

Instrukcja montażowa —Type 1 Fix



Type 1 button-fix

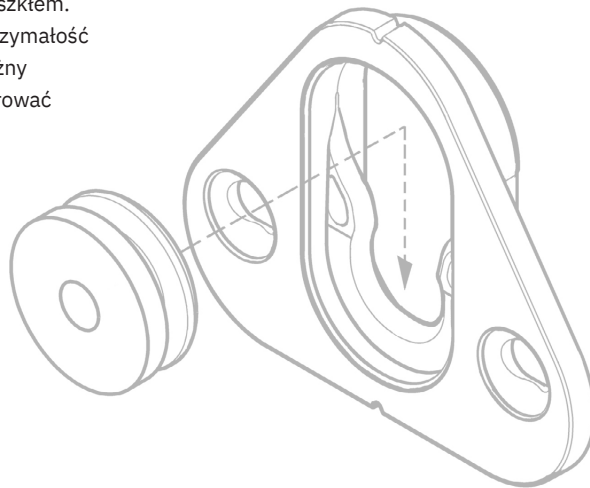
Koncepcja Button-fix jest prosta: wytrzymałe guziki są przymocowane z tyłu płyty, a pasujący wspornik jest przykręcony do powierzchni płyty przylegającej. Następnie dwie płyty są nakładane na siebie, i zasuwane do momentu usłyszenia dźwięku „kliknięcia”.

Button-fix typu 1 jest uformowany z wytrzymałego nylonu wypełnionego szkłem. Łączy równoległe panele, a jego wytrzymałość została zweryfikowana przez niezależny ośrodek testowy. Można go skonfigurować na wiele różnych sposobów, aby jak najlepiej dopasować do danego zastosowania, zarówno do montażu powierzchniowego, jak i osadzonego w panelu, i zorientowanego do montażu pionowego lub poziomego.

Odwiedź stronę internetową, aby uzyskać więcej informacji na temat pełnej gamy łączników Button-fix, w tym nagrań wideo z zastosowaniem

Button-fix Type 1. Możesz również uzyskać nową kopię tych instrukcji ze strony internetowej w przypadku utraty lub w przypadku modyfikacji instrukcji przez Buttonfix.

Buttonfix Limited zastrzega sobie prawo do modyfikowania instrukcji według własnego uznania, a konsument jest odpowiedzialny za sprawdzenie witryny w celu uzyskania najnowszych informacji.



Ostrzeżenia

—Button-fix jest przeznaczony do konstrukcji mebli i wyposażenia wnętrz i nie jest przeznaczony ani nie powinien być używany do żadnych innych celów.

—**OSTRZEŻENIE:** Poważne uszkodzenie mienia i ciężkie obrażenia ciała mogą wynikać z (1) niewłaściwego użytkowania, zastosowania lub instalacji Button-fix lub (2) użycia wraz z niewłaściwie zaprojektowanymi lub wykonanymi elementami.

—Pod warunkiem, że śruby i podłoże są odpowiednio dopasowane i że wszystkie pozostałe instrukcje są przestrzegane, niezależne testy wykazały, że pionowy panel przymocowany czterema łącznikami typu 1 może wytrzymać obciążenia o maksymalnej masie do 200 kg (440 funtów). W przypadku krytycznych aplikacji niezbędne jest wykonanie własnych testów.

—Należy unikać kontaktu z agresywnymi rozpuszczalnikami i środkami czyszczącymi.

—Buttonfix nie jest w stanie ostrzec konsumenta o każdym możliwym niebezpieczeństwie związanym z użyciem Button-fix, a konsument musi postępować zgodnie z własnym rozsądkiem podczas instalowania i używania Button-fix.

Guzik

Istnieją dwa guziki pasujące do różnych typów śrub. Są one oznaczone kolorami limonkowo-zielonymi dla wkrętów do drewna z łbem stożkowym Ø5 mm lub pomarańczowe dla wkrętów Euro o średnicy 6,2 mm (pasują do otworów prowadzących Ø5 mm).

Skontaktuj się z dostawcą panelu, który typ śruby najlepiej pasuje do Twojego zastosowania.

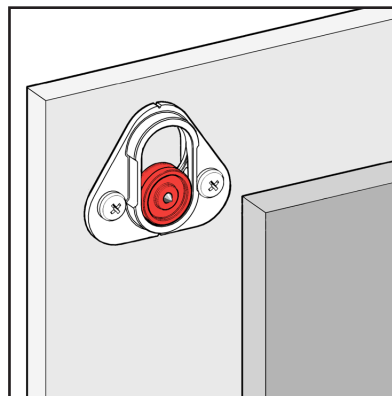


Marker do zaznaczania

Marker pomaga ustalić miejsce montażu guzików.

Po zamocowaniu uchwytów (patrz kolejne strony), włóż marker do każdego z nich. Następnie ustaw drugi panel i mocno naciśnij. Markery pozostawiają zagłębienia na powierzchni panelu, które mogą służyć jako prowadnice do wiercenia otworów pilotowych dla przycisków.

Usuń markery, które można ponownie wykorzystać do zaznaczenia następnego panelu.



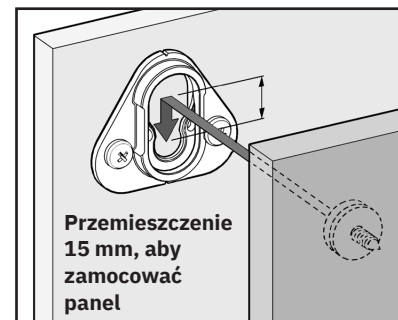
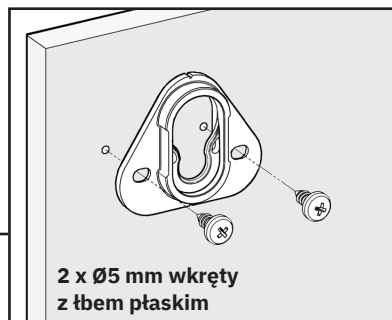
Montaż na powierzchni

Montaż powierzchniowy tworzy odstęp 8 mm między dwoma panelami. Uchwyć może być ustawiony w trzech pozycjach:

1. Guzik na zdejmowanym panelu

Uchwyć jest przymocowana do podłoża, wskazując w górę, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

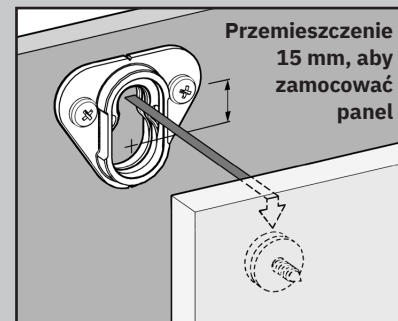
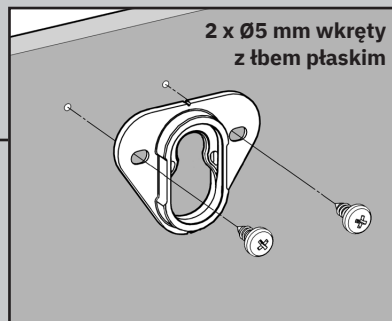
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



2. Uchwyć na zdejmowanym panelu

Uchwyć jest przymocowana do zdejmowanego panelu, wskazując w dół, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

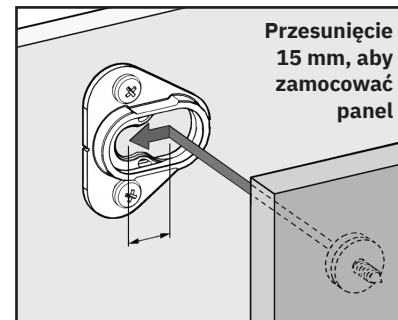
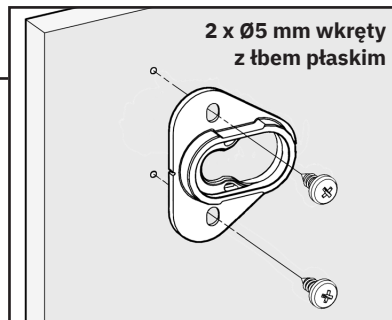
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



3. Montaż poziomy

Uchwyć jest przymocowana do podłoża lub zdejmowanego panelu, wskazując w bok, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

W tej konfiguracji panele zazębiają się poziomo i wymagany jest odstęp 15 mm z boku zdejmowanego panelu.



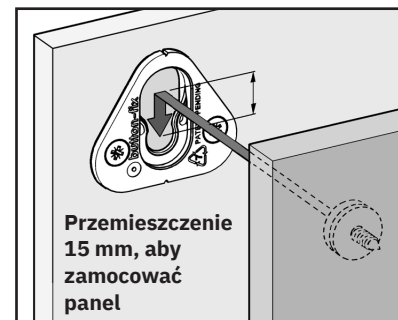
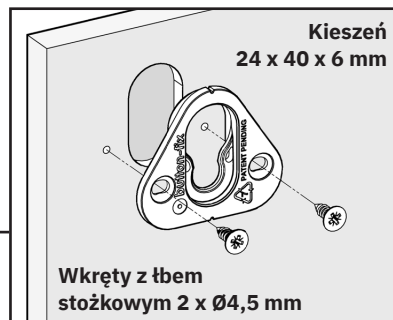
Montaż wpuszczony

Montaż wpuszczany tworzy odstęp 3 mm między dwoma panelami. Uchwyt może być ustawiony w trzech pozycjach:

1. Guzik na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do podłoża, wskazując w górę, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

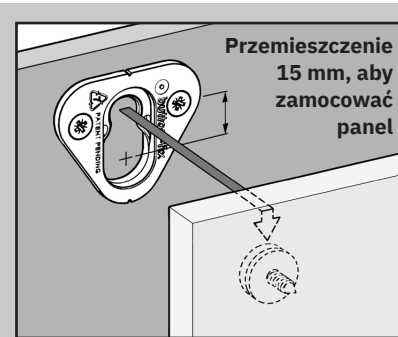
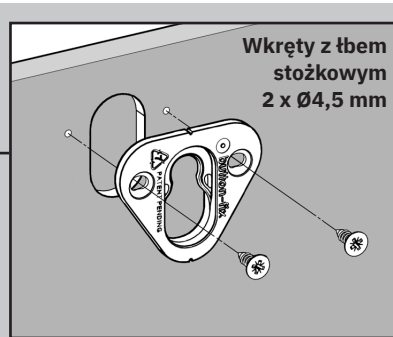
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



2. Uchwyt na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do zdejmowanego panelu, wskazując w dół, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

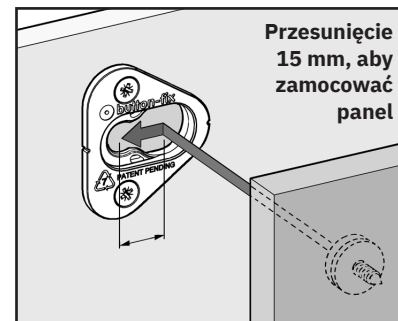
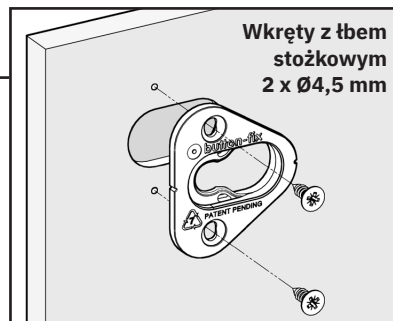
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



3. Montaż poziomy

Uchwyt jest przymocowana do podłoża lub zdejmowanego panelu, wskazując w bok, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

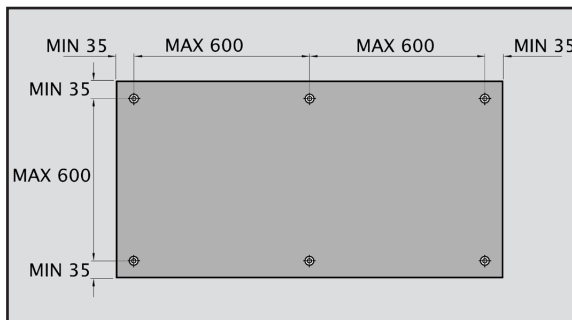
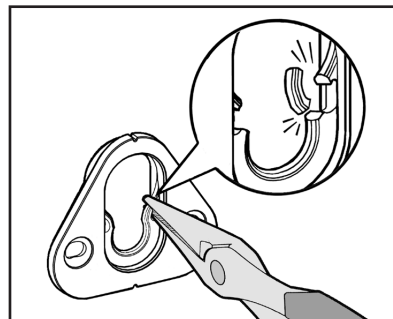
W tej konfiguracji panele zazębiają się poziomo i wymagany jest odstęp 15 mm z boku zdejmowanego panelu.



Wskazówka

Jeśli na panelu zastosowano kilka łączników lub jeśli chcesz, aby panel był łatwy do usunięcia, w pierwszej kolejności spróbuj spryskać je smarem na bazie PTFE lub silikonu.

Wytrzymałość uchwytów można dodatkowo zmniejszyć, dostosowując niektóre (ale nie wszystkie) łączniki, odrywając uszy szczypcami z wąską końcówką, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.



Sugerowany układ

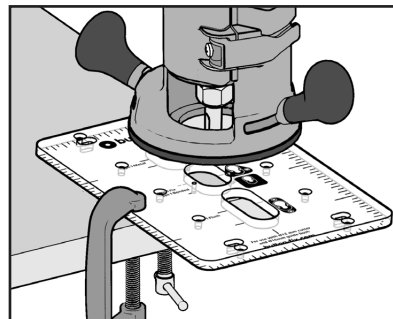
Sugerujemy, aby środki łączników nie znajdowały się w odległości większej niż 600 mm od siebie i nie bliżej niż 35 mm od krawędzi panelu.

Zawsze pamiętaj, aby pozostawić co najmniej 15 mm wolnej przestrzeni, aby zdejmowany panel mógł się odłączyć.

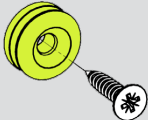
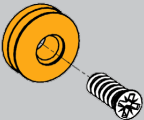
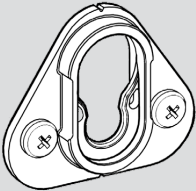
Szablon do frezowania

Szablon do frezowania można zamówić osobno w celu dokładnego wykonania kieszeni, opisanych na poprzedniej stronie.

Przyrząd jest przeznaczony do użytku z frezem 12 mm i tuleją prowadzącą 16 mm. Przed użyciem przeczytaj osobną instrukcję dostarczoną z akcesorium.



Instrukcja mocowania śrub 1/2

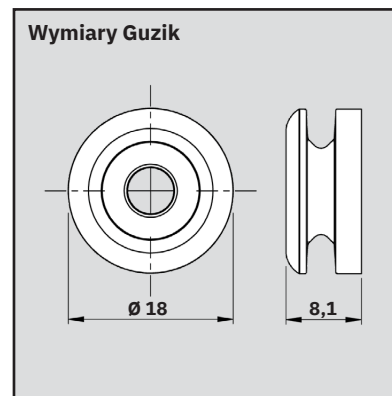
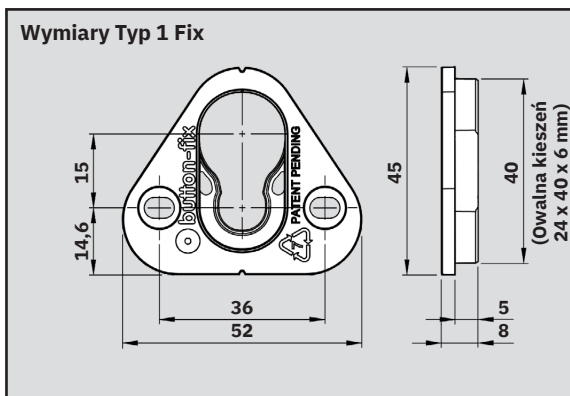
Produkt/konfiguracja	Grubość/materiał panelu	Typ wkrętu	Długość gwintu	Uwagi
Guzik do użycia z wkrętami do drewna 	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm CSK	11,4 mm	Spax lub podobne Timco (kod produktu: 50020CLAF)
	18 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 25 mm CSK	16,4 mm	Screwfix (kod produktu: 913PV) Timco (kod produktu: 50025CLAF)
		wkręt M5 CSK		Długość zdefiniowana przez użytkownika
Guzik do użycia z Euro wkrętami 	Grubość 10–12 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 13,5 mm CSK Varianta	6 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.724) Nawieranie wiertłem Ø 5 mm
	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 16 mm CSK Varianta	8,5 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.733) Nawieranie wiertłem Ø 5 mm
Mocowanie powierzchniowe 	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 4,0 × 12 mm z łbem talerzowym	9 mm	Zastosuj podkładki pod łbami śrub
	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 4,5 × 16 mm z łbem talerzowym	13 mm	
	18 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm z łbem talerzowym	16,2 mm	Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość, użyj śrub o średnicy Ø5,0 mm
		wkręt M4 z łbem talerzowym		Długość zdefiniowana przez użytkownika
		wkręt M5 z łbem talerzowym		Dopasowane, ale mocne
	Blacha	Nit zrywalny Ø 4,8 mm z łbem okrągłym		Długość nitu dostosowana do grubości materiału. Użyj podkładek pod główki nitów.

Zalecenia opierają się na wkrętach dostępnych na terenie Wielkiej Brytanii. Wkręty innych dostawców mogą być również odpowiednie, ale nie zostały zatwierdzone przez firmę Buttonfix Limited – **zawsze w przypadku krytycznych zastosowań należy przeprowadzać własne testy.**

Instrukcja mocowania śrub 2/2

Produkt/konfiguracja	Grubość/materiał panelu	Typ wkrętu	Długość gwintu	Uwagi
Mocowanie powierzchniowe (dalszy)	Grubość 10–12 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 5,0 × 9,5 mm z łbem talerzowym Plas-Fix 60	6,4 mm	TR Fastenings (TR00032525-103) Nawierkanie wiertłem Ø 4,75 mm
	Grubość 12–15 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 5,0 × 12,7 mm z łbem talerzowym Plas-Fix 60	9,5 mm	TR Fastenings (TR00032523-103) Nawierkanie wiertłem Ø 4,75 mm
Mocowanie wpuszczone 	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 4,0 × 16 mm CSK	14 mm	
		wkręt Ø 4,5 × 16 mm CSK	12,8 mm	
	Grubość 18–25 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 4,5 × 20 mm CSK	16,9 mm	
	25 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 4,5 × 25 mm CSK	21,9 mm	
		wkręt M4 CSK		Długość zdefiniowana przez użytkownika
	Grubość 10–12 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 4,2 × 9,5 mm CSK Plas-Fix 60	6,4 mm	TR Fastenings (TR00032436-103) Nawierkanie wiertłem Ø 4,0 mm
	Grubość 12–15 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 4,2 × 12,7 mm CSK Plas-Fix 60	10 mm	TR Fastenings (TR00032434-103) Nawierkanie wiertłem Ø 4,0 mm
	15 mm lub więcej tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 4,0 × 16 mm CSK Plas-Tech 30	13,2 mm	TR Fastenings (TR00031910-103) Nawierkanie wiertłem Ø 3,4 mm
	Grubość 10–12 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 10,5 mm CSK Varianta	7,2 mm	Häfele (013.05.719) Dopasowane, ale mocne. Nawierkanie wiertłem Ø 5 mm
	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 13,5 mm CSK Varianta	10,5 mm	Häfele (013.15.724) Dopasowane, ale mocne. Nawierkanie wiertłem Ø 5 mm
	15 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 16 mm CSK Varianta	13 mm	Häfele (013.15.733) Dopasowane, ale mocne. Nawierkanie wiertłem Ø 5 mm

Specyfikacje



Materiał: Nylon PA6, wypełniony w 30% szkłem
(guzik i łącznik)

Maksymalne obciążenia: Panel ścienny z 4 mocowaniami = 200 kg
Panel sufitowy z 4 mocowaniami = 110 kg

—Informacje dotyczące obciążeń paneli podano pod warunkiem prawidłowego dopasowania śrub i podłoża oraz przestrzegania wszystkich innych instrukcji. W przypadku zastosowań krytycznych konieczne jest przeprowadzenie własnych testów.

—Porady opierają się na niezależnych raportach z testów, które można znaleźć na naszej stronie internetowej:

button-fix.com/technical-resources

Pochodzenie: Wyprodukowano w Wielkiej Brytanii

Buttonfix Limited
Unit A, 1 Britton Street
London, EC1M 5NW

T: +44 (0)20 8150 7190

E: info@button-fix.com

Autoryzowany przedstawiciel UE:

AR Experts BV
Boeingavenue 209
1119PD Schiphol-Rijk
The Netherlands

button-fix.com