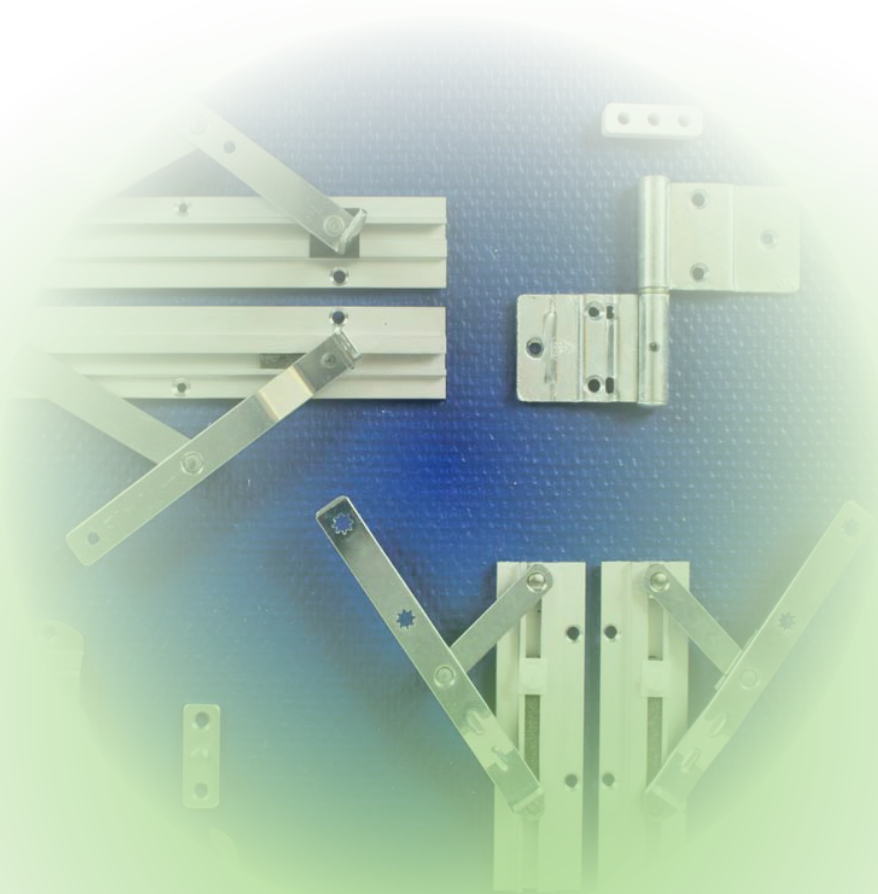


IPA BESLAG

TIL REHAU NORDIC DESIGN PLUS

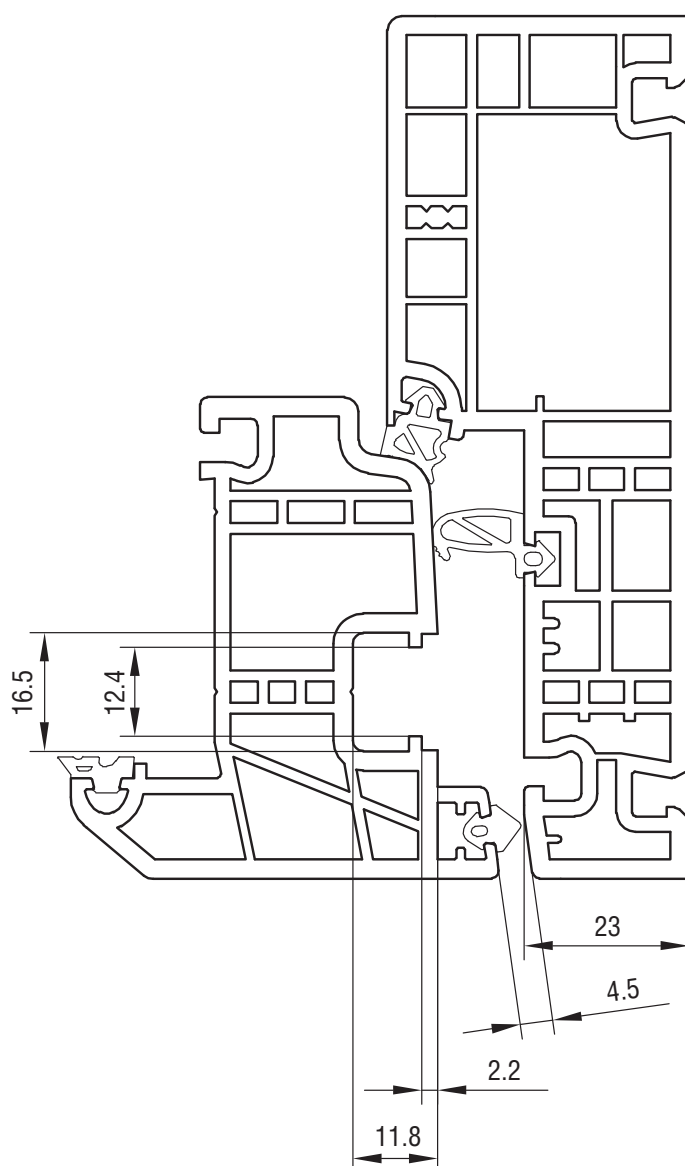


BESLAG TIL REHAU NORDIC DESIGN PLUS

Indholdsfortegnelse

	<u>SIDE</u>
REHAU Nordic Design Plus profil	4
Forslag - Antal Hængsler	6
Forslag - Placering af Hængsler	7
 <u>BESLAG</u>	
IPA nr. 61874	Vindueshængsel 8
IPA nr. 61808	Dørhængsel for topmontering 9
IPA nr. 60896	Justerbar dørhængsel 9 - 10
IPA nr. 60821	Gevindbagplade 9 - 10
IPA nr. 62896 - 97	Sidestyret glidebeslag - justerbart 11 - 12
IPA nr. 62844 - 52	Topsving beslag 13 - 15
IPA nr. 62862	Sikringsbeslag 13 - 15
IPA nr. 62886 -87 + 89	Topstyret glidebeslag - justerbart med friktion 17 - 18
IPA nr. 62888	Topstyret glidebeslag - justerbart med dobbelt friktion 19 - 20
IPA nr. 62836	Sikringsbeslag 21 - 22
IPA nr. 62827	Vinduesbremse 23
IPA nr. 63811	Dørbremse 24
IPA nr. 62822	Støttebeslag 25
IPA nr. 63830	Styreklods 25
IPA nr. 21371	Stormkrog 26 - 27
IPA nr. 21379	Stormkrog 26 - 27
IPA nr. 21382	Stjerthage 26 - 27
IPA nr. 21396	Anverfer 26 - 27
	Smøreanvisning 28 - 29

REHAU NORDIC DESIGN PLUS PROFIL



REHAU NORDIC DESIGN PLUS PROFIL

IPA HAR I SAMARBEJDE MED REHAU UDVIKLET EN SERIE BESLAG PASSENDE TIL REHAU NORDIC DESIGN PLUS PROFILEN.

FORSLAG - ANTAL HÆNGSLER

Nedenstående skemaer angiver antal hængsler, der foreslås benyttet for forskellige størrelser vinduer og døre. Skemaerne er KUN vejledende, da der ved valg af hængsler også skal tages højde for brug og vægt af element. Er elementet f.eks. placeret i en offentlig bygning med mange brugere (skole, banegård osv.) anbefaler vi, at der bruges flere og evt. større hængsler, end til en privat bolig.

Man kan med fordel bruge støttebeslag, hvor dette er muligt.

VINDUESHÆNGSLER: Gældende for vindueshængslerne i dette katalog.

Alle vindueshængslerne opfylder klasse 9 (60 kg.) iht. DS/EN 1935.

Tal i parentes er antal hængsler for vinduer med 3-lags glas.

Bredde Højde	< 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800
1401 - 1500	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1301 - 1400	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1201 - 1300	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1101 - 1200	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (4)
1001 - 1100	2 (3)	3 (3)	3 (3)	3 (3)
901 - 1000	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
801 - 900	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
701 - 800	2 (2)	2 (2)	2 (2)	3 (3)
601 - 700	2 (2)	2 (2)	2 (2)	
501 - 600	2 (2)	2 (2)		
< 500	2 (2)			

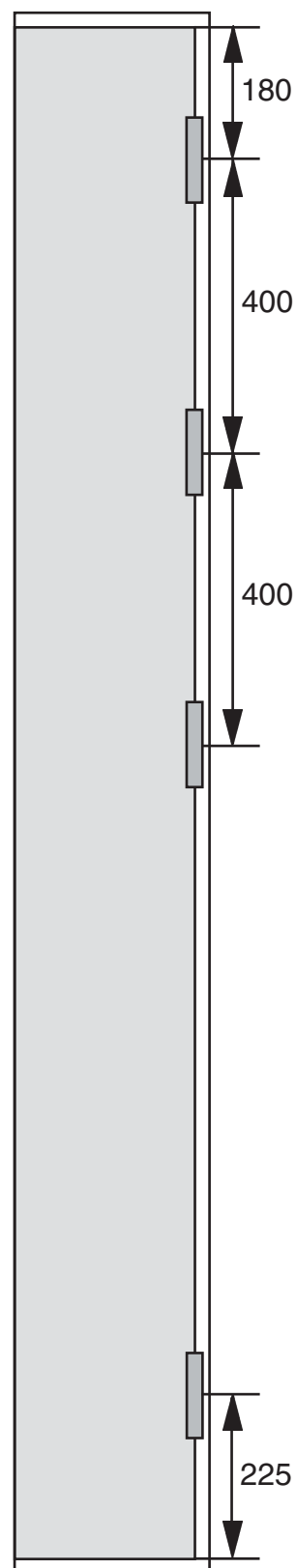
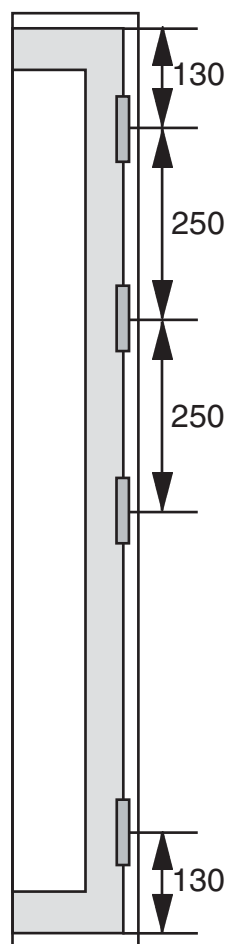
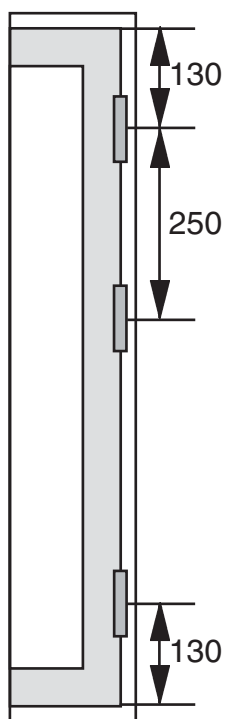
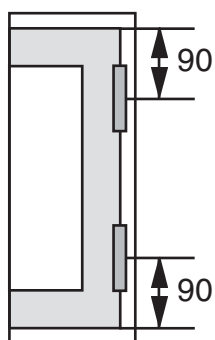
DØRHÆNGSLER: Gældende for dørhængslerne i dette katalog.

Alle dørhængsler med stål tap opfylder klasse 13 (120 kg.) iht. DS/EN 1935

Tilsvarende dørhængsler med messing tap opfylder klasse 11 (80 kg.) iht. DS/EN 1935

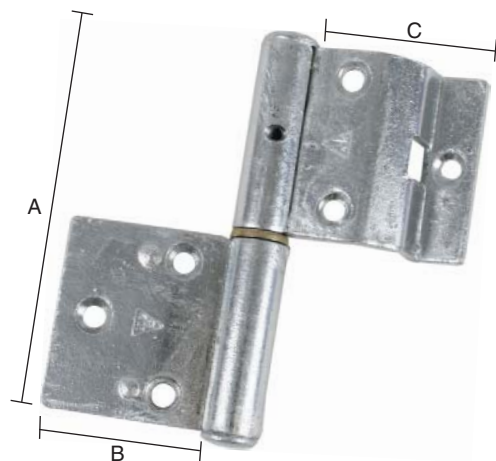
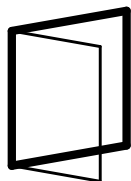
Bredde Højde	< 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000	1001 - 1100
2501 - 2600	5	5	5		
2401 - 2500	5	5	5	5	
2301 - 2400	4	4	4	5	5
2201 - 2300	4	4	4	4	5
2101 - 2200	3	3	3	4	4
2001 - 2100	3	3	3	3	4
< 2000	3	3	3	3	4

FORSLAG TIL PLACERING AF HÆNGSLER



VINDUESHÆNGSEL

IPA nr. 61874

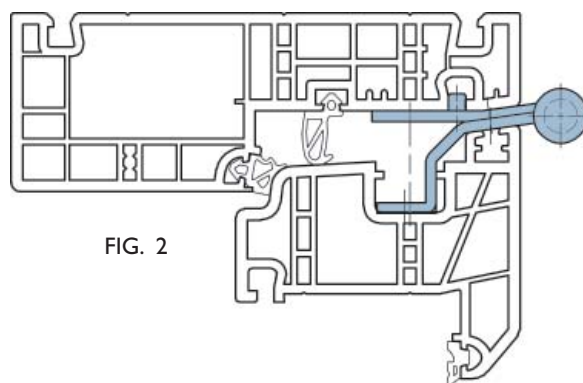
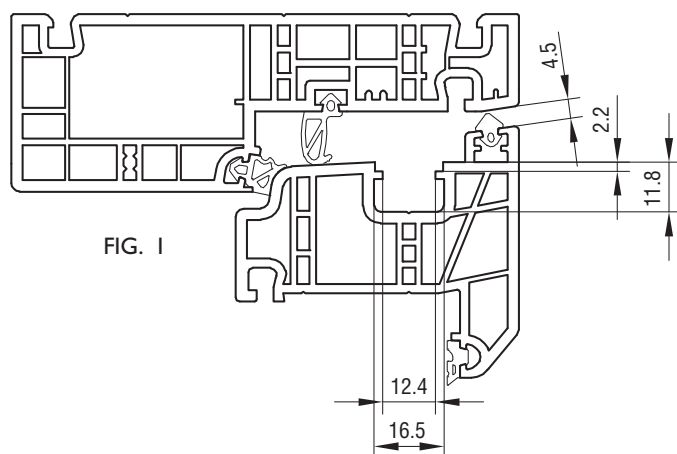


BESTILLINGSNR.														
IPA NR.	MATR.	SK.HJ. VENSTRE	SK.HJ. HØJRE	OVERFL.			INDUSTRI PAKNING I ÆSKER A 100 STK.	A MM	B MM	C MM	MATERIALE MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL F.ST. TAP			ELFORZ. + GRÅ	ELFORZ. + HVID	VARMFORZINKET								
61874	2	3	4	64	66	87	2	90	38	37	2,5	8	4,0	0,19

IPA nr. 61874

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:



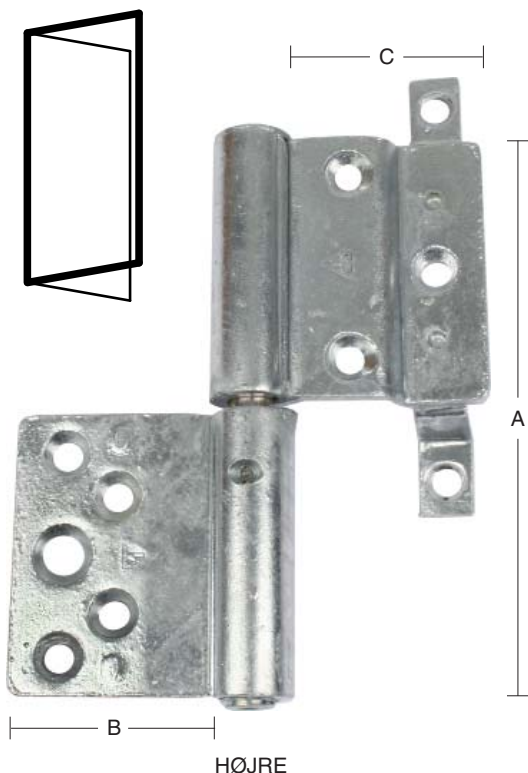
DER ANVENDES SKRUE 4.0.

VEDLIGEHOELDELSE:

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 28 - 29.

JUSTERBAR DØRHÆNGSEL

IPA nr. 60896, IPA nr. 60821 & IPA nr. 61808



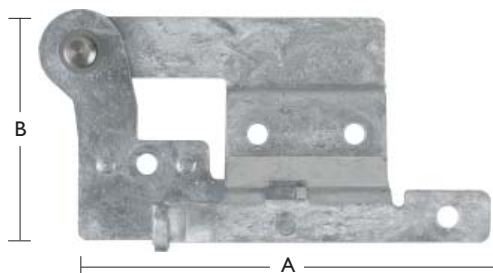
BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.			OVERFL.							
	STÅL F. ST. TAP			SK. HJ. VENSTRE	SK. HJ. HØJRE						
				VARMFØRZINKET		INDUSTRI PAKNING I ÆSKER Å 50 STK.	A MM	B MM	C MM	MATERIALE MM	TAP MM
60896	2	3	4	87		2	120	42	42	4	9,5
											5,0
											0,39

● JUSTERING LODRET



GEVINDPLADE

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.			OVERFL.							
	STÅL			UDEN SPECIFIKATION	ELFORZINKET						
						STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 10 STK.	A MM	B MM	MATERIALE MM	GEVIND MM	VÆGT CA. KG / STK.
60821	1	0	21			1	60	13	3	5	0,02



DØRHÆNGSEL TIL TOPMONTERING

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.			OVERFL.							
	STÅL			VENSTRE	HØJRE	ELFORZ. + GRÅ ELFORZ. + HVID VARMFØRZINKET					
						STANDARD PAKNING I ÆSKER Å 10 STK.	A MM	B MM	MATERIALE MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
61808	1	7	8	64	66	87	1	106	55	2,5	4,0
											0,11

IPA nr. 60896 & 60821

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

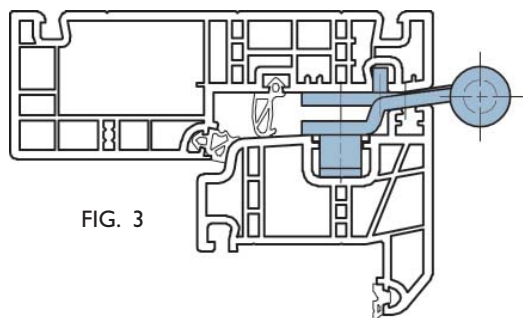


FIG. 3

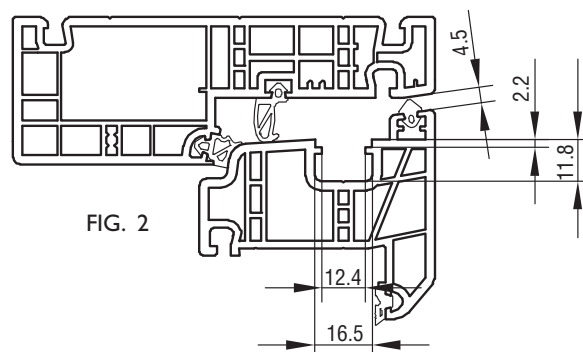


FIG. 2

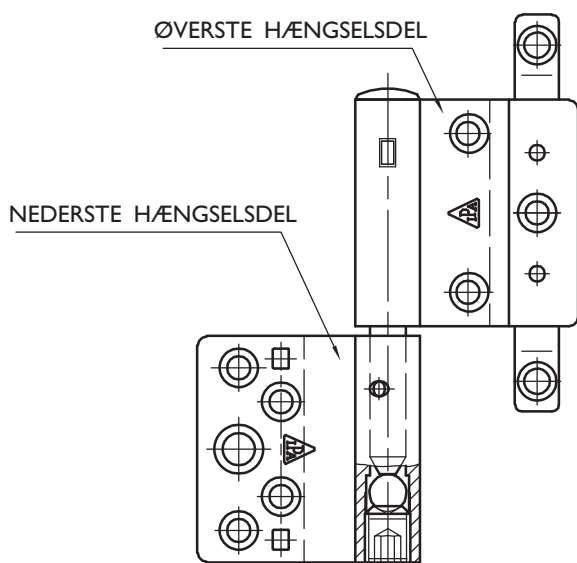
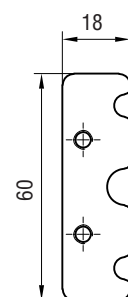


FIG. 1



GEVINDPLADE
IPA NR. 60821

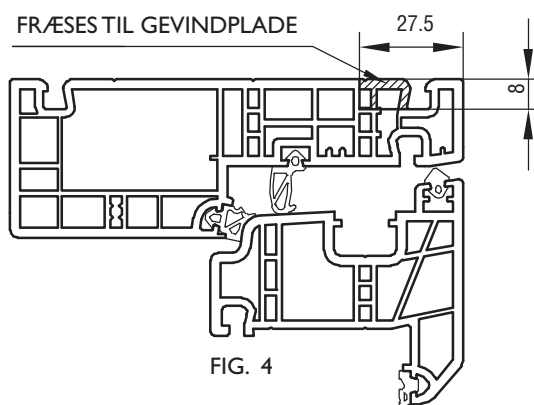


FIG. 4

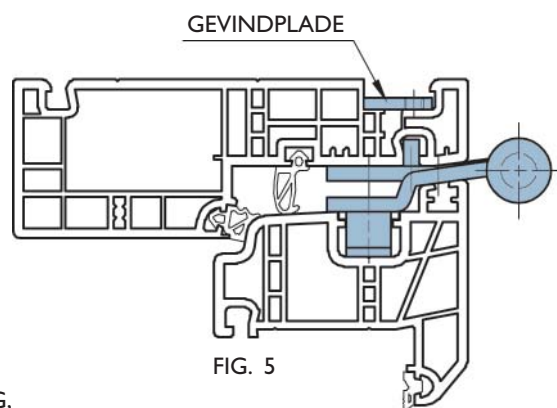


FIG. 5

MONTERING:

VED STORE DØRE KAN DER MED FORDEL ANVENDES GEVINDPLADER IPA NR. 60821-10211. DISSE SKAL INDFRÆSES I KARMEN BAG HÆNGSLERNE OG DER SKAL ANVENDES M5 SKRUER I DE 2 GEVIND HULLER, SE FIG. 4 OG 5.

JUSTERINGSMULIGHEDER:

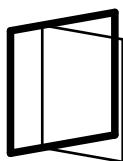
LODRET: PINOLSKRUEN NEDST I HÆNGSELSRYGGEN SKRUES IND/UD ± 3 MM.

VEDLIGEHOELDELSE:

FUNKTIONSAPPRØVES MED MELLEMRUM. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDELSE PÅ SIDE 28 - 29.

SIDESTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART IPA nr. 62896-97



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.			O.FL.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 5 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			ELFORZINKET					
62896	1	7	8	21	1	31,5	183	4,0	0.33
62897	1	7	8	21	1	31,5	326	4.0	0.53

- PUDSEVENLIGT VINDUE
- SVINGER 90° UD FRA FACADEN
- SVINGER FRI AF GARDIN OG VINDUESKARM
- MAX. VENTILATIONSÅBNING
- SKJULT BESLAG
- ELOKSERET ALUMINIUMS SKINNER
- JUSTERBART ± 1.5 MM

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



IPA nr. 62896-97

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

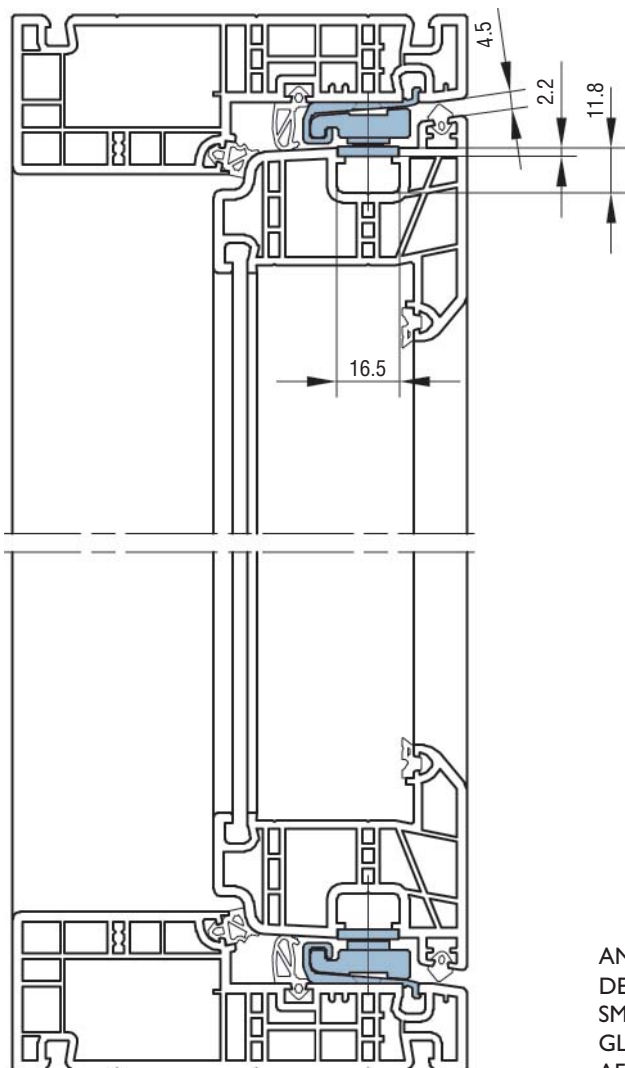
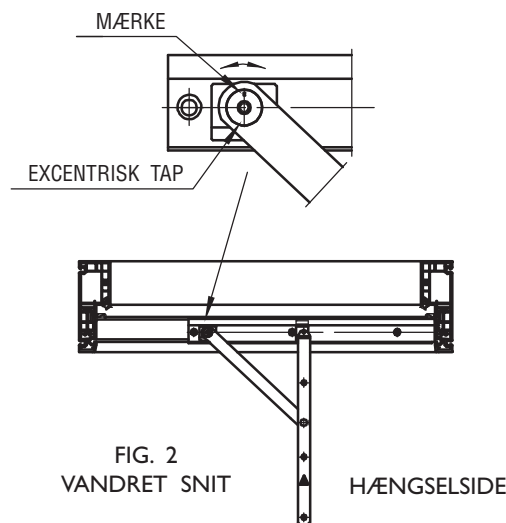


FIG. 1
LODRET SNIT



BESLAG VIST PÅ NEDERSTE KARM
VIST SOM HØJRE BESLAG

IPA NR.	62896	62897
MAX. VINDUESVÆGT KG	20	40
MIN. KARMBREDDE MM	240	405
MAX. KARMBREDDE MM	405	900
SKRUE	4.0	4.0

FIG. 3

ANG. HØJE VINDUER:

DER SKAL GØRES OPMÆRKSOM PÅ, AT SPECIELT VED HØJE OG SMALLE VINDUER KAN DET SKE, AT ØVERSTE OG NEDERSTE GLIDER IKKE BEVÆGER SIG ENS PGA. DEN STORE INDBYRDES AFSTAND. DETTE KAN MEDFØRE AT RAMMENS BEVÆGELSE/FLYTNING BESVÆRLIGGØRES.

DISSE BESLAG ER IKKE EGNET TIL BRUG I DØRHØJE VINDUER.

MONTERING:

1. BESLAGET ANBRINGES I ØVERSTE OG NEDERSTE KARM, SÅLEDES BESLAGET LÆGGER AN MOD SIDEKARMEN, OG SKRUES FAST, SE FIG. 1 OG 2. DEN LØSE MØTRIK ISKRUES GENNEM DET MIDTERSTE HUL I ALU-SKINNEN.
2. BESLAGET ÅBNES. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD VINKELPLADEN. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I VINKELPLADEN.
3. RAMMENS LUFTSPALTE KAN JUSTERES I FORHOLD TIL KARMEN VED AT FORSKYDE RAMMENS SIDEVEJS. DETTE GØRES VED AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP MED EN TORX20-NØGLE. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I NUL-POSITION PEGENDE ENTEN FREMAD ELLER INDAD I KARMEN. NÅR MÆRKET ER DREJET 90°, SÅ DET PEGER LANGS KARMEN, ER BESLAGET I MAX. POSITION ± 0.5 MM.

VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 28 - 29.

IPA nr. 62896-97

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

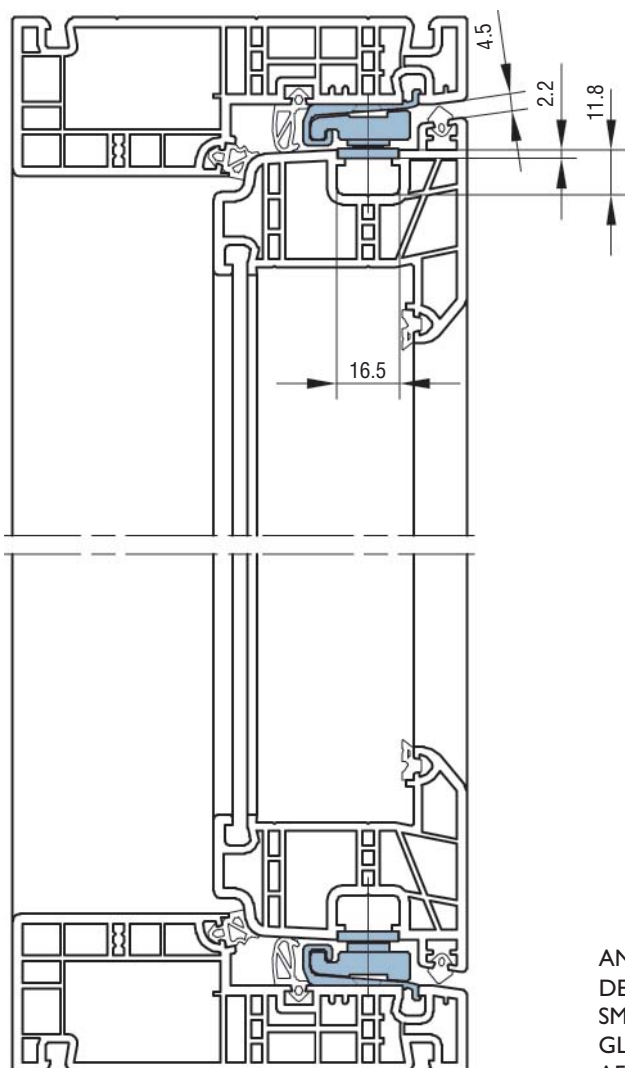


FIG. 1
LODRET SNIT

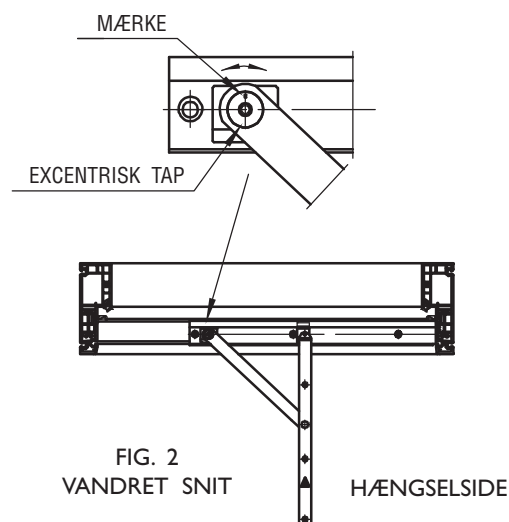


FIG. 2
VANDRET SNIT

BESLAG VIST PÅ NEDERSTE KARM
VIST SOM HØJRE BESLAG

IPA NR.	62896	62897
MAX. VINDUESVÆGT KG	20	40
MIN. KARMBREDDE MM	240	405
MAX. KARMBREDDE MM	405	900
SKRUE	4.0	4.0

FIG. 3

ANG. HØJE VINDUER:

DER SKAL GØRES OPMÆRKSOM PÅ, AT SPECIELT VED HØJE OG SMALLE VINDUER KAN DET SKE, AT ØVERSTE OG NEDERSTE GLIDER IKKE BEVÆGER SIG ENS PGA. DEN STORE INDBYRDES AFSTAND. DETTE KAN MEDFØRE AT RAMMENS BEVÆGELSE/FLYTNING BESVÆRLIGGØRES.

DISSE BESLAG ER IKKE EGNET TIL BRUG I DØRHØJE VINDUER.

MONTERING:

1. BESLAGET ANBRINGES I ØVERSTE OG NEDERSTE KARM, SÅLEDES BESLAGET LÆGGER AN MOD SIDEKARMEN, OG SKRUES FAST, SE FIG. 1 OG 2. DEN LØSE MØTRIK ISKRUES GENNEM DET MIDTERSTE HUL I ALU-SKINNEN.
2. BESLAGET ÅBNES. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD VINKELPLADEN. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I VINKELPLADEN.
3. RAMMENS LUFTSPALTE KAN JUSTERES I FORHOLD TIL KARMEN VED AT FORSKYDE RAMMENS SIDEVEJS. DETTE GØRES VED AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP MED EN TORX20-NØGLE. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I NUL-POSITION PEGENDE ENTEN FREMAD ELLER INDAD I KARMEN. NÅR MÆRKET ER DREJET 90°, SÅ DET PEGER LANGS KARMEN, ER BESLAGET I MAX. POSITION ± 0.5 MM.

VEDLIGEHOOLDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

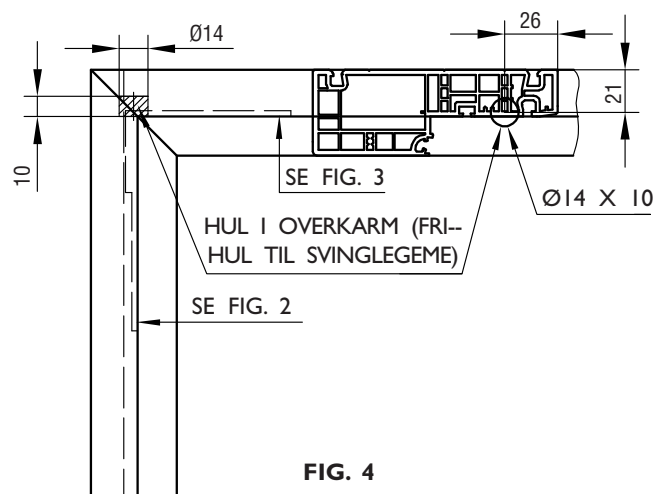
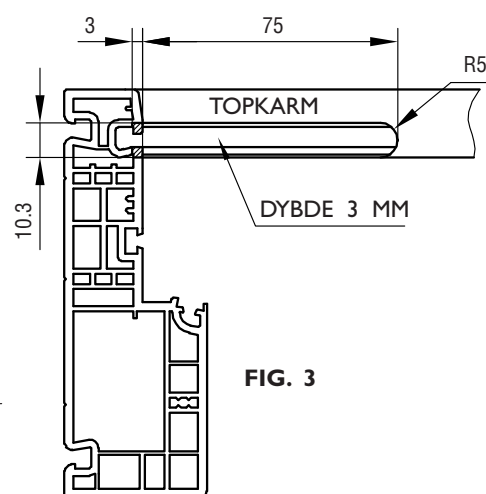
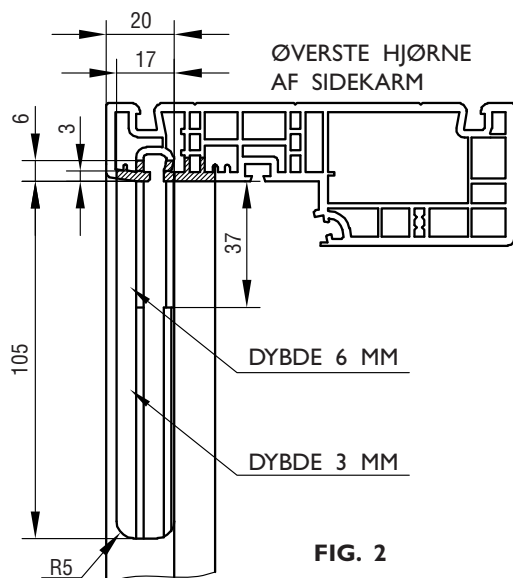
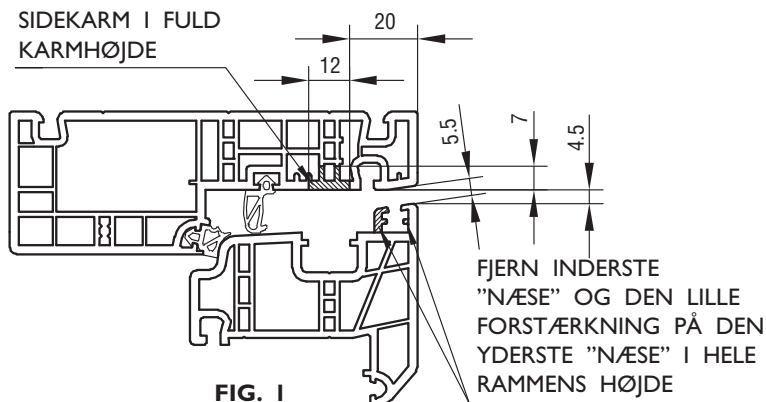
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 28 - 29.

IPA nr. 62844-52 & IPA nr. 62862

- UDFRÆSNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

UDFRÆSNING I
SIDEKARM I FULD
KARMHØJDE



PROFIL OG UDFRÆSNING:

DER SKAL ÆNDRES PÅ STØRRELSESFORHØLDET MELLEM KARM OG RAMME, SAMT FORETAGES UDFRÆSNING I BÅDE KARM- OG RAMMEPROFILET (REHAU NORDIC DESIGN PLUS PROFILET)

RAMME:

1. RAMMEN FREMSTILLES SÅLEDES DER ER EN MM MERE LUFT MELLEM SIDEKARM OG SIDERAMME END STANDARD PROFIL-OPSTILLINGEN FORESKRIVER, SE FIG. 1.
2. PÅ SIDERAMMEN FJERNES DEN INDERSTE "NÆSE", SAMT DEN LILLE TAP I SIDEN AF RAMMEN I **HELE RAMMENS HØJDE**.

KARM:

1. SIDEKARMEN FORSYNES MED ET GENNEMGÅENDE SPOR (12 X 7) PLACERET 20 MM INDE FRA FORKANT AF KARMEN, SE FIG. 1 OG 2. OBS: DET ER VIGTIGT AT SPORET UDFØRES KORREKT, OG MAN VED SVEJSNING AF KARMEN TILSER AT DEN IKKE "KNÆKKER SAMMEN" OMKRING SPORET, DA DETTE VIL GIVE PROBLEMER MED FUNKTIONEN AF SIKRINGEN, OG BESLAGETS GLIDEFUNKTION.
2. DER SKAL BORES ET FRIHUL TIL GLIDEREN I OVERKARMEN, SE FIG. 4
3. DER FRÆSES TIL KONSOLLET I DE ØVERSTE HJØRNER AF KARMEN, SOM VIST PÅ FIG. 2, 3 OG 4.

MONTERINGSVEJLEDNING - SE NÆSTE SIDE

IPA nr. 62844-52 & IPA nr. 62862 MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

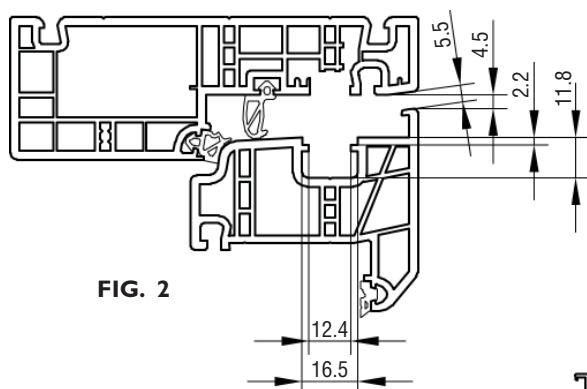


FIG. 2

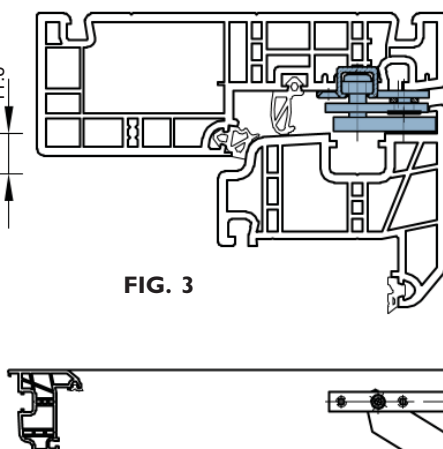
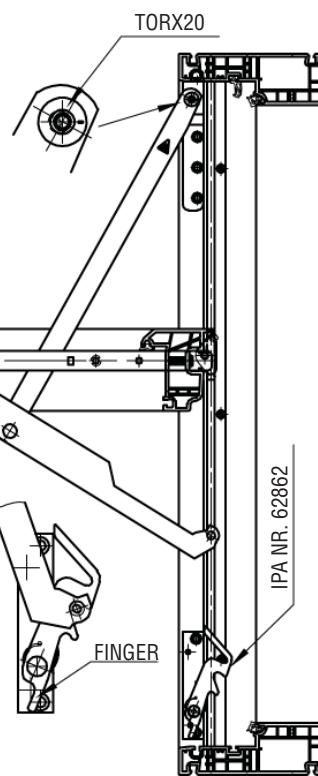


FIG. 3



BESLAG PÅ KARM

FIG. 1

MONTERING:

1. GLIDESKINNEN AFKORTES TIL KARMENS INDVENDIGE HØJDE. GLIDESKINNEN MED BESLAG PLACERES I SIDEKARMEN OP IMOD OVERKARMEN OG SKRUES PÅ.
2. KONSOLLET PLACERES I UDFRÆSNINGEN I ØVERSTE HJØRNE OG SKRUES FAST. KONSOLLET SKAL LIGGE PLANT MED OVERKARMEN OG PLANT MED SIDEKARMEN PÅ DET NEDERSTE STYKKE AF KONSOLLET.
3. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE, IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. RAMMEN SKRUES PÅ. FØRST SKRUVEN I ØVERSTE VINKELPLADE. OBS: DET ER VIGTIGT AT TILSE AT VINKELPLADEN LIGGER CENTRERET I SPORET I TOPRAMMEN, SAMT AT ARM-PÅ-RAMME LIGGER AN MOD FLIGENE I SPORET I SIDERAMMEN I **HELE** LÆNGDERETNINGEN OGSÅ OPPE VED SVINGLEGEMET.
4. RAMMEN KAN ÅBNES TIL VILKÅRLIGE VINKLER OG VED STØRRE ÅBNINGS-VINKLER KAN DER OPNÅS LET FRIKTION VHA. FRIKTIONSSKRUE RNE I SIDEN. FRIKTIONEN SKAL VÆRE ENS I BEGGE SIDER. DET SKAL BEMÆRKE AT ÅBNINGEN IKKE ER SIKRET VED STØRRE VINDBELASTNING ELLER ANDEN PÅVIRKNING.
5. RAMMEN KAN JUSTERES OP/NED ± 0.75 MM VED AT DREJE PÅ KRAVETAPPEN (TORX 20) I KONSOLLET, SE FIG. 1 ØVERST. DET SKAL SIKRES AT RAMMEN HÆNGER MIDT I KARMEN.
6. DET SKAL TILSES/APPRØVES AT SVINGLEGEMET HAR FRIGANG OP I OVERKARMEN VED LUKNING AF VINDUET.
7. SIKRINGEN IPA NR. 62862 MONTERES I VENSTRE SIDE, SET UDEFRA, SE FIG. 1 NEDERST. SKAL APRØVES I BÅDE ÅBNINGSBEGRÆNSNING OG PUDSESIKRING.
8. SOM PUDSESIKRING BØR ØVERSTE HAK ALTID ANVENDES, SE FIG. 1. NEDERSTE HAK ANVENDES I FORBINDELSE MED ÅBNINGSBEGRÆNSNING, HVOR SMÅ ÅBNINGER ØNSKES.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN AUTOMATISK GÅR I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM. SIKRINGEN UDLØSES VED AT TRÆKKE IND MOD FALSEN PÅ DEN LILLE FINGER NEDERST PÅ SIKRINGEN, FIG. 1 NEDERSTE OG VINDUET ÅBNES SAMTIDIG.
3. VINDUET GÅR AUTOMATISK I PUDSESIKRING OG FRIGØRES SOM BESKREVET I PKT. 2.

VEDLIGEHOLDELSE:

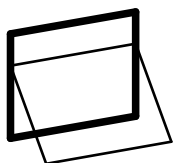
BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 28 - 29.

IPA NR.	BESLAG L. MM	MAX. VÆGT KG
62844	642	60
62845	742	60
62846	842	60
62847	942	60
62848	1042	60
62849	1142	60
62850	1242	60
62851	1342	60
62852	1442	60
DER ANVENDES DET LÆNGST MULIGE BESLAG		

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

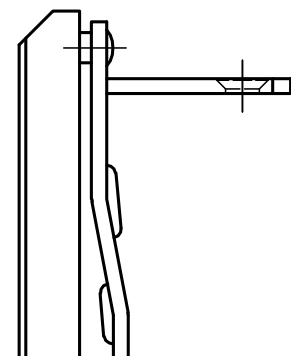
JUSTERBART MED FRIKTION IPA nr. 62886-87 & 62889



BESTILLINGSNR.					A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.	INDUSTRIPAKKNING I ÆSKER A 25 SÆT				
	STÅL		ELFORZINKET					
62886	1	0	21	2	30	253	4,0	0,44
62887	1	0	21	2	30	486	4,0	0,78
62889	1	0	21	2	30	744	4,0	1,00

- JUSTERBART ± 1.5 MM
- JUSTERBAR FRIKTION
- SKJULT BESLAG
- FRIKTION I ALLE POSITIONER
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING



IPA nr. 62886-87 & 62889

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

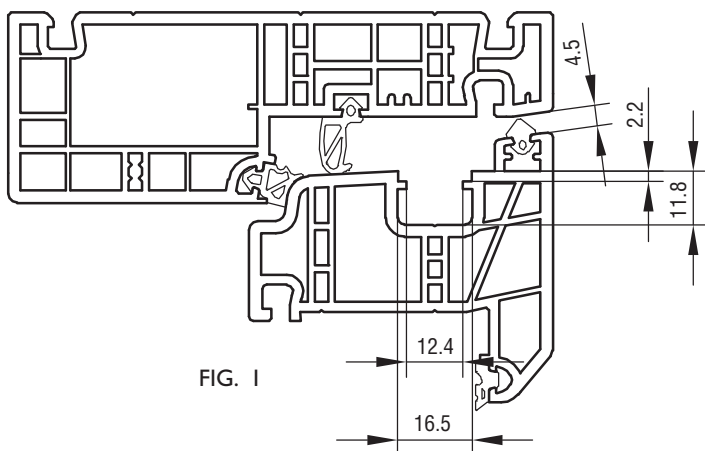


FIG. 1

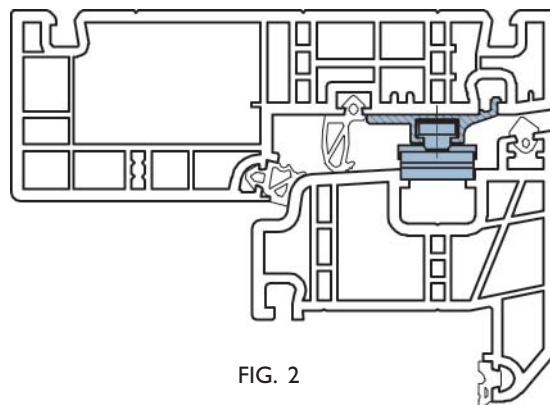


FIG. 2

IPA NR.	62886	62887	62889
MAX. VINDUESVÆGT KG	40	50	70
MAX. KARMHØJDE MM	700	1400	1600
SKRUE	4.0	4.0	4.0

OBS: ANG. IPA NR. 62887:

FOR STORE VINDUER (>1200 MM) MED 3-LAGS GLAS, HVOR DER IKKE ER KRAV TIL REDNINGSÅBNING, ANBEFALES DET AT BRUGE IPA NR. 62889, DA VENTILATIONSSTILLING ELLERS KAN VÆRE SVÆR AT OPNÅ PGA. BESLAGETS ÅBNINGSGEOMETRI.

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. SKRUE ER ISKRUES. FOR IPA NR. 62889 SKAL STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL.

2. BESLAGET ÅBNES. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUE I ØVERSTE VINKEL.

62887: STOP FOR GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL I STOPPET FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DET NEDERSTE HUL I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG BESLAGET KAN BÆRE OP TIL 60 KG.

62889: STOP TIL GLIDEREN I SKINNEN FASTSKRUES GENNEM DET ØVERSTE SKRUEHUL UNDER GLIDEREN FOR MAX. REDNINGSÅBNING. BRUGES DE ANDRE HULLER I STOPPET REDUCERES REDNINGSÅBNINGEN OG VÆGTGRÆNSEN ØGES:

MIDTERSTE HUL: 85 KG.

NEDERSTE HUL: 100 KG.

3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE ER I GLIDESKINNEN. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.

4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NUL-POSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE IGEN.

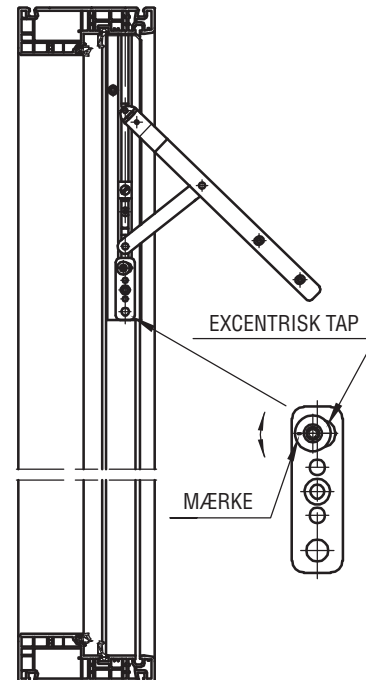


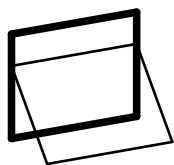
FIG. 3

VEDLIGEHOOLDSE:

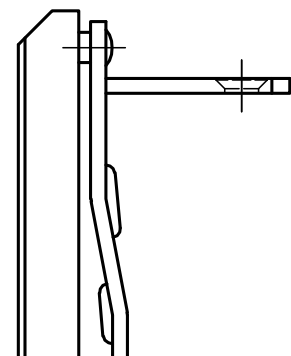
BESLAGET MÅ IKKE MALES. BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOOLDSE PÅ SIDE 28 - 29.

TOPSTYRET GLIDEBESLAG

JUSTERBART MED DOBBELT FRIKTION IPA nr. 62888



1/2 SÆT



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	O.F.L.		STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 25 SÆT	A MM	B MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL	UDEN SPECIFIKATION	ELFORZINKET					
62888	1	0	21	2	30	502	4,0	0,70

- JUSTERBART DOBBELT FRIKTION
- JUSTERBART ± 1.5 MM
- SKJULT BESLAG
- ELOKSEREDE ALUMINIUMS SKINNER

REDNINGSÅBNING:
SE WWW.IPABESLAG.DK/REDNING

IPA nr. 62888

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

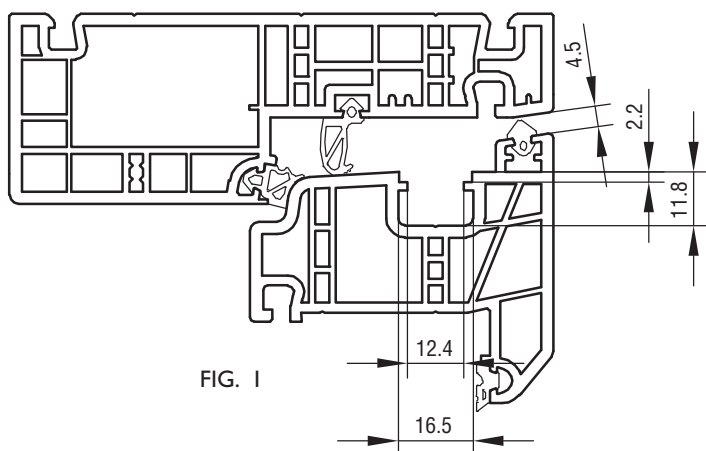


FIG. 1

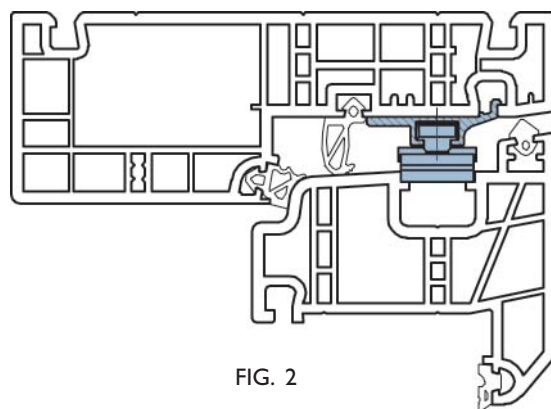


FIG. 2

IPA NR.	62888
MAX. VINDUESVÆGT KG	70
MAX. KARMHØJDE MM	1400
SKRUE	4.0

MONTERING:

1. BESLAGET LUKKES OG PLACERES I SPORET I SIDEKARMEN. PLACER BESLAGET OP IMOD OVERKARMEN. DEN NEDERSTE SKRUE SAMT SKRUEN I ALU-FLIGEN ISKRUES.
2. BESLAGET ÅBNES. RAMMEN SKYDES IND IMELLEM BESLAGENE OG IMOD DEN VINKELBUKKEDE ENDE. SKRUE ER MONTERES, FØRST SKRUEN I ØVERSTE VINKEL. TIL SIDST SKRUES STOPPET I ALU-SKINNEN FAST.
3. HEREFTER KAN FRIKTIONEN JUSTERES VED HJÆLP AF SKRUE ER I GLIDESKINNEN. JUSTERINGEN FORETAGES SÅLEDES, AT DEN ØVERSTE GLIDER FØRST BEVÆGER SIG NED PÅ STOPPET. FOR AT FÅ DET BEDSTE RESULTAT AF VINDUETS BEVÆGELSE, SKAL FRIKTIONEN VÆRE ENS I BEGGE SIDER.
4. RAMMEN KAN JUSTERES ± 1.5 MM OP ELLER NED. FØR RAMMEN KAN JUSTERES LØSNES DEN NEDERSTE MONTERINGSSKRUE I KARMEN. HEREFTER ANVENDES EN TORX20-NØGLE TIL AT DREJE DEN EXCENTRISKE TAP. PÅ TAPPEN ER DER ET MÆRKE, SOM VED LEVERING ER INDSTILLET I VANDRET STILLING, SOM ANGIVER NULPOSITIONEN. NÅR MÆRKET ER ENTEN I TOP ELLER BUND, DVS. LODRET STILLING, ER BESLAGET JUSTERET UD I MAX. POSITION ± 1.5 MM. EFTER JUSTERINGEN ER FORETAGET STRAMMES DEN NEDERSTE MONTERINGS-SKRUE IGEN.

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 28 - 29.

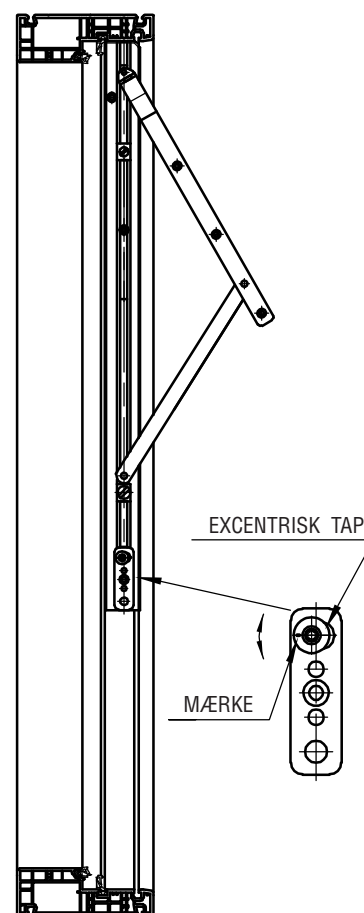
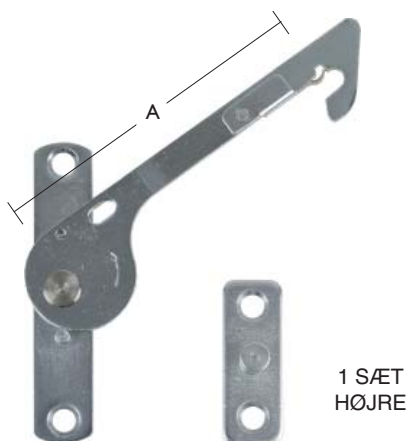
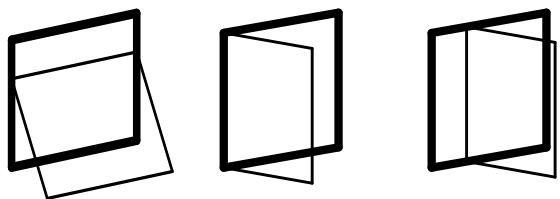


FIG. 3

SIKRINGSBESLAG

IPA nr. 62836



BESTILLINGSNR.								
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER A 5 SÆT	A MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / SÆT
	STÅL			ELFORZINKET				
62836	1	7	8	21	1	92	4,0	0,06

IPA nr. 62836

MONTERINGSVEJLEDNING

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

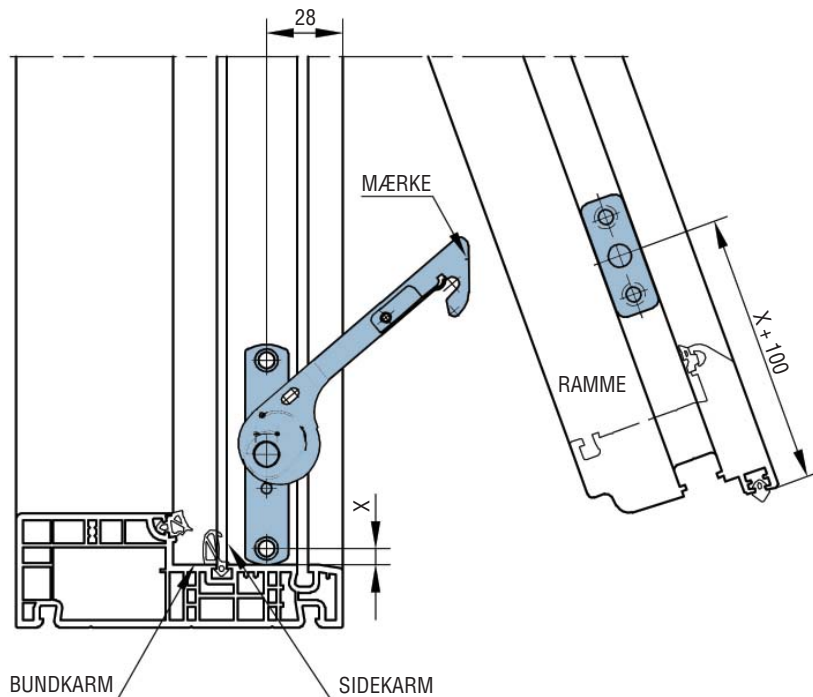


FIG. 1
VIST SOM HØJRE
(SET UDEFRA)

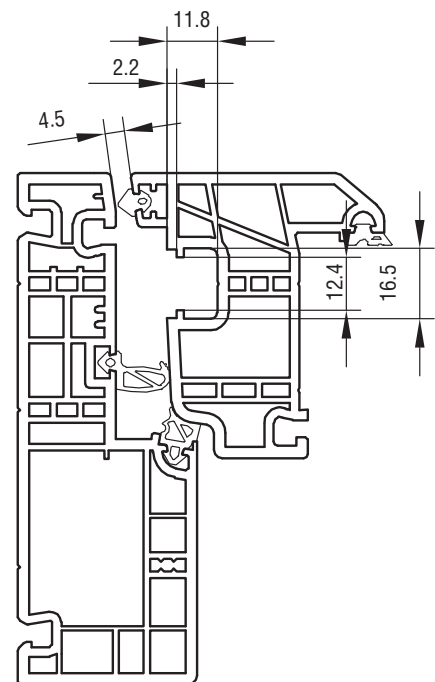


FIG. 2

SIKRINGSBESLAGET KAN BRUGES TIL BÅDE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE SAMT SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE VINDUER. TIL DE TOPHÆNGTE/TOPSTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN NEDERST I SIDEKARMEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ SIDERAMMEN. TIL DE SIDEHÆNGTE/SIDESTYREDE PLACERES BESLAGDELEN MED SIKRINGSARMEN I ØVERSTE/NEDERSTE KARM, MODSAT HÆNGSELSSIDEN OG TAPPLADEN TILSVARENDE PÅ ØVERSTE/NEDERSTE RAMME.

MÅLET X ER VALGFRIT. VED STØRRE X FÅS STØRRE ÅBNING.

VIGTIGT: TAPPEN PÅ VINDUESRAMMEN SKAL MONTERES SÅLEDES, AT DEN ER UD FOR MÆRKET PÅ SIKRINGSARMEN VED LUKNING AF VINDUET.

BETJENINGSVEJLEDNING:

1. VINDUET ÅBNES TIL SIKRINGSARMEN ER I INDGREB.
2. VINDUET LUKKES CA. 2 CM.
3. SIKRINGSARMEN PÅVIRKES I PILENS RETNING, SAMTIDIG MED AT VINDUET ÅBNES.
4. VINDUET LUKKES, OG SIKRINGSARMEN GÅR I INDGREB NÆSTE GANG VINDUET ÅBNES.

DER ANVENDES SKRUE 4.0

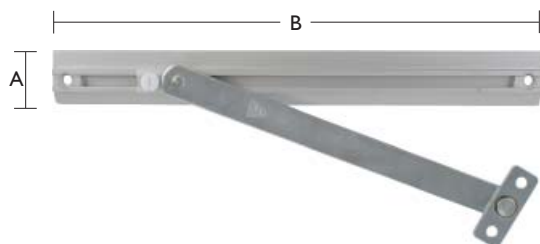
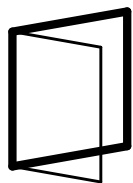
VEDLIGEHOELDSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

FUNKTIONSAFPRØVES MED MELLEMRUM. BESLAGET SMØRES MED OLIE ELLER FEDT VED OMDREJNINGSPUNKTET EFTER BEHOV, DOG MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOELDSE PÅ SIDE 28 - 29.

VINDUESBREMSE

IPA nr. 62827



BESTILLINGSNR.									
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.F.L.	STANDARDPAKNING I ÆSKER Å 25 STK.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE
	STÅL			ELFORZINKET					
62827	1	7	8	21	1	30	260	17X3	4,0
									VÆGT CA. KG / STK.
									0,15

- SKJULT BESLAG
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA nr. 62827

MONTERINGSVEJLEDNING

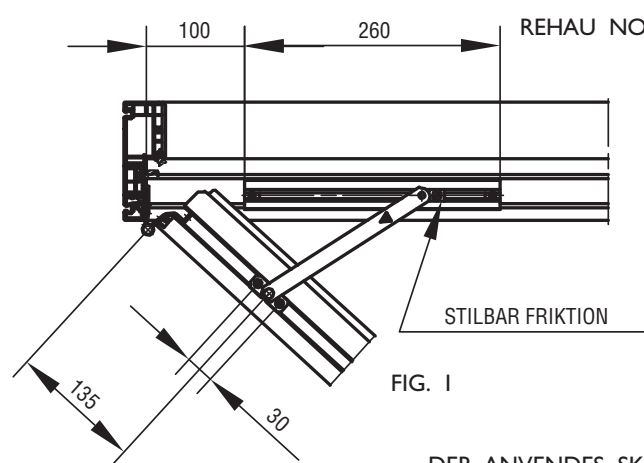


FIG. 1

DER ANVENDES SKRUE 4.0

VEDLIGEHOLDELSE:

BESLAGET MÅ IKKE MALES.

BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER MIN. 1 GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM VEDLIGEHOLDELSE PÅ SIDE 28 - 29.

REHAU NORDIC DESIGN PLUS:

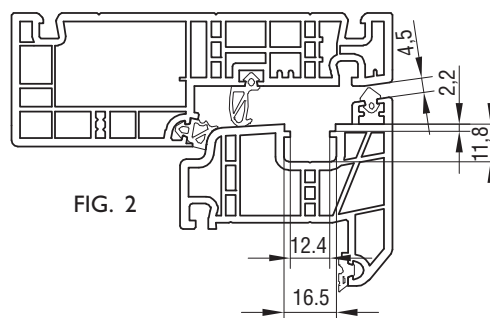


FIG. 2

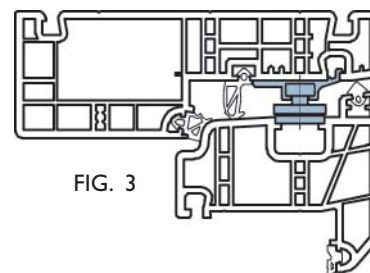
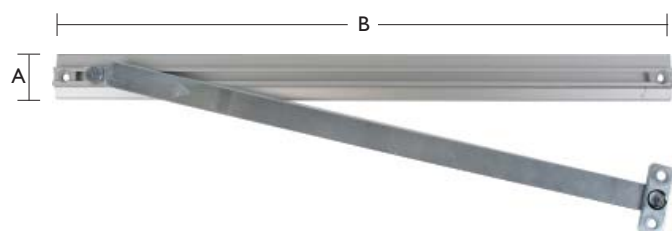
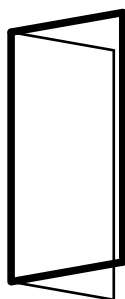


FIG. 3

DØRREMSE

IPA nr. 63811



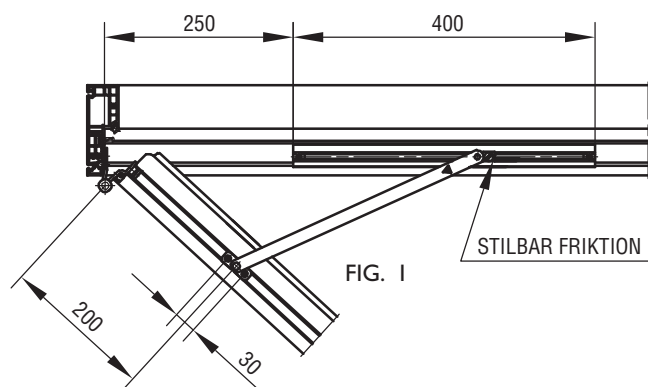
BESTILLINGSNR.										
IPA NR.	MATR.	VENSTRE	HØJRE	O.FL.	STANDARDPAKNING I /ÆSKER A 10 STK.	A MM	B MM	MATERIALE ARM MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.
	STÅL			ELFORZINKET						
63811	1	7	8	21	1	30	400	17X3	4,0	0,24

- SKJULT BESLAG
- FRIKTION I ALLE STILLINGER
- STILBAR FRIKTION
- ELOKSERET ALUMINIUMSPROFIL

IPA nr. 63811

MONTERINGSVEJLEDNING

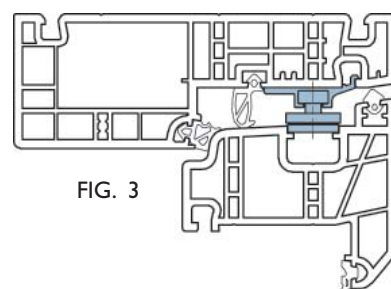
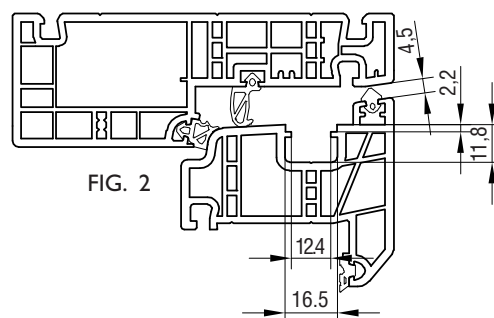
REHAU NORDIC DESIGN PLUS:



DER ANVENDES SKRUE 4,0

VEDLIGEHODELSE:

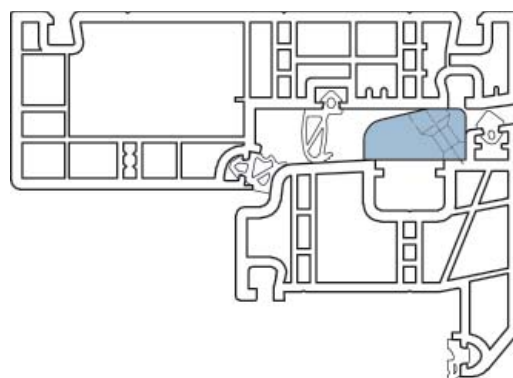
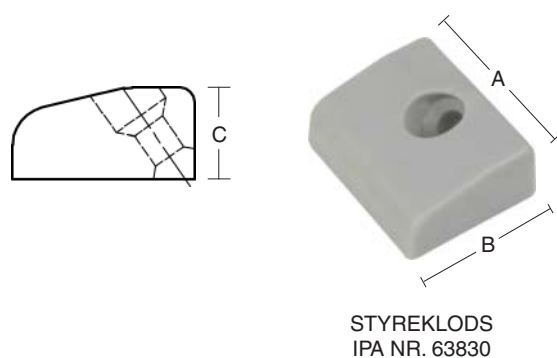
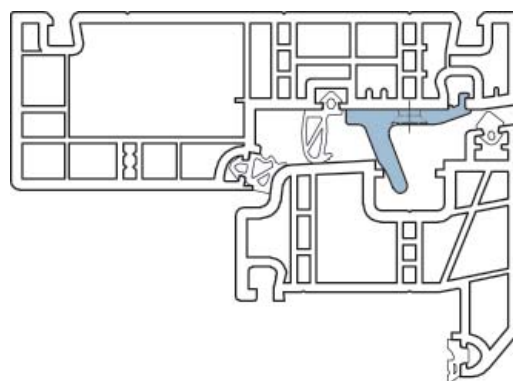
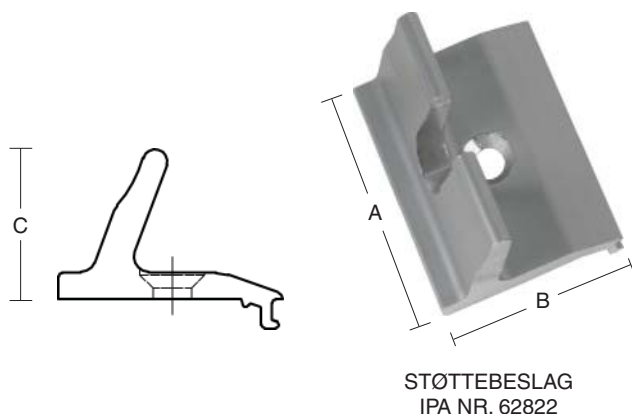
BESLAGET MÅ IKKE MALES.
BESLAGET SMØRES VED BEVÆGELIGE DELE UNDER
GENTAGEN AKTIVERING VED MONTERING, HEREFTER
MIN. I GANG ÅRLIGT. SE I ØVRIGT INFORMATION OM
VEDLIGEHODELSE PÅ SIDE 28 - 29.



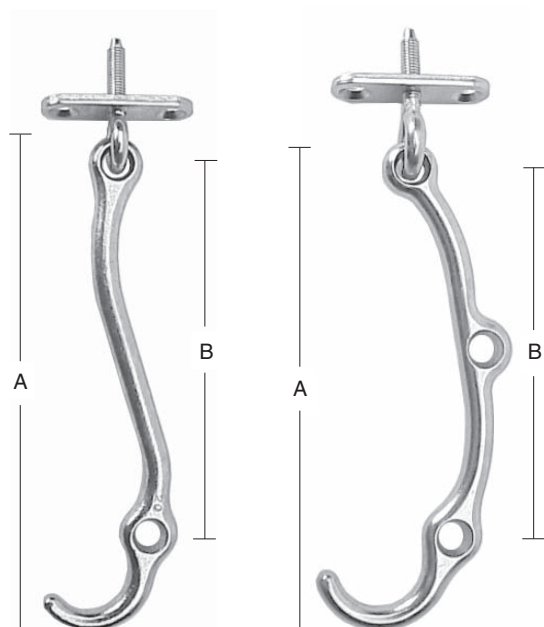
TILBEHØR

IPA nr. 62822 & 63830

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.		UDEN SPECIFIKATION	O.FL.		STANDARDPAKNING I JÆSKER Á 20 STK.	STANDARDPAKNING I JÆSKER Á 25 STK.	A MM	B MM	C MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / STK.	
	ALUMINIUM	PLAST		ELOKSERET	HVID								
62822	0	-	0	00	-	-	1	40	29,4	19,8	4,0	0,02	
63830	-	9	0	-	56	1	-	30,3	24	12	4,0	0,01	



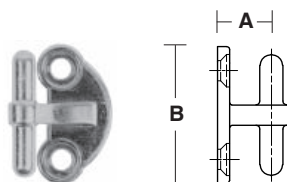
STORMKROGE, STJERTHAGER & ANVERFERE



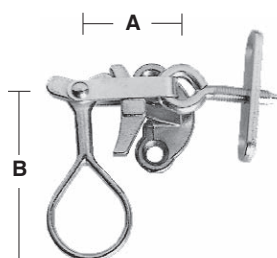
21371

21379

BESTILLINGSNR.											
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK.	A MM	B MM	HUL FOR TAP MM	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	ZINKEGERING		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL						
21371	0	0	06	21	25	-	2	130	95	6	6,0
21379	0	0	-	21	25	1	-	120	93	6	5,6
	0	0	06	21	25	-	2				



21382



21396

BESTILLINGSNR.													
IPA NR.	MATR.	UDEN SPECIFIKATION	O.FL.			STANDARDPAKNING I ÆSKER A 50 STK.	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 250 STK	INDUSTRIPAKNING I ÆSKER A 500 STK.	A MM	B MM	TAP MM	SKRUE	VÆGT CA. KG / 100 STK.
	STÅL		ELFORZ. / HVID	ELFORZINKET	ELFORZ. GUL								
21382	1	0	-	21	25	1	-	-	13,3	34	5,6	3,5	0,75
	1	0	06	-	25	-	2	-					
21396	1	0	06	21	25	-	-	2	24	50	-	3,5	5,0

MONTERINGSVEJLEDNING

IPA NR. 21371 + 21379 + 21382

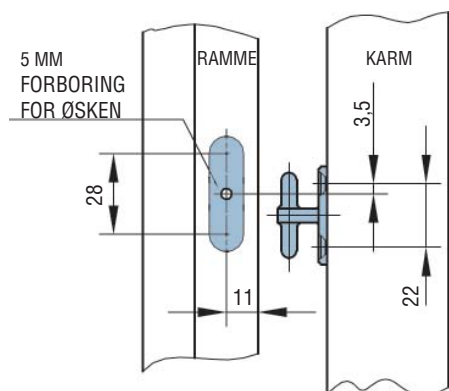


FIG. 1
IPA NR. 21382

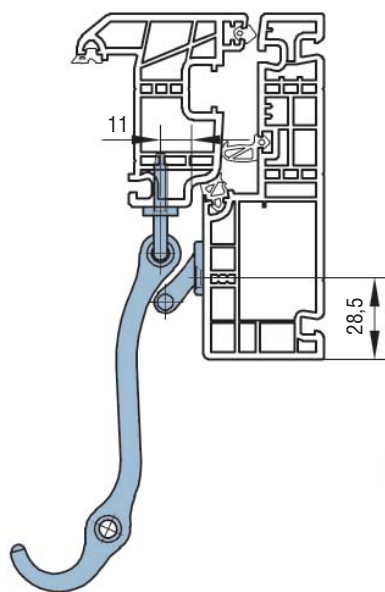


FIG. 2
IPA NR. 21371 MED 21382

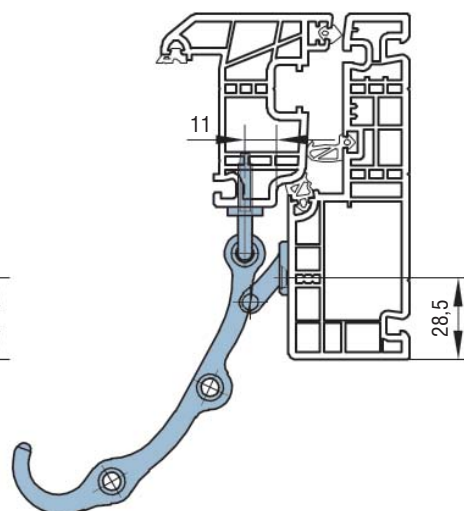
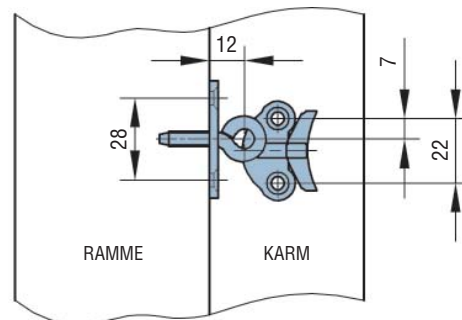
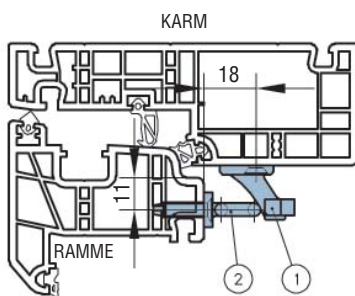
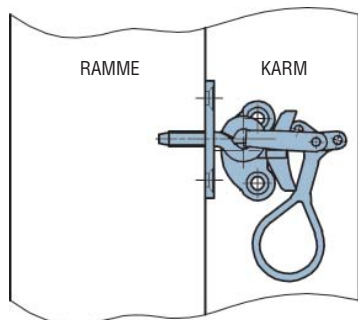


FIG. 3
IPA NR. 21379 MED 21382

IPA NR. 21396

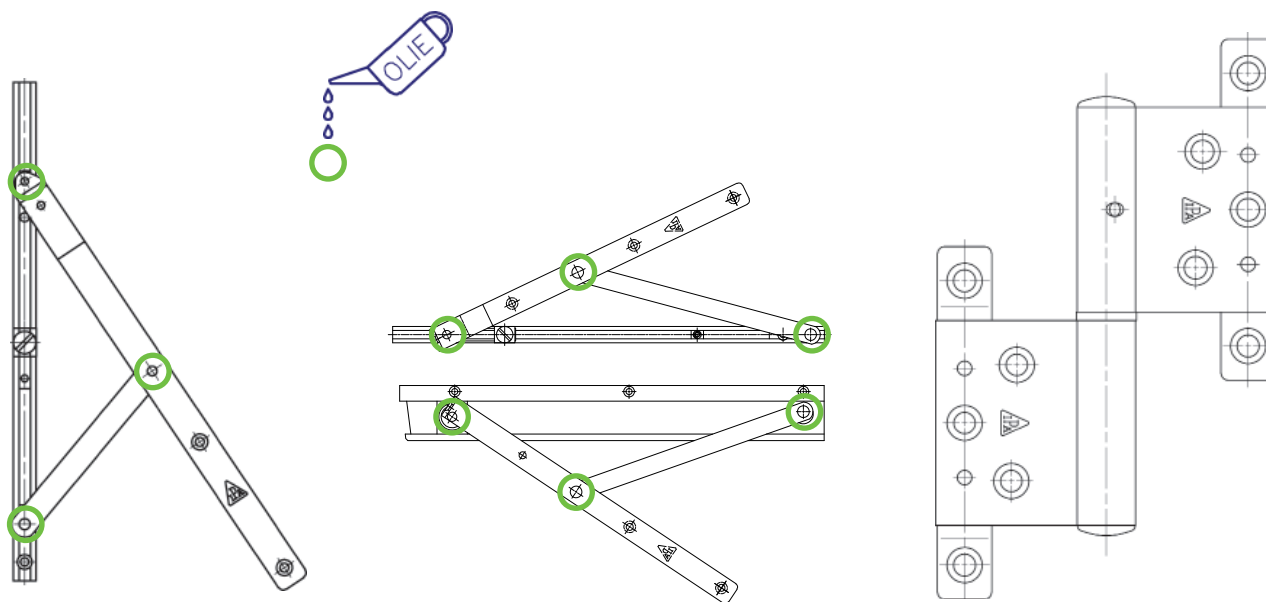


MONTERING:

1. MONTER KNASTEN ① PÅ KARMSIDEN I DEN ØNSKEDE HØJDE.
2. MÅL PRÆCIST UD PÅ RAMMEN FOR ANVERFER MED SKRUEPLADE ② FORBOR FOR ØSKEN. MARKÉR DE 2 SKRUEHULLER I SKRUEPLADEN PÅ RAMMEN. BOR FOR. SKRU ANVERFER MED SKRUEPLADE FAST.

VEDLIGEHODELSE

SMØREANVISNING



Alle bygningsdele og bygningskomponenter skal med mellemrum vedligeholdes. Dette gælder således også bygningsbeslag.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse, afhænger af brugen og den påvirkning, som bygningsbeslagene bliver udsat for af vejr og miljø. Desuden må man være opmærksom på andre faktorer, der medfører korrosionsangreb, f.eks. påvirkning fra ætsende væsker, luftforurening m.m.

Beslag anvendt i f.eks. byområder, industriatmosfære, områder med høj trafikintensitet og i saltholdig luft skal således på grund af den relative større korrosionspåvirkning smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt, hvor korrosionspåvirkningen er mindre.

Når man med jævne mellemrum behandler bygningskomponenter udvendigt med maling, males også hængsler og øvrige bygningsbeslag (dog ikke glidere og glideskinner), hvilket medfører en yderligere beskyttelse af beslagene mod korrosion og dermed en forøgelse af beslagenes levetid.

Ved anvendelse af værktøjer på monterede beslag må man være opmærksom på, at der her ved kan opstå skader i overfladebelægningen, som det kan være nødvendigt at efterbehandle.

Ved montering på fabrikken, samt ved aflevering af byggeri smøres beslagene efter nedenstående anvisninger:

Hængsler smøres med syrefri olie under gentagen aktivering. Der kan med fordel anvendes en syrefri fedt. Her vil det være nødvendigt at løfte døren/vinduet af tapstykkerne og påføre fedt direkte på tapperne.

Smøring er specielt påkrævet ved hængsler med messingtap. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt. **Hængselstapper i industripakning** er ikke smurt fra IPA's side af hensyn til montagearbejdet, og skal smøres inden afleveringen.

Fortsættes....

VEDLIGEHOJDELSE

SMØREANVISNING

Glidebeslag og beslag til vendbare vinduer smøres i alle ledforbindelser under gentagen aktivering, således at smøremidlet vandrer ind mellem de indbyrdes bevægelige arme. Der smøres både udvendigt på ledforbindelserne, og i spalteåbningen mellem armene. Til dette anvendes en let indtrængende syrefri olie efterfulgt af en langtidsvarende syrefri fedt på spraybasis. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

Glidefladerne holdes rengjorte for at lette glidefunktionen, ligesom glideskinnerne holdes fri for snavs. Der kan påføres stearin eller tørglidemiddel på glidefladerne.

Glidebeslag smøres ikke i friktionsled, da dette reducerer friktionen.

Paskviler og lignende smøres med syrefri olie eller syrefri fedt på spraybasis i låsekassen samt ved rullerne, tapperne eller kolverne under gentagen aktivering. Der smøres efter behov, dog min. 1 gang årligt.

I øvrigt skal man være opmærksom på følgende:

Messing anløber før eller senere afhængig af atmosfæriske påvirkninger, som regel i en brunlig tone. Hvis messingoverfladen ønskes bevaret, poleres emnerne med passende mellemrum med et messingpudsemiddel.

Rustfrit stål kan også anløbe, selv om det sjældent forekommer. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræder i en rødlig tone, der minder om rust. Denne anløbne overflade fjernes let ved brug af de i handel værende rens- og pudsemidler.

Lakerede emner skal med mellemrum males. Forinden malingen rengøres beslagene grundigt, og ved forbehandlingen og valg af malingstype følges farve- og lakfabrikanternes anvisninger. Man må i øvrigt sikre, at beslagenes funktion opretholdes efter behandlingen.

Eloxeret aluminium rengøres periodisk efter klimaforhold og luftforureningsgrad. Det anbefales, at overfladen gnides med klud eller svamp. Der må ikke anvendes smergellærred, ståluld eller soda og andre rens- og slibemidler indeholdende alkalier eller syre, men kun neutrale opløsningsmidler.

I forbindelse med specielle beslag bør man altid spørge IPA.

HVIS DU ER I TVIVL, SÅ KONTAKT DIN LOKALE LEVERANDØR ELLER A/S J. PETERSENS BESLAGFABRIK.

NOTER

EGNE KOMMENTARER

[illegible]

Kontakt din konsulent eller vores callcenter for at høre mere.

Norge

Steen Vestby Jørgensen

Eksportsjef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Helge Olav Nyhus

Landesjef Norge
Email: hon@carl-ras.dk
Mob: + 47 913 89 810

Sverige

Steen Vestby Jørgensen

Eksportchef
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Kjell Svensson

Försäljningschef Sverige
Email: kjsv@carl-ras.dk
Mob: +46 70 254 6004

Polska

Steen Vestby Jørgensen

Szef eksportu
Email: stv@carl-ras.dk
Mob: + 45 2933 8087

Waldemar Pedersen

Szef Krajowy
Email: wpe@carl-ras.dk
Mob: +48 884 900 850

Callcenter +45 9610 6840 creb@carl-ras.dk

Danmark

Henning Højgård Kristensen

Salgschef
Email: hhk@carl-ras.dk
Mob: + 45 2027 9747

Allan Nielsen

Key Account Manager
Email: ani@carl-ras.dk
Mob: + 45 2423 3311

Per Nicolaisen

Konsulent
Email: pni@carl-ras.dk
Mob: + 45 2469 5406

Per Gustavussen

Konsulent
Email: pbg@carl-ras.dk
Mob: +45 2810 2016

