

KOMATSU

WA700-8



Radlader

Motorleistung

578 kW / 786 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht

97100 kg

Schaufelvolumen

8,7 - 10,3 m³

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
- Einstellbares Zugkraftkontrollsystem
- Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlrückstellung
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung
- ECMV-Automatikgetriebe
- CLSS-Hydrauliksystem

Maximale Effizienz

- Optimierte Komatsu-Schaufel
- Höhere Hubkraft (+ 6%)
- Schaufel-Füllautomatik
- Halbautomatisches Heranfahren an Muldenkipper & Abkippen
- Antischlupfregelung



Motorleistung

578 kW / 786 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht

97100 kg

Schaufelvolumen

8,7 - 10,3 m³

Herausragende Produktivität und Fahrerumgebung

Passt perfekt zu 60 t Muldenkippern

Sicherheit

- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Motor-Notausschalter
- Maschinensperrschalter
- LED-Beleuchtung
- Laufstege um die Kabine herum

Erstklassiger Komfort

- Luftgefederter Bedienplatz mit integrierter EPC-Bedienhebelkonsole, Sitzheizung und Belüftung sowie Joystick-Lenksystem (AJSS)
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 7-Zoll-LCD-Farbdisplay
- Hohe Ausschütthöhe
- Eco-Hinweise

Zuverlässigkeit & Wartung

- Verwindungssteifer Rahmen und Hubgerüst
- Optimaler Zugang durch schwenkbaren Umkehrlüfter
- Modularer, grobmaschiger Kühler
- Service Center
- Langlebiger Komatsu Dieselpartikelfilter

Komtrax Plus

- Komatsu Wireless Monitoring System
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)



Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der neue Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit optimierter Motorsteuerung, der hocheffiziente Antriebsstrang und das Load-Sensing-Hydrauliksystem mit regelbaren Schrägscheiben-Kolbenpumpen für minimale Druckverluste steigern die Kraftstoffeffizienz des WA700-8 um bis zu 8%.

Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Der von Komatsu entwickelte Antriebsstrang ist mit einem Hochleistungsdrehmomentwandler mit Wandlerüberbrückung ausgerüstet. Durch die gesteigerte Zugkraft bietet der WA700-8 eine höhere Produktivität beim V-Laden. Die Wandlerüberbrückung kommt im 2. und 3. Gang zum Einsatz. Der Drehmomentwandler sorgt für effektive Belade- und Transportvorgänge. Die Kombination aus Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung und Komatsu SmartLoader Logic führt zu einem geringen Kraftstoffverbrauch und ermöglicht hohe Fahrgeschwindigkeiten bei Belade- und Transportvorgängen.

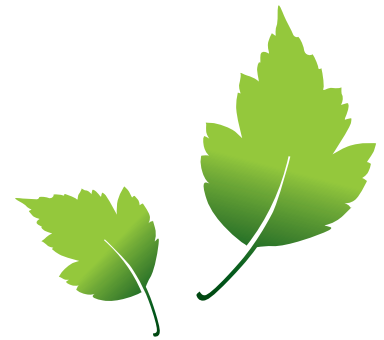
Komatsu SmartLoader Logic

Der WA700-8 ist mit der vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Es werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

Leistungstark und umweltfreundlich

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) filtern mehr als 90% der Rußpartikel aus den Abgasen. Ein spezieller Oxidationskatalysator und die zusätzliche Kraftstoffeinspritzung in den Abgasstrom bauen die angesammelten Rußpartikel im Dieselpartikelfilter mittels aktiver oder passiver Regeneration ab. Dieser Vorgang beeinträchtigt nicht den normalen Betrieb der Maschine und es besteht kein Handlungsbedarf durch den Fahrer.



High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Eco-Anzeige und Eco-Hinweise mit aktiven Empfehlungen für noch kraftstoffeffizienteren Betrieb



Die anpassbare, automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer einstellbaren Zeitspanne im Leerlauf automatisch ab



Kraftstoffverbrauchshistorie

Maximale Effizienz



Nicht-spiegelnder Lack

Die spezielle Lackierung sorgt dafür, dass sich das Licht der Arbeitsscheinwerfer nicht an der Schaufel spiegelt. Dies ist besonders bei Dunkelheit nützlich.

Präzise Steuerung

Das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem ermöglicht eine extrem präzise Steuerung der Maschine und sanfte, simultane Bewegungen von Schaufel, Ausleger und hydraulisch angetriebenen Anbaugeräten. Sowohl das Hydraulik- als auch das Lenksystem des WA700-8 sind mit Verstellpumpen ausgerüstet. Diese Pumpen liefern lediglich genau den benötigten Hydraulikdruck und erhöhen so die Kraftstoffeffizienz erheblich.

Hohe Ausschütthöhe

Der WA700-8 bietet eine großzügige Ausschütthöhe, sodass Muldenkipper problemlos beladen werden können. Der Komatsu HD605-10 (mit 64 t max. Nutzlast) kann vom WA700-8 in nur vier Ladespielen gefüllt werden.



Halbautomatisches Heranfahren an Muldenkipper & Abkippen

Das Anheben des Hubgerüsts und Kippen der Schaufel kann beim Heranfahren an einen Muldenkipper automatisch erfolgen. In Kombination mit der Schaufel-Füllautomatik wird das Beladen von Muldenkippern erleichtert und Ermüdungserscheinungen beim Fahrer werden reduziert.

Einstellbares Zugkraftkontrollsystem

Auf sandigen oder schlammigen Böden, die nur begrenzte Zugkraft erlauben, kann der Fahrer durch Aktivieren des einstellbaren Zugkraftkontrollsystems das Durchdrehen der Räder reduzieren. Mittels eines Reglers kann die optimale Zugkraft zwischen 100% und 20% eingestellt werden.

Programmierbare Hubendabschaltung

Der Fahrer kann die Positionen der Hubendabschaltung und die Endwinkel der Schaufel von der Kabine aus einstellen, sodass die Schaufel stets sanft an den eingestellten Positionen gestoppt wird.



Neue Schaufel-Füllautomatik

Die neue Schaufel-Füllautomatik steuert die Schaufelneigung und die Hubbewegung, indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Dadurch werden Ermüdungserscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht. Der Fahrer kann zwischen dem Modus für loses Material und dem Modus für gesprengtes Material wählen.

Antischlupfregelung

Dieses System erhöht die Lebensdauer der Reifen. Sobald der Geschwindigkeitssensor Schlupf registriert, sorgt die Modulationskupplung des Drehmomentwandlers für eine Anpassung der Zugkraft.

Automatische Kick-Down-Funktion

Das Hin- und Herschalten zwischen dem 1. und 2. Gang kann automatisch erfolgen, ohne dass der Kick-Down-Schalter gedrückt werden muss. Dies sorgt für einfacheres Arbeiten, gesteigerte Zugkraft und damit ein besseres Eindringvermögen der Schaufel sowie reduzierte Spielzeiten für höhere Produktivität.

Sicherheit



Motor-Notausschalter

Die Motor-Notausschalter sind in die hintere Stoßstange integriert und im Notfall vom Boden aus schnell und einfach zu erreichen.

Maschinensperrschalter

Ein Maschinensperrschalter befindet sich an der rechten Seite des Batteriegehäuses. Wird er aktiviert, kann die Maschine nicht mehr fahren oder lenken. Die Arbeitsausrüstung wird ebenfalls blockiert.

Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WA700-8 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Durch das enorm verbesserte Sichtfeld steigt die Sicherheit für alle Personen auf der Baustelle. Die Trittstufen am Heck sowie breite Laufstege und große Handläufe ermöglichen einen sicheren und einfachen Zugang zur Kabine und zu den Wartungspunkten.



LED-Scheinwerfer

22 LED-Arbeitsscheinwerfer sorgen für exzellente Sicht in verschiedensten Einsatzsituationen. Sie bieten eine lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand.

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive

Dank sechs hochauflösender, vernetzter Kameras, die sich rund um die Maschine befinden, kann KomVision ein kristallklares Echtzeitbild von der Maschine aus der Vogelperspektive auf dem Breitbild-Monitorsystem darstellen. Der Fahrer kann schnell und unkompliziert die unmittelbare Umgebung der

Maschine einsehen, bevor er diese in Bewegung setzt. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Heckkamerasystem

Der Fahrer sieht den Bereich hinter der Maschine auf einem Farbdisplay auf der rechten Seite in der Kabine. Diese Anzeige kann immer eingeschaltet sein oder nur beim Rückwärtsfahren aktiv werden.



Erstklassiger Komfort

Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Für sicheres und produktives Arbeiten ist der Fahrerkomfort essentiell. Die neu entwickelte Fahrerkabine des WA700-8 bietet eine ideale, leise und komfortable Umgebung für konzentriertes Arbeiten. Die leistungsstarke Klimaautomatik erzeugt einen Überdruck, der ein Eindringen von Staub in die Kabine verhindert. Zudem ist die Kabine auf den einzigartigen ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449) Viskosedämpfern von Komatsu gelagert. Der geräuscharme Motor, das Getriebe und die Hydraulikpumpen sind auf Gummidämpfern montiert.

Komfortable Arbeitsumgebung

Zusätzlich zum serienmäßigen Radio sind im WA700-8 auch ein Audioanschluss sowie Bluetooth® für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die LED-Kabinebeleuchtung mit Leselampe versorgt den Fahrer mit ausreichend Licht. Bei der Arbeit auf unebenem Untergrund reduziert der elektronisch gesteuerte Laststabilisator (ECSS) Stöße und steigert so Komfort und Produktivität.



Moderne Bedienelemente



Fahrersitz mit Bedienkonsole

Der luftgefederte Fahrersitz mildert Stöße und Maschinenvibrationen ab und sorgt für ein angenehmes Fahrgefühl. Die EPC-Bedienhebelkonsole und ein weiterentwickelter Lenk-Joystick sind in den Sitz integriert und bewegen sich mit dem Sitz. Für optimalen Fahrerkomfort ist der Winkel der Armstütze ideal einstellbar. Zur Standardausrüstung gehören auch der 3-Punkt-Sicherheitsgurt, die Sitzheizung und die Belüftung.

Elektronische Bedienhebel

Die EPC-Bedienhebelkonsole (Electronic Pilot Control) zur Steuerung der Arbeitsausrüstung ist in den Sitz integriert und lässt sich ganz leicht für jeden Fahrer individuell einstellen. Die extrem leichtgängigen Kurzhebel ermöglichen eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung und verfügen über eine Modulationsfunktion zum stoßfreien Abbremsen und Stoppen der Schaufelbewegung beim Senken. Weiterhin kann die obere und untere Hubgerüst-Endposition über einen Schalter voreingestellt werden.

Modernes Joystick-Lenksystem

Das moderne „Feedback“-Lenksystem ermöglicht Lenken und Umschalten zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt aus dem Handgelenk und mit den Fingern. Die Feedback-Funktion stellt sicher, dass der Lenkeinschlag der Maschine genau dem Winkel des Steuerhebels entspricht. Die Bedienbarkeit des Joysticks wurde durch die neue ergonomische Form mit extragroßem Richtungsschalter gesteigert.

Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlabsenkung

Die Leerlaufdrehzahl kann über einen Schalter an der rechten Konsole eingestellt werden. Um Kraftstoff zu sparen, reduziert die automatische Drehzahlabsenkung die Motordrehzahl auf 800 U/min, wenn die Maschine 4 Sekunden lang nicht bewegt wird.

Modulationskupplung

Die über das linke Bremspedal betätigte Modulationskupplung variiert die Zugkraft zwischen 100% und 20% der Ausgangsleistung des Drehmomentwandlers. Dies ermöglicht ein sanftes Reduzieren der Geschwindigkeit beim Heranfahren an einen Muldenkipper, verhindert Schlupf und sorgt für weniger abrupte Schaltvorgänge vom Vorwärts- in den Rückwärtsgang.

Stoßreduzierung der Arbeitsausrüstung

Diese Funktion dämpft Stöße beim Ein- oder Auskippen der Schaufel. Sie reduziert automatisch die Kippgeschwindigkeit, bevor der Endanschlag erreicht wird. Dadurch werden Fahrer und Maschine geschont und es treten geringere Ermüdungserscheinungen beim Fahrer auf. Die Intensität der Dämpfung kann in drei Abstufungen ausgewählt werden.



Stauraum



Warmhalte- und Kühlbox



Der Beifahrersitz kann hochgeklappt werden, wenn er nicht benutzt wird.



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit der Produkte gesteigert.

Monitorsystem mit hochauflösendem 7"-LCD-Farbdisplay

Das Monitorsystem zeigt verschiedenste Maschineninformationen an und bietet viele Einstellmöglichkeiten. Das 7"-LCD-Farbdisplay stellt Wartungsinformationen, Einsatzdaten, eine Aufzeichnung der Eco-Hinweise u.a. dar. Über die Schalterkonsole können verschiedene Anzeigen und Nutzermenüs, darunter die Steuerung der Klimaanlage, ausgewählt werden.

Eco-Hinweise

Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Digitale Unterstützung & Flottenmanagement



KOMTRAX Plus

Maschinen-Management-Support

Komtrax Plus ist ein fortschrittliches Telematiksystem, das fortwährend den Zustand, den Kraftstoffverbrauch, die Leistung und die Arbeitsweise der Maschinen überwacht. So erlangen Sie Zugriff auf einen umfassenden Datenpool, mit dem Sie die Lebensdauer ihrer Maschinen verlängern, die Effizienz steigern und die Produktion sowie die Kosten optimieren können.



Smart Quarry Site

Eine OEM-unabhängige Lösung zur Nachverfolgung und Verwaltung Ihrer gesamten Flotte

Smart Quarry Site bietet Visualisierungen der Produktionsprozesse sowie Echtzeitübersichten zu Bewegungen, Einsatzzeiten und Produktivität der Maschinen. So erhalten Sie einen tieferen Einblick in die Abläufe in Ihrem Steinbruch oder Ihrer Mine und können die Produktivität Ihrer Flotte steigern. Durch eine automatische Überprüfung der Maschine vor Arbeitsbeginn können Sie Probleme früher erkennen und proaktiv lösen. Über den Bildschirm in der Kabine erhält der Fahrer Echtzeit-Feedback, das für höhere Einsatzeffizienz und Sicherheit am Einsatzort sorgt.



Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Der Motorraum wurde neu entwickelt. Alle Wartungspunkte im Motorraum wie Filter, Ölstandsanzeigen, Öleinfüllstutzen und Komponenten der Abgasnachbehandlung sind optimal für Wartungsarbeiten positioniert. Ergänzt wird dies durch große Trittstufen und LED-Leuchten.

Batterietrennschalter

Der abschließbare Batterietrennschalter befindet sich an der linken Seite des Batteriekastens. Hier kann die Stromzufuhr für Wartungsarbeiten getrennt werden.



Modular aufgebauter, grobmaschiger Kühler mit Umkehrlüfter

Durch den modularen, grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub aus dem Kühler. Die Kühlrippen lassen sich ausbauen, ohne dass die gesamte Baugruppe ausgebaut werden muss. So werden die Reparaturkosten niedrig gehalten.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Schnellbetankungssystem

Der Tankstutzen an der linken Seite der Maschine ist vom Boden aus erreichbar.

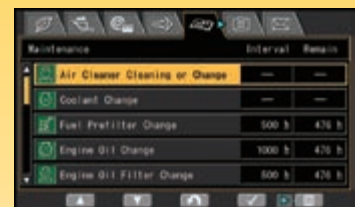


Service Center

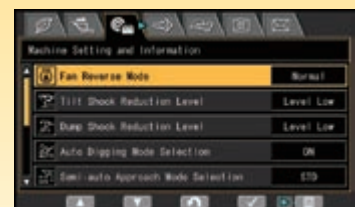
Öl, Kühlmittel und Schmiermittel können vom Boden aus gewechselt werden. Dadurch reduziert sich die für Wartungen aufgewendete Zeit deutlich.



Das Multifunktionsmonitorsystem zeigt jede Abweichung von den normalen Werten ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle rechtzeitig an. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.



Wartungsbildschirm



Reinigungsfunktion des Kühlerlüfters





Bewährte Komatsu-Qualität

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Vorder- & Hinterachse und sogar die Schrauben sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -prüfungen.

Verwindungssteifer Rahmen und robustes Hubgerüst

Vorder- und Hinterrahmen sowie das Hubgerüst sind verwindungssteif und halten hohen Belastungen stand.

Laufsteg um die Kabine herum

Die Sicherheit bei der Außenreinigung der Kabine wurde durch einen durchgehenden Laufsteg gesteigert.

Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Im Vergleich zu einem Druckluftbremssystem ist es sehr wartungsarm und es entsteht kein Kondenswasser, das zu Korrosion führen und gefrieren kann. Die Bremse bleibt sauber und arbeitet mit niedrigen Temperaturen und langen Wartungsintervallen sowie langer Lebensdauer. Für gesteigerte Zuverlässigkeit arbeitet das Bremssystem mit zwei voneinander unabhängigen Hydraulikkreisläufen. Zudem müssen die Bremsen nicht nachjustiert werden.

Bremskühlsystem

Das überarbeitete und in den Kühler integrierte Bremskühlsystem gehört zur Standardausrüstung. Es sorgt für eine längere Lebensdauer und optimierte Wärmeableitung.

Reifenschutz an der Schaufel

Die Schaufel ist an beiden Seiten mit Ausbuchtungen versehen, die die Reifen vor Schäden und Schnitten durch Steine schützen und so für eine längere Lebensdauer der Reifen sorgen.

Bremsen

Die Bremsen wurden vom Endantrieb abgekoppelt, um die Wartungsfreundlichkeit zu erhöhen.

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D170E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	578 kW / 786 PS
ISO 9249 (netto)	577 kW / 785 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	170 × 170 mm
Hubraum	23,15 l
Kühlerlüfter	hydraulisch
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit automatischem Staubausswurf und Vorreiniger sowie Staubanzeige
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grad D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

Typ	automatisches Lastschaltgetriebe
Drehmomentwandler	dreiteilig, einstufig, einphasig, mit Wandlerüberbrückung

Fahrgeschwindigkeiten in km/h (mit Bereifung 45/65 R39)

Gang		1.	2.	3.
Wandler-überbrückung AUS	Vorwärts	7,6	13,5	23,2
	Rückwärts	7,9	13,5	24,0
Wandler-überbrückung EIN	Vorwärts		13,5	25,9
	Rückwärts		13,5	26,9

Fahrwerk und Bereifung

System	Vierradantrieb
Vorderachse	fest, vollschwimmend
Hinterachse	Zentral gelagert, vollschwimmend
Gelenkwellengetriebe	Spiralkegelrad
Differential	Kegelrad
Endantrieb	Planetengetriebe, Einfachreduktion
Bereifung	45/65 R39

Bremsen

Betriebsbremsen	hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern
Feststellbremse	im Ölbad laufende Lamellenbremse
Notbremse	nutzt einen der beiden Kreisläufe der Zweikreis-Betriebsbremse

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System)
Hydraulikpumpe	Kolbenpumpe
Kapazität	4 × 224 l/min
Einstellung Überdruckventil	350 kg/cm ²
Hydraulikzylinder	
Typ	doppeltwirkend
Anzahl Zylinder – Bohrung × Hub	
Hubzylinder	2 – 225 mm × 1360 mm
Schaufelzylinder	1 – 280 mm × 824 mm
Steuerventil	Schieber
Steuerpositionen	
Hubgerüst	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schaufel	Einkippen, Halten und Auskippen
Spielzeit Hydraulik	
Heben (mit Nennlast in Schaufel)	7,4 s
Auskippen (leer)	2,8 s
Senken (leer)	4,4 s

Lenksystem

System	knickgelenkte, hydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite	40°
Lenkpumpe	Kolbenpumpe
Arbeitsdruck	320 kg/cm ²
Fördermenge	2 × 157,5 l/min
Anzahl Lenkzylinder	2
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	150 mm × 587 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen)	9050 mm

Füllmengen

Kraftstofftank	1420 l
Motoröl	86 l
Hydrauliksystem	833 l
Kühlsystem	221 l
Vorderachse	340 l
Hinterachse	340 l
Drehmomentwandler und Getriebe	230 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	114 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	75 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,32 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,26 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,1 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,57 t.	

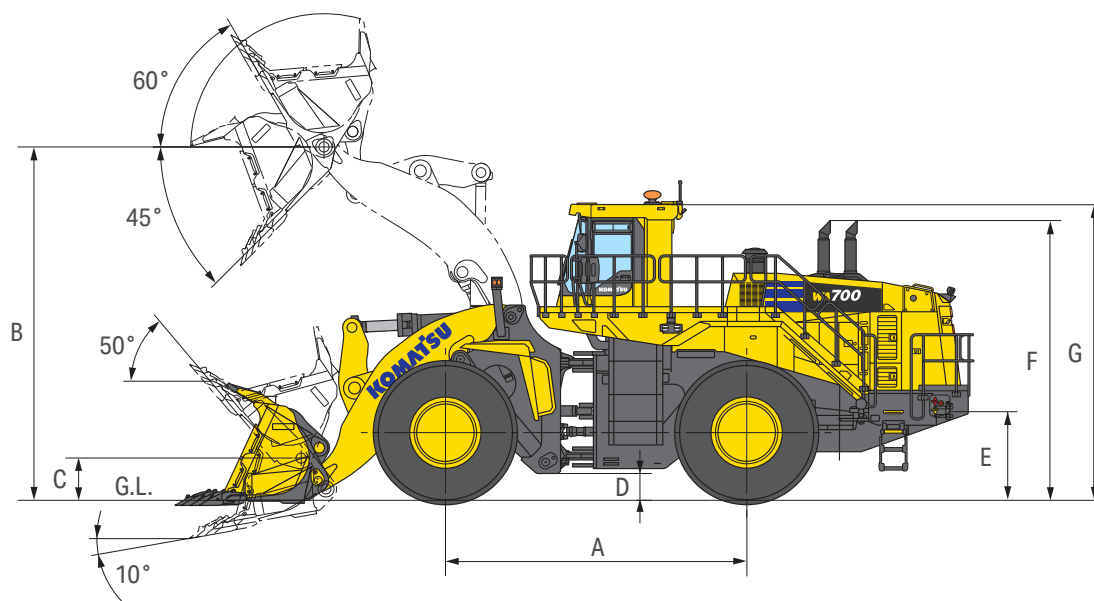


Abmessungen & Arbeitswerte

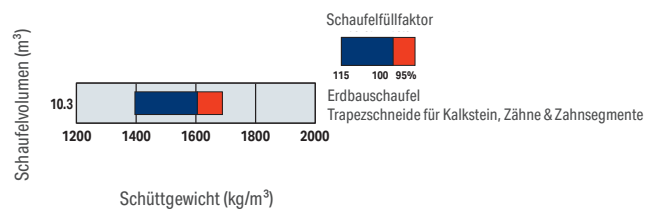
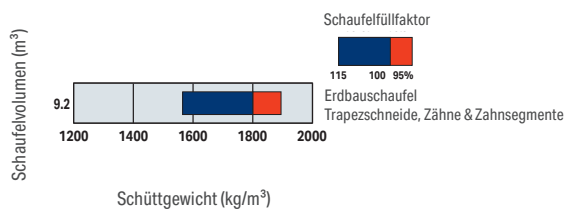
Abmessungen

Spur	3250 mm
Breite über Bereifung	4380 mm
A Radstand	5340 mm
B Höhe Schaufeldrehpunkt	6265 mm
C Höhe Schaufeldrehpunkt, Transportposition	750 mm
D Bodenfreiheit	475 mm
E Höhe Zugmaul	1570 mm
F Höhe über alles, bis Auspuff	4960 mm
G Höhe über alles, bis ROPS-Kabine	5240 mm

Abmessungen mit 45/65 R39 (L-5) Bereifung und ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449) Kabine



Schaufelauswahl



Abmessungen und Arbeitswerte (Standardhubgerüst)

Trapezschneide
Zähne & Zahnsegmente

Schaufeltyp	Schaufel		
Schaufelvolumen	Gehäuft		9,2 m³
	Gestrichen		8,0 m³
Schaufelbreite			4710 mm
Schaufelgewicht			8900 kg
Ausschütthöhe, Schneidkante			4540 mm
Ausschütthöhe, Zähne			4180 mm
Reichweite, Schneidkante			2080 mm
Reichweite, Zähne			2325 mm
Höhe (vollständig angehoben)			8625 mm
Länge über alles			14130 mm
Kleinsten Wenderadius (Schaufel in Transportstellung, über äußere Spitze)	Voll eingeschlagen	Außen	10930 mm
		Mitte des äußeren Reifens	9460 mm
	Voll geknickt	Außen	10550 mm
		Mitte des äußeren Reifens	9050 mm
Grabtiefe (an Zahnspitze)	0 °		240 mm
	10 °		670 mm
Stat. Kipplast	Gerade		68400 kg
	40° voll eingeknickt		59100 kg
Losbrechkraft	Hubgerüst		501 kN (51100 kgf)
	Schaufel		615 kN (62700 kgf)
Betriebsgewicht			97100 kg

Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach ISO 7131 und 7546.

Stat. Kipplast, Betriebsgewicht und Länge über alles inklusive Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, ROPS-Kabine (ISO 3471) und Fahrer.

Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden von Gegengewicht, Reifengröße und dem Gewicht von Sonderausrüstungen beeinflusst.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D170E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung	●
Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlrückstellung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit Verschmutzungsanzeige	●
2 Power-Betriebsarten	●
Sperre für den 3. Gang und Geschwindigkeitsbegrenzung	●
Lichtmaschine 140 A / 24 V	●
Anlasser 2 × 11 kW / 24 V	●
Batterien 4 × 12 V / 160 Ah	●

Fahrertrieb und Bremsen

Automatikgetriebe	●
Leistungsstarker Drehmomentwandler	●
Einstellbares Zugkraftkontrollsystem	●
Automatische Kick-Down-Funktion	●
Bauchschutz	●
Feststellbremse, elektrisch	●
Notbremse	●
Betriebsbremse, nasse Scheibenbremse	●
Bremskühlsystem	●
Bremsöl-Temperaturanzeige	●

Hydrauliksystem

Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive:	
- Schaufel-Modulationsfunktion	●
- Auslegerstopp-Voreinstellung	
Schaufel-Füllautomatik	●
Halbautomatisches Heranfahren an Muldenkipper & Abkippen	●
Stoßreduzierung der Arbeitsausrüstung	●
Steuerfunktion zum Graben an Wänden	●
Hubendabschaltung	●
Grabwinkelautomatik	●

Fahrerkabine

ROPS/FOPS-Rahmen nach ISO 3471/3449	●
Modernes Joystick-Lenkssystem	●
Beheizbare und belüftete, luftgefederte Fahrersitze mit pneumatisch verstellbarer Lendenwirbelsäulenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und 3-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Beifahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
Multifunktionsfarbmonitor mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Eco-Hinweise und Eco-Anzeige	●
Nutzlastwaage	●
AM/FM-Radio mit Audio- und USB-Anschluss zum Aufladen von Mobilgeräten sowie Bluetooth®	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Beheizte Spiegel	●
Scheibenwischer vorne und hinten mit Waschanlage und Intervallschaltung	●
Seitliche Scheibenwischer	●
Heckscheibenheizung (elektrisch)	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Sonnenblende (vorne) und Sonnenschutzrollo (vorne und hinten)	●
Beifahrersitz mit 3-Punkt-Sicherheitsgurt	○

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion	●
Modularer, grobmaschiger Kühler mit schwenkbarem Lüfter und Kühlergrill	●
In-line-Filter in Lenk- und Hydrauliksystem	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Komtrax Plus – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Schnellbetankung	●
LED-Motorraumbeleuchtung	●
Zentralschmieranlage	●
Service Center: Motor-, Getriebe- und Bremsöl sowie Kühlmittel	●
KOWA-Probenentnahmeport	●
Schnellkupplung für Kraftstoffleitung	●

Fahrwerk und Bereifung

Vollschwimmende Achsen	●
Kotflügel vorn	●
Durchgehende Kotflügel hinten	●
45/65R39 (L-5) Reifen	○

Beleuchtung

Komplett-LED-Beleuchtung	●
Treppenbeleuchtung, links, LED	●
Fahrtrichtungsanzeiger	●
Motorraumbeleuchtung, LED	●
Warnblinker	●
Warnblinker, LED	●
Arbeitsscheinwerfer vorne, LED	●
Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer seitlich hinten, LED	●
Arbeitsscheinwerfer hinten, LED	●
Arbeitsscheinwerfer seitlich, LED	●
Brems- und Rückleuchten, Fahrtrichtungsanzeiger hinten, LED	●
Nebelleuchten, LED	○

Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Heckkamera und Monitorsystem	●
Rückfahralarm	●
Motor-Notausschalter	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Anlassertrennschalter	●
Elektrisches Warnhorn	●
Batterieauptschalter	●
Handläufe links/rechts	●
Laufsteg um die Kabine herum	●
Zugangstreppe am Maschinenheck mit Handlauf	●
Rückspiegel	●
Maschinensperrschalter	●
Rundumleuchte	●
Hauptschalter Elektrik	●
Reifenschutz	●
Antischlupfregelung	●
Haltevorrichtung für Feuerlöscher	●



Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Sonstige Ausrüstung

Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS)	●
Hubzylinder und Schaufelzylinder	●
Modulationskupplung	●
Gewöhnliche Ersatzteile	●
Anlasserbuchse	●

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

