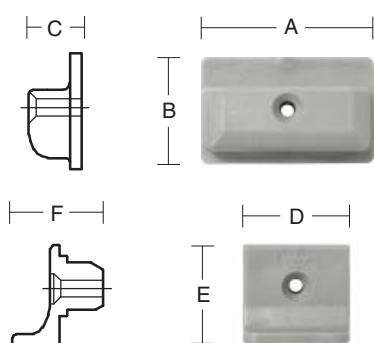
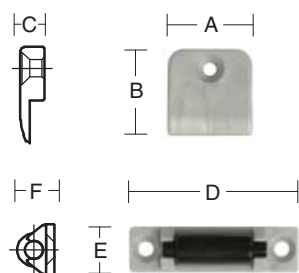
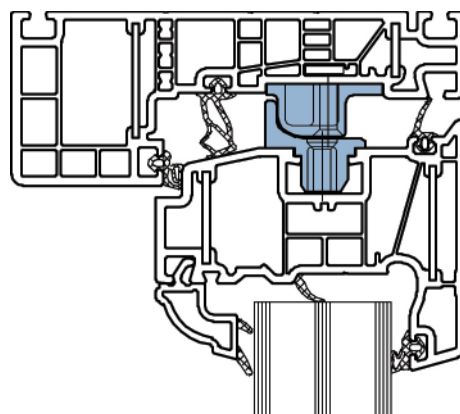


FIG. 3

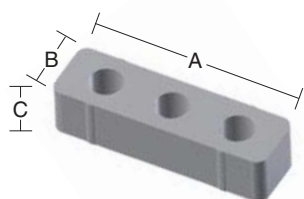
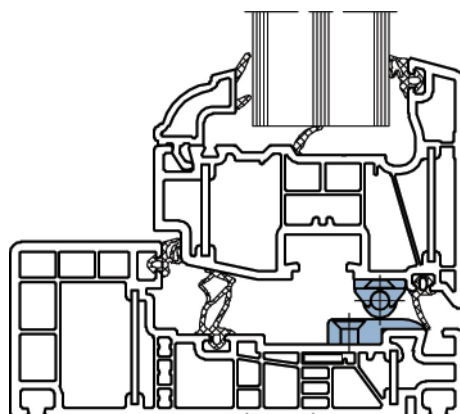
DER ANVENDES SKRUE 4.0



62422
TILHOLDERSÆT



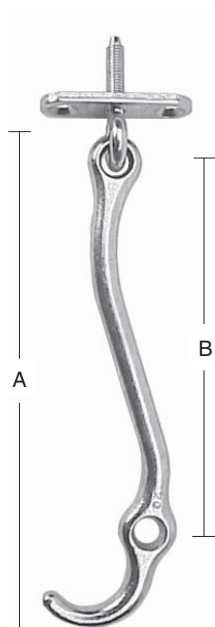
62426
STØTTEBESLAG MED RULLE



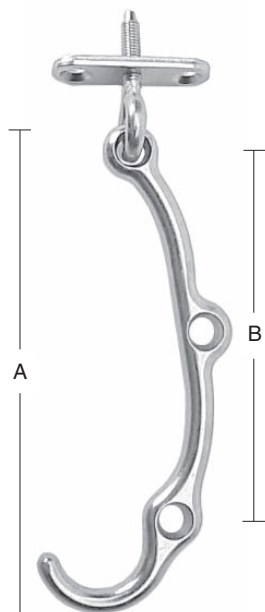
62433
SKRUEUNDERSTØTNING

BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.		STANDARDPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	C MM	D MM	E MM	F MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	PLAST		GRÅ	HVID										
62422	0	0	00	-	1	-	50	30,5	14	29,5	26,5	24	4,0	1,6
62426	0	0	00	-	1	-	25	25,5	6,5	50	13,5	10	4,0	0,6
62433	9	0	-	56	-	2	42	12,5	9,5	-	-	-	-	0,4

STORMKROG, STJERTHAGE & ANVERFER

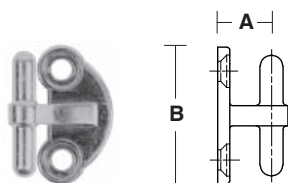


21371

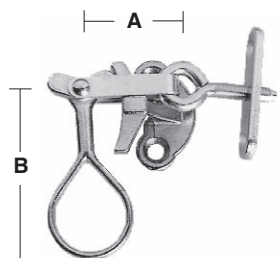


21379

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK.	A MM	B MM	HUL FOR TAP MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	ZINKLEGERING		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL						
21371	0	0	06	21	25	-	2	130	95	6	6,0
21379	0	0	-	21	25	1	-	120	93	6	5,6
	0	0	06	21	25	-	2				



21382



21396

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 500 STK.	A MM	B MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL								
21382	1	0	-	21	25	1	-	-	13,3	34	5,6	3,5	0,75
	1	0	06	-	25	-	2	-					
21396	1	0	06	21	25	-	-	2	24	50	-	3,5	5,0

MONTERINGSVEJLEDNING

IPA NR. 21371 + 21379 + 21382

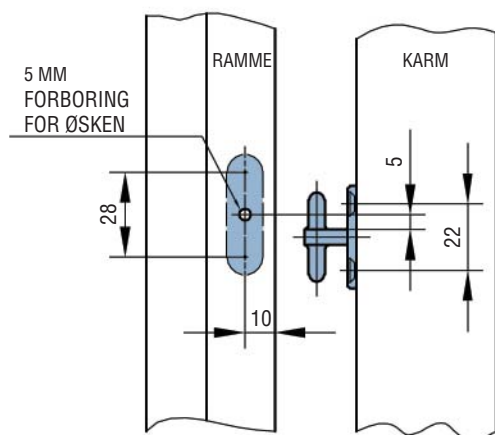


FIG. 1
IPA NR. 21382

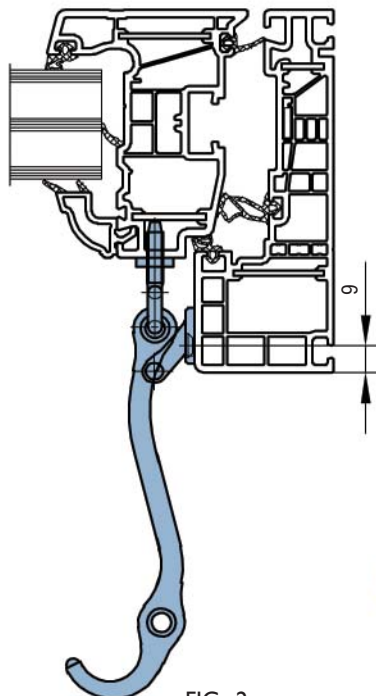


FIG. 2
IPA NR. 21371 MED 21382

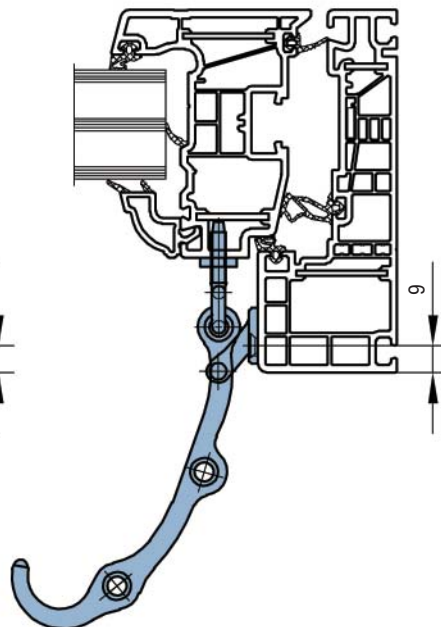
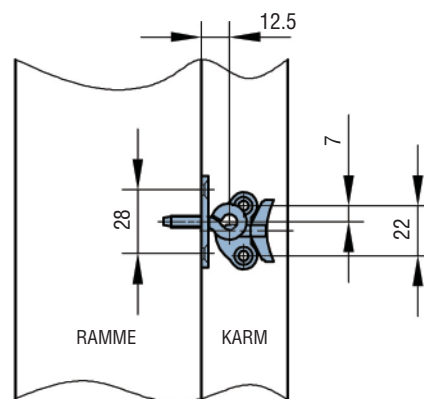
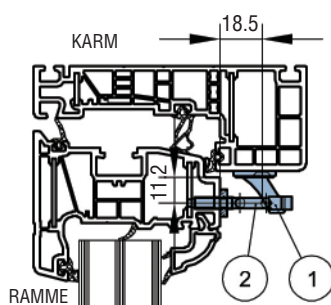
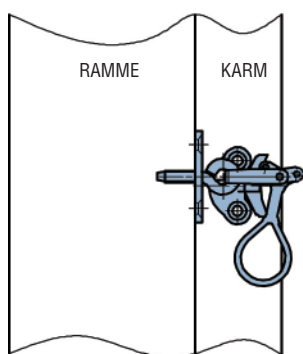


FIG. 3
IPA NR. 21379 MED 21382

IPA NR. 21396



MONTERING:

1. MONTÉR KNASTEN ① PÅ KARMSIDEN I DEN ØNSKEDE HØJDE.
2. MÅL PRÆCIST UD PÅ RAMMEN FOR ANVERFER MED SKRUEPLADE ② FORBOR FOR ØSKEN. MARKÉR DE 2 SKRUEHULLER I SKRUEPLADEN PÅ RAMMEN. BOR FOR. SKRU ANVERFER MED SKRUEPLADE FAST.

AFKORTNING AF GLIDEBESLAG TIL VINDUER MED POSTER

Ved brug af glidebeslag, top- og sidestyrede samt topvende beslag, i vinduer med poster skal aluminiumsskinnen på beslaget afkortes i forhold til postforbinderen.

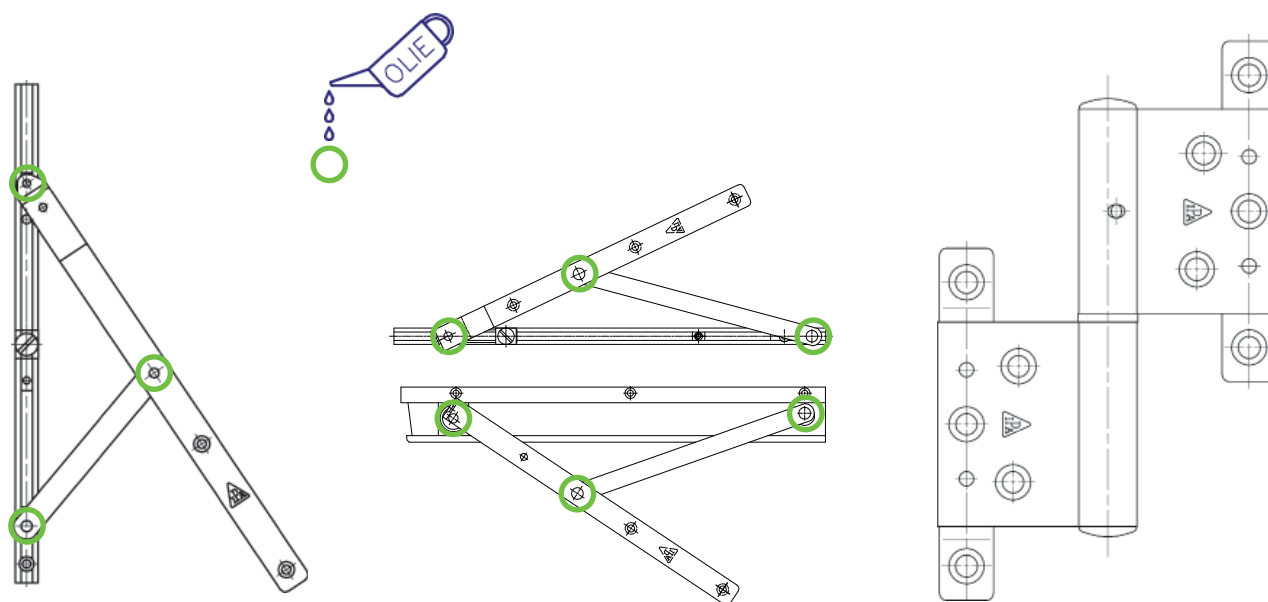
Beslaget åbnes og aluminiumsskinnen afkortes, se nedenstående billeder.

Efter afkortning skubbes den afkortede ende op mod postforbinderen og skrues fast.



VEDLIGEHOOLDELSE

GENEREL SMØREANVISNING



Alle bygningsdele og bygningskomponenter skal med mellemrum vedligeholdes. Dette gælder således også bygningsbeslag.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse, afhænger af brugen og den påvirkning, som bygningsbeslagene bliver udsat for af vejr og miljø. Desuden må man være opmærksom på andre faktorer, der medfører korrosionsangreb, f.eks. påvirkning fra ætsende væsker, luftforurening m.m.

Beslag anvendt i f.eks. byområder, industriatmosfære, områder med høj trafikintensitet og i saltholdig luft skal således på grund af den relative større korrosionspåvirkning smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt, hvor korrosionspåvirkningen er mindre.

Når man med jævne mellemrum behandler bygningskomponenter udvendigt med maling, males også hængsler og øvrige bygningsbeslag (dog ikke glidere og glideskinner), hvilket medfører en yderligere beskyttelse af beslagene mod korrosion og dermed en forøgelse af beslagenes levetid.

Ved anvendelse af værktøjer på monterede beslag må man være opmærksom på, at der her ved kan opstå skader i overfladebelægningen, som det kan være nødvendigt at efterbehandle.

Ved montering på fabrikken, samt ved aflevering af byggeri smøres beslagene efter nedenstående anvisninger:

Hængsler smøres med syrefri olie under gentagen aktivering. Der kan med fordel anvendes en syrefri fedt. Her vil det være nødvendigt at løfte døren/vinduet af tapstykkerne og påføre fedt direkte på tapperne.

Smøring er specielt påkrævet ved hængsler med messingtap. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. **Hængselstapper i industripakning** er ikke smurt fra IPA's side af hensyn til montagearbejdet, og skal smøres inden afleveringen.

Fortsættes....

VEDLIGEHODELSE

GENEREL SMØREANVISNING

Glidebeslag og beslag til vendbare vinduer smøres i alle ledforbindelser under gentagen aktivering, således at smøremidlet vandrer ind mellem de indbyrdes bevægelige arme. Der smøres både udvendigt på ledforbindelserne, og i spalteåbningen mellem armene. Til dette anvendes en let indtrængende syrefri olie efterfulgt af en langtidsvarende syrefri fedt på spraybasis. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

Glidefladerne holdes rengjorte for at lette glidefunktionen, ligesom glideskinnerne holdes fri for snavs. Der kan påføres stearin eller tørglidemiddel på glidefladerne.

Glidebeslag smøres ikke i friktionsled, da dette reducerer friktionen.

Paskviler og lignende smøres med syrefri olie eller syrefri fedt på spraybasis i låsekassen samt ved rullerne, tapperne eller kolverne under gentagen aktivering. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

I øvrigt skal man være opmærksom på følgende:

Messing anløber før eller senere afhængig af atmosfæriske påvirkninger, som regel i en brunlig tone. Hvis messingoverfladen ønskes bevaret, poleres emnerne med passende mellemrum med et messingpudsemiddel.

Rustfrit stål kan også anløbe, selv om det sjældent forekommer. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræder i en rødlig tone, der minder om rust. Denne anløbne overflade fjernes let ved brug af de i handel værende rens- og pudsemidler.

Lakerede emner skal med mellemrum males. Forinden malingen rengøres beslagene grundigt, og ved forbehandlingen og valg af malingstype følges farve- og lakfabrikanternes anvisninger. Man må i øvrigt sikre, at beslagenes funktion opretholdes efter behandlingen.

Eloxeret aluminium rengøres periodisk efter klimaforhold og luftforureningsgrad. Det anbefales, at overfladen gnides med klud eller svamp. Der må ikke anvendes smergellærred, ståluld eller soda og andre rens- og slibemidler indeholdende alkalier eller syre, men kun neutrale opløsningsmidler.

I forbindelse med specielle beslag bør man altid spørge IPA.

HVIS DU ER I TVIVL, SÅ KONTAKT DIN LOKALE LEVERANDØR ELLER A/S J. PETERSENS BESLAGFABRIK.

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

Kontakt din konsulent eller vores callcenter for at høre mere.

Norge

Steen Vestby Jørgensen

Eksportsjef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Helge Olav Nyhus

Landesjef Norge
Email: hon@carl-ras.dk
Mob: + 47 913 89 810

Sverige

Steen Vestby Jørgensen

Eksportchef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Kjell Svensson

Försäljningschef Sverige
Email: kjsv@carl-ras.dk
Mob: +46 70 254 6004

Polska

Steen Vestby Jørgensen

Szef eksportu
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Waldemar Pedersen

Szef Krajowy
Email: wpe@carl-ras.dk
Mob: +48 884 900 850

Callcenter +45 9610 6840 creb@carl-ras.dk

Danmark

Henning Højgård Kristensen

Salgschef
Email: hhk@carl-ras.dk
Mob: + 45 2027 9747

Allan Nielsen

Key Account Manager
Email: ani@carl-ras.dk
Mob: + 45 2423 3311

Per Nicolaisen

Konsulent
Email: pni@carl-ras.dk
Mob: + 45 2469 5406

Per Gustavussen

Konsulent
Email: pbg@carl-ras.dk
Mob: +45 2810 2016

