

**Installationsanleitung
Für den Typ 1 Bonded-
Befestigungssatz**



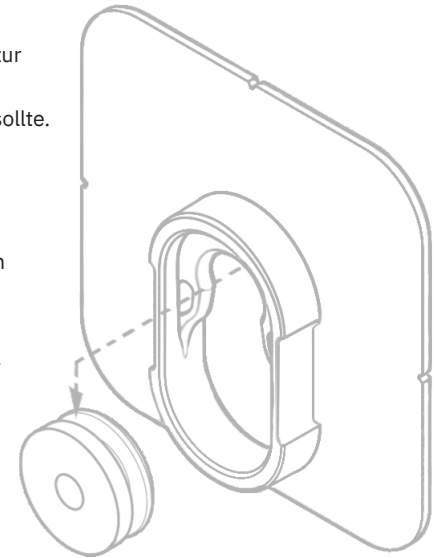
Typ 1 Bonded-Befestigungssatz

Das Button-fix Konzept ist einfach: Strapazierfähige Buttons werden am Trägeruntergrund befestigt und die dazu passende Halterung wird an die entfernbare Platte geklebt. Dann werden die zwei Platten aneinander gelegt, und die Button-Befestigung wird durch Schieben eingerastet, was ein hörbares „klick“-Geräusch verursacht.

Die Halterungen des Typs 1 Bonded ist aus ABS-Kunststoff gefertigt. Sie eignen sich für Anwendungen, in denen keine Schraubenbefestigungen verwendet werden können, weshalb eine Klebefestigung benötigt wird. Button-fix kann je nach Ihren Installationsbedürfnissen entweder aufgesetzt oder versenkt angebracht und sowohl vertikal als auch seitlich installiert werden.

Besuchen Sie unsere Website, um weitere Informationen über die gesamte Button-fix-Produktpalette zu erhalten. Außerdem finden Sie hier auch Videos, in denen die Nutzung von Button-fix erläutert wird. Auf der Website können Sie auch jederzeit eine neue Kopie der Gebrauchsanleitung herunterladen, falls diese Ihnen abhanden kommen sollte. Auch stehen hier gegebenenfalls überarbeitete Versionen der Gebrauchsanleitung zur Verfügung, falls Buttonfix Änderungen vornehmen sollte.

Buttonfix Limited behält sich das Recht vor, diese Gebrauchsanleitung nach Bedarf zu ändern, Kunden sind aufgefordert, über die Website die aktuellen Informationen abzurufen.



Warnhinweise

– Button-fix ist für den Möbelbau und die Innenausstattung vorgesehen und darf für keine andere Zwecke verwendet werden.

– **Achtung:** (1) Die unsachgemäße Verwendung oder Installation von Button-fix-Befestigungen oder (2) deren Verwendung in unsachgemäß entworfenen oder konstruierten Bauteilen oder Materialien kann schwere Sachschäden und ernsthafte Verletzungen verursachen.

– **Achtung:** Bei Verwendung anderer Klebstoffe als der selbstklebenden Fix-pads, von Zweikomponenten-Strukturkleber auf Acrylharzbasis oder von Quellschweißen für die Verbindung mit Acryl ist eventuell keine sachgerechte Befestigung der Halterungen gewährleistet. Buttonfix schließt jede Haftung für die Verwendung anderer Klebstoffe als der Fix-pads aus.

– Befolgen Sie immer die Empfehlungen des Klebstoffherstellers bezüglich geeigneter Trägermaterialien, Vorbereitung und Belastbarkeit, und führen Sie ggf. eigene Tests durch.

– **VORSICHT:** Denken Sie daran, dass sich viele Faktoren auf die Inanspruchnahme und Zuverlässigkeit der Fix-pads in einer bestimmten Anwendung auswirken können. Die zu verklebenden Materialien, die Bedingungen, unter denen das Produkt zum Einsatz kommt, und die zeitlichen und umgebungstechnischen Anforderungen, die im Einsatz an das Produkt gestellt werden, gehören zu den zahlreichen Faktoren, die die Inanspruchnahme und Zuverlässigkeit der Fix-pads beeinflussen. Einige dieser Faktoren sind nur dem Anwender bekannt bzw. unterliegen seiner alleinigen Kontrolle. Daher müssen Anwender sich unbedingt eingehend mit den Eigenschaften von Fix-pad

auseinandersetzen, um zu ermitteln, ob diese Verbindungselemente für den konkreten Zweck geeignet und die beabsichtigte Einsatzweise angemessen sind.

– Bei Verwendung selbstklebender Fix-pads wird dringend empfohlen, die Halterungen in Ausfräsungen zu versenken. Bei aufgesetzter Anbringung von Fix-pads auf der Plattenfläche muss dafür gesorgt werden, dass die Traglast pro Halterung auf maximal 2 kg beschränkt wird.

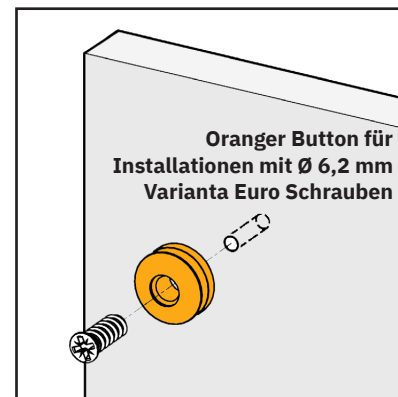
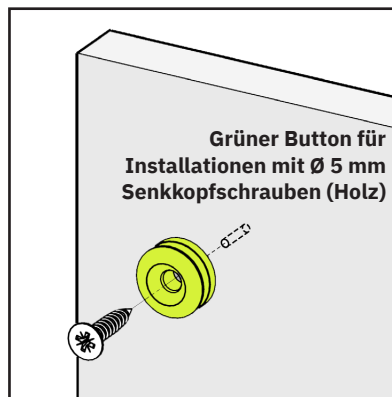
– Der Kontakt mit starken Lösungs- und Reinigungsmitteln ist unbedingt zu vermeiden.

– Da es Buttonfix unmöglich ist, Verbraucher vor allen denkbaren Gefahren in Verbindung mit den Button-fix-Befestigungselementen zu warnen, muss der Nutzer bei der Installation und Verwendung von Button-fix sein eigenes Urteilsvermögen walten lassen.

Der Button

Es gibt zwei unterschiedliche Nylon-Buttons für unterschiedliche Schraubenarten. Diese werden farblich unterschieden: grüne Buttons für Installationen mit Ø 5 mm Senkkopfschrauben (Holz) und orange Buttons für Installationen mit Ø 6,2 mm Schrauben (Varianta Euro, mit Ø 5 mm Vorbohrung).

Erkundigen Sie sich bei Ihrem Plattenhersteller über die geeigneten Schrauben für Ihren Verwendungszweck.

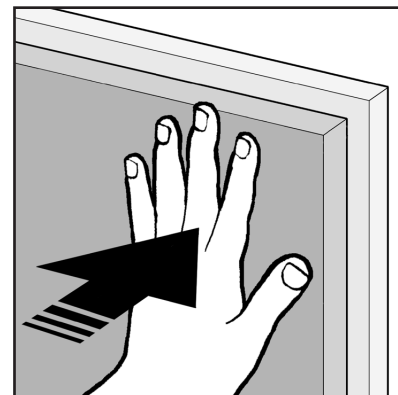
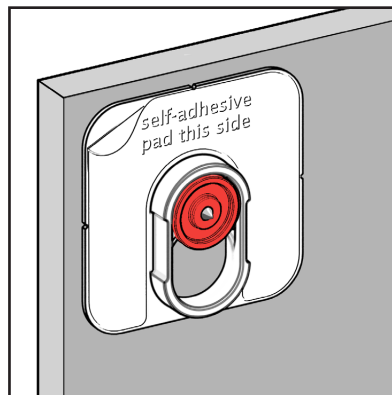


Button-Markierungshilfen

Die Button-Markierungshilfe ermöglicht die einfache Positionierung der Buttons.

Sobald Sie die Halterungen angebracht haben, setzen Sie eine Button-Markierungshilfe in jede der Halterungen ein. Positionieren Sie anschließend die zweite Platte und drücken Sie kräftig darauf. Die Markierungshilfe hinterlässt auf der Platte einen Abdruck, der zum Bohren von Pilotlöchern für die Buttons dienen kann.

Entfernen Sie die Markierungshilfen zur Wiederverwendung an der nächsten Platte.



Aufgesetzte Installation

Bei Einsatzbereichen, in denen es nicht möglich ist, die Platten maschinell zu bearbeiten, können die Halterungen aufgesetzt montiert werden. Dabei entsteht eine 8 mm breite Fuge zwischen abnehmbarer und Trägerplatte.

Es muss sorgfältig darauf geachtet werden, dass die Halterungen ordnungsgemäß an der Platte angebracht sind.

Alle Halterungen einer Platte müssen unbedingt exakt aufeinander ausgerichtet sein. Prüfen Sie die präzise Ausrichtung mit einem Winkelmaß.

Vertikale Installation

Die Halterung kann an der abnehmbaren Platte in vertikaler Ausrichtung befestigt werden, siehe Abbildung links.

Bei dieser Konfiguration rasten die Platten vertikal ein. Dabei wird ein Spielraum von 15 mm oberhalb der Platten benötigt, um die spätere Entfernung zu ermöglichen.

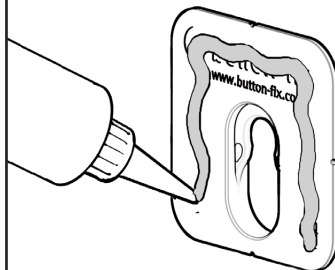
Hinweis: Die Halterung sollte umgekehrt montiert werden, wenn sie an der Trägerplatte angebracht wird.

Seitliche Installation

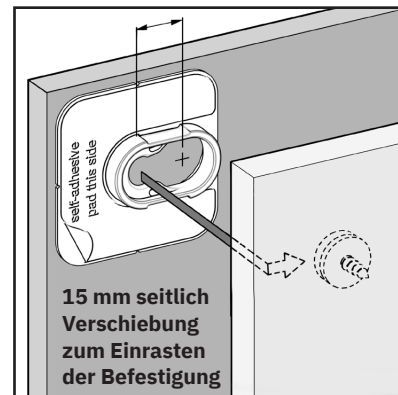
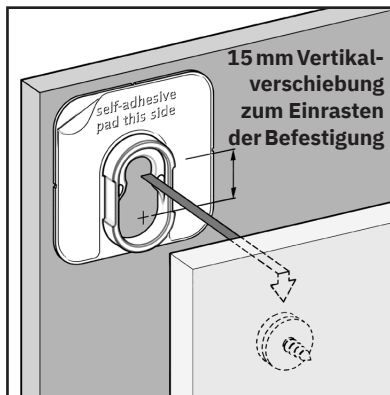
Die Halterung kann entweder an der abnehmbaren Platte oder an der Trägerplatte in seitlicher Ausrichtung befestigt werden, siehe Abbildung rechts.

Bei dieser Konfiguration rasten die Platten horizontal ein. Dabei wird für die abnehmbare Platte ein seitlicher Spielraum von 15 mm benötigt, um die spätere Entfernung zu ermöglichen.

Vor dem Auftragen von Klebstoff Oberflächen mit Isopropylalkohol reinigen



Auf rechtwinklige Ausrichtung der Halterungen achten



Lesen Sie die Hinweise über geeignete Klebstoffe und die richtige Oberflächenvorbereitung auf Seite 7.

Versenkte Installation

Wenn es die jeweilige Anwendung zulässt, eine 7 mm tiefe Aussparung in die Platte zu fräsen, lässt sich die Traglast der Platte steigern, da bei versenkter Montage der Halterungen Scherkräfte aufgenommen werden. Die Ausfräsungen unterstützen zudem die präzise Ausrichtung der Halterungen beim Verkleben.

Bei versenkter Montage der Halterung entsteht eine nominale Fuge von 2 mm zwischen den zwei Platten.

Vertikale Installation

Die Halterung kann an der abnehmbaren Platte in vertikaler Ausrichtung befestigt werden, siehe Abbildungen rechts.

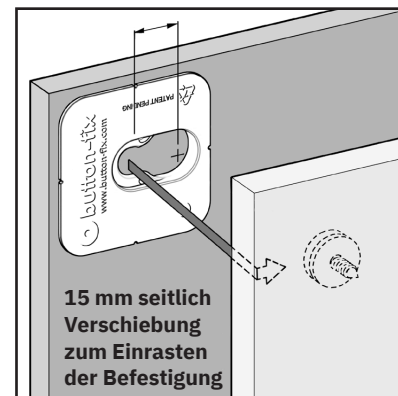
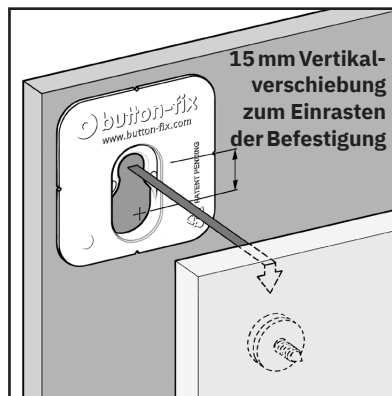
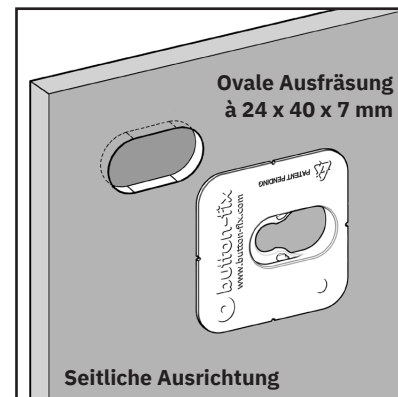
Bei dieser Konfiguration rasten die Platten vertikal ein. Dabei wird ein Spielraum von 15 mm oberhalb der Platten benötigt, um die spätere Entfernung zu ermöglichen.

Hinweis: Die Halterung sollte umgekehrt montiert werden, wenn sie an der Trägerplatte angebracht wird.

Seitliche Installation

Die Halterung kann entweder an der abnehmbaren Platte oder an der Trägerplatte in seitlicher Ausrichtung befestigt werden, siehe Abbildungen rechts.

Bei dieser Konfiguration rasten die Platten horizontal ein. Dabei wird für die abnehmbare Platte ein seitlicher Spielraum von 15 mm benötigt, um die spätere Entfernung zu ermöglichen.



Lesen Sie die Hinweise über geeignete Klebstoffe und die richtige Oberflächenvorbereitung auf Seite 7.

Geeignete Klebstoffe

Die Halterung ist aus ABS-Kunststoff gefertigt. Es gibt zahlreiche geeignete Strukturklebstoffe, die sich für die Verklebung der Halterungen mit vielfältigen Trägerplatten eignen, z. B. ein Zweikomponenten-Strukturkleber auf Acrylharzbasis, ein abgestimmter Klebstoff für Festflächen (Corian®, Hanex® usw.) oder Quellschweißen zum Verbinden mit Acryl.

Befolgen Sie immer die Empfehlungen des Klebstoffherstellers bezüglich geeigneter Trägermaterialien, Vorbereitung und Belastbarkeit.

Selbstklebende Fix-pads

Die Halterungen können auch mit selbstklebenden Fix-pads (die separat zu bestellen sind) aufgeklebt werden.

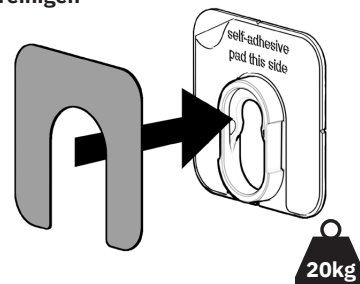
Bei Verwendung selbstklebender Fix-pads empfiehlt es sich unbedingt, aus Gründen der Kriechfestigkeit die versenkte Montagevariante zu verwenden, siehe Abbildung auf der vorausgehenden Seite.

Bei aufgesetzter Anbringung von Fix-pads auf der Plattenfläche muss dafür gesorgt werden, dass die Traglast pro Halterung auf maximal 2 kg beschränkt wird.

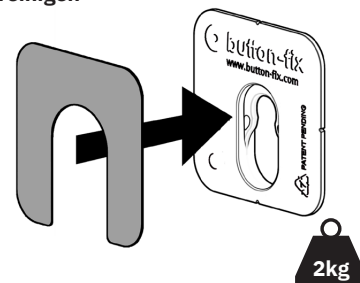
Um bei Verwendung von Fix-pads optimale Ergebnisse zu erzielen, muss die Oberfläche mit Schmirgelpapier (Körnung 180) angeraut werden, und beide Oberflächen sind mit Isopropylalkohol zu reinigen.

Es wird empfohlen, die zusammengesteckten Halterungen mit Klemmen zu sichern, um guten Kontakt zu gewährleisten, und die Klebeverbindung vor Vollbelastung mindestens 24 Stunden aushärten zu lassen. Bei Raumtemperatur werden innerhalb von 20 Minuten fast 50 % der endgültigen Festigkeit der Klebeverbindung erreicht, nach 24 Stunden 90 % und nach 72 Stunden 100 %.

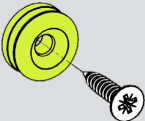
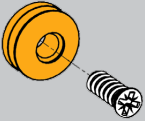
Oberfläche mit Schmirgelpapier anrauen und mit Isopropylalkohol reinigen



Oberfläche mit Schmirgelpapier anrauen und mit Isopropylalkohol reinigen



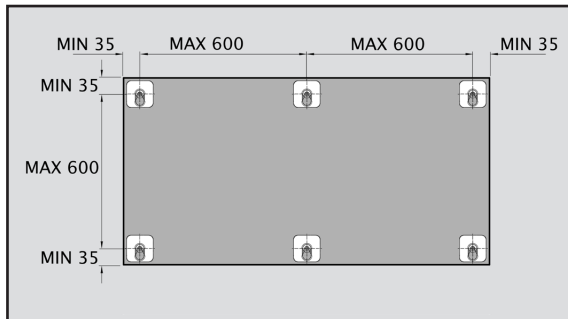
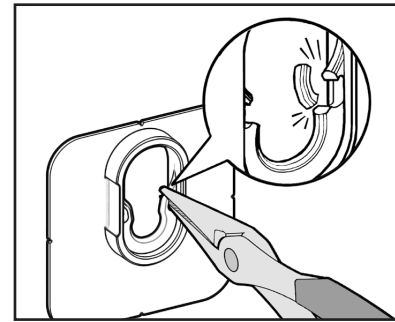
Schraubeninformation für den Button

Produkt/Konfiguration	Plattendicke/-material	Schraubentyp	Nettoge- windelänge	Anmerkungen
Button für Senkkopf- schrauben (Holz) 	15 bis 18 mm dick Sperrholz, MDF, MFC	Holzschrauben mit Senkkopf Ø 5,0 × 20 mm	11,4 mm	Spax oder ähnlich Timco (Produktcode: 50020CLAF)
	größer als 18 mm Sperrholz, MDF, MFC	Holzschrauben mit Senkkopf Ø 5,0 × 25 mm	16,4 mm	Screwfix (Produktcode: 913PV) Timco (Produktcode: 50025CLAF)
		Senkkopfschrauben M5		Benutzerdefinierte Längen z.B. M5 × 40 mm Screwfix (Produktcode: 7363J)
Button für Varianta Euro Schrauben 	10 bis 12 mm dick Sperrholz, MDF, MFC	Varianta Senkkopf Ø 7,8 × 13,5mm	6 mm	Häfele (Produktcode: 013.15.724) Vorbohrung Ø 5 mm
	12 bis 15 mm dick Sperrholz, MDF, MFC	Varianta Senkkopf Ø 7,8 × 16 mm	8,5 mm	Häfele (Produktcode: 013.15.733) Vorbohrung Ø 5 mm

Diese Empfehlungen basieren auf im Vereinigten Königreich erhältlichen Schrauben, deren Kompatibilität mit dem Typ-1-Befestigungssatz getestet wurde. Schrauben anderer Anbieter können ebenfalls geeignet sein, wurden jedoch nicht von Buttonfix Limited getestet — **führen Sie für kritische Anwendungen stets eigene Tests durch.**

Praktischer Hinweis

Bei Verwendung von mehreren Button-fix-Elementen oder wenn Sie möchten, dass die Platten einfach zu entfernen sind, können Sie die Wirkkraft der Einrastpunkte reduzieren. Hierzu modifizieren Sie einige (jedoch nicht alle) der Button-fix Elemente, indem Sie mit einer Spitzzange die Vorsprünge herausbrechen, siehe Abbildung rechts. Darüber hinaus reduziert die Verwendung von Silikon/PTFE-Spray die Reibung.



Anordnungsvorschlag

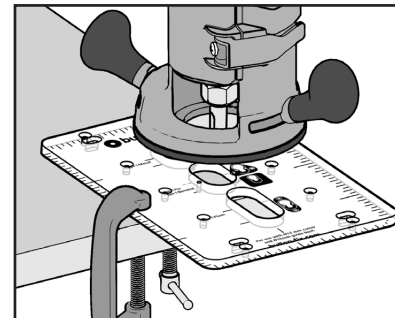
Als allgemeine Richtlinie empfiehlt es sich, einen Abstand zwischen den Button-Befestigungen von maximal 600 mm und einen Mindestabstand zum Rand der Platten von 35 mm einzuhalten.

Bitte kalkulieren Sie einen Spielraum von 15 mm zum Ausrasten der entfernbaren Platten ein.

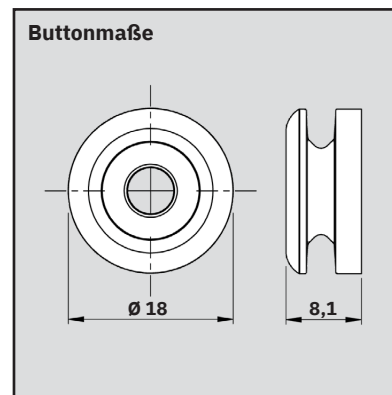
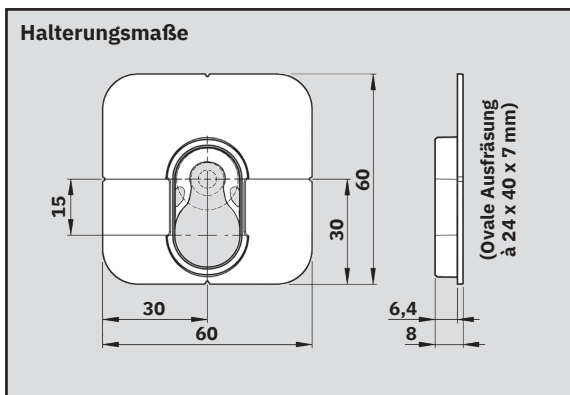
Fräuserschablone

Zur Präzisen Positionierung der oben beschriebenen Ausfräsungen für die Halterungen können Sie eine Fräuserschablone als separates Zubehör bestellen.

Die Schablone ist auf Verwendung mit metrischer Bohrkronen (12 mm) und Führungshülse (16 mm) ausgelegt. Lesen Sie vor Verwendung des Zubehörs die mitgelieferte Anleitung.



Spezifikationen



Material: ABS (Halterung) und Nylon PA6, 30%
glasfaserverstärkt (Button)

Maximale Wandplatte mit 4 x Befestigungssätzen = 80 kg
Führungslast: Deckenplatte mit 4 x Befestigungssätzen = 80 kg

— Befolgen Sie immer die Empfehlungen des Klebstoffherstellers bezüglich geeigneter Trägermaterialien, Vorbereitung und Belastbarkeit, und führen Sie ggf. eigene Tests durch.

— Unabhängige Prüfberichte für spezifische Materialien finden Sie auf unserer Website:

button-fix.com/technical-resources

Herkunft: Hergestellt im Vereinigten Königreich

Buttonfix Limited
Unit A, 1 Britton Street
London, EC1M 5NW

T: +44 (0)20 8150 7190

E: info@button-fix.com

EU-Bevollmächtigter:

AR Experts BV
Boeingavenue 209
1119PD Schiphol-Rijk
The Netherlands

button-fix.com