

Instrukcja montażowa —Type 1 Bonded Fix



Type 1 bonded button-fix

Koncepcja Button-fix jest prosta: wytrzymałe guziki są przymocowane z tyłu płyty, a pasujący wspornik jest przykręcony do powierzchni płyty przylegającej. Następnie dwie płyty są nakładane na siebie, i zasuwane do momentu usłyszenia dźwięku „kliknięcia”.

Łącznik Typu 1 bonded fix jest formowany z materiału ABS. Jest przeznaczony do zastosowań, w których przykręcenie do panelu nie jest możliwe, a klejenie jest preferowaną opcją. Można go skonfigurować na różne sposoby, aby najlepiej pasował do danego zastosowania, montowany na powierzchni lub z wpuszczony w panel i zorientowany do montażu pionowego lub poziomego.

Odwiź stronę internetową, aby uzyskać więcej informacji na temat pełnej gamy łączników Button-fix, w tym nagrań wideo z zastosowaniem Button-fix. Możesz również uzyskać nową kopię tych instrukcji ze strony internetowej w przypadku utraty lub w przypadku modyfikacji instrukcji przez Buttonfix.

Buttonfix Limited zastrzega sobie prawo do modyfikowania instrukcji według własnego uznania, a konsument jest odpowiedzialny za sprawdzenie witryny w celu uzyskania najnowszych informacji.



Ostrzeżenia

—Button-fix jest przeznaczony do konstrukcji mebli i wyposażenia wnętrz i nie jest przeznaczony ani nie powinien być używany do żadnych innych celów.

—**OSTRZEŻENIE:** Poważne uszkodzenie mienia i ciężkie obrażenia ciała mogą wynikać z (1) niewłaściwego użytkowania, zastosowania lub instalacji Button-fix lub (2) użycia wraz z niewłaściwie zaprojektowanymi lub wykonanymi elementami.

—**OSTRZEŻENIE:** Stosowanie innych klejów niż samoprzylepne podkładki Fix-pads, dwuskładnikowy strukturalny klej akrylowy lub spoina rozpuszczalnikowa do klejenia z akrylem może nie być skuteczna dla prawidłowego przyklejenia uchwyty. Buttonfix zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za użycie klejów innych niż podkładki Fix-pads.

—Zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami producenta kleju dotyczącymi przydatności podłoża, przygotowania i obciążenia, a jeśli to konieczne, przeprowadź własne testy.

—**UWAGA:** Należy pamiętać, że wiele czynników może wpłynąć na użycie i działanie podkładek Fix-pads w zależności od aplikacji. Materiały, które mają być łączone z produktem, warunki, w których produkt jest używany, a także czas i warunki środowiskowe, w których produkt ma działać, należą do wielu czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i działanie podkładek Fix-pad, z których niektóre pozostają w zakresie wiedzy i kontroli konsumenta. Niezbędne jest, aby konsument ocenił Fix-pad w celu określenia, czy nadaje się on do określonego celu i czy jest odpowiedni dla danej aplikacji.

—W przypadku korzystania z samoprzylepnych podkładek Fix-Pad zdecydowanie zalecamy stosowanie uchwytów w konfiguracji wpuszczanej. Jeśli w konfiguracji do montażu nawierzchniowego stosowane są podkładki Fix-pad, obciążenie powinno być ograniczone do maksymalnie 2 kg (4,4 funta) na uchwyt.

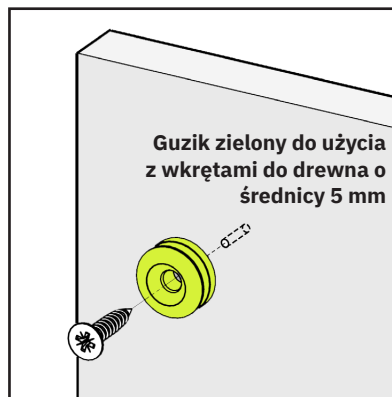
—Unikaj kontaktu z agresywnymi rozpuszczalnikami i środkami czyszczącymi.

—Buttonfix nie jest w stanie ostrzec konsumenta o każdym możliwym niebezpieczeństwie związanym z użyciem Button-fix, a konsument musi postępować zgodnie z własnym rozsądkiem podczas instalowania i używania Button-fix.

Guzik

Istnieją dwa guziki pasujące do różnych typów śrub. Są one oznaczone kolorami limonkowo-zielonymi dla wkrętów do drewna z łbem stożkowym Ø5 mm lub pomarańczowe dla wkrętów Euro o średnicy 6,2 mm (pasują do otworów prowadzących Ø5 mm).

Skontaktuj się z dostawcą panelu, który typ śruby najlepiej pasuje do Twojego zastosowania.

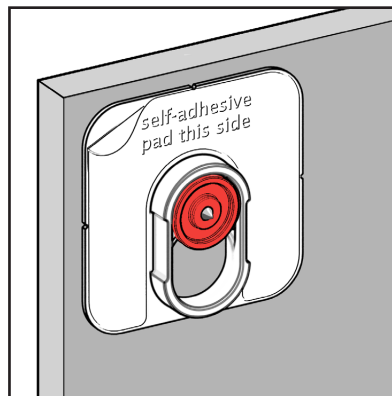


Marker do zaznaczania

Marker pomaga ustalić miejsce montażu guzików.

Po zamocowaniu uchwytów (patrz kolejne strony), włóż marker do każdego z nich. Następnie ustaw drugi panel i mocno naciśnij. Markery pozostawiają zagłębienia na powierzchni panelu, które mogą służyć jako prowadnice do wiercenia otworów pilotowych dla przycisków.

Usuń markery, które można ponownie wykorzystać do zaznaczenia następnego panelu.



Montaż na powierzchni

Przy zastosowaniach, w których obróbka materiału panelu nie jest możliwa, uchwyt można zamontować na powierzchni. Tworzy to 8 mm szczelinę między panelem a powierzchnią montażową.

Należy uważać, aby uchwyty zostały prawidłowo przymocowane do panelu.

Konieczne jest, aby wszystkie uchwyty na panelu były wyrównane względem siebie. Użyj kątownika, aby sprawdzić ułożenie.

Montaż pionowy

Uchwyt można przykleić do zdejmowanego panelu w orientacji pionowej, jak pokazano na schemacie po lewej stronie.

W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.

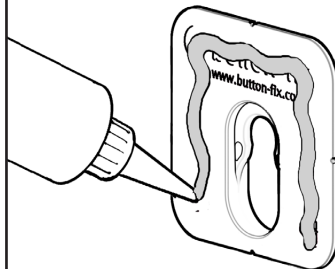
Uwaga: element mocujący powinien być odwrócony, jeśli jest przyklejony do powierzchni montażowej.

Montaż poziomy

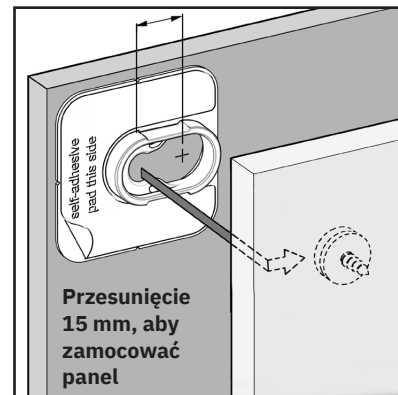
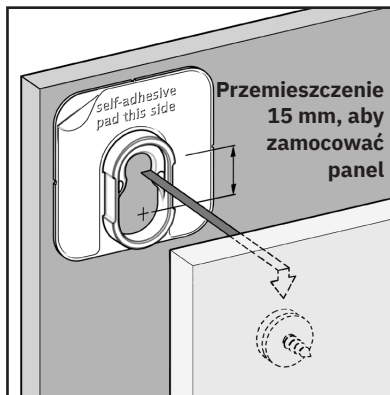
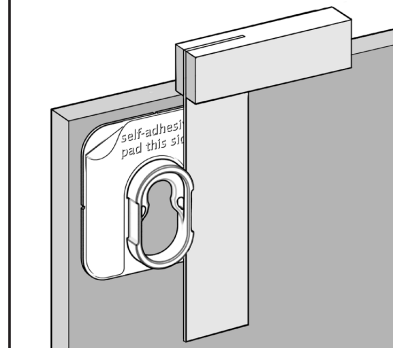
Uchwyt można przykleić do zdejmowanego panelu lub powierzchni montażowej w orientacji bocznej, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.

W tej konfiguracji panele łączą się poziomo i wymagana jest odległość 15 mm od boku zdejmowanego panelu.

Oczyść powierzchnie alkoholem izopropylowym przed nałożeniem kleju



Upewnij się, że uchwyty są równe



Ważne: przeczytaj uwagi na stronie 7 dotyczące odpowiednich klejów i przygotowania powierzchni.

Montaż wpuszczony

Przy zastosowaniach, w których możliwe jest wykonanie kieszeni o głębokości 7 mm w panelu, można uzyskać mocniejsze podparcie panelu, ponieważ kieszeń wspiera uchwyt. Kieszeń pomaga również przy wyrównaniu uchwytu podczas klejenia.

Wpuszczony uchwyt tworzy nominalną szczelinę 2 mm między dwoma panelami.

Montaż pionowy

Uchwyt można przykleić do zdejmowanego panelu w orientacji pionowej, jak pokazano na schemacie po lewej stronie.

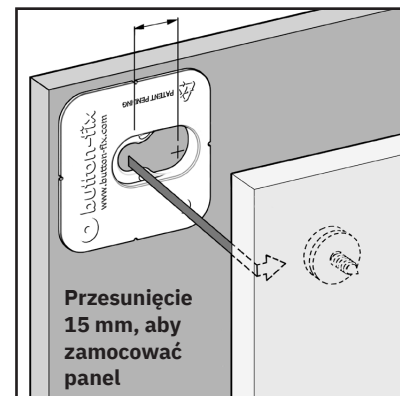
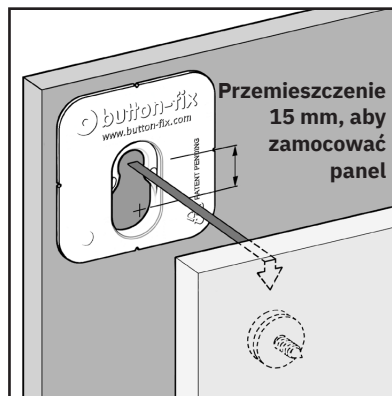
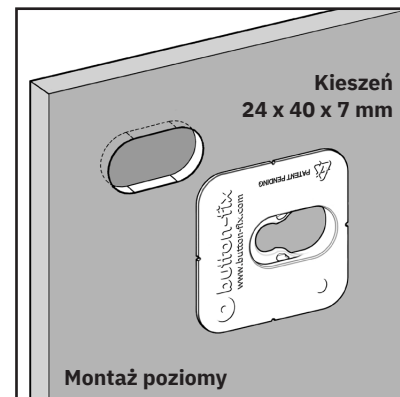
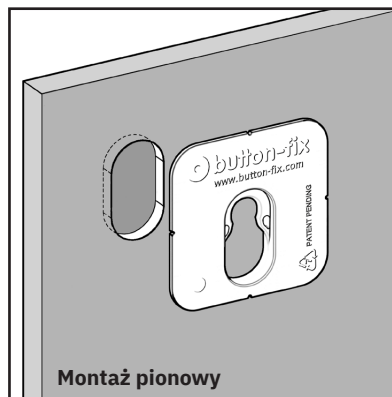
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.

Uwaga: element mocujący powinien być odwrócony, jeśli jest przyklejony do powierzchni montażowej.

Montaż poziomy

Uchwyt można przykleić do zdejmowanego panelu lub powierzchni montażowej w orientacji bocznej, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.

W tej konfiguracji panele łączą się poziomo i wymagana jest odległość 15 mm od boku zdejmowanego panelu.



Ważne: przeczytaj uwagi na stronie 7 dotyczące odpowiednich klejów i przygotowania powierzchni.

Odpowiednie kleje

Uchwyt jest wykonany z tworzywa ABS. Istnieje wiele klejów strukturalnych odpowiednich do łączenia go z szeroką gamą materiałów paneli, np. dwuskładnikowy strukturalny klej akrylowy, dopasowany klej do powierzchni litych (Corian®, Hanex® itp.) lub spoina rozpuszczalnikowa do łączenia z akrylem.

Zawsze należy przestrzegać zaleceń producenta kleju dotyczących przydatności podłoża, przygotowania i obciążeń.

Podkładka samoprzylepna fix-pad

Uchwyt można również przykleić za pomocą samoprzylepnych podkładek Fix-Pad (zamawianych osobno).

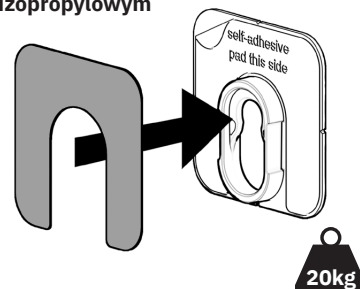
Zdecydowanie zalecamy, aby samoprzylepne podkładki Fix-Pad były stosowane w konfiguracji wpuszczanej, pokazanej na poprzedniej stronie, aby uniknąć możliwego przesuwaniu pod obciążeniem.

Jeśli w konfiguracji nawierzchniowej stosowane są podkładki Fix-pad, obciążenie powinno być ograniczone do maksymalnie 2 kg na uchwyt.

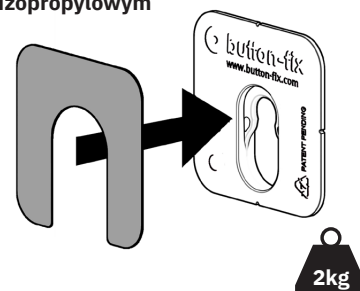
W celu uzyskania najlepszych rezultatów podczas używania Fix-padów, powierzchnię uchwyty należy zeszlifować papierem ściernym (granulacja 180), a obie powierzchnie oczyścić alkoholem izopropylowym.

Zdecydowanie zalecamy, aby zmontowane Mocowania były zaciśnięte, aby zapewnić dobry kontakt i nie powinny być w pełni obciążane przez co najmniej 24 godziny. W temperaturze pokojowej około 50% ostatecznej siły wiązania zostanie osiągnięte po 20 minutach, 90% po 24 godzinach i 100% po 72 godzinach.

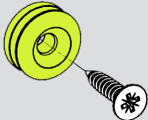
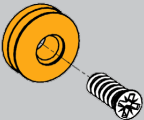
Zetrzyj powierzchnię szmatką i wyczyść alkoholem izopropylowym



Zetrzyj powierzchnię szmatką i wyczyść alkoholem izopropylowym



Instrukcja mocowania śrub do Guzik

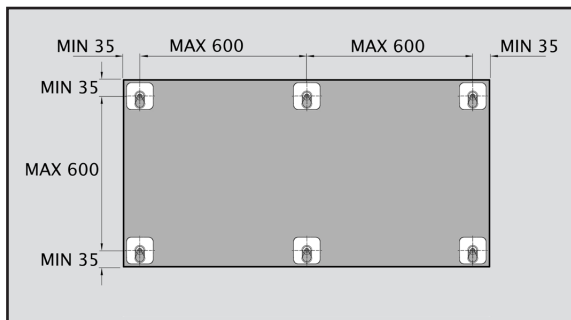
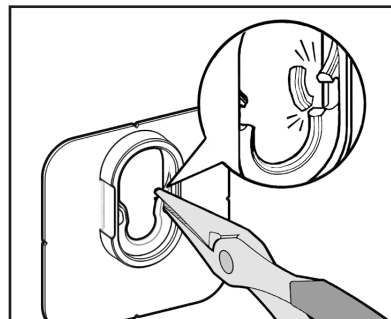
Produkt/konfiguracja	Grubość/materiał panelu	Typ wkrętu	Długość gwintu	Uwagi
Guzik do użycia z wkrętami do drewna 	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm CSK	11,4 mm	Spax lub podobne Timco (kod produktu: 50020CLAF)
	18 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 25 mm CSK	16,4 mm	Screwfix (kod produktu: 913PV) Timco (kod produktu: 50025CLAF)
		wkręt M5 CSK		Długość zdefiniowana przez użytkownika
Guzik do użycia z Euro wkrętami 	Grubość 10–12 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 13,5 mm CSK Varianta	6 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.724) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 16 mm CSK Varianta	8,5 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.733) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm

Zalecenia opierają się na wkrętach dostępnych na terenie Wielkiej Brytanii. Wkręty innych dostawców mogą być również odpowiednie, ale nie zostały zatwierdzone przez firmę Buttonfix Limited – **zawsze w przypadku krytycznych zastosowań należy przeprowadzać własne testy.**

Wskazówka

Jeśli na panelu zastosowano kilka łączników lub jeśli chcesz, aby panel był łatwy do usunięcia, w pierwszej kolejności spróbuj spryskać je smarem na bazie PTFE lub silikonu.

Wytrzymałość uchwytów można dodatkowo zmniejszyć, dostosowując niektóre (ale nie wszystkie) łączniki, odrywając uszy szczypcami z wąską końcówką, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.



Sugerowany układ

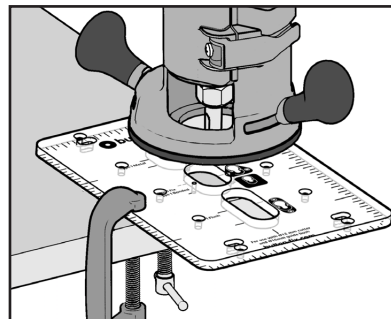
Sugerujemy, aby środki łączników nie znajdowały się w odległości większej niż 600 mm od siebie i nie bliżej niż 35 mm od krawędzi panelu.

Zawsze pamiętaj, aby pozostawić co najmniej 15 mm wolnej przestrzeni, aby zdejmowany panel mógł się odłączyć.

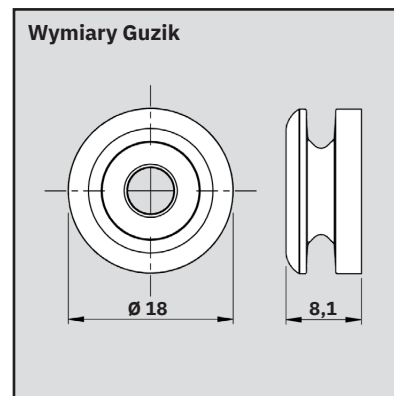
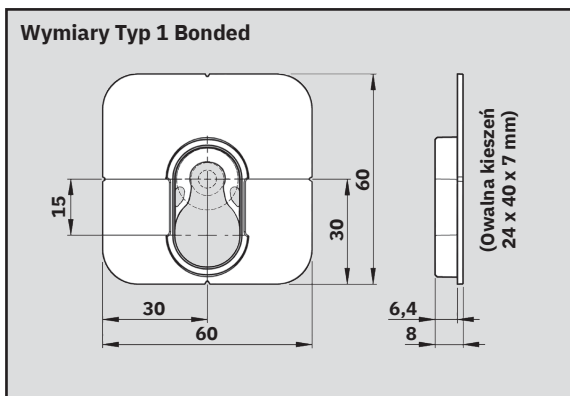
Szablon do frezowania

Szablon do frezowania można zamówić osobno w celu dokładnego wykonania kieszeni, opisanych na poprzedniej stronie.

Przyrząd jest przeznaczony do użytku z frezem 12 mm i tuleją prowadzącą 16 mm. Przed użyciem przeczytaj osobną instrukcję dostarczoną z akcesorium.



Specyfikacje



Materiał: ABS (łącnik)

Nylon PA6, wypełniony w 30% szkłem (guzik)

Maksymalne Panel ścienny z 4 mocowaniami = 80 kg

obciążenia: Panel sufitowy z 4 mocowaniami = 80 kg

—Zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami producenta kleju dotyczącymi przydatności podłoża, przygotowania i obciążenia, a jeśli to konieczne, przeprowadź własne testy.

— Niezależne raporty z testów poszczególnych materiałów można znaleźć na naszej stronie internetowej:

button-fix.com/technical-resources

Pochodzenie: Wyprodukowano w Wielkiej Brytanii

Buttonfix Limited

Unit A, 1 Britton Street

London, EC1M 5NW

T: +44 (0)20 8150 7190

E: info@button-fix.com

Autoryzowany przedstawiciel UE:

AR Experts BV

Boeingavenue 209

1119PD Schiphol-Rijk

The Netherlands

button-fix.com