

KOMATSU

HB365LC-3 **HB365NLC-3**

Motor gemäß EU Stufe V

Hybrid

HYDRAULIKBAGGER



HB365

MOTORLEISTUNG

202 kW / 275 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT

HB365LC-3: 36.400 - 37.350 kg
HB365NLC-3: 36.300 - 37.060 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 2,66 m³

Auf einen Blick

HB365LC-3/NLC-3



MOTORLEISTUNG

202 kW / 275 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT

HB365LC-3: 36.400 - 37.350 kg
HB365NLC-3: 36.300 - 37.060 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 2,66 m³

Hybrid

Kraftstoffverbrauch

Basierend auf durchschnittlichen Einsatzdaten aus KOMTRAX

Ersparnis

30% / 22% / 20%
(vs. PC350-8) (vs. PC360-10) (vs. PC360-11)

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu Hybrid-Technologie zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Extrem geringer Geräuschpegel
- Breitbild-Monitorsystem

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Neutralstellungserkennung

Weiterentwickeltes Hybridsystem von Komatsu

- Bewährte Technologie
- Zuverlässige und haltbare Hybridbaugruppen
- Elektrischer Schwenkmotorgenerator zur Energie-Rückgewinnung
- Beträchtliche Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen
- Höhere Produktivität

Maximale Effizienz

- Höhere Produktivität
- Exzellente Einsatzflexibilität und Produktivität
- Weiterentwickelte Motorsteuerung
- Gesteigerte Hydraulikeffizienz
- Komatsu Integrierte Anbaugerätesteuerung (KIAC)

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst
- Wartungsfreie Hybridkomponenten mit 5 Jahren / 10.000 Betriebsstunden Gewährleistung

KOMTRAX

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

Leistungsstark und umweltfreundlich



Überragende Produktivität

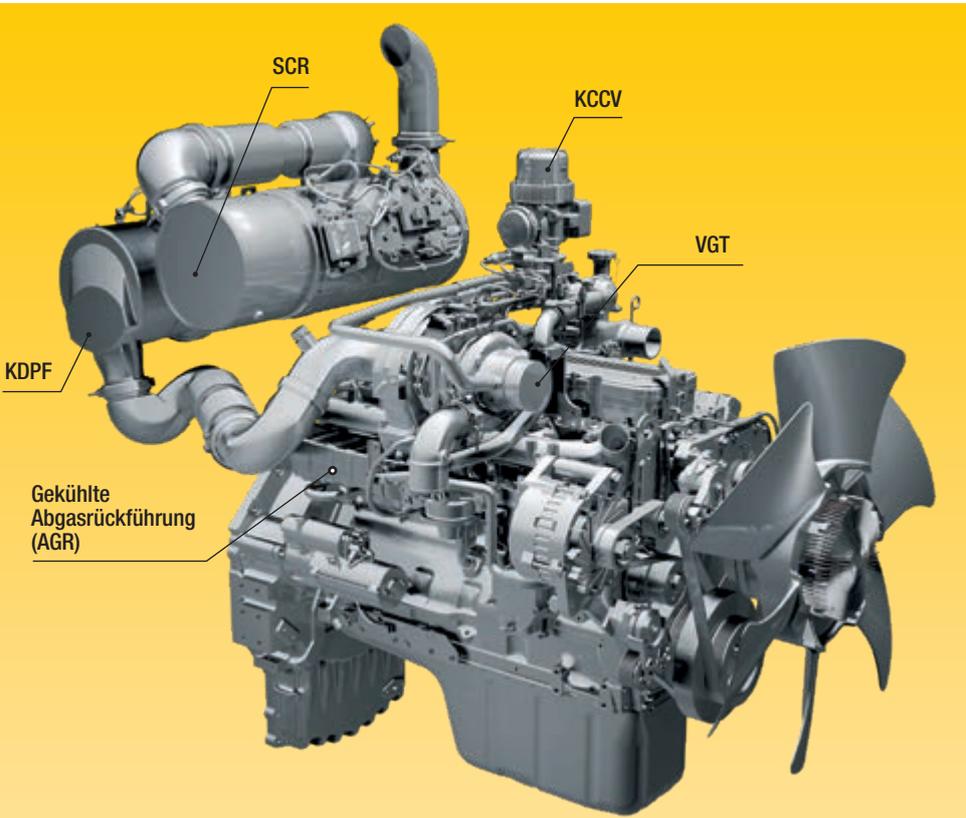
Der HB365LC/NLC-3 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des HB365LC/NLC-3 wurde um weitere 30% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung und die optimale Pumpen-Motorsteuerung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

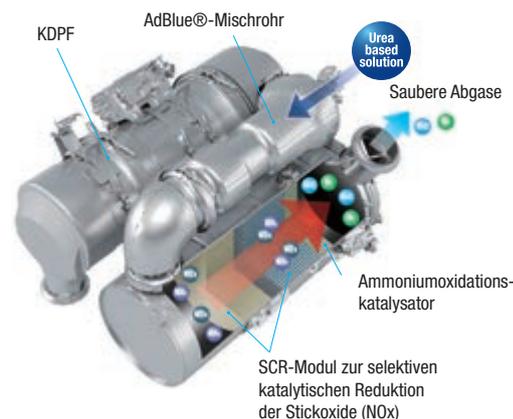
Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

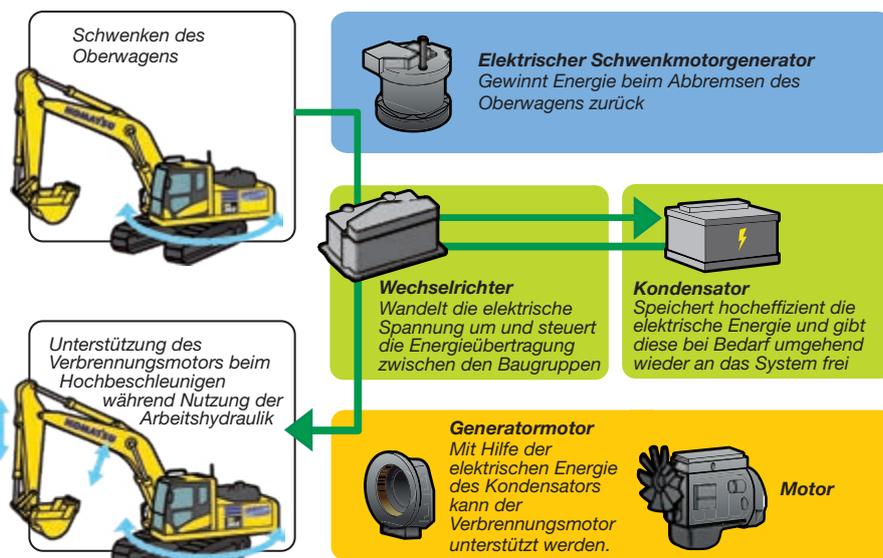
Komatsu Hybridsystem

Weiterentwickeltes Hybridsystem von Komatsu

Der elektrische Schwenkmotorgenerator des Hybridsystems von Komatsu wandelt die kinetische Energie des schwenkenden Oberwagens beim Abbremsen in elektrischen Strom um. Diese zurückgewonnene Energie wird in einem Hochleistungskondensator gespeichert und kann dazu verwendet werden, mit dem Generatormotor den Dieselmotor beim Beschleunigen zu unterstützen. Hierdurch trägt das Hybridsystem spürbar zur Kraftstoffersparnis bei.



- ① Generatormotor
- ② Elektrischer Schwenkmotorgenerator
- ③ Wechselrichter und Kondensator



Zuverlässige und haltbare Hybridbaugruppen

Die meisten der Komponenten wurden von Komatsu entwickelt und hergestellt. Der elektrische Schwenkmotorgenerator, Wechselrichter und Kondensator sorgen zusammen mit dem Kühlsystem für maximale Zuverlässigkeit und Haltbarkeit. Der langlebige Wechselrichter sowie der Kondensator müssen nicht gewartet werden.



Elektrischer Schwenkmotorgenerator
Der elektrische Schwenkmotorgenerator ersetzt den hydraulischen Schwenkmotor und ermöglicht die Rückgewinnung der Schwenkenergie als elektrischen Strom. Die elektrische Energie wird im Kondensator gespeichert. Der Motorgenerator beschleunigt die Schwenkbewegung des Oberwagens effektiver als dies bei einem herkömmlichen Bagger der Fall ist und sorgt so für eine herausragende Schwenkleistung.



Wechselrichter und Kondensator
Zur Kondensator-Baugruppe gehört auch ein Wechselrichter, der den Wechselstrom in Gleichstrom umwandelt, damit dieser im Kondensator gespeichert werden kann. Da das Laden und Entladen der Kondensatoren auf der Beweglichkeit von Elektronen beruht, kann der Strom wesentlich schneller gespeichert und wieder abgegeben werden, als dies bei Batterien, deren Funktion auf langsamen chemischen Prozessen beruht, möglich wäre.



Generatormotor
Der Generatormotor ist zwischen den Verbrennungsmotor und die hydraulischen Pumpen geflanscht. Als Generator erzeugt er bei Bedarf elektrischen Strom, um den Hochleistungskondensator zu laden. Als Motor nutzt er Strom vom Kondensator, um den Verbrennungsmotor zu unterstützen.

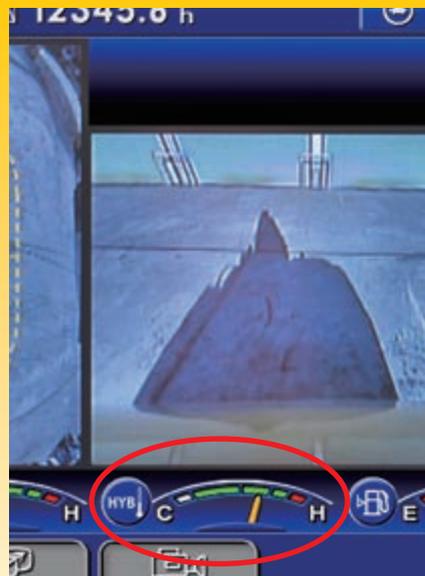


Betriebsanzeige des Hybridsystems

Der Fahrer kann jederzeit den zeitlichen Verlauf des Kraftstoffverbrauchs und den Energiefluss zwischen den einzelnen Hybridkomponenten überprüfen.

Hybridsystem-Temperaturanzeige

Die Hybridsystem-Temperaturanzeige wird auf dem Standardbildschirm angezeigt und ermöglicht eine schnelle Einschätzung der Hybridsystemauslastung.



Hybridsystem-Temperaturanzeige

Maximale Effizienz

Große Grabkräfte

Die Maschine ist mit zwei Ausleger-Betriebsarten ausgestattet: Die „Power“-Betriebsart ist für effektiveren Aushub mit hohen Grabkräften ausgelegt und die „Smooth“-Betriebsart eignet sich besonders für Abzieharbeiten und das Sammeln von Material. Über den PowerMax-Taster kann die Grabkraft des HB365LC/NLC-3 kurzzeitig gesteigert werden.



Große Grabkräfte

Große Variantenvielfalt

Als Sonderausrüstung sind zwei zusätzliche Anbaugerätesteuerkreise verfügbar. Die entsprechenden Einstellungen für 15 verschiedene Anbaugeräte lassen sich einfach anpassen und abspeichern. Der serienmäßige Steuerkreis für den hydraulischen Schnellwechsler trägt ebenfalls dazu bei, dass der Anbaugerätewechsel jetzt so leicht ist wie noch nie. Durch die verfügbare Auswahl von vier Stielen lässt sich der HB365LC/NLC-3 so konfigurieren, dass er alle Anforderungen hinsichtlich Einsatz, Transport und Arbeitsbereich erfüllt.



Zwei optionale Hydrauliksteuerkreise ermöglichen den Einsatz von zahlreichen Anbaugeräten

6 wählbare Betriebsarten

Der HB365LC/NLC-3 liefert jederzeit die benötigte Kraft – und das beim geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch. Dem Fahrer stehen die sechs Betriebsarten Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy zur Verfügung. Die Economy-Betriebsart lässt sich anpassen, um genau die richtige Kombination aus Kraft und Kraftstoffeffizienz für den jeweiligen Einsatz zu finden. Ebenso lässt sich der Ölstrom im Anbaugerätekreislauf direkt über das Monitorsystem anpassen, welches das größte Breitbild-Display in dieser Maschinenklasse besitzt.



Komatsu Integrierte Anbaugerätsteuerung (KIAC) mit bis zu 15 Voreinstellungsmöglichkeiten für Ölstrom und -druck



Vielseitigkeit auf Knopfdruck – immer die perfekte Einstellung für jeden Einsatz



HB365LC/NLC-3



Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

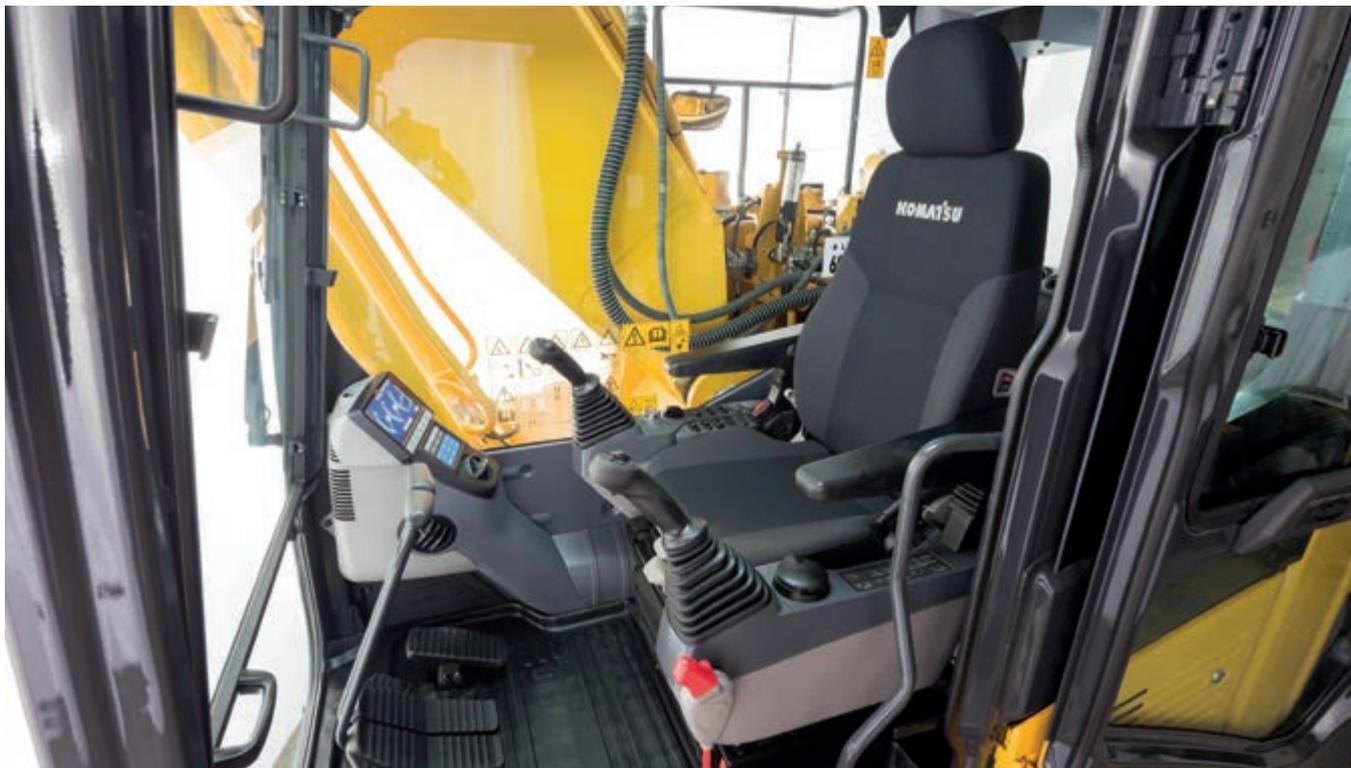
Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des HB365LC/NLC-3 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Geräuscharmes Design

Der Hybridbagger von Komatsu hat geringste Außen- und Innengeräuschpegel und ist insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Komfortable, ergonomische und präzise Steuerung: Joysticks mit Proportionalastern für die Anbaugerätesteuerung



Viel Stauraum, Warmhalte- und Kühlbox, Dokumentenfach und Getränkehalter



Armstütze mit einfacher Höhenverstellung

Informations- und Kommunikationstechnologie



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorssystem

Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionsster. Das Bild der Rückfahrkamera und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige sind in die Standardanzeige integriert.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

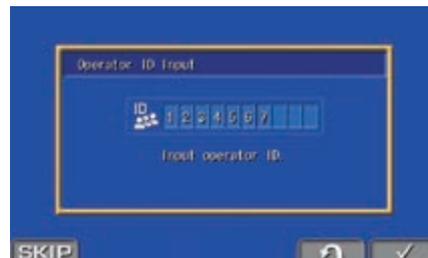
Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte



KomVision zeigt zusätzlich zu den verschiedenen Kameraansichten eine permanent verfügbare Draufsicht („Birdview“) an



Fahreridentifikation

Sicherheit hat Vorrang

HB365LC/NLC-3



Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des HB365LC/NLC-3 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittplatten mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.



Handläufe und rutschfeste Oberflächen



Ausgezeichneter Schutz für den Fahrer



Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

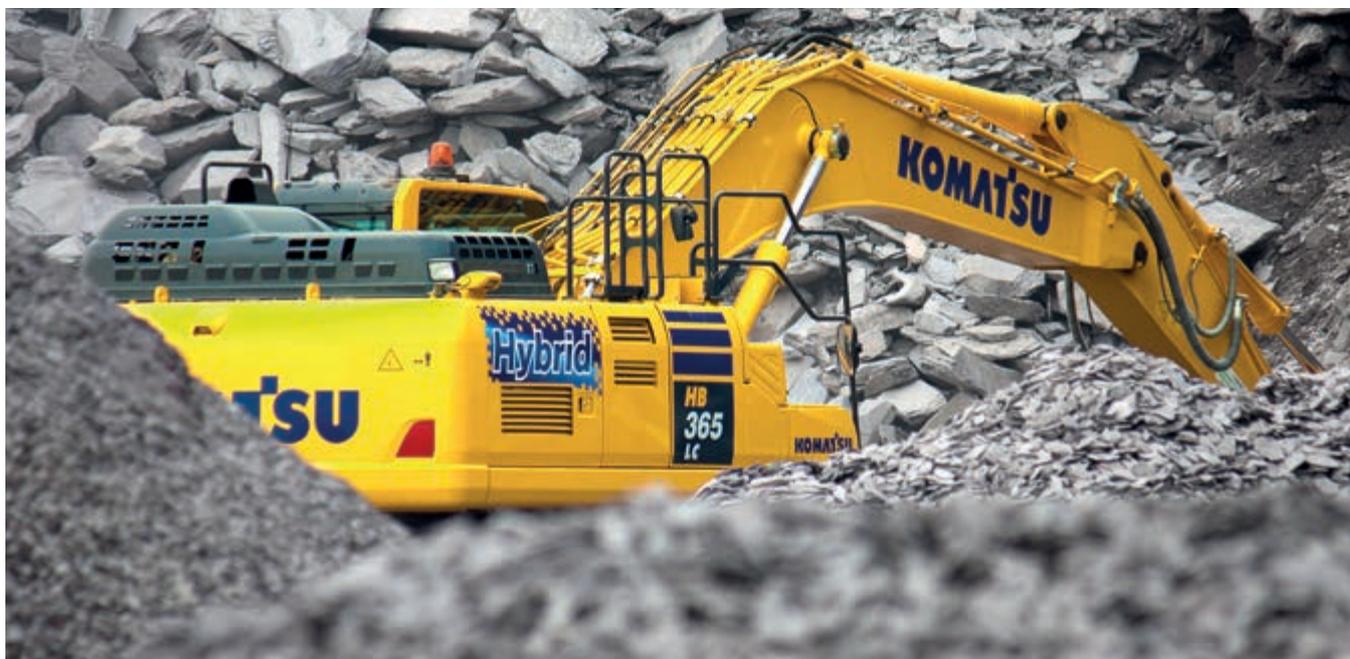
Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die Kabine kann optional mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.

KomVision

KomVision zeigt die Maschine in einer Draufsicht aus der Vogelperspektive auf dem Display des Standard-Monitorsystems der Maschine an. Dazu nutzt das System vier vernetzte Kameras, die sich an den Seiten und am Heck der Maschine befinden.

Bewährte Komatsu-Qualität



Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des HB365LC/NLC-3 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

5 Jahre oder 10.000 Betriebsstunden Gewährleistung auf Hybridbaugruppen

Die Zuverlässigkeit der Baugruppen des Hybridsystems von Komatsu ist weltweit bekannt. Die Baugruppen sind durch eine 5-Jahres- oder 10.000-Stunden-Gewährleistung abgedeckt. Damit keine langen Stillstandzeiten entstehen können, stehen im Fall einer Störung neue Ersatzteile für die Expresslieferung bereit.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Bewährte Technologie: Komatsu Hybridbaugruppen der vierten Generation



Haltbare und verlässliche Ausführung des Laufwerks für maximalen Schutz

Einfache Wartung



Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat die HB365LC/NLC-3 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.



Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulik-ölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.



AdBlue®-Tank

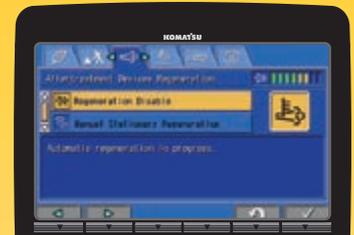
Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



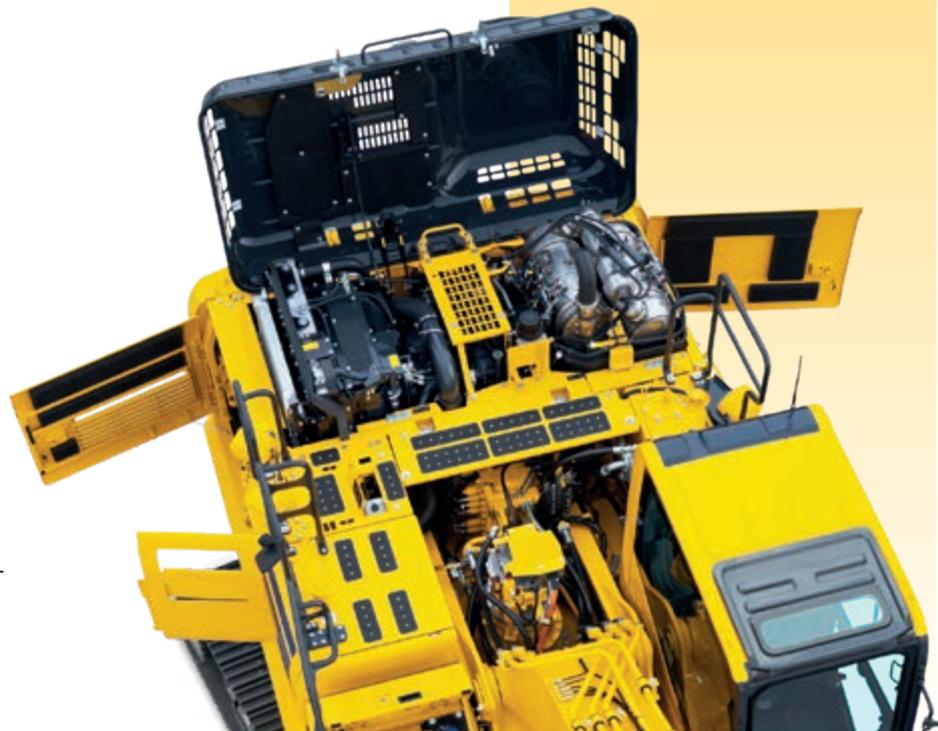
Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



HB365LC/NLC-3

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D114E-6
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1.950 U/min
ISO 14396	202 kW / 275 PS
ISO 9249 (netto)	192 kW / 261 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	114 × 144,5 mm
Hubraum	8,85 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/Stufe D. Paraffinischer Dieselmotorkraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	2 × 267,5 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	390 kg/cm ²
Fahrtrieb	390 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm ²

SCHWENKWERK

Typ	elektrischer Antrieb mit dreifachem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 9,5 U/min
Schwenkmoment	106 kNm

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Dreistegbodenplatten	HB365LC-3		HB365NLC-3	
	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	36.400 kg	0,69 kg/cm ²	36.300 kg	0,69 kg/cm ²
700 mm	36.780 kg	0,60 kg/cm ²	36.680 kg	0,59 kg/cm ²
800 mm	37.160 kg	0,53 kg/cm ²	37.060 kg	0,52 kg/cm ²
850 mm	37.350 kg	0,50 kg/cm ²	-	-

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 3,2 m Stiel, 1.700 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	3,2 / 4,5 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	29.570 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

LAUFWERK

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	48
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	8
Stützrollen (je Seite)	2

UMWELT

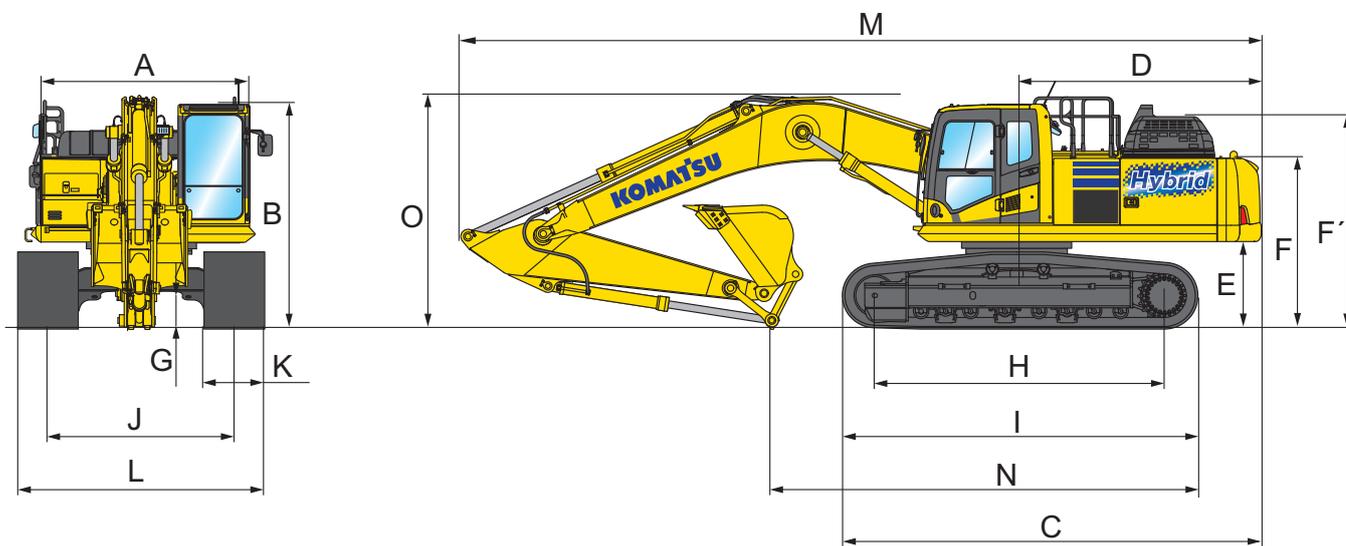
Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	101 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	69 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,37 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,17 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,8 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,14 t	

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	605 l
Kühlmittel Motor	42,0 l
Kühlmittel Hybridsystem	11,7 l
Motoröl	38,5 l
Schwenkantrieb	15,6 l
Schwenkmotor	3,6 l
Generatormotor	8,5 l
Hydrauliköltank	188 l
Endantrieb (je Seite)	9,0 l
AdBlue®-Tank	39,2 l

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN	HB365LC-3	HB365NLC-3
A Gesamtbreite des Oberwagens	2.995 mm	2.995 mm
B Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.165 mm	3.165 mm
C Gesamtlänge der Basismaschine	5.880 mm	5.880 mm
D Hecklänge	3.405 mm	3.405 mm
Heckschwenkradius	3.445 mm	3.445 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.185 mm	1.185 mm
F Höhe über Motorhaube	2.350 mm	2.350 mm
F' Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	2.920 mm	2.920 mm
G Bodenfreiheit	498 mm	498 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	4.030 mm	4.030 mm
I Laufwerkslänge	4.955 mm	4.955 mm
J Spurweite	2.590 mm	2.390 mm
K Bodenplattenbreite	600, 700, 800, 850 mm	600, 700, 800 mm
L Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	3.190 mm	2.990 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3.290 mm	3.090 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3.390 mm	3.190 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 850 mm Bodenplatten	3.440 mm	-



TRANSPORTABMESSUNGEN	MONOBLOCKAUSLEGER			
Stiellänge	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
M Transportlänge	11.290 mm	11.180 mm	11.145 mm	11.170 mm
N Länge am Boden (Transport)	7.155 mm	6.760 mm	5.935 mm	5.475 mm
O Höhe bis Oberkante Ausleger	3.400 mm	3.410 mm	3.285 mm	3.760 mm

Abmessungen & Arbeitswerte

HB365LC-3 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER							
	2,2 m		2,6 m		3,2 m		4,0 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	2,66 m ³	1.650 kg	2,66 m ³	1.650 kg	2,66 m ³	1.650 kg	2,02 m ³	1.400 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	2,66 m ³	1.650 kg	2,55 m ³	1.625 kg	2,29 m ³	1.500 kg	1,87 m ³	1.350 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	2,36 m ³	1.525 kg	2,21 m ³	1.475 kg	1,90 m ³	1.375 kg	1,13 m ³	1.000 kg

HB365NLC-3 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER							
	2,2 m		2,6 m		3,2 m		4,0 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	2,66 m ³	1.650 kg	2,66 m ³	1.650 kg	2,47 m ³	1.575 kg	2,02 m ³	1.400 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	2,50 m ³	1.600 kg	2,32 m ³	1.525 kg	2,08 m ³	1.425 kg	1,82 m ³	1.300 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	2,16 m ³	1.450 kg	2,00 m ³	1.375 kg	1,80 m ³	1.300 kg	1,13 m ³	1.000 kg

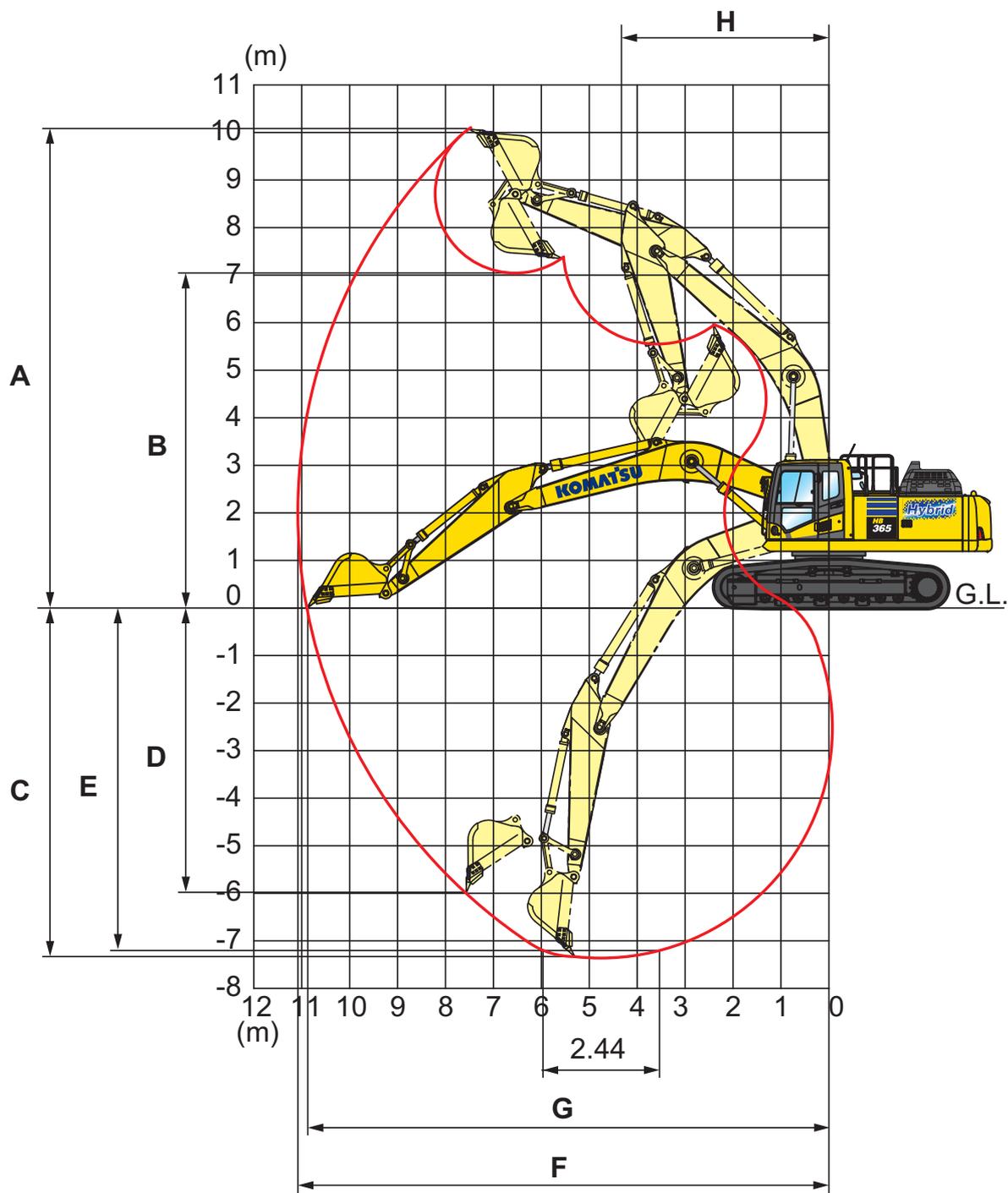
Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRECH- UND REISSKRAFT

Stiellänge	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
Losbrechkraft	24.700 kg	24.700 kg	21.600 kg	21.600 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	26.400 kg	26.400 kg	23.200 kg	23.100 kg
Reißkraft	22.400 kg	19.100 kg	16.300 kg	13.700 kg
Reißkraft bei PowerMax	24.000 kg	20.500 kg	17.400 kg	14.700 kg

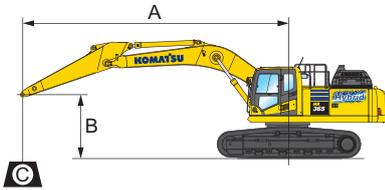
Arbeitsbereich



STIELLÄNGE	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
A Max. Einstichhöhe	9.580 mm	9.965 mm	10.210 mm	10.550 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.595 mm	6.895 mm	7.110 mm	7.490 mm
C Max. Grabtiefe	6.355 mm	6.705 mm	7.380 mm	8.180 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.120 mm	5.880 mm	6.480 mm	7.280 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	6.130 mm	6.520 mm	7.180 mm	8.045 mm
F Max. Reichweite	10.155 mm	10.550 mm	11.100 mm	11.900 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9.950 mm	10.355 mm	10.920 mm	11.730 mm
H Min. Schwenkradius	4.390 mm	4.400 mm	4.310 mm	4.320 mm

Hubkrafttabelle

HB365LC-3 MONOBLOCKAUSLEGER



B – Lasthakenhöhe
C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 700 mm Bodenplatten

Gewichte:

Mit 2,2 und 2,6 m Stiel:
mit Koppel und Schwinge
sowie Löffelzylinder
470 kg

Mit 3,2 und 4,0 m Stiel:
mit Koppel und Schwinge
sowie Löffelzylinder
435 kg

Stiellänge	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													

	6,0 m	kg	*5.470	5.440	*7.220	5.870	*7.960	7.850								
	4,5 m	kg	*5.490	4.930	*7.870	5.770	*8.560	7.610								
	3,0 m	kg	*5.660	4.650	*8.250	5.610	*9.340	7.300	*11.130	10.030	*14.560	*14.560				
	1,5 m	kg	*5.970	4.540	8.200	5.440	*10.080	7.000	*12.480	9.470	*17.080	14.080				
	0,0 m	kg	*6.490	4.590	8.040	5.300	10.390	6.750	*13.330	9.060	*18.230	13.430	*8.100	*8.100		
	- 1,5 m	kg	7.320	4.830	7.960	5.230	10.220	6.600	*13.500	8.830	*18.100	13.180	*12.160	*12.160	*8.170	*8.170
	- 3,0 m	kg	*7.960	5.330			*10.130	6.560	*12.870	8.780	*16.900	13.190	*17.440	*17.440	*12.690	*12.690
	- 4,5 m	kg	*7.780	6.350			*8.470	6.690	*11.210	8.900	*14.530	13.400	*19.380	*19.380	*18.050	*18.050
	- 6,0 m	kg	*6.950	*6.950					*7.520	*7.520	*10.320	*10.320	*13.110	*13.110		

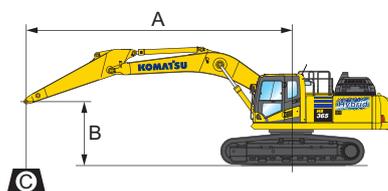
	6,0 m	kg	*6.960	6.240			*8.760	7.640						
	4,5 m	kg	*7.030	5.570	*7.650	5.640	*9.270	7.440	*10.700	10.320				
	3,0 m	kg	*7.310	5.220	8.280	5.530	*9.950	7.180	*12.060	9.800	*16.280	14.670		
	1,5 m	kg	7.660	5.090	8.150	5.410	*10.530	6.930	*13.170	9.330	*18.170	13.790		
	0,0 m	kg	7.830	5.180	8.050	5.320	10.370	6.740	*13.660	9.040	*18.460	13.420		
	- 1,5 m	kg	8.390	5.520			10.280	6.660	*13.400	8.920	*17.600	13.360	*13.300	*13.300
	- 3,0 m	kg	*8.630	6.270			*9.470	6.710	*12.240	8.950	*15.750	13.480	*20.330	*20.330
	- 4,5 m	kg	*8.140	7.920					*9.690	9.160	*12.560	*12.560	*15.600	*15.600
	- 6,0 m	kg												

	6,0 m	kg	*9.390	6.960			*9.500	7.590	*10.450	*10.450				
	4,5 m	kg	9.140	6.140			*9.880	7.420	*11.530	10.220	*14.810	*14.810		
	3,0 m	kg	8.560	5.730			*10.440	7.190	*12.760	9.730	*17.560	14.340		
	1,5 m	kg	8.400	5.600			10.610	6.980	*13.640	9.330				
	0,0 m	kg	8.630	5.730			10.460	6.840	*13.820	9.110	*18.210	13.520		
	- 1,5 m	kg	*9.240	6.170			*10.390	6.810	*13.200	9.060	*16.870	13.570	*12.670	*12.670
	- 3,0 m	kg	*8.940	7.180					*11.560	9.160	*14.570	13.750	*17.260	*17.260
	- 4,5 m	kg	*7.850	*7.850							*10.630	*10.630		
	- 6,0 m	kg												

	6,0 m	kg	*9.870	7.590					*10.830	10.510				
	4,5 m	kg	*9.720	6.590			*10.110	7.340	*11.850	10.090	*15.470	15.190		
	3,0 m	kg	9.160	6.100			*10.590	7.120	*12.990	9.600				
	1,5 m	kg	8.970	5.950			10.560	6.930	*13.720	9.230				
	0,0 m	kg	9.250	6.100			10.430	6.810	*13.710	9.050	*17.640	13.470		
	- 1,5 m	kg	*9.740	6.640			*10.070	6.820	*12.880	9.040	*16.140	13.560		
	- 3,0 m	kg	*9.380	7.910					*10.940	9.190	*13.650	*13.650	*15.120	*15.120
	- 4,5 m	kg	*7.880	*7.880							*9.210	*9.210		
	- 6,0 m	kg												

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

HB365NLC-3 MONOBLOCKAUSLEGER



B – Lasttrahenhöhe
C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 600 mm Bodenplatten

Gewichte:

Mit 2,2 und 2,6 m Stiel:
mit Koppel und Schwinde
sowie Löffelzylinder
470 kg

Mit 3,2 und 4,0 m Stiel:
mit Koppel und Schwinde
sowie Löffelzylinder
435 kg

Stiellänge	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													

	6,0 m	kg	*5.470	5.020	*7.220	5.420	*7.950	7.280								
	4,5 m	kg	*5.490	4.540	*7.850	5.320	*8.330	7.040								
	3,0 m	kg	*5.660	4.270	*8.230	5.160	*9.080	6.730	*10.830	9.220	*14.530	13.870				
	1,5 m	kg	*5.970	4.170	8.130	4.990	*9.800	6.420	*12.140	8.660	*17.030	12.750				
	0,0 m	kg	*6.490	4.210	7.980	4.850	9.790	6.170	*12.960	8.250	*16.820	11.500	*8.100	*8.100		
	- 1,5 m	kg	7.260	4.420	7.900	4.780	9.630	5.720	*12.780	8.030	*16.240	11.560	*12.160	*12.160	*8.170	*8.170
	- 3,0 m	kg	*7.930	4.880			*10.100	5.990	*12.830	7.970	*16.840	11.860	*17.440	*17.440	*12.690	*12.690
- 4,5 m	kg	*7.750	5.810			*8.430	6.110	*11.170	8.090	*14.470	12.070	*19.290	*19.290	*18.050	*18.050	

	6,0 m	kg	*6.930	5.690			*8.670	7.000						
	4,5 m	kg	*6.990	5.060	*7.620	5.120	*8.940	6.800	*10.600	9.440				
	3,0 m	kg	*7.270	4.720	8.150	5.010	*9.580	6.530	*11.630	8.900	*16.120	13.220		
	1,5 m	kg	7.530	4.600	8.010	4.890	*10.150	6.270	*12.690	8.430	*17.970	12.330		
	0,0 m	kg	7.700	4.670	7.920	4.800	9.690	6.080	*13.160	8.120	*16.880	11.350		
	- 1,5 m	kg	8.240	4.980			9.600	5.700	*12.570	8.000	*15.650	11.590	*13.270	*13.270
	- 3,0 m	kg	*8.500	5.660			*9.330	6.040	*12.080	8.040	*15.550	12.010	*20.050	*20.050
- 4,5 m	kg	*8.000	7.160					*9.530	8.260	*12.370	12.320	*15.350	*15.350	

	6,0 m	kg	*9.320	6.400			*9.440	6.980	*10.390	9.790				
	4,5 m	kg	9.040	5.630			*9.570	6.810	*11.460	9.370	*13.990	13.400		
	3,0 m	kg	8.460	5.240			*10.110	6.580	*12.360	8.870	*17.450	12.940		
	1,5 m	kg	8.300	5.110			10.230	6.360	*13.200	8.470				
	0,0 m	kg	8.530	5.220			9.820	6.220	*13.370	8.250	*16.720	11.520		
	- 1,5 m	kg	*9.160	5.620			9.790	5.880	*12.440	8.200	*15.060	11.870	*12.660	*12.660
	- 3,0 m	kg	*8.860	6.530					*11.460	8.300	*14.440	12.360	*17.090	*17.090
- 4,5 m	kg	*7.760	*7.760							*10.510	*10.510			

	6,0 m	kg	*9.810	6.980				*10.770	9.670					
	4,5 m	kg	*9.650	6.040			*9.800	6.730	*11.780	9.240	*14.610	13.110		
	3,0 m	kg	9.060	5.580			*10.260	6.510	*12.590	8.750				
	1,5 m	kg	8.870	5.430			10.180	6.310	*13.280	8.380				
	0,0 m	kg	9.140	5.560			9.790	6.200	*13.270	8.200	*16.200	11.480		
	- 1,5 m	kg	*9.670	6.050			*9.490	5.890	*12.140	8.180	*14.420	11.870		
	- 3,0 m	kg	*9.300	7.200					*10.850	8.340	*15.350	12.400	*14.960	*14.960
- 4,5 m	kg	*7.780	*7.780							*9.100	*9.100			

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.



Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D114E-6 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Batterien 2 x 12 V / 180 Ah	●

HYBRIDSYSTEM

Elektrischer Schwenkmotor mit Rekuperationssystem	●
Kondensator und Wechselrichter	●
Kombinierter Generatormotor	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydraMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Zwei Ausleger-Betriebsarten	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○
Komatsu Integrierte Anbaugerätesteuerung (KIAC)	○

UNTERWAGEN

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 850 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachscheibe mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○
DAB+ Digitalradio mit Audioanschluss (MP3)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Komatsu CARE™ – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimeßanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○
LED-Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen (Halogen), 2 am Ausleger (LED, links und rechts), 2 an den Hubzylindern (LED), 4 auf Kabinendach (LED, vorne), 1 auf Kabinendach (Halogen, hinten), 2 am Gegengewicht (Halogen, hinten), 1 an der rechten Maschinenseite (Halogen), Rundumleuchte	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
2,2 m; 2,6 m; 3,2 m; 4,0 m Löffelstiele	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UDESS18107 04/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.