

# KOMATSU

## WA475-11



Radlader

**Motorleistung**  
257 kW / 349 PS @ 1600 U/min

**Betriebsgewicht**  
24740 - 26430 kg

**Schaufelvolumen**  
4,2 - 5,5 m<sup>3</sup>

## Eine neue Generation Radlader mit der Kraft mehr zu bewegen



36%

*gesteigertes Motordrehmoment*

19%

*gesteigerte Motorleistung*

Bis zu  
6%

*geringerer  
Kraftstoffverbrauch*

Motorleistung

**257 kW / 349 PS @ 1600 U/min**

Betriebsgewicht

**24740 - 26430 kg**

Schaufelvolumen

**4,2 - 5,5 m<sup>3</sup>**



## Leistungsstark und umweltfreundlich

- Leistungsstarker 257 kW Motor der nächsten Generation gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit gesenkten CO<sub>2</sub>-Emissionen
- Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)
- Komatsu Zugkraftkontrollsystem (K-TCS)
- Enorme Hub- und Losbrechkräfte
- Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung
- Effizienzschaufeln

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Überarbeitete Fahrerkabine mit überaus ergonomischer Arbeitsumgebung
- AFJS-Joystick-Lenkung (optional)
- Neues Lenkrad
- Digitales Armaturenbrett
- Komfortabler Standardfahrersitz und neue optionale Premiumsitze
- Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem

## Sicherheit

- Hochauflösende Rückfahrkamera
- Abstandswarner am Heck der Maschine (optional)
- Kamerasytem für Rundumsicht (optional)
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Trittfläche zur Reinigung der Windschutzscheibe

## Digitale Assistenten

- Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System
- Smart Construction Fleet (optional)
- Smart Construction Smart Quarry Site (optional)

## Einfache Wartung

- Kippbare Motorhaube
- Tägliche Wartungspunkte vom Boden aus erreichbar
- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter
- Automatische Zentralschmieranlage
- Verlängerte Wartungsintervalle
- Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)

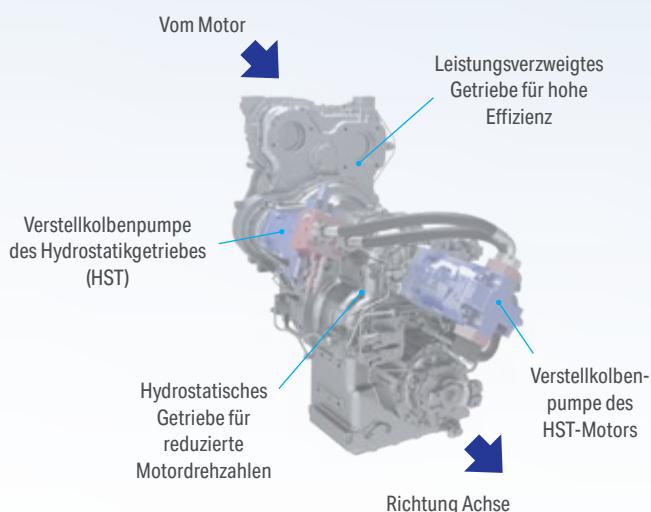
## Extrem vielseitig

- Load Pilot Kontrollwaage
- Fahrerassistenzsystem (optional)
- Kinematik für Materialumschlag (optional)
- Ab Werk installierte Sonderausrüstung



## Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)

Das K-HMT kombiniert die Vorteile von hydrostatischem und mechanischem Antriebsstrang. Diese innovative, von Komatsu entwickelte Technologie verleiht dem WA475-11 zusätzliche Kraft in Kombination mit extrem niedrigem Kraftstoffverbrauch und industrieführender Produktivität. Eine elektronische Steuerung hält die Motordrehzahl konstant und niedrig. Es ist nur minimale Interaktion durch den Fahrer erforderlich, und die Bedienung gestaltet sich somit einfacher.



## Komatsu Zugkraftkontrollsysteem (K-TCS)

Das Zugkraftkontrollsysteem von Komatsu steuert das leistungsverzweigte Getriebe sowie den Motor, um die Zugkraft optimal an die Einsatzbedingungen anzupassen. Das System bietet vier Stufen, sodass ein Durchdrehen der Räder in jedem Gelände zuverlässig verhindert wird. Eine gleichmäßige Zugkraft erhöht die Produktivität und reduziert gleichzeitig den Reifenverschleiß und die Betriebskosten.

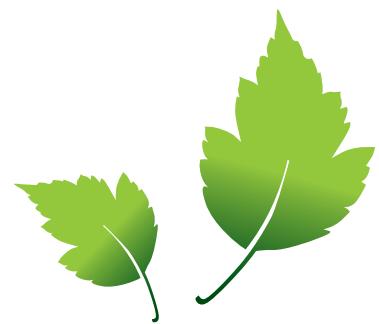
## Variabler Fahrgeschwindigkeitsregler

Über den integrierten variablen Fahrgeschwindigkeitsregler kann die Fahrgeschwindigkeit der Maschine auch bei Fahrten bergab konstant gehalten werden, ohne dass die Bremse betätigt werden muss.

# Leistungsstark und umweltfreundlich

## Optimierte Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung wurde an den neuen Motor angepasst, wobei die Abgasrückführung (AGR) entfernt und die Wartungsintervalle des Dieselpartikelfilters verlängert wurden. Wenn das optionale Ultra-Low-Ash-Motoröl ab der ersten Füllung verwendet wird, erreicht der Dieselpartikelfilter ein Wartungsintervall von bis zu 16000 Betriebsstunden, wodurch die Stillstandzeiten reduziert und die Einsatzzeiten der Maschine gesteigert werden.



## Betrieb mit HVO-Dieselkraftstoff möglich

Komatsu setzt sich für eine Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein. Entsprechend sind Komatsu-



Dieselmotoren mit paraffinischen Kraftstoffen wie HVO, GTL und BTL gemäß EN 15940:2016 kompatibel. Diese saubereren Alternativen belasten die Umwelt weniger, ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Daher werden alle neuen Komatsu-Radlader ab Werk mit HVO-Dieselkraftstoff befüllt.



## Komatsu DBA127-Motor der nächsten Generation

Der neue Motor bietet eine höhere Leistung sowie ein gesteigertes Drehmoment bei niedrigeren Drehzahlen, was die Produktivität steigert und gleichzeitig die Betriebskosten senkt. Das schlanke Design des Motors kommt mit weniger Komponenten aus und sorgt für eine einfachere Wartung. Durch den Einsatz neuester und modernster Technologien verbrennt er Kraftstoff effizienter und sauberer, was zu einer erheblichen Reduzierung der Motoremissionen und des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes führt.



# Maximale Effizienz

## Motorabschalt-management

Die automatische Leerlaufabschaltung mit optionaler Stromabschaltung schaltet den Motor nach einem voreinstellbaren Zeitraum zwischen 3 und 60 Minuten automatisch ab, wodurch unnötiger Kraftstoffverbrauch, Abgasemissionen und Betriebskosten reduziert werden. Die verzögerte Motorabschaltung sorgt mit Hilfe der Temperaturüberwachung für noch kürzere Leerlaufzeiten. Darüber hinaus unterstützen die Eco-Anzeige und Eco-Hinweise auf dem Monitorsystem in der Fahrerkabine einen effizienten Betrieb.

## Extrem präzise Lenkung

Das neu gestaltete Lenksystem ist leistungsfähiger und arbeitet präziser. Es erleichtert Load & Carry-Einsätze auf unwegsamem Gelände und unterstützt die sanfte Steuerung der Maschine.

## Load Pilot mit Eco-Anzeige

Der Load Pilot wird gut lesbar in der Mitte des Armaturenbretts angezeigt. Je nach Modus sieht der Fahrer die aktuelle Nutzlast, das Gewicht des bereits geladenen Materials und die noch zu ladende Last, bis ein voreingestelltes Ziel erreicht ist. Auch tägliche Ladeberichte stehen zur Verfügung. Mit Hilfe der Daten von Materialbewegung und Kraftstoffverbrauch macht der Load Pilot präzise Angaben zu Kraftstoffeffizienz und Gesamtleistung und hilft dem Fahrer, noch effizienter zu arbeiten.

## Antriebsstrang mit automatischer Bremsfunktion

Der WA475-11 hat eine automatische Motorbremse, die die Maschine sanft abbremst, wenn der Fahrer den Fuß vom Fahrpedal nimmt. Außerdem reduziert sie den Bremsenverschleiß. Darüber hinaus macht der neue automatische Rückrollstop Einsätze auf Steigungen sehr einfach.

## Schaufel-Füllautomatik

Die Schaufel-Füllautomatik steuert den Schaufelwinkel und die Hubbewegung, indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Das System passt die Leistung automatisch an die unterschiedlichen Materialbeschaffenheiten an. Dadurch werden Ermüdungserscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht.



## Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung

Dieses revolutionäre System vereinfacht die Bedienung erheblich und ermöglicht somit kürzere V-Ladespiele. Die Geschwindigkeit des Hubgerüsts wird jetzt für eine intuitivere Bedienung mit dem Hydraulikhebel statt mit dem Fahrpedal gesteuert. Fahrgeschwindigkeit und Hubgeschwindigkeit lassen sich leicht ausbalancieren, sodass sich der WA475-11 im Ladebereich äußerst geschmeidig bewegt.



Arbeitsausrüstung anheben

Gleichzeitig fahren und Arbeitsausrüstung bewegen

An Muldenkipper heranfahren

Die Geschwindigkeit des Hubgerüsts wird mit dem Hydraulikhebel anstelle des Fahrpedals gesteuert.

Abbremsen über den Fahrantrieb. Gesteigerte Kraftstoffeffizienz.

Das Bremspedal wird ausschließlich zum Bremsen und Anhalten genutzt.

## Erstklassiger Komfort

### Neu konzipierte Kabine: mehr Fahrerkomfort denn je

Die rundum neue SpaceCab™-Fahrerkabine der Serie 11-Radlader von Komatsu bietet mehr Komfort und Sicht und macht diese Modelle zum Traum eines jeden Fahrers. Abgewinkelte Stufen, große Handläufe und die weit nach hinten zu öffnenden Türen des WA475-11 erleichtern den Ein- und Ausstieg. Eine zur Serienausstattung gehörende zweite Kabinentür erleichtert zusätzlich den Ausstieg sowie die Kommunikation auf der Baustelle.

Das extrem gute Sichtfeld und die ergonomischen Bedienelemente lassen den Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten. Die Hebelkonsole verfügt über einen neuen Funktionswahlschalter und ist in fünf Achsen einstellbar, um jedem Bediener gerecht zu werden. Ein leicht erhöhter Kabininnenindruck verhindert, dass Staub und andere Partikel in die Kabine eindringen können.

### Perfekte Rundumsicht

Die Panorama-Fenster mit großer, abgerundeter Frontscheibe und großflächiger Verglasung von Kabinendach bis -boden ermöglichen eine exzellente Rundumsicht. Alle Scheiben sind getönt und besitzen einen UV-Filter, um die durch Sonneneinstrahlung verursachte Wärme zu minimieren.



## Moderne Bedienelemente



### Digitales Informations- system für den Fahrer

Für einen besseren Überblick werden jetzt alle wichtigen Maschinendaten digital angezeigt. Der neue, hochauflösende 8-Zoll/20 cm LCD-Bildschirm stellt Informationen gut lesbar auf einen Blick zur Verfügung.



### AFJS-Joystick-Lenkung (optional)

Die neu entwickelte Joystick-Lenkung ist höchst präzise und auch bei Höchstgeschwindigkeiten einfach zu nutzen. Ohne Lenkrad hat der Fahrer mehr Platz in der Kabine und eine bessere Sicht auf die Arbeitsausrüstung.



### Ergonomische Hydraulikbedienhebel

Die ergonomischen Bedienhebel unterstützen präzises Arbeiten und bieten perfekten Halt für Einsätze in schwierigem Gelände. Zudem verhindert das durchdachte Design der Hebel Ermüdungserscheinungen beim Fahrer.



### Monitorsystem mit hochauflösender Heckkamera

Das 10-Zoll-Display des Monitorsystems zeigt jederzeit ein detailliertes Bild des Bereichs hinter der Maschine.



### Schlüsselloser Motorstart

Für gesteigerten Komfort und höhere Sicherheit erfolgt der Motorstart über den Startknopf nach Passworteingabe am Bildschirm. Alternativ kann ein elektronischer Transponderschlüssel für einen schnellen und sicheren Zugang verwendet werden. Mit der Fahrer-ID werden alle Präferenzen und Einstellungen des jeweiligen Fahrers gespeichert.



## Fahrerassistenzsystem (optional)



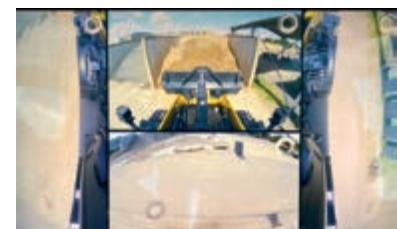
### Fahrerassistenzsystem

Das Fahrerassistenzsystem wird an einem 12,1-Zoll-Touchscreen angezeigt. Es bietet Zugriff auf Daten, die weit über die vom serienmäßigen Bildschirm der Rückfahrkamera bereitgestellten Informationen hinausgehen. Produktivität, Effizienz und Sicherheit werden durch die erweiterte Nutzlastwaage Load Pilot, eine hochauflösende Rückfahrkamera und eine leistungssteigernde Beladeunterstützung gesteigert.



### Beladeunterstützung

Die Beladeunterstützung ist eine neue Funktion, die die Fähigkeiten des Fahrers während der Arbeit optimiert sowie Leistung und Effizienz steigert. Basierend auf einem neuen Algorithmus lernt das System kontinuierlich aus jedem Ladezyklus und hilft dem Fahrer, sich weiterzuentwickeln.



### Kamerasystem für Rundumsicht (optional)

Mit Hilfe von drei zusätzlichen Digitalkameras wird ein Bild des Sicherheitsbereichs rund um die Maschine aus der Vogelperspektive erzeugt, sodass der Fahrer stets seinen gesamten Arbeitsbereich im Blick hat.



### Reifendruckkontrollsystem (TPMS) (optional)

Bietet Echtzeitdaten zu Reifendruck und -temperatur und warnt den Fahrer sofort bei Druckverlust, sodass Reifenschäden und Stillstandzeiten verhindert werden können.

# Digitale Assistenten



## Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu der jeweiligen Flotte und Ausrüstung um, sodass Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung genutzt werden können. Dies ermöglicht, proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spaltenleistungen erbringen können.

### Produktivitätsanalysen für gemischte Flotten

Mit den Smart Construction Lösungen können logistische Flaschenhälse identifiziert, Spielzeiten und Lademengen in Echtzeit verfolgt sowie die Produktivität der gesamten Baustelle gesteigert werden. Mit Hilfe von Geodaten werden dafür hilfreiche Übersichten erstellt. Abhängig von den jeweiligen Anforderungen kann das flexible Smart Construction Fleet oder das fortschrittliche Smart Quarry Site gewählt werden.



### Smart Construction Fleet

Smart Construction Fleet ist auf eine schnelle und einfache Nutzung ausgelegt und bietet eine ausführliche Übersicht über die jeweilige Baustelle. Nahezu jede Maschine kann integriert werden. Dazu muss lediglich das Smart Construction Fleet Gerät in eine 12 V Steckdose gesteckt oder die mobile App installiert werden. So ist die gesamte Baustelle in weniger als 10 Minuten mit Smart Construction Fleet betriebsbereit.



### Smart Quarry Site

Smart Quarry Site stellt tiefergehende und detailliertere Informationen zur Verfügung, indem die jeweilige Maschine über Anschluss am CAN-Bus mit zusätzlicher Hardware ausgerüstet wird. So kann der entsprechende Bildschirm in der Maschine Echtzeit-Nutzlastdaten anderer Maschinen wie Muldenkipfern und Belademaschinen anzeigen, sodass die Fahrer perfekt zusammenarbeiten und maximale Effizienz erreichen können. Dank Peer-to-peer-Kommunikation können Daten auch ohne Netzwerkverbindung von einer Maschine zur anderen übertragen werden.

## Einfache Wartung



### Hervorragende Wartungsfreundlichkeit

Eine elektrisch kippbare Motorhaube bietet hindernisfreien Zugang zum Motorraum. Seitentüren ermöglichen einen schnellen und bequemen Zugang für tägliche Kontrolle und Wartung. Die durchgehenden Kotflügel hinten sind Bestandteil der Standardausrüstung und auf dem Deckel des AdBlue®-Tanks befindet sich eine Füllstandsanzeige. All diese Vorteile reduzieren erheblich die Wartungskosten und somit die über den gesamten Lebenszyklus der Maschine anfallenden Kosten.

### Wartungshinweise

Über das Monitoringsystem erhält der Fahrer Wartungsinformationen und -hinweise sowie Erinnerungen, Warnungen und Diagnosedaten. So kann eine korrekte Maschinenwartung sichergestellt und die Zuverlässigkeit sowie die Lebensdauer der Maschine gesteigert werden, während Einsatzkosten und Stillstandzeiten sinken.

### Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

### Automatische Zentralschmieranlage

Die Zentralschmieranlage reduziert den täglichen Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Die robuste Ausführung sichert eine dauerhaft exakte Schmierdosierung und maximale Betriebssicherheit und verlängert somit die Lebensdauer der Maschine. Das System ist mit einem elektronischen Selbstdiagnosesystem ausgestattet.

### Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, oxidieren durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.





Bequemer und sicherer Zugang zu täglichen Wartungspunkten



## Maßgeschneiderte Lösungen



### „Working Gear“-Abteilung für Spezialausrüstung

Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an originalen Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear“ speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte. Diese maßgeschneiderten Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

### Waste & Recycling

Waste-Handling Einsätze stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Maschinen. Die Komatsu Waste-Handler sind dank höchster Qualität und einsatzerprobter Zuverlässigkeit jeder Herausforderung in Entsorgung, Müllumschlag- und Sortierung, Recycling oder Umwelttechnik gewachsen. Ob „Full-Waste-Spezifikation“ oder nur einzelne, gezielt eingesetzte Schutzmaßnahmen: Komatsu Waste-Handler überzeugen durch maximale Einsatzverfügbarkeit und höchste Effizienz.

### Salt & Chemical

Eine korrosive Umgebung stellt für jede Maschine eine der härtesten Herausforderungen dar. Die „Salt & Chemical“-Spezifikation für die Radlader von Komatsu sorgt dafür, dass die Maschinen dank spezieller Oberflächenbehandlung der Metallteile und verschiedener optionaler Modifikationen auch den aggressivsten Einsatzbedingungen standhalten. Das Resultat sind reduzierte Stillstandzeiten, geringere Wartungs- und Reparaturkosten sowie eine lange Lebensdauer: Diese Radlader von Komatsu zeichnen sich durch die gleiche Leistung und dieselbe lange Lebensdauer wie unter normalen Einsatzbedingungen aus.



### **Kinematik für Materialumschlag**

Diese innovative Z-Kinematik ist speziell für den Umschlag mit direkt angebauten Schaufeln konzipiert. Das offene Design bietet optimale Sicht bei der Lkw-Beladung oder Trichterbeschickung. Die Kinematik für den Materialumschlag ist die perfekte Wahl für den Umschlag großer Materialmengen bei schnellen Ladespielen. Durch die enormen Losbrechkräfte werden Verladeeinsätze zum Kinderspiel. Durch Eigenschaften wie die verstärkten Achsen und die verstärkte Rahmenstruktur ist die Maschine eine robuste Basis für jede Schaufel.

## Qualität & Sicherheit von Komatsu



### Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WA475-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Das enorm verbesserte Sichtfeld erhöht in Kombination mit Sicherheitsgurt-Warnanzeige und Rückfahralarm die Sicherheit auf der Baustelle. Rutschfeste Trittstufen, breite Laufstege und große Handläufe ermöglichen einen sicheren und einfachen Zugang zur Kabine und zu den Wartungspunkten.

### Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.



Der optionale Abstandswarner am Heck der Maschine warnt den Fahrer mit akustischen und visuellen Signalen. Dabei berücksichtigt er Geschwindigkeit, Lenkung und Steigung, um Fehlalarme zu vermeiden.



Die Anschlagösen und die Trittfäche vor der Kabine ermöglichen eine sichere und leichte Reinigung der Windschutzscheibe.



LED-Scheinwerfer sorgen für bessere Sicht.

# Technische Daten

## Motor

Modell	Komatsu DBA127
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1600 U/min
ISO 14396	257 kW / 349 PS
Max. Drehmoment / Drehzahl	2068 Nm / 1150 U/min
Zylinderzahl	6
Bohrung x Hub	130 x 160 mm
Hubraum	12,7 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Lichtmaschine	140 A / 24 V
Anlasser	11 kW / 24 V
Filter	Hauptstromfilter mit Wasserabscheider
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

## Getriebe

Typ	Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)
Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) (Bereifung 26.5 R25)	
Gangstufen	0 - 38 / 0 - 28 km/h

## Fahrwerk und Bereifung

System	Vierradantrieb
Vorderachse	Komatsu HD-Achse, halbschwimmend (LSD-Differential optional)
Hinterachse	Komatsu HD-Achse, halbschwimmend, 26° Pendelwinkel (LSD-Differential optional)
Differential	Geradzahnkegelrad
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifung	26.5 R25

## Bremsen

Betriebsbremsen	hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern
Feststellbremse	im Ölbad laufende Lamellenbremse
Notbremse	verwendet die Feststellbremse

## Fahrerkabine

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschedämpft.

## Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System)
Hydraulikpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	360 kg/cm <sup>2</sup>
Max. Fördermenge	306 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder	2/1
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser x Hub	
Hubzylinder	150 x 764 mm
Schaufelzylinder	180 x 540 mm
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit	5,8 s
Senkzeit (leer)	3,1 s
Auskippzeit	1,8 s

## Lenksystem

System	Knicklenkung
Typ	vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite	40°
Lenkpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	250 kg/cm <sup>2</sup>
Fördermenge	145 l/min
Anzahl Lenkzylinder	2
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser x Hub	95 x 441 mm
Kleinster Wenderadius	6265 mm (Außenkante Reifen 26.5 R25)

## Füllmengen

Kraftstofftank	360 l
Motoröl	41 l
Hydrauliksystem	132 l
Kühlsystem	66 l
Vorderachse	57 l
Hinterachse	57 l
Getriebegehäuse	40 l
AdBlue®-Tank	60 l

## Umwelt

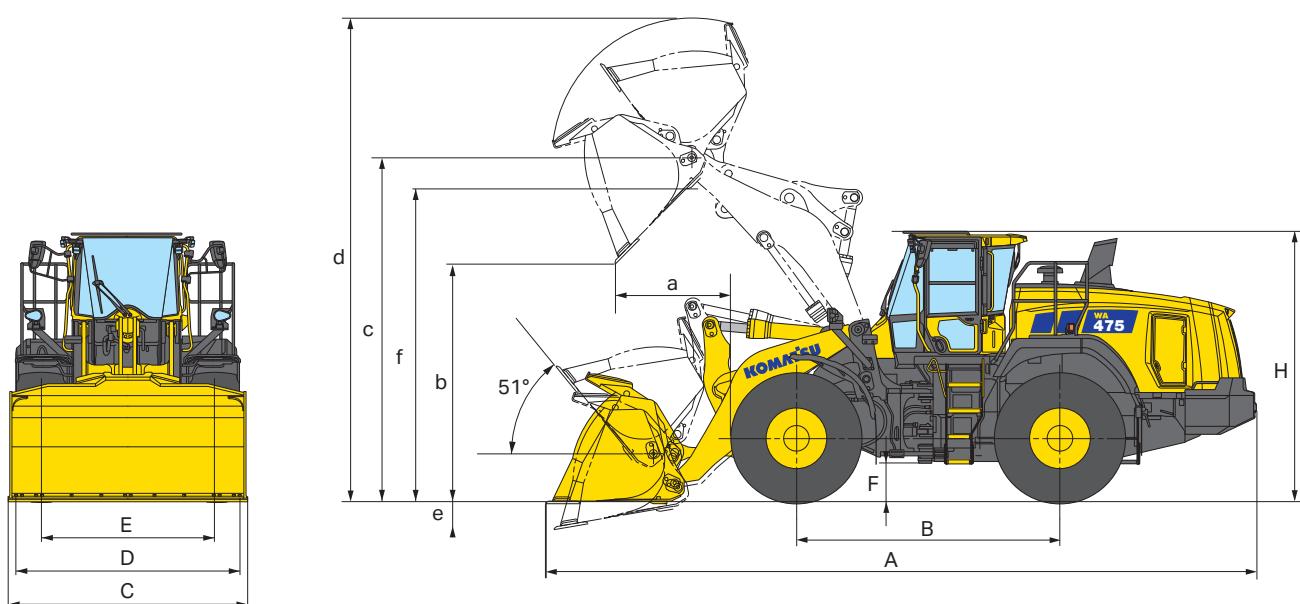
Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	107 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	70 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 2,31 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,58 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,1 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,57 t.	

## Abmessungen & Arbeitswerte

### Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Schaufeltyp	Schaufel mit rundem Boden					
	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	<b>4,5</b>	<b>4,7</b>	<b>4,5</b>	<b>4,7</b>	<b>4,7</b>
Verkaufscode		C76	C77	C86	C87	C82
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,8	1,7	1,8	1,7	1,7
Schaufelgewicht	kg	2255	2290	2240	2285	2315
Stat. Kipplast, gerade	kg	20240	20065	20345	20150	20175
Stat. Kipplast, geknickt (40°)	kg	17485	17330	17580	17405	17425
Reißkraft, hydraulisch	kN	200	190	210	200	200
Hubkraft, hydr., am Boden	kN	240	240	245	240	240
Betriebsgewicht	kg	25595	25640	25575	25635	25655
Wenderadius über Außenkante Reifen (40°)	mm	6265	6265	6265	6265	6265
Wenderadius über Schaufelecke (40°)	mm	7080	7020	7125	7070	7155
a Reichweite bei 45°	mm	1605	1450	1550	1395	1605
b Schütt Höhe bei 45°	mm	2755	2885	2810	2940	2755
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4345	4345	4345	4345	4345
d Höhe Schaufeloberkante	mm	6090	6090	6030	6030	6090
e Grابتiefe	mm	155	185	155	185	155
f Überladehöhe bei 45°	mm	3850	3850	3850	3850	3850
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	9630	9445	9550	9370	9630
B Radstand	mm	3450	3450	3450	3450	3450
C Schaufelbreite	mm	2990	3000	3160	3170	3160
D Breite über Bereifung	mm	2990	2990	2990	2990	2990
E Spurbreite	mm	2240	2240	2240	2240	2240
F Bodenfreiheit	mm	500	500	500	500	500
H Höhe über alles	mm	3540	3540	3540	3540	3540

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und Zusatzgegengewicht (A15).  
Angaben für Schütt Höhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.



**Arbeitswerte im Schaufeleinsatz**

Schaufeltyp	Schaufel mit flachem Boden				High-Lift-Ausrüstung (Geänderte Daten)
	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	<b>4,2</b>	<b>4,4</b>	<b>4,5</b>	<b>4,7</b>
Verkaufscode		C52	C53	C32	C33
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,9	1,8	1,8	1,7
Schaufelgewicht	kg	2310	2320	2355	2395
Stat. Kipplast, gerade	kg	20240	20070	20075	19890
Stat. Kipplast, geknickt (40°)	kg	17485	17330	17330	17170
Reißkraft, hydraulisch	kN	210	200	200	190
Hubkraft, hydr., am Boden	kN	245	240	240	235
Betriebsgewicht	kg	25645	25690	25720	25765
Wenderadius über Außenkante Reifen (40°)	mm	6265	6265	6265	6265
Wenderadius über Schaufelecke (40°)	mm	7035	7000	7080	7020
a Reichweite bei 45°	mm	1550	1395	1605	1450
b Schütt Höhe bei 45°	mm	2810	2940	2755	2885
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4345	4345	4345	4345
d Höhe Schaufeloberkante	mm	6030	6030	6095	6095
e Grabtiefe	mm	155	185	155	185
f Überladehöhe bei 45°	mm	3870	3870	3870	3870
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	9550	9370	9630	9445
B Radstand	mm	3450	3450	3450	3450
C Schaufelbreite	mm	2990	3000	2990	3000
D Breite über Bereifung	mm	2990	2990	2990	2990
E Spurbreite	mm	2240	2240	2240	2240
F Bodenfreiheit	mm	500	500	500	500
H Höhe über alles	mm	3540	3540	3540	3540

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und Zusatzgegengewicht (A15).

Angaben für Schütt Höhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.

**Datenveränderung durch:**

		Mit Standard-Gegengewicht (A05)	Bereifung 26.5 R25 L4	Bereifung 26.5 R25 L5	Bereifung 775/65 R29
Betriebsgewicht	kg	-835	+370	+1160	+190
Stat. Kipplast	kg	-1970	+260	+820	+135
Stat. Kipplast, geknickt	kg	-1645	+230	+725	+120
Länge über alles	mm	-175	-15	-35	0
a Reichweite bei 45°	mm	-	-10	-35	+2
b Schütt Höhe bei 45°	mm	-	+16	+45	+3
D Breite über Bereifung	mm	-	+20	+40	+115
H Höhe über alles	mm	-	+16	+45	+3

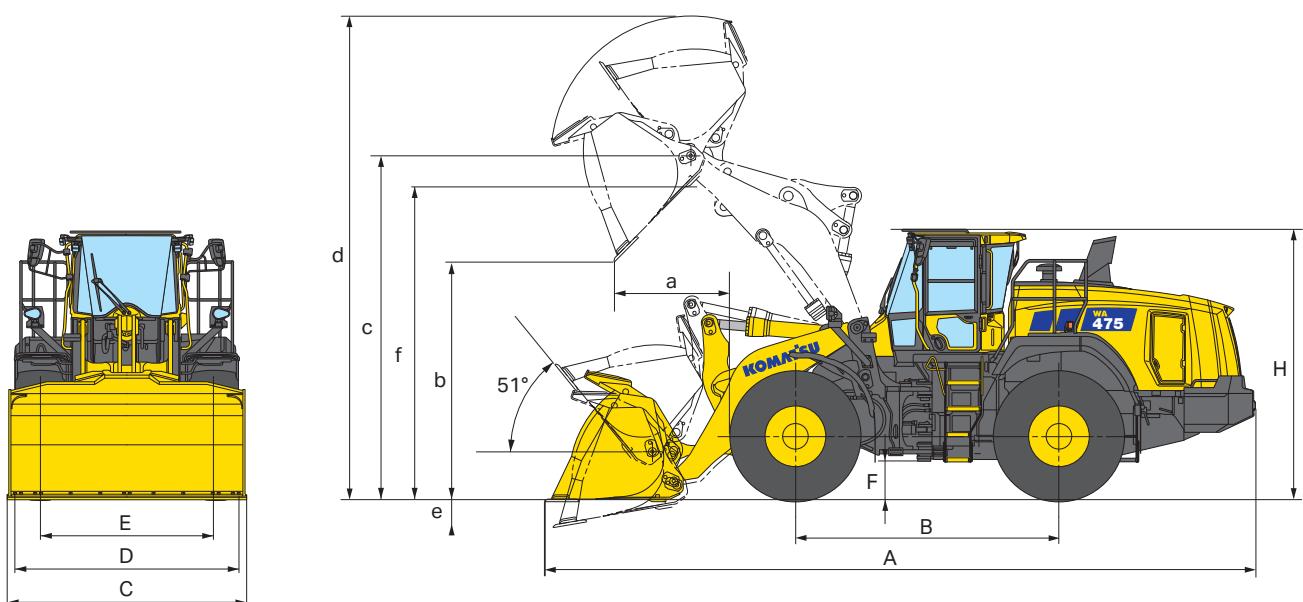
# Kinematik für Materialumschlag

## Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Schaufeltyp	Schaufel mit rundem Boden				
	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	<b>5,1</b>	<b>5,3</b>	<b>5,3</b>	<b>5,5</b>
Verkaufscode		C17	C18	C12	C13
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,7	1,6	1,6	1,5
Schaufelgewicht	kg	2420	2475	2490	2550
Stat. Kipplast, gerade	kg	21345	21135	21320	20995
Stat. Kipplast, geknickt (40°)	kg	18395	18205	18380	18070
Reißkraft, hydraulisch	kN	190	185	185	180
Hubkraft, hydr., am Boden	kN	240	235	235	230
Betriebsgewicht	kg	26555	26610	26630	26685
Wenderadius über Außenkante Reifen (40°)	mm	6265	6265	6265	6265
Wenderadius über Schaufelecke (40°)	mm	7170	7110	7185	7125
a Reichweite bei 45°	mm	1640	1485	1675	1520
b Schütt Höhe bei 45°	mm	2720	2850	2685	2815
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4345	4345	4345	4345
d Höhe Schaufeloberkante	mm	6170	6170	6235	6235
e Grابتiefe	mm	155	185	155	185
f Überladehöhe bei 45°	mm	3850	3850	3850	3850
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	9680	9500	9730	9550
B Radstand	mm	3450	3450	3450	3450
C Schaufelbreite	mm	3160	3170	3160	3170
D Breite über Bereifung	mm	2990	2990	2990	2990
E Spurbreite	mm	2240	2240	2240	2240
F Bodenfreiheit	mm	500	500	500	500
H Höhe über alles	mm	3540	3540	3540	3540

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und schwerem Gegengewicht (A25).

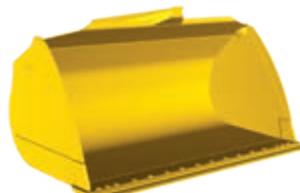
Angaben für Schütt Höhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.



## Effizienzschaufeln



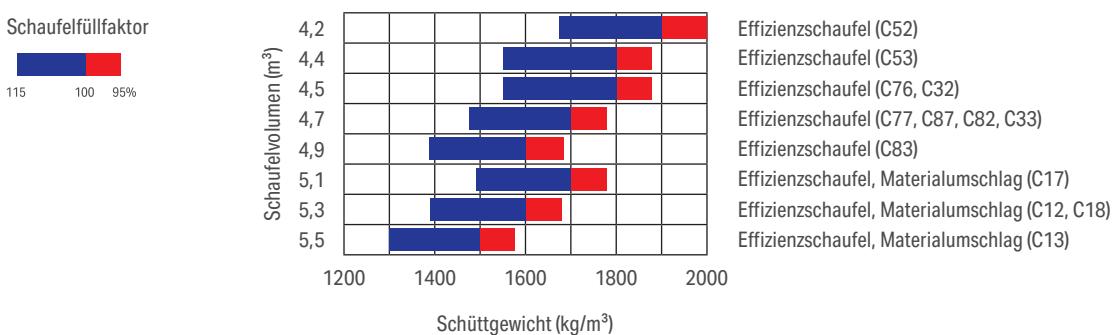
Effizienzschaufeln  
mit flachem Boden



Effizienzschaufeln  
mit rundem Boden

Schaufeln von Komatsu überzeugen durch leichteres Befüllen und signifikant höhere Schaufelfüllfaktoren. So tragen sie maßgeblich zu mehr Einsatzeffizienz und geringerem Kraftstoffverbrauch bei. Durch den verlängerten Schaufelboden haben sie ein größeres Volumen und ihre größere Öffnung ermöglicht zudem schnelles Aufnehmen von Material. Die Rückseite des Schaufelkörpers ist so geformt, dass das Material leichter in die Schaufel fließt. Die runden Seiten begünstigen die höheren Schaufelfüllfaktoren und der Überlaufschutz verhindert, dass die Schaufelaufhängung durch herabfallendes Material beschädigt wird. Versenkte Schrauben (mit USM) reduzieren den Widerstand beim Befüllen und verhindern, dass Material beim Ausschütteln in der Schaufel verbleibt.

### Schaufelauswahl



### Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)

Basalt	1960
Bauxit, Kaolin	1420
Erde, trocken, gelagert	1510
Erde, nass, ausgehoben	1600
Gips, gebrochen	1810
Gips, zerkleinert	1600
Granit, gebrochen	1660
Kalkstein, gebrochen	1540
Kalkstein, zerkleinert	1540
Kies, ungesiebt	1930
Kies, trocken	1510
Kies, trocken, 6-50 mm	1690
Kies, nass, 6-50 mm	2020
Sand, trocken, lose	1420

Sand, feucht	1690
Sand, nass	1840
Sand und Ton, lose	1600
Sand und Kies, trocken	1720
Sandstein	1510
Schiefer	1250
Schlacke, gebrochen	1750
Stein, zerkleinert	1600
Ton, natürlich vorkommend	1660
Ton, trocken	1480
Ton, nass	1660
Ton und Kies, trocken	1420
Ton und Kies, nass	1540

# Standard- und Sonderausrüstung

## Motor

Komatsu DBA127 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Selektive katalytische Reduktion (SCR)	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Einstellbare Motorabschaltverzögerung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Wartungsfreie Batterien, 2 x 140 Ah / 12 V	●

## Fahrwerk und Bereifung

Heavy-Duty Achsen	●
Lange Kotflügel, vorne	●
Durchgehende Kotflügel, hinten	●
Lamellensperrdifferential (LSD), vorne und hinten	○
Bereifung 26.5 R25 L3, L4, L5	○
Bereifung 775/65 R29	○

## Hydrauliksystem

Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung	●
2-fach-Hauptsteuergerät	●
Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive	
- 2-Wege-Schaufelrückstellfunktion	●
- Rastfunktion für Heben/Senken des Hubgerüsts	
- Schaufel-Füllautomatik	
Grabwinkelautomatik	●
3-fach-Hauptsteuergerät	○
Elektronische 3-Hebel-Steuerung (EPC)	○
Elektronische 1-Hebel-Hydrauliksteuerung (EPC-Multifunktionshebel) mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte	○

## Fahrantrieb und Bremsen

Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)	●
Komatsu Zugkraftkontrollsystem (K-TCS)	●
Automatischer Rückrollstopp	●

## Fahrerkabine

Großraumfahrerhaus mit 2 Türen	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE/ISO	●
Luftgefederter Fahrersitz, 2-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitzheizung	●
Rechte Konsole mitfedernd am Sitz montiert, 5 Verstellpositionen	●
Klimaautomatik	●
Digitales Armaturenbrett	●
Integrierte Kontrollwaage für Nutzlast- und Kraftstoffeffizienzmanagement (Load Pilot)	●
Eco-Hinweise	●
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung	●
Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
2 x 12 V Stromversorgung	●
Sonnenschutzrollo vorne	●
Verstellbare Lenksäule mit Lenkrad	●
AFJS-Joystick-Lenkung	○
Luftgefederter Premiumfahrersitz, 4-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitzheizung und -belüftung, pneumatische Lordosenstütze	○
Fahrerassistenzsystem (OAS) mit erweitertem Load Pilot, Beladeunterstützung und Anzeige der Rückfahrkamera	○
Reifendruckkontrollsystem (TPMS) für OAS	○
Kamerasytem für Rundumsicht für OAS	○
Fernbedienung/Funkschlüssel	○
Kabinentüröffner (Schalter am Aufstieg)	○

## Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batteriehauptschalter	●
Beladeunterstützung	●
Gelbe Handläufe links und rechts	●
Rückspiegel, beheizt und einstellbar	●
Hochauflösende Rückfahrkamera, Anzeige auf 10-Zoll-Bildschirm	●
Trittstufen vor Frontscheibe zur Reinigung	●
Verzurrösen	●
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte (LED)	○
Optische Rückfahrtwarnanlage (Stroboskop)	○
Rückfahralarm (Breitbandton)	○
Abstandswarner am Heck der Maschine (Dopplerradar)	○

**LED-Beleuchtung**

2 Scheinwerfer vorne	●
Arbeitsscheinwerfer, 2 vorne, 2 hinten	●
2 Rückfahrscheinwerfer	●
Coming-Home-Funktion	●
Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer, 4 vorne, 4 hinten	○
Adaptive Arbeitsscheinwerfer, 4 vorne, 6 hinten	○

**Wartung**

Elektrisch kippbare Motorhaube	●
Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion	●
Grobmaschiger Side-by-Side-Kühler	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Probenentnahmreports für Öl und Kühlmittel	●
Werkzeugsatz	●
Automatische Zentralschmieranlage	●
Befüllzylinder für Zentralschmieranlage	○
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○

**Anbaugeräte**

Hydraulischer Schnellwechsler	○
Effizienzschaufeln mit flachem oder rundem Boden	○
Hochkippschaufeln	○
Gabelträger und Zinken	○
Schaufeln für Recycling-Spezifikation	○
Leichtgutschaufeln	○



Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

**Sonstige Ausrüstung**

Gegengewicht (A05)	●
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II)	●
Kinematik für Materialumschlag	○
High-Lift-Ausrüstung	○
„Salt & Chemical“-Spezifikation	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](http://komatsu.eu)

