

Instrukcja montażowa —Type 1 Metal Fix



Type 1 metal button-fix

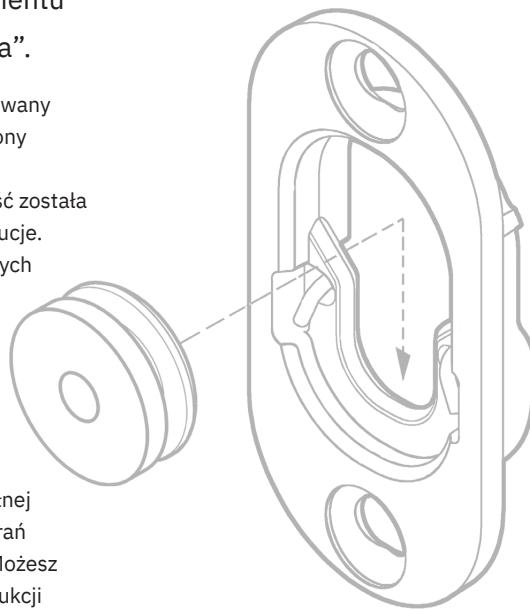
Koncepcja Button-fix jest prosta: wytrzymałe guziki są przymocowane z tyłu płyty, a pasujący wspornik jest przykręcony do powierzchni płyty przylegającej. Następnie dwie płyty są nakładane na siebie, i zasuwane do momentu usłyszenia dźwięku „kliknięcia”.

Metalowy łącznik Typ 1 Metal jest odlewany ciśnieniowo ze stopu cynku i wyposażony w sprężynę ze stali nierdzewnej. Łączy równoległe panele, a jego wytrzymałość została zweryfikowana przez niezależną instytucję. Można go skonfigurować na wiele różnych sposobów, aby najlepiej pasował do danego zastosowania, montowany na powierzchni lub osadzony w panelu i zorientowany do montażu pionowego lub poziomego.

Odwiedź stronę internetową, aby uzyskać więcej informacji na temat pełnej gamy łączników Button-fix, w tym nagrań wideo z zastosowaniem Typ 1 Metal. Możesz również uzyskać nową kopię tych instrukcji

ze strony internetowej w przypadku utraty lub w przypadku modyfikacji instrukcji przez Buttonfix.

Buttonfix Limited zastrzega sobie prawo do modyfikowania instrukcji według własnego uznania, a konsument jest odpowiedzialny za sprawdzenie witryny w celu uzyskania najnowszych informacji.



Ostrzeżenia

—Button-fix jest przeznaczony do konstrukcji mebli i wyposażenia wnętrz i nie jest przeznaczony ani nie powinien być używany do żadnych innych celów.

—**OSTRZEŻENIE:** Poważne uszkodzenie mienia i ciężkie obrażenia ciała mogą wynikać z (1) niewłaściwego użytkowania, zastosowania lub instalacji Button-fix lub (2) użycia wraz z niewłaściwie zaprojektowanymi lub wykonanymi elementami.

—Pod warunkiem, że śruby i podłoże są odpowiednio dopasowane i że wszystkie pozostałe instrukcje są przestrzegane, niezależne testy wykazały, że pionowy panel przymocowany czterema łącznikami typu 1 Metal może wytrzymać obciążenia o maksymalnej masie do 350 kg (7700 funtów). W przypadku krytycznych aplikacji niezbędne jest wykonanie własnych testów.

—Należy unikać kontaktu z agresywnymi rozpuszczalnikami i środkami czyszczącymi.

—Buttonfix nie jest w stanie ostrzec konsumenta o każdym możliwym niebezpieczeństwie związanym z użyciem Button-fix, a konsument musi postępować zgodnie z własnym rozsądkiem podczas instalowania i używania Button-fix.

Guzik

Guzik jest zaprojektowany tak, aby pasował do różnych typów wkrętów: wkręty do drewna z łbem stożkowym Ø5 mm, wkręty maszynowe M5 lub wkręty Euro Varianta Ø6,2 mm (pasują do otworów pilotowych Ø5 mm).

Skontaktuj się z dostawcą paneli, który typ śruby jest najlepszy do Twojego zastosowania.

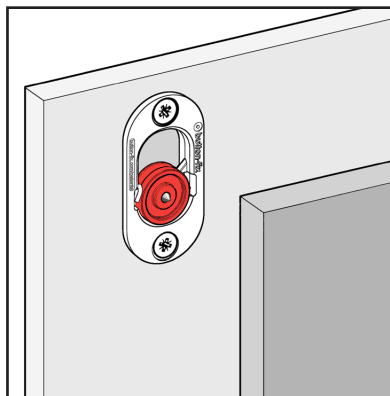


Marker do zaznaczania

Marker pomaga ustalić miejsce montażu guzików.

Po zamocowaniu uchwytów (patrz kolejne strony), włóż marker do każdego z nich. Następnie ustaw drugi panel i mocno naciśnij. Markery pozostawiają zagłębienia na powierzchni panelu, które mogą służyć jako prowadnice do wiercenia otworów pilotowych dla przycisków.

Usuń markery, które można ponownie wykorzystać do zaznaczenia następnego panelu.



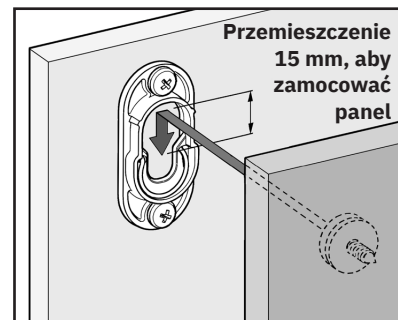
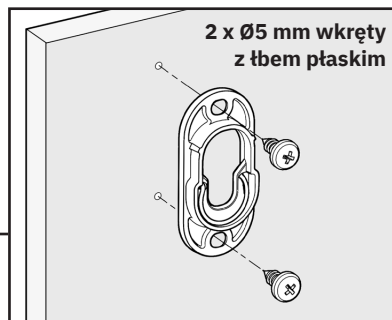
Montaż na powierzchni

Montaż powierzchniowy tworzy odstęp 8 mm między dwoma panelami. Uchwyty mogą być ustawione w trzech pozycjach:

1. Guzik na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do podłoża, wskazując w górę, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

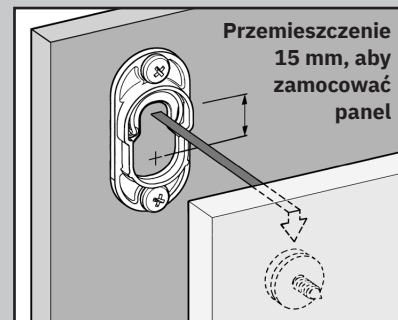
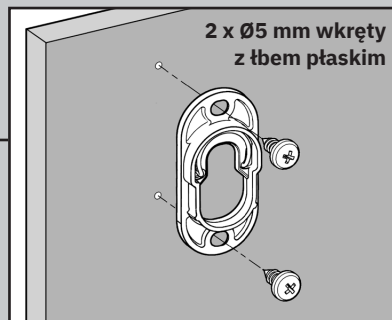
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



2. Uchwyt na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do zdejmowanego panelu, wskazując w dół, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

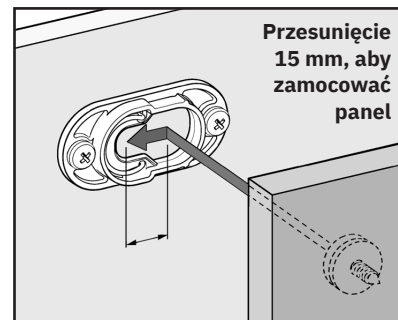
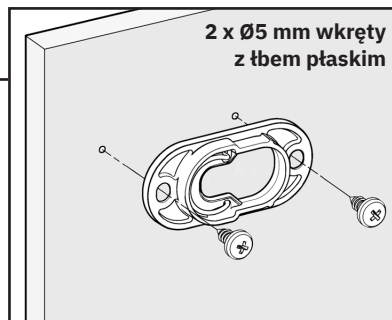
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



3. Montaż poziomy

Uchwyt jest przymocowana do podłoża lub zdejmowanego panelu, wskazując w bok, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

W tej konfiguracji panele zazębiają się poziomo i wymagany jest odstęp 15 mm z boku zdejmowanego panelu.



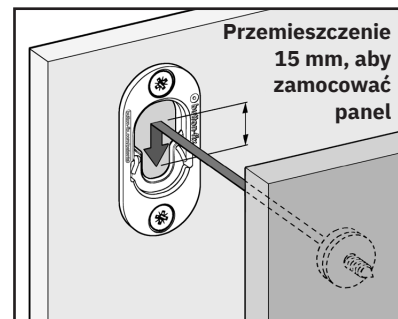
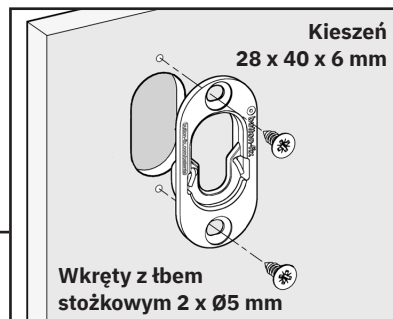
Montaż wpuszczony

Montaż wpuszczany tworzy odstęp 3 mm między dwoma panelami. Uchwyt może być ustawiony w trzech pozycjach:

1. Guzik na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do podłoża, wskazując w górę, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

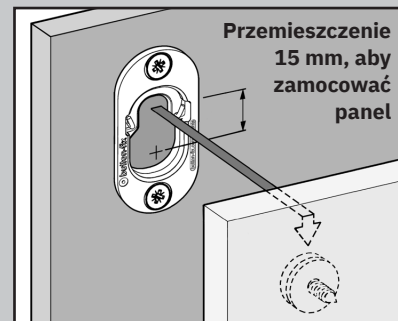
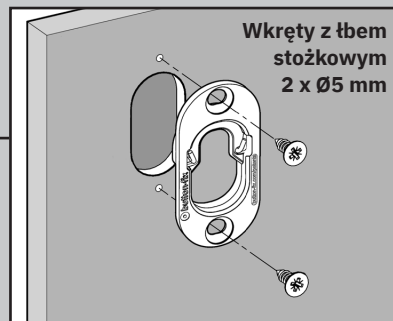
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



2. Uchwyt na zdejmowanym panelu

Uchwyt jest przymocowana do zdejmowanego panelu, wskazując w dół, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

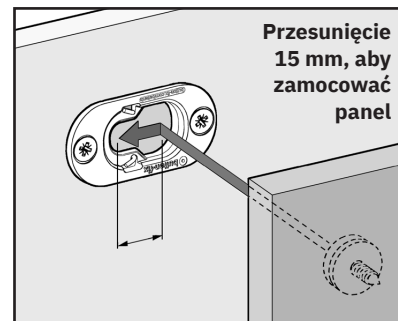
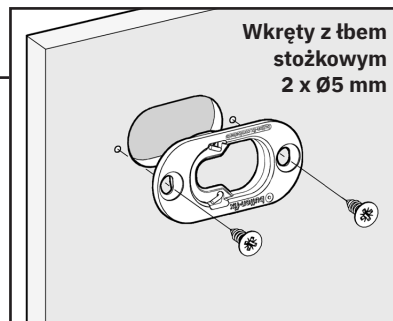
W tej konfiguracji panele zazębiają się pionowo i wymagany jest odstęp 15 mm nad zdejmowanym panelem.



3. Montaż poziomy

Uchwyt jest przymocowana do podłoża lub zdejmowanego panelu, wskazując w bok, jak pokazano na schematach po prawej stronie.

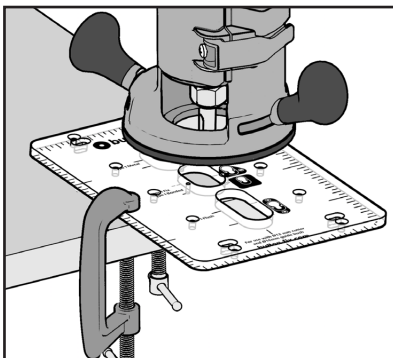
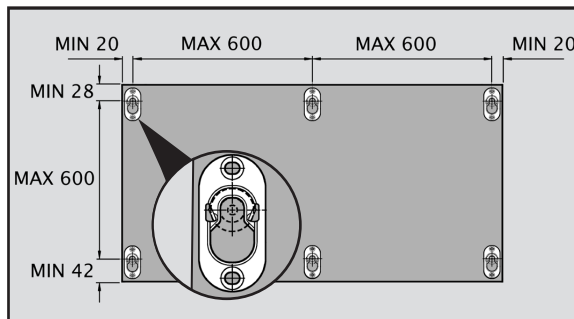
W tej konfiguracji panele zazębiają się poziomo i wymagany jest odstęp 15 mm z boku zdejmowanego panelu.



Sugerowany układ

Sugerujemy, aby środki łączników nie znajdowały się w odległości większej niż 600 mm od siebie.

Zawsze pamiętaj, aby pozostawić co najmniej 15 mm wolnej przestrzeni, aby zdejmowany panel mógł się odłączyć.

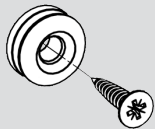
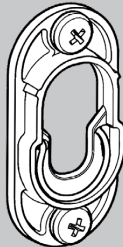


Szablon do frezowania

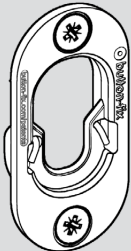
Szablon do frezowania można zamówić osobno w celu dokładnego wykonania kieszeni, opisanych na poprzedniej stronie.

Przyrząd jest przeznaczony do użytku z frezem 12 mm i tuleją prowadzącą 16 mm. Przed użyciem przeczytaj osobną instrukcję dostarczoną z akcesorium.

Instrukcja mocowania śrub 1/2

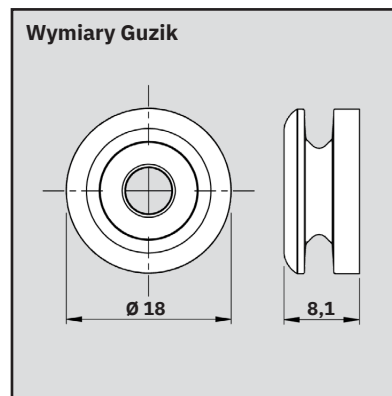
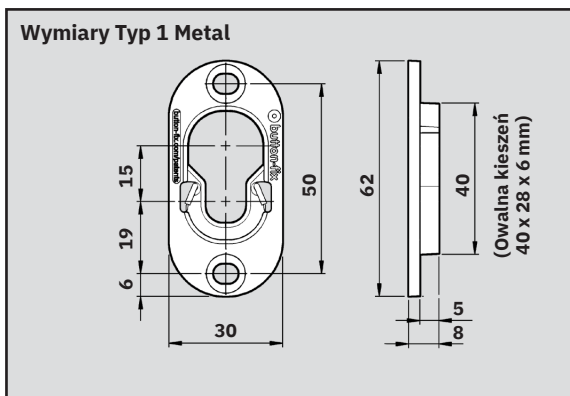
Produkt/konfiguracja	Grubość/materiał panelu	Typ wkrętu	Długość gwintu	Uwagi
Guzik 	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm CSK	11,4 mm	Spax lub podobne Timco (kod produktu: 50020CLAF)
	18 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 25 mm CSK	16,4 mm	Screwfix (kod produktu: 913PV) Timco (kod produktu: 50025CLAF)
		wkręt M5 CSK		Długość zdefiniowana przez użytkownika Screwfix (kod produktu: 7363J)
	Grubość 10–12 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 13,5 mm CSK Varianta	6 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.724) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 16 mm CSK Varianta	8,5 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.733) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
Mocowanie powierzchniowe 	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 12 mm z łbem talerzowym	9 mm	
	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 16 mm z łbem talerzowym	13 mm	
	18 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm z łbem talerzowym	16,2 mm	Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość, użyj śrub o średnicy Ø5,0 mm
		wkręt M5 z łbem talerzowym		Długość zdefiniowana przez użytkownika
	Blacha	Nit zrywalny Ø 4,8 mm z łbem okrągłym		Długość nitu dostosowana do grubości materiału
	Grubość 10–12 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 5,0 × 9,5 mm z łbem talerzowym Plas-Fix 60	6,4 mm	TR Fastenings (TR00032525-103) Nawiercanie wiertłem Ø 4,75 mm
	Grubość 12–15 mm tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 5,0 × 12,7 mm z łbem talerzowym Plas-Fix 60	9,5 mm	TR Fastenings (TR00032523-103) Nawiercanie wiertłem Ø 4,75 mm

Instrukcja mocowania śrub 2/2

Produkt/konfiguracja	Grubość/materiał panelu	Typ wkrętu	Długość gwintu	Uwagi
Mocowanie wpuszczone 	Grubość 15–18 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 16 mm CSK	12,4 mm	
	Grubość 18–25 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 20 mm CSK	16,4 mm	
	25 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 5,0 × 25 mm CSK	21,4 mm	
		wkręt M5 CSK		Długość zdefiniowana przez użytkownika
	Grubość 10–12 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 10,5 mm CSK Varianta	8,2 mm	Häfele (kod produktu: 013.05.719) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
	Grubość 12–15 mm sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 13,5 mm CSK Varianta	11,5 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.724) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
	15 mm lub więcej sklejka, MDF, MFC	wkręt Ø 7,8 × 16 mm CSK Varianta	14 mm	Häfele (kod produktu: 013.15.733) Nawiercanie wiertłem Ø 5 mm
	12 mm lub więcej tworzywo sztuczne, HPL	wkręt Ø 5,0 × 12,7 mm CSK Plas-Fix 60	9,8 mm	TR Fastenings (TR00032416-103) Nawiercanie wiertłem Ø 4,75 mm

Zalecenia opierają się na wkrętach dostępnych na terenie Wielkiej Brytanii. Wkręty innych dostawców mogą być również odpowiednie, ale nie zostały zatwierdzone przez firmę Buttonfix Limited – **zawsze w przypadku krytycznych zastosowań należy przeprowadzać własne testy.**

Specyfikacje



Materiał: Stop cynku ZL2 (guzik i łącznik)
Stal nierdzewna 316 (sprężyna)

Maksymalne obciążenia: Panel ścienny z 4 mocowaniami = 350 kg
Panel sufitowy z 4 mocowaniami = 230 kg

—Informacje dotyczące obciążeń paneli podano pod warunkiem prawidłowego dopasowania śrub i podłoża oraz przestrzegania wszystkich innych instrukcji. W przypadku zastosowań krytycznych konieczne jest przeprowadzenie własnych testów.

—Porady opierają się na niezależnych raportach z testów, które można znaleźć na naszej stronie internetowej:

button-fix.com/technical-resources

Pochodzenie: Wyprodukowano w Wielkiej Brytanii

Buttonfix Limited
Unit A, 1 Britton Street
London, EC1M 5NW

T: +44 (0)20 8150 7190

E: info@button-fix.com

Autoryzowany przedstawiciel UE:

AR Experts BV
Boeingavenue 209
1119PD Schiphol-Rijk
The Netherlands

button-fix.com