



Installationsanleitung
Für den Typ 1 Flush-
Befestigungssatz



Typ 1 Flush-Befestigungssatz

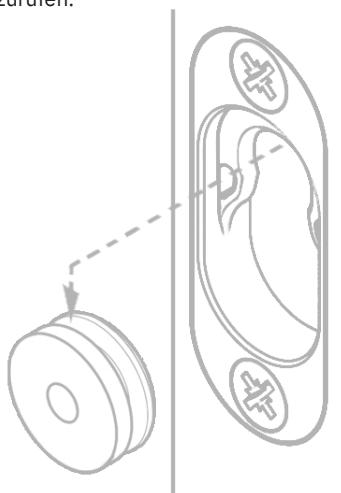
Das Button-fix Konzept ist einfach: Strapazierfähige Buttons werden am Trägeruntergrund befestigt und die dazu passende Halterung wird an die entfernbare Platte geschraubt. Dann werden die zwei Platten aneinander gelegt, und die Button-Befestigung wird durch Schieben eingerastet, was ein hörbares „klick“-Geräusch verursacht.

Der Button-fix des Typs 1 Flush ist aus glasverstärktem Nylon gefertigt. Die Typ 1 Flush-Befestigung eignet sich für Konstruktionen, bei denen die Platten aneinander anliegen müssen, und ist auf eine einfache ovale Ausfrässung ausgelegt. Die Befestigung kann in die Kante einer Platte mit einer Stärke von mindestens 28 mm oder in die Flachseite einer Platte mit einer Stärke von mindestens 18 mm versenkt und für die vertikale oder seitliche Montage ausgerichtet werden.

Besuchen Sie unsere Website, um weitere Informationen über die gesamte Button-fix-

Produktpalette zu erhalten. Außerdem finden Sie hier auch Videos, in denen die Nutzung von Button-fix erläutert wird. Auf der Website können Sie auch jederzeit eine neue Kopie der Gebrauchsanleitung herunterladen, falls diese Ihnen abhanden kommen sollte. Auch stehen hier gegebenenfalls überarbeitete Versionen der Gebrauchsanleitung zur Verfügung, falls Buttonfix Änderungen vornehmen sollte.

Buttonfix Limited behält sich das Recht vor, diese Gebrauchsanleitung nach Bedarf zu ändern, Kunden sind aufgefordert, über die Website die aktuellen Informationen abzurufen.



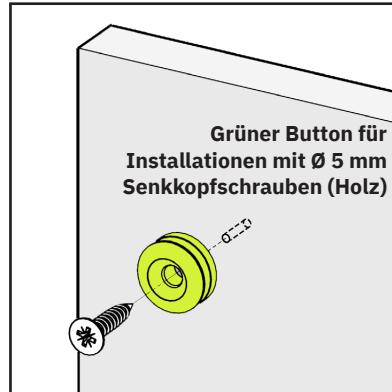
Warnhinweise

- Button-fix ist für den Möbelbau und die Innenausstattung vorgesehen und darf für keine anderen Zwecke verwendet werden.
- **Achtung:** (1) Die unsachgemäße Verwendung oder Installation von Button-fix-Befestigungen oder (2) deren Verwendung in unsachgemäß entworfenen oder konstruierten Bauteilen oder Materialien kann schwere Sachschäden und ernsthafte Verletzungen verursachen.
- Bei passender Auswahl von Schrauben und Untergrund können Platten mit bis zu 100 kg sicher montiert werden, solange sie mit mindestens vier Typ 1 Flush-Befestigungen fixiert sind. Bei kritischen Installationen ist es erforderlich, dass Sie Ihre eigenen Lasttest-Untersuchungen mit Ihren Materialien und Befestigungsmitteln vornehmen.
- Der Kontakt mit starken Lösungs- und Reinigungsmitteln ist unbedingt zu vermeiden.
- Da es Buttonfix unmöglich ist, Verbraucher vor allen denkbaren Gefahren in Verbindung mit den Button-fix-Befestigungselementen zu warnen, muss der Nutzer bei der Installation und Verwendung von Button-fix sein eigenes Urteilsvermögen walten lassen.

Der Button

Es gibt zwei unterschiedliche Nylon-Buttons für unterschiedliche Schraubenarten. Diese werden farblich unterschieden: grüne Buttons für Installationen mit Ø 5 mm Senkkopfschrauben (Holz) und orange Buttons für Installationen mit Ø 6,2 mm Schrauben (Varianta Euro, mit Ø 5 mm Vorbohrung).

Erkundigen Sie sich bei Ihrem Plattenhersteller über die geeigneten Schrauben für Ihren Verwendungszweck.

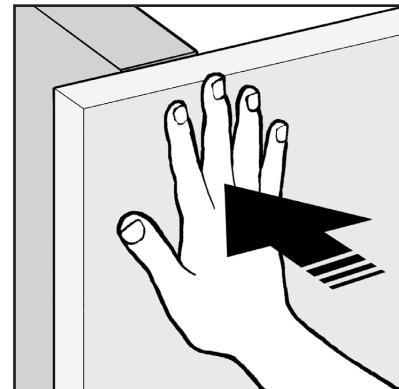
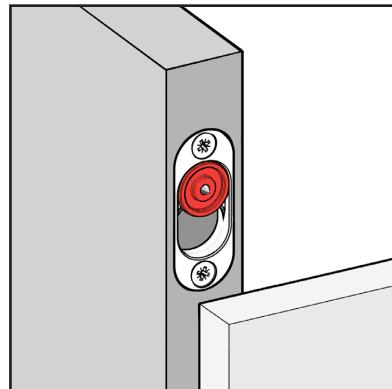


Button-Markierungshilfen

Die Button-Markierungshilfe ermöglicht die einfache Positionierung der Buttons.

Sobald Sie die Halterungen angebracht haben, setzen Sie eine Button-Markierungshilfe in jede der Halterungen ein. Positionieren Sie anschließend die zweite Platte und drücken Sie kräftig darauf. Die Markierungshilfe hinterlässt auf der Platte einen Abdruck, der zum Bohren von Pilotlöchern für die Buttons dienen kann.

Entfernen Sie die Markierungshilfen zur Wiederverwendung an der nächsten Platte.



Versenkte Installation

1. In die Plattenkante versenkte Halterungen

Button-fix-Halterungen des Typs 1 Flush können in die Kante von Platten mit einer Stärke von mindestens 28 mm versenkt werden. Hierfür ist eine ovale Ausfräseung von 22 x 56 x 8,0 mm erforderlich.

Achten Sie darauf, dass die Frästiefe von 8,0 mm an der Fräse präzise eingestellt ist.

2 x Ø 4,5 mm Senkkopfschrauben (Holz) mit einer Mindestlänge von 25 mm werden benötigt. Die Halterung kann je nach Anwendung in beliebiger Ausrichtung montiert werden.

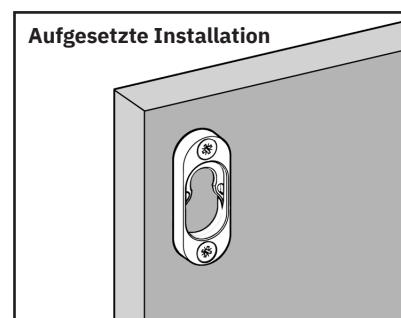
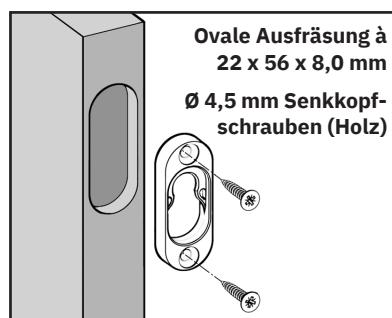
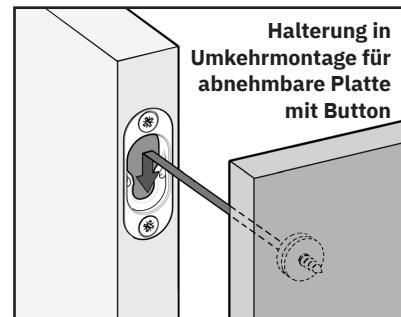
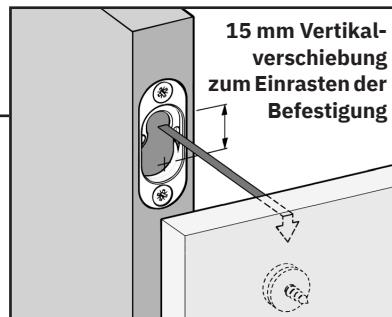
2. In die Flachseite der Platte versenkte Halterungen

Die Button-fix-Halterungen können in die Flachseite von Platten mit einer Stärke von mindestens 18 mm versenkt werden.

Hierfür ist eine ovale Ausfräseung von 22 x 56 x 8,0 mm erforderlich. Wie oben ist auch hier präzise auf die Frästiefe von 8,0 mm zu achten. Die Halterung kann je nach Anwendung in beliebiger Ausrichtung sowie horizontal oder vertikal montiert werden.

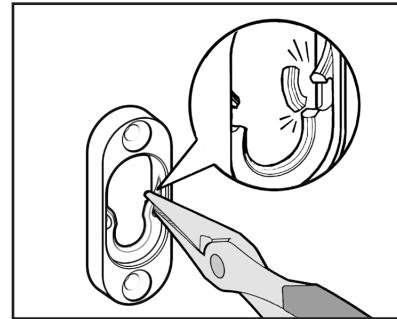
Aufgesetzte Installation

Bei manchen Verwendungszwecken ist die aufgesetzte Montage der Halterung angebracht. Dabei entsteht eine 8 mm breite Fuge zwischen den zwei Platten.



Praktischer Hinweis

Bei Verwendung von mehreren Button-fix-Elementen oder wenn Sie möchten, dass die Platten einfach zu entfernen sind, können Sie die Wirkkraft der Einrastpunkte reduzieren. Hierzu modifizieren Sie einige (jedoch nicht alle) der Button-fix Elemente, indem Sie mit einer Spitzzange die Vorsprünge herausbrechen, siehe Abbildung rechts. Darüber hinaus reduziert die Verwendung von Silikon/PTFE-Spray die Reibung.

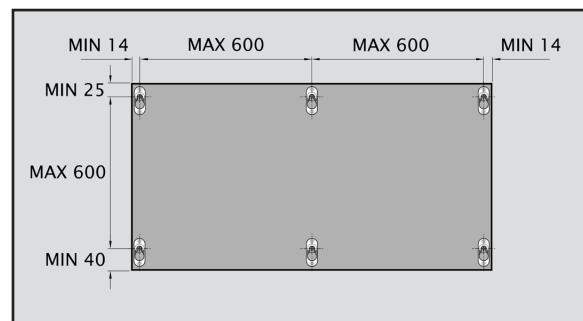


Anordnungsvorschlag

Als allgemeine Richtlinie empfiehlt es sich, einen Abstand zwischen den Button-Befestigungen von maximal 600 mm und einen Mindestabstand zum Rand der Platten von 14 mm einzuhalten.

Bei Platten mit einer Stärke von mindestens 28 mm können Halterungen auch in die Plattenkante versenkt werden.

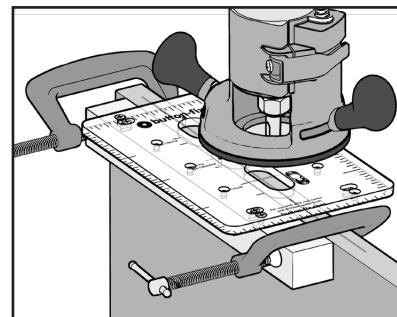
Bitte kalkulieren Sie einen Spielraum von 15 mm zum Ausrasten der entfernbaren Platten ein.



Fräzerschablone

Zur Präzisen Positionierung der oben beschriebenen Ausfrässungen für die Halterungen können Sie eine Fräzerschablone als separates Zubehör bestellen.

Die Schablone ist auf Verwendung mit metrischer Bohrkrone (12 mm) und Führungshülse (16 mm) ausgelegt. Lesen Sie vor Verwendung des Zubehörs die mitgelieferte Anleitung.

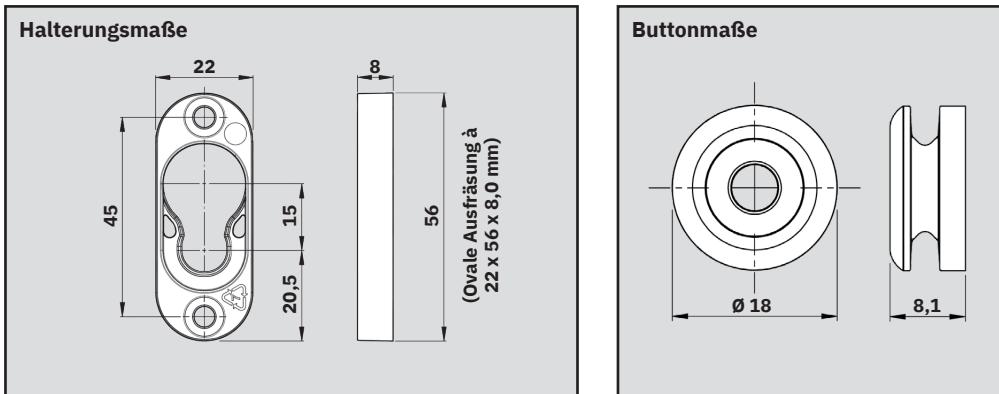


Schraubeninformation

| Produkt/Konfiguration | Plattendicke/-material | Schraubentyp | Netto-gewindelänge | Anmerkungen |
|---|---|--|--------------------|--|
| Button für Senkkopfschrauben (Holz)  | 15 bis 18 mm dick Sperrholz, MDF, MFC | Holzscrews with countersunk head Ø 5,0 × 20 mm | 11,4 mm | Spax or similar Timco (Product code: 50020CLAF) |
| | größer als 18 mm Sperrholz, MDF, MFC | Holzscrews with countersunk head Ø 5,0 × 25 mm | 16,4 mm | Screwfix (Product code: 913PV) Timco (Product code: 50025CLAF) |
| | | Countersunk head screws M5 | | User-defined length e.g. M5 × 40 mm Screwfix (Product code: 7363J) |
| Button für Varianta Euro Schrauben  | 10 bis 12 mm dick Sperrholz, MDF, MFC | Varianta countersunk head Ø 7,8 × 13,5 mm | 6 mm | Häfele (Product code: 013.15.724) Vorbohrung Ø 5 mm |
| | 12 bis 15 mm dick Sperrholz, MDF, MFC | Varianta countersunk head Ø 7,8 × 16 mm | 8,5 mm | Häfele (Product code: 013.15.733) Vorbohrung Ø 5 mm |
| Halterung des Typs 1 Flush  | 18 mm dick Sperrholz, MDF, MFC, HPL | Plas-Tech 30 countersunk head Ø 4,0 × 16 mm | 8,2 mm | TR Fastenings (Product code: TR00031910-103) Vorbohrung Ø 3,4 mm |
| | größer als 25 mm Sperrholz, MDF, MFC | Wood screws with countersunk head Ø 4,5 × 20 mm | 12 mm | Spax or similar Always use countersunk head screws |

Diese Empfehlungen basieren auf im Vereinigten Königreich erhältlichen Schrauben, deren Kompatibilität mit dem Typ-1-Flush-Befestigungssatz getestet wurde. Schrauben anderer Anbieter können ebenfalls geeignet sein, wurden jedoch nicht von Buttonfix Limited getestet – **Führen Sie für kritische Anwendungen stets eigene Tests durch.**

Spezifikationen



Material: Nylon PA6, 30% glasfaserverstärkt
(Button und Halterung)

Maximale Führungslast: Wandplatte mit 4 x Befestigungssätzen = 100 kg
Deckenplatte mit 4 x Befestigungssätzen = 100 kg

– Hinweise zur Plattenbelastung werden unter der Voraussetzung gegeben, dass Schrauben und Untergrund korrekt aufeinander abgestimmt sind und alle anderen Anweisungen eingehalten werden. Bei kritischen Anwendungen ist es erforderlich, dass Sie Ihre eigenen Lasttestuntersuchungen vornehmen.

– Die Empfehlungen basieren auf unabhängigen Testberichten, die auf unserer Website zu finden sind:

button-fix.com/technical-resources

Herkunft: Hergestellt im Vereinigten Königreich

Buttonfix Limited
Unit A, 1 Britton Street
London, EC1M 5NW
T: +44 (0)20 8150 7190

E: info@button-fix.com

EU-Bevollmächtigter:
AR Experts BV
Boeingavenue 209
1119PD Schiphol-Rijk
The Netherlands

button-fix.com