

### Acier COLORBOND® XMA pour toitures et revêtements muraux

#### Description Générale

Acier prépeint spécialement conçu pour offrir au produit une durabilité et une formabilité pour l'extérieur.

#### Usages

Toiture, bardages et accessoires.

#### Normes Australiennes et Internationales

Substrat - AS 1397:2021

Revêtement peinture - AS/NZS 2728:2013 Type 3

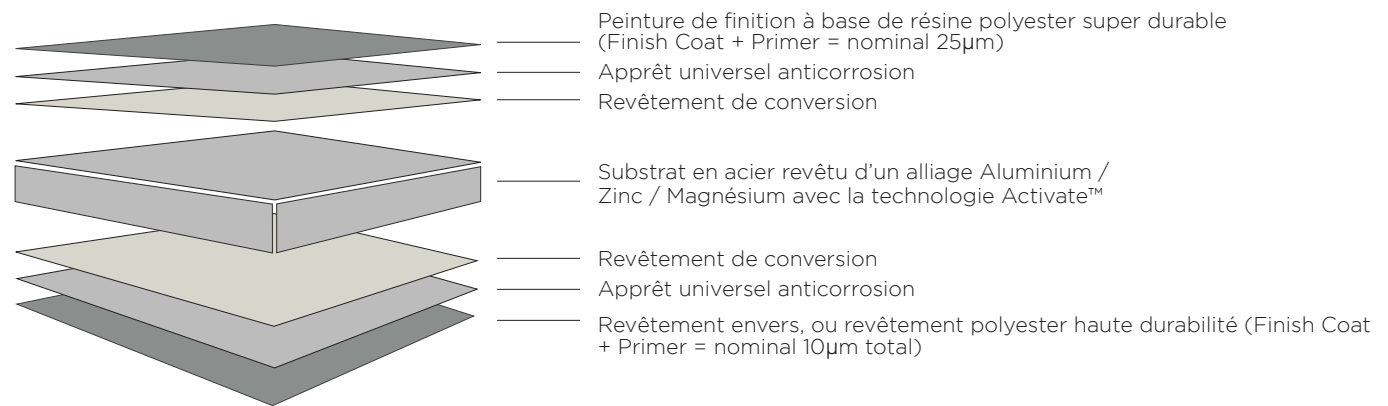
ISO 9001:2015 Quality System certifié

#### Substrats

Acier AM100 G550 avec technologie Activate®. Acier AM100 G300 avec technologie Activate®.

Acier AM150 G550 avec technologie Activate®. Acier AM150 G300 avec technologie Activate®.

Se référer à AS 1397:2021 pour les propriétés du substrat.



#### Caractéristiques vérifiées au cours du processus de fabrication

| Attributs testés lors de la fabrication Propriété | Tests & Méthodes d'évaluation                          | Resultats                               |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Adhesion</b>                                   |                                                        |                                         |
| Impact inversé                                    | AS/NZS 2728:2013 (App. E)                              | ≥10 joules                              |
| Pliage en T                                       | AS/NZS 2728:2013 (App. F)                              | Maximum 6T                              |
| <b>Brillance spéculaire</b>                       |                                                        |                                         |
| 60° meter                                         | AS/NZS 1580.602.2:1995 (R2013);<br>ASTM D523-14 (2018) | Finition classique nominale 3 10 unités |

## Caractéristiques du produit

| Attributs testés lors de la fabrication Propriété | Tests & Méthodes d'évaluation                                                                                                            | Résultats                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Flexibilité</b>                                |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pliage en T                                       | ASTM D4145-10 (2018)                                                                                                                     | Maximum 10T (sans fissure).                                                                                                                                                                  |
| <b>Resistance à l'abrasion</b>                    |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Scratch                                           | AS 2331.4.7-2006 (R2017)                                                                                                                 | Typiquement 2000g                                                                                                                                                                            |
| <b>Dureté</b>                                     |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pencil                                            | AS/NZS 1580.405.1:1996 (R2013)                                                                                                           | HB or plus d'ur                                                                                                                                                                              |
| <b>Adhésion</b>                                   |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée                   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013)<br>AS/NZS 1580.481.1.10:1998 (R2013)                                                                      | Pas d'écailage ni de pelage.                                                                                                                                                                 |
| <b>Resistance à l'humidité</b>                    |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Cleveland (500 hours)                             | ASTM D4585/D4585M-18; AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters);<br>AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion)                              | Densité des cloques : $\leq 3$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 2$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base.                 |
| <b>Resistance à la corrosion</b>                  |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| QFog (2000 hours)                                 | AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters); AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion), AS 1580.481.3-2002 (R2013) (Undercutting, Corrosion) | Densité des cloques : $\leq 2$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 1$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base. Voir la note 2. |
| <b>Resistance au changement de couleur</b>        |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée<br>(10 ans)       | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                  | $\Delta E$ CIEDE2000 : Couleur claire : $\leq 4$ unités ; Couleur intermédiaire : $\leq 6$ unités ; Couleur foncée $\leq 10$ unités.                                                         |
| QUV (2000 hours)                                  | ASTM G154-16 & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                                    | $\Delta E$ CIEDE2000 : Couleur intermédiaire $\leq 5$ unités                                                                                                                                 |
| <b>Resistance au farinage</b>                     |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée                   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                      | Indice de farinage: $\leq 4$ .                                                                                                                                                               |
|                                                   | ASTM G154-16 & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                                        | Indice de farinage $\leq 4$                                                                                                                                                                  |

Pour plus d'informations sur l'acier COLORBOND®, envoyez un e-mail à [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com) ou visitez [colorbondpacific.com](http://colorbondpacific.com)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fournies à titre d'information générale sur ce produit uniquement et n'ont pas été préparées en fonction de vos besoins spécifiques. Nous vous recommandons de consulter New Zealand Steel Limited afin de déterminer si ce produit est adapté à l'usage ou aux usages que vous envisagez. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service clientèle de New Zealand Steel à l'adresse [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com). COLORBOND® est une marque déposée de BlueScope Steel Limited. Thermatech™ est une marque commerciale de BlueScope Steel Limited. Activate™ est une marque commerciale de New Zealand Steel Limited. New Zealand Steel est une société du groupe BlueScope. Copyright © New Zealand Steel Limited, août 2025.

## COLORBOND® XRW Acier prépeint

### Description Générale

Acier prépeint spécialement conçu pour offrir au produit une durabilité et une formabilité pour l'extérieur.

### Usages

Toiture, bardages et accessoires.

### Normes Australiennes et Internationales

Substrat - AS 1397 :2021

Revêtement peinture - AS/NZS 2728:2013 Type 4

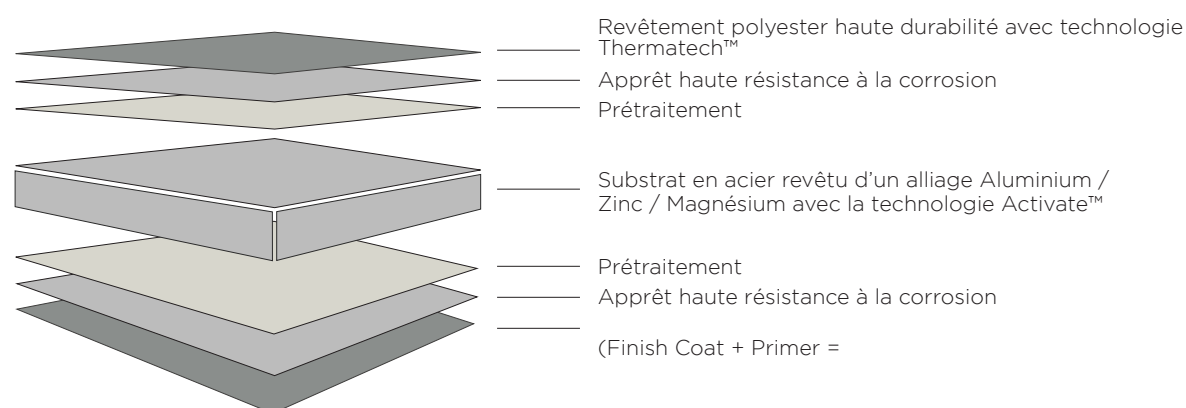
ISO 9001:2015 Quality System certifié

### Substrats

Acier AM100 G550 avec technologie Activate®. Acier AM100 G300 avec technologie Activate®.

Acier AM150 G550 avec technologie Activate®. Acier AM150 G300 avec technologie Activate®.

Se référer à AS 1397:2021 pour les propriétés du substrat.



### Attributs testés lors de la fabrication

| Propriété                   | Tests & Méthodes d'évaluation                          | Resultats                               |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Adhesion</b>             |                                                        |                                         |
| Impact inversé              | AS/NZS 2728:2013 (App. E)                              | ≥10 joules                              |
| Pliage en T                 | AS/NZS 2728:2013 (App. F)                              | Maximum 6T                              |
| <b>Brillance spéculaire</b> |                                                        |                                         |
| 60° meter                   | AS/NZS 1580.602.2:1995 (R2013);<br>ASTM D523-14 (2018) | Finition classique nominale 3 10 unités |

## Attributs testés lors de la fabrication

| Propriété                                  | Tests & Méthodes d'évaluation                                                                                                            | Resultats                                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Flexibilité</b>                         |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pliage en T                                | ASTM D4145-10 (2018)                                                                                                                     | Maximum 10T (sans fissure).                                                                                                                                                                  |
| <b>Resistance à l'abrasion</b>             |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Scratch                                    | AS 2331.4.7-2006 (R2017)                                                                                                                 | Typiquement 2000g                                                                                                                                                                            |
| <b>Dureté</b>                              |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pencil                                     | AS/NZS 1580.405.1:1996 (R2013)                                                                                                           | HB or plus d'ur                                                                                                                                                                              |
| <b>Adhésion</b>                            |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013)<br>AS/NZS 1580.481.1.10:1998 (R2013)                                                                      | Pas d'écaillage ni de pelage.                                                                                                                                                                |
| <b>Resistance à l'humidité</b>             |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Cleveland (500 hours)                      | ASTM D4585/D4585M-18; AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters);<br>AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion)                              | Densité des cloques : $\leq 3$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 2$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base.                 |
| <b>Resistance à la corrosion</b>           |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| QFog (2000 hours)                          | AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters); AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion), AS 1580.481.3-2002 (R2013) (Undercutting, Corrosion) | Densité des cloques : $\leq 2$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 1$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base. Voir la note 2. |
| <b>Resistance au changement de couleur</b> |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                  | $\Delta E$ CIEDE2000 : Couleur claire : $\leq 4$ unités ; Couleur intermédiaire : $\leq 6$ unités ; Couleur foncée $\leq 10$ unités.                                                         |
| QUV (2000 hours)                           | ASTM G154-16 & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                                    | $\Delta E$ CIEDE2000 : Couleur intermédiaire $\leq 5$ unités                                                                                                                                 |
| <b>Resistance au farinage</b>              |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                      | Indice de farinage: $\leq 4$ .                                                                                                                                                               |
| QUV (2000 hours)                           | ASTM G154-16 & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                                        | Chalk rating: $\leq 4$                                                                                                                                                                       |

Pour plus d'informations sur l'acier COLORBOND®, envoyez un e-mail à [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com) ou visitez [colorbondpacific.com](http://colorbondpacific.com)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fournies à titre d'information générale sur ce produit uniquement et n'ont pas été préparées en fonction de vos besoins spécifiques. Nous vous recommandons de consulter New Zealand Steel Limited afin de déterminer si ce produit est adapté à l'usage ou aux usages que vous envisagez. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service clientèle de New Zealand Steel à l'adresse [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com). COLORBOND® est une marque déposée de BlueScope Steel Limited. Thermatech™ est une marque commerciale de BlueScope Steel Limited. Activate™ est une marque commerciale de New Zealand Steel Limited. New Zealand Steel est une société

## COLORBOND® Ultra Acier prépeint

### Description Générale

Acier prépeint spécialement conçu pour offrir au produit une durabilité et une formabilité pour l'extérieur.

### Usages

Toiture, bardages et accessoires.

### Normes Australiennes et Internationales

Substrat - AS 1397 :2021

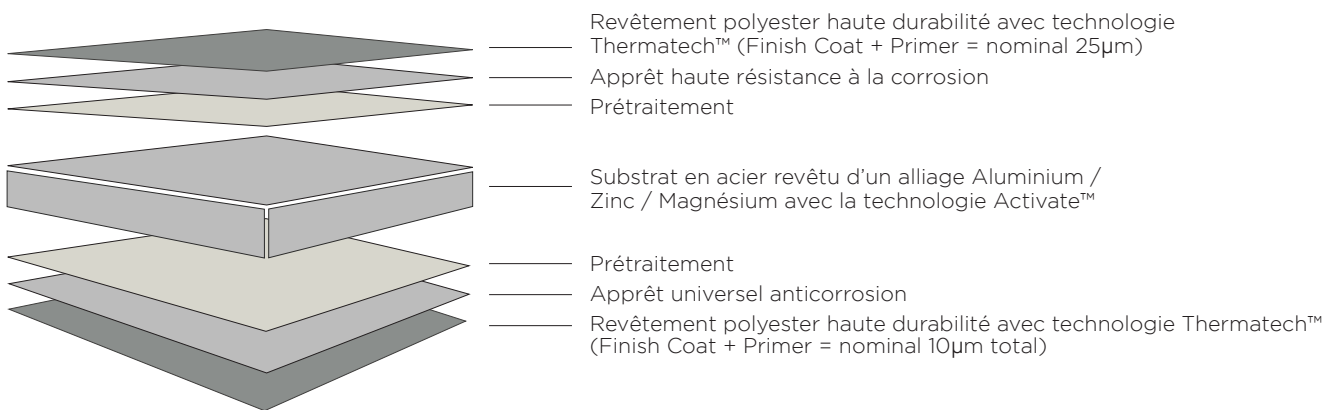
Revêtement peinture - AS/NZS 2728:2013 Type 4

ISO 9001:2015 Quality System certifié

### Substrats

Acier AM100 G550 avec technologie Activate™. Acier AM100 G300 avec technologie Activate™.

Acier AM150 G550 avec technologie Activate™. Acier AM150 G300 avec technologie Activate™.



### Attributs testés lors de la fabrication

| Propriété                   | Tests & Méthodes d'évaluation                          | Resultats                               |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Adhesion</b>             |                                                        |                                         |
| Impact inversé              | AS/NZS 2728:2013 (App. E)                              | ≥10 joules                              |
| Pliage en T                 | AS/NZS 2728:2013 (App. F)                              | Maximum 6T                              |
| <b>Brillance spéculaire</b> |                                                        |                                         |
| 60° meter                   | AS/NZS 1580.602.2:1995 (R2013);<br>ASTM D523-14 (2018) | Finition classique nominale 3 10 unités |

## Attributs testés lors de la fabrication

| Propriété                                  | Tests & Méthodes d'évaluation                                                                                                            | Resultats                                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Flexibilité</b>                         |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pliage en T                                | ASTM D4145-10 (2018)                                                                                                                     | Maximum 10T (sans fissure).                                                                                                                                                                  |
| <b>Resistance à l'abrasion</b>             |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Scratch                                    | AS 2331.4.7-2006 (R2017)                                                                                                                 | Typiquement 2000g                                                                                                                                                                            |
| <b>Dureté</b>                              |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Pencil                                     | AS/NZS 1580.405.1:1996 (R2013)                                                                                                           | HB or plus d'ur                                                                                                                                                                              |
| <b>Adhesion</b>                            |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013)<br>AS/NZS 1580.481.1.10:1998 (R2013)                                                                      | Pas d'écailage ni de pelage.                                                                                                                                                                 |
| <b>Resistance à l'humidité</b>             |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Cleveland (500 hours)                      | ASTM D4585/D4585M-18; AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters);<br>AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion)                              | Densité des cloques : $\leq 3$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 2$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base.                 |
| <b>Resistance à la corrosion</b>           |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| QFog (2000 hours)                          | AS/NZS 1580.481.1.9:1998 (R2013) (Blisters); AS 1580.408.4-2004 (R2019) (Adhesion), AS 1580.481.3-2002 (R2013) (Undercutting, Corrosion) | Densité des cloques : $\leq 2$ . Taille des cloques : $\leq S2$ . Dégagement par rapport à la rainure : $\leq 1$ mm. Aucune perte d'adhérence ni corrosion du métal de base. Voir la note 2. |
| <b>Resistance au changement de couleur</b> |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                  | E CIEDE2000 : Couleur claire : $\leq 4$ unités ; Couleur intermédiaire : $\leq 6$ unités ; Couleur foncée $\leq 10$ unités.                                                                  |
| QUV (2000 hours)                           | ASTM G154-16 & ASTM D2244-21 (Colour)                                                                                                    | E CIEDE2000 : Couleur intermédiaire $\leq 5$ unités                                                                                                                                          |
| <b>Resistance au farinage</b>              |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
| Exposition naturelle bien lavée (10 ans)   | AS/NZS 1580.457.1:1996 (R2013) & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                      | Indice de farinage: $\leq 4$ .                                                                                                                                                               |
| QUV (2000 hours)                           | ASTM G154-16 & AS/NZS 1580.481.1.11:1998 (R2013) (Chalk Method B)                                                                        | Indice de farinage $\leq 4$                                                                                                                                                                  |

Pour plus d'informations sur l'acier COLORBOND®, envoyez un e-mail à [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com) ou visitez [colorbondpacific.com](http://colorbondpacific.com)

The information contained in this datasheet is provided by way of general information about this product only, and has not been prepared with your specific needs in mind. We recommend that you seek advice from New Zealand Steel Limited as to the suitability of this product for the purpose(s) for which you propose to use it. Please contact the New Zealand Steel Customer Services team, [info@colorbondpacific.com](mailto:info@colorbondpacific.com) for this information. COLORBOND® is a registered trademark of BlueScope Steel Limited. Thermatech™ is a trademark of BlueScope Steel Limited. Activate™ is a trademark of New Zealand Steel Limited. New Zealand Steel is a BlueScope Company. Copyright © New Zealand Steel Limited, August 2025.