





CARRELLI ELETTRICI A 4 RUOTE

E2.2-3.5XN

F

2 200-3 500 KG

E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

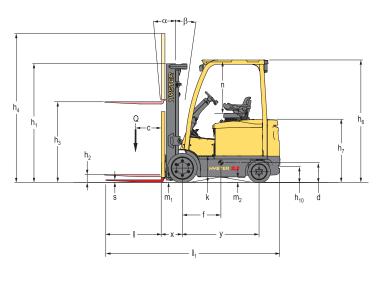
			ши	PTED	uvei	'ED
	1.1	Costruttore (abbreviazione)		STER	HYST	
SEGNO DISTINTIVO	1.2	Designazione tipo del costruttore Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		V SWB (batteria)	E2.2XN Elettrico (l	
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		re seduto	Operatore	
	1.5	Capacità/portata nominale Q (t)	2	2	2.2	
8	1.6	Distanza del baricentro del carico c (mm)		00	500	
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca x (mm) Interasse y (mm)		90 530	390 465	
	1.5	Interasse y (mm)	43	130	403	U
	2.1	Peso di servizio □ kg	45	530	465	0
PESO	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster □ kg	5574	1150	5601	1234
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster □ kg	1809	2715	2009	2632
	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche	,	V	V	
MATURA/TELAIO	3.2	Dimensioni ruote anteriori	21 x	8 x 15	21 x 8	x 15
1	3.3	Dimensioni ruote posteriori	16 x 6	x 10,5	16 x 6 x	10,5
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2X	2	2X	2
	3.6	Battistrada anteriore * b ₁₀ (mm)	905	1039 40	905	1039
	3.7	Battistrada posteriore b ₁₁ (mm)	9	40	940	
	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro $lpha/eta$ (°)	5	5	5	5
	4.2	Altezza, montante abbassato h ₁ (mm)		235	223	
	4.3	Sollevamento libero ¶ h ₂ (mm)		00	100	
	4.4	Sollevamento ¶ h ₃ (mm)		152	345	
	4.5	Altezza, montante esteso \blacksquare		049 248	404 224	
	4.7.1	Altezza cabina (cabina aperta) mm		286	224	
	4.8	Altezza sedile relativa al SIP/altezza supporto • h, (mm)		80	280	
	4.12	Altezza attacco h ₁₀ (mm)	12	217	121	7
	4.19	Lunghezza totale I, (mm)	30)16	304	0
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche I ₂ (mm)		016	204	
喜	4.21	Larghezza totale b ₁ /b ₂ (mm)	1108	1242	1108	1242
DIMENSION	4.22	Dimensioni forche ISO 2331 s /e /l (mm) Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B		1000 1000	100 40 2A	
	4.24	Larghezza piastra portaforche ● b ₂ (mm)		77	977	
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante m ₁ (mm)		35	85	
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse m ₂ (mm)	9)2	92	
	4.33	Dimensione del carico b 12 × l 6 trasversale $b_{12} \times l_6$ (mm)		01200 x 1000		
	4.34	Larghezza corsia, dimensioni del carico predeterminate A _{st} (mm)		329	347	
	4.34.1 4.34.2	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversale $lacktriangle$ A_{st} (mm) Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinalmente $lacktriangle$ A_{st} (mm)		329 525	347 367	
	4.35	Raggio di sterzata W _a (mm)		735	188	
	4.36	Raggio di sterzata interno b ₁₃ (mm)		01	501	
	4.41	Intersezione in corridoio a 90°(con pallet Larg. = 1200 mm, Lung. = 1000 mm) (mm)	17	174	182	4
	4.42	Altezza gradino (dal suolo alla pedana) (mm)		72	7772	
	4.43	Altezza gradino (tra i gradini intermedi dal suolo alla pedana) (mm)	4	75	475	i
	5.1	Velocità di marcia con/senza carico ▽ km/h	19,8	19,7	19,8	19,7
	5.2	Velocità di marcia con/senza carico Kin/ii Velocità di sollevamento con/senza carico m/s	0,52	0,72	0,52	0,72
1	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico m/s	0,57	0,51	0,57	0,51
DATI PRESTAZIONALI	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico ** N	13460	14271	13460	14271
EST	5.6	Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico *** N	22100	16785	22100	16785
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico **** † %	20	32	20	32
2	5.8 5.9	Pendenza superabile max. con/senza carico \dagger % Tempo di accelerazione con/senza carico ∇ s	34 4,9	39 4,9	34 4,9	39 4,9
	5.10	Freno di servizio		ulico	4,5 Idraul	
	-					
2	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min kW		3,6	23,	
MOTORE ELETTRICO	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15% kW		4,0	24,I	
88	6.3 6.4	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n. Tensione batteria/capacità nominale K5 (V)/(Ah)	80	lo 375	80 No	450
E E	6.5	Peso batteria kg	1050	1500	1320	1770
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI \triangle kWh/h @Nr di cicli		31	6,3	
100	1000	Service Market and the Company of th				
	8.1	Tipo di unità di trazione		ttronico	AC elettr	
Ē	10.1	Pressione di esercizio per le attrezzature bar		55	155	
99	10.2	Volume olio per le attrezzature □ I/min Serbatoio olio idraulico, capacità I		- 40 9,7	20 - 29,	
DATI AGGIUNTIVI	10.3	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore L _{PAZ}		9, <i>1</i> 67	67	
	10.7	Tipo di gancio traino, tipo DIN		rno	Perr	
2075	2000	ha ci hacana cu VDI 2108 *hattictrada ctandard/larga **Clacca 60 minuti ***Clacca	-	100000	-	_

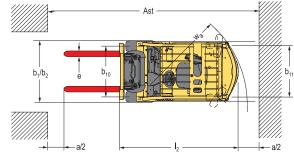
Le specifiche si basano su VDI 2198 *battistrada standard/largo **Classe 60 minuti ****Classe 5 minuti *****Classe 30 minuti

ATTREZZATURE E PESI: I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3 492 mm (E2.2-2.5XN), 3309 mm (E3.0-3.5XN), piastra porta-forche a perno con griglia reggicarico, forche da 1000 mm con tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo cushion.

Control Cont		1.1	STER	нуѕ	TER	нуя	STER	ну	STER	нуѕ	TER	ну
Professionational	S		N LWB	E3.5XN	N LWB	E3.2X	N MWB	E3.0XI	N MWB	E2.5XI	SWB	E2.5XN
100	S S	1.3	(batteria)	Elettrico	(batteria)	Elettrico	(batteria)	Elettrico	(batteria)	Elettrico	atteria)	Elettrico
100	ISI I		re seduto	Operator	re seduto	Operato	re seduto	Operato	re seduto	Operato	seduto	Operator
100		_										
120	=											
A												
		1.5	J+3	13	J+3	16	377		577	1	,	12
1972 1970 2000 2022 2031 2090 2223 2090 2222 2770 223 2000 2222 2770 223 2270 223 2270 227		2.1	390	53	80	51	090	50	650	4	0	47
1972 1970 2000 2022 2031 2090 2223 2090 2222 2770 223 2000 2222 2770 223 2270 223 2270 227	Pis		1166	7722	1108	7271	1126	6963	1043	6098	1168	6041
2 1 1 1 1 1 1 1 1 1		2.3	3176	2212	2946	2233	3059	2031	2632	2009	2947	1762
2 1 1 1 1 1 1 1 1 1		31	V	1	V		V	I	V			\
Section Sect			-								x 15	
Section Sect		3.3	x 10.5	16 x 7	x 10.5	16 x 6	6 x 10.5	16 x 6	6 x 10.5	16 x 6	10.5	16 x 6
Section Sect												
Section Sect												
100	لتل	3.7	15	91	40	9	140	9	940	g		94
100		4,1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
3492 3492 3299 3299 44		_	235	22	235	22	235	2	235	2	5	22
CAN CAN		_	00	10	00	1	00	1	00	1	1	10
2248	_											
2288	_	_										
200												
3000	_											
2000		_										
1108		4.19	367	33	343	33	199	3	143	3	D	30
100 40 100 100 40 1000 125 50 1000 125 50 1000 125 50 1000 422 120	_								1			
85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 8		_					1					
85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 8	S											
1200 x 1000	물											
1200 x 1000		4.31	35	8	35	8	85	1	85			8
3351 3475 3518 3676 3686 4.34	_											
3351 3475 3518 3676 3698 4341	_	_										
3547 3674 3717 3876 3896 4.342	_											
1757	_	_										
1781		4.35	094	20)74	20	915	1:	884	1	7	17
19.9 19.7 19.9 19.7 19.4 19.7 19.0 19.7 19.1 19.7 5.1		4.36	30	63	30	6	61	5	561	5		50
19.9 19.7 19.9 19.7 19.9 19.7 19.4 19.7 19.0 19.7 19.1 19.7 5.1	_	_										
19,9												
Description		4.43	73	47	73	4	-73	-		,		4.
0.57		5.1	19,7	19,1	19,7	19,0	19,7	19,4	19,7	19,9	19,7	19,9
13315			0,63	0,37	0,63	0,40	0,63	0,42	0,72	0,49	0,72	0,52
4,9	<u> </u>	_										
4,9	_ <u></u>	_										
4,9	R											
4,9	Į.											
23,6 23,6 23,6 23,6 23,6 23,6 23,6 24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 6.2 No		_	-									
24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 6.2 80 80 No		5.10	ulico	Idrau	ulico	Idra	ulico	Idra	nulico	Idra	ico	Idra
24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 24,0 6.2 80 80 No		6.1	3.6	າາ	3.6	2	3.6	2	3.6	2		20
CA elettronico B.1 155 155 155 155 155 10.1 20-40 20-40 20-40 20-40 20-40 10.2 29,7 29,7 29,7 29,7 29,7 29,7 10.3 67 67 67 67 67 67 10.7 10.7	8	_										
CA elettronico B.1 155 155 155 155 155 10.1 20-40 20-40 20-40 20-40 20-40 10.2 29,7 29,7 29,7 29,7 29,7 29,7 10.3 67 67 67 67 67 67 10.7 10.7	黑											
CA elettronico En describer de la composição d												
CA elettronico En describer de la composição d	層	_	1				1		1			
155 155 155 155 155 10.1 155 10.1 10.2<		6.6	58	8,	89	7	,70	6	,31	6		6,
155 155 155 155 155 10.1 155 10.1 10.2<		8 1	ttronico	CA elet	ttronico	CA ele	ttronico	CA ele	ettronico	CA ele	onico	CA plat
	星											
	I A GE	10.2	-40	20-	-40	20					0	20
	Ĭ											
remo Perno Perno Perno 10.8	3	_										
		10.8	1110	Per	1110	Pe	01110	l Pe	91110	Pe	10	Pe

DIMENSIONI DEL CARRELLO





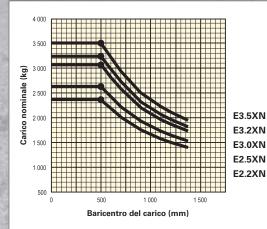
Ast = Wa + x + 16 + a (vedere righe 4.34.1 & 4.34.2)

a = Spazio operativo minimo (standard VDI = 200 mm; raccomandazione BITA = 300 mm)

I₆ = Lunghezza carico

Dimensio (mm)	E2.2XN SWB (interasse corto)	E2.2XN MWB (interasse medio)	E2.5XN SWB (interasse corto)	E2.5XN MWB (interasse medio)	E3.0XN SWB (interasse corto)	E3.2XN LWB (interasse lungo)	E3.5XN LWB (interasse lungo)
d	613	618	615	618	616	618	617
f	728	773	764	774	825	869	905
k	458	458	458	458	458	458	458
n	993	993	993	993	993	993	993

PORTATE NOMINALI



Baricentro del carico: Distanza tra la parte frontale delle forche e il centro di gravità del carico.

Carico nominale: Basato su montante a sollevamento libero limitato a 3 stadi sino a 4310 mm per E2.2-2.5XN e 4120 mm per E3.0-3.5XN e piastra porta-forche standard da 977 mm con griglia reggicarico.

NOTA-

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

- □ Batteria massima
- ¶ Faccia inferiore delle forche (BOF)
- Senza griglia reggicarico
- + H6 soggetta a +/-5 mm di tolleranza
- Sedile completamente ammortizzato specificato.
 In condizione compressa, aggiungere 40 mm per la posizione nominale
- Aggiungere 43 mm con griglia reggicarico
- ∇ Con modalità HiP (Alte prestazioni)
- △ Modalità eLo (Risparmio energetico)
- Portata massima impostata mediante il display cruscotto.
- La larghezza della corsia (righe 4.34.1 e 4.34.2) è basata sul calcolo della norma V.D.I., come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.
- † I dati relativi alla pendenza superabile (righe 5.7 e 5.8) sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono avallare il funzionamento del carrello sui pendii indicati.

 Seguire le istruzioni fornite nel manuale d'uso riguardanti il funzionamento su pendii.
- Con carrellino di traslazione aggiungere 38 mm per E2.2XNSWB, 37 mm per E2.2XN MWB-E2.5XN MWB,31 mm per E3.0XN-E3.2XN, 30 mm per E3.5XN

LEGENDA TABELLE MONTANTI:

- ★ Aggiungere 666mm con estensione griglia reggicarico.
- O Sottrarre 666 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 684 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 684 mm con estensione griglia reggicarico.
- * Aggiungere 583 mm con estensione griglia reggicarico.
- **★** Sottrarre 583 mm con estensione griglia reggicarico.
- * Aggiungere 601 mm con estensione griglia reggicarico.
- Sottrarre 601mm con estensione griglia reggicarico.
- ☐ Battistrada largo necessario. Possibile battistrada standard, ma con portata ridotta. Rivolgersi al concessionario di zona Hyster.

NOTA

procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze.. Quando la piastra a rulli e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima

Gli operatori devono essere addestrati e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

C Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

I valori indicati si riferiscono all'equipaggiamento di serie. Quando si utilizzano attrezzature non di serie tali valori possono variare. Per informazioni, rivolgersi al concessionario Hyster locale.

MONTANTI VISTA E2.2-2.5XN

	Altezza forche massima h ₃ (mm) + s	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello (mm)	Ingombro massimo castello (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) (h ₂ + s)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492 4132 4832	5 5 5	2235 2635 2985	4049 ★ 4689 ★ 5389 ★	140 140 140
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	5	2235	4059 ★	1678 🔾
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100 5550 6000	5 5 5	2235 2385 2585	5639 * 6089 * 6539 *	1696 ▲ 1845 ▲ 2046 ▲

MONTANTI VISTA E3.0-3.5XN

	Altezza forche massima h ₃ (mm) + s	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello (mm)	Ingombro massimo castello (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) (h ₂ + s)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3309 3709 4209	5 5 5	2235 2535 2785	3954 * 4354 * 4854 *	150 150 150
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	5	2235	3955 *	1590 ×
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	4768 5218 5968	5 5 5	2235 2385 2735	5395 * 5218 * 5968 *	1608) 1758) 2108)

E2.2-3.5XN - Diagramma portate Vista in kg per baricentri del carico di 600 mm

		Gommatura cushion														
	Altezza		Senza tr	aslatore		Con traslatore				Altezza	Sen	ıza traslat	ore	Co	n traslato	re
	forche massima (mm) + s	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	forche massima (mm) + s	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492 4132 4832	2200 2200 2120	2200 2200 2130	2500 2500 2420	2500 2500 2420	2160 2150 2070	2160 2160 2070	2450 2450 2350	2450 2450 2350	3309 3709 4209	3000 3000 3000	3200 3200 3200	3500 3500 3500	2930 2920 2190	3120 3110 3100	3410 3400 3390
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	2200	2200	2500	2500	2160	2160	2450	2450	3310	3000	3200	3500	2930	3120	3410
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100 5550 6000	2080 2000 1920	2080 2010 1930	2370 2290 2200 □	2370 2280 2190	2020 1940 1850	2030 1950 1860	2300 2220 2120 □	2300 2210 2110	4768 5218 5968	2890 2810 2650 🗆	3090 3000 2840 🗆	3390 3290 3120 □	2800 2710 2540 🗆	2990 2900 2720 🗆	3280 3180 3000 □

E2.2-3.5XN - Diagramma portate Vista in kg per baricentri del carico di 600 mm

		Gommatura cushion														
	Altezza		Senza tr	aslatore			Con tra	slatore		Altezza	Sen	ıza traslatı	ore	Con traslatore		
	forche massima (mm) + s	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	forche massima (mm) + s	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492 4132 4832	2030 2020 1940	2030 2020 1950	2300 22900 2210	2300 2290 2210	1950 1940 1860	1950 1940 1870	2210 2200 2120	2210 2200 2120	3309 3709 4209	2760 2760 2750	2940 2940 2930	3210 3210 3200	2640 2640 2630	2810 2810 2800	3070 3070 3060
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	2030	2030	2300	2300	1950	1950	2210	2210	3310	2760	2940	3210	2640	2810	3070
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100 5550 6000	1900 1820 1740	1900 1830 1750	2160 2080 1900 🗆	2160 2080 1980	1820 1750 1670	1830 1750 1680	2080 2000 1910 🗆	2070 1990 1900	4768 5218 5968	2650 2560 2400 □	2820 2740 2570 🗆	3090 3000 2830 □	2530 2450 2300 □	2700 2620 2460 □	2960 2870 2710 🗆

NOTA: Per calcolare le portate di carrelli con specifiche diverse da quelle indicate nelle tabelle sopra riportate, consultare il concessionario Hyster di riferimento.

Le portate nominali specificate si riferiscono a montanti in posizione verticale per carrelli equipaggiati con piastre portaforche standard o carrellini di traslazione e forche di lunghezza nominale. I montanti oltre le altezze massime delle forche indicati nella tabella corrispondente sono classificati come speciali e in base alla configurazione del pneumatico/battistrada possono richiedere una riduzione della capacità, una limitazione dell'inclinazione all'indietro o un battistrada largo.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

AFFIDABILITÀ

- Il montante ridisegnato presenta una nuova disposizione delle catene e dei tubi flessibili che ottimizza la visibilità delle forche da parte dell'operatore e assicura prestazioni di sollevamento affidabili e di alto livello.
- Robusta progettazione del montante per eccellenti livelli di visibilità e affidabilità ed elevate prestazioni di sollevamento.
- La configurazione costruttiva solida e affidabile del telaio garantisce durata dei componenti e stabilità eccellenti, aumentando la sicurezza dell'operatore e la produttività.
- I motori di trazione e sollevamento a tecnologia CA, con sistema di gestione termica incorporato, offre affidabilità di funzionamento nei lunghi turni di lavoro e nelle condizioni d'uso più gravose, riducendo significativamente i tempi di inattività.
- L'impianto elettrico è dotato di una rete di comunicazione CANbus e di sensori a effetto Hall per una maggiore affidabilità..
- Motori di trazione completamente chiusi con classe di protezione IP54 e controller di classe di protezione IP65 per evitare la penetrazione di acqua e particelle di polvere e minimizzare i tempi di inattività del carrello.

PRODUTTIVITÀ

- Il motore di trazione AC fornisce accelerazioni pronte e fluide, elevate velocità di marcia e rapide inversioni del senso di marcia, con eccellenti prestazioni di coppia. Queste caratteristiche, abbinate alla frenatura rigenerativa, consentono di ottenere la massima efficienza di movimentazione dei carichi anche nelle condizioni d'uso più gravose.
- Le dimensioni compatte e i ridottissimi raggi di sterzata rendono ineguagliabili le caratteristiche di manovrabilità di questi carrelli nelle corsie più strette e nelle congestionate zone di carico/scarico.
- La potente batteria da 80 V, caratterizzata da una maggiore autonomia e dall'estrazione laterale opzionale, consente di ottenere prestazioni di trazione e sollevamento eccellenti, insieme a movimentazioni dei carichi rapide, efficienti e ininterrotte; grazie alle ricariche semplici e veloci i tempi di attività del carrello si allungano.

■ La progettazione d'avanguardia dell'assale di trazione, con servofreni autoregistranti a tamburo, ed il nuovo assale sterzante dotato del meccanismo di controllo della stabilità HSMTM (Hyster Stability Mechanism), accrescono la sicurezza e la fiducia dell'operatore, con un conseguente aumento della produttività.

ERGONOMIA

- La progettazione ergonomica dell'abitacolo offre all'operatore un ambiente di lavoro improntato al comfort ed alla produttività, con ampio spazio per i piedi e facilità di salita e discesa dal carrello.
- I bassi livelli di emissioni acustiche e la riduzione delle vibrazioni trasmesse all'intero corpo dell'operatore grazie al nuovo sedile completamente ammortizzato con escursione di 80 mm ed un'ampia gamma di regolazioni, assicurano il massimo comfort dell'operatore nei lunghi turni di lavoro.
- Il piantone dello sterzo completamente regolabile, con funzioni di regolazione telescopica e sistema di memoria della posizione, consente all'operatore di salire e scendere dal carrello in modo rapido e agevole, aumentando di conseguenza comfort e produttività.
- Il modulo mini-leve TouchPoint™ situato nel bracciolo e dotato di comandi idraulici, controllo direzionale, interruttore di arresto di emergenza e avvisatore acustico incorporati, offre il massimo in termini di comfort e controllo. In alternativa si possono utilizzare le leve di comando manuale situate a fianco del sedile di guida, che consentono anch'esse di movimentare i carichi in modo semplice e pratico.
- Il display cruscotto alto non restringe il campo visivo dell'operatore, bensì consente di tenere sotto controllo le condizioni operative e i livelli di prestazione del carrello con una sola occhiata.
- La maniglia posteriore con clacson integrato, per i frequenti lavori in retromarcia, ed il freno di stazionamento automatico, contribuiscono anch'essi a facilitare il compito per l'operatore e ad ottimizzarne il comfort.

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

- L'ampia scelta tra portate dei carrelli, capacità delle batterie e interasse, consente ai clienti di trovare la combinazione più adatta ai propri requisiti applicativi quanto a caratteristiche di autonomia, prestazioni e manovrabilità.
- I livelli prestazionali personalizzabili consentono di ottimizzare il rapporto rendimento energetico/ produttività, assicurando elevati volumi di movimentazione a bassi costi di gestione.
- La maggiore autonomia riduce la necessità di ricaricare la batteria e consente di risparmiare tempo e denaro, aumentando i tempi di operatività.
- Il sistema di gestione veicolo (VSM) consente di configurare i parametri operativi del carrello e di monitorarne le principali funzioni, per adattarne le prestazioni ai requisiti applicativi e minimizzare i tempi di fermo-macchina.
- Le esaurienti e immediate informazioni diagnostiche permettono una precisa individuazione di guasti, un promemoria opzionale degli interventi di assistenza, semplificando la pianificazione degli interventi di manutenzione e riducendo i costi di esercizio.

MANUTENIBILITÀ

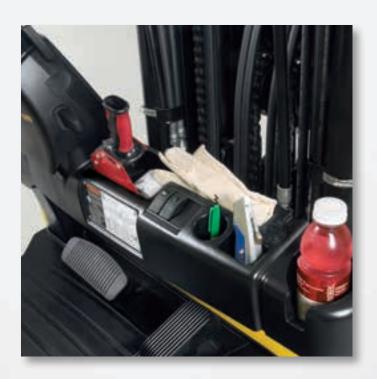
- Intervallo di manutenzione standard di 1000 ore.
- Pronta e libera accessibilità per gli interventi di assistenza e manutenzione grazie alla piastra a pavimento in due sezioni di facile rimozione, che consente di accedere al circuito del liquido freni, al filtro ed alle valvole dell'impianto idraulico, al sistema VSM, ai cilindri di inclinazione ed al dispositivo di rilascio del freno di stazionamento automatico.
- Il design ottimale del coperchio batteria, ad ampia luce di apertura con il minimo sforzo, facilita l'accesso alla batteria.
- Accesso alle informazioni diagnostiche tramite il display cruscotto con modulo plug-in e computer portatile.
 Questa funzionalità risparmia il tempo del tecnico al momento dell'impostazione di più elementi.
- Le spie LED principali, gli indicatori di direzione, le luci di stop e di retromarcia sono progettate per durare tutta la vita utile del carrello. In combinazione con le luci di lavoro LED approvate il carrello è privo di luci a lampadina tradizionale.

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI. PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE. OVUNOUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.





Muoviamo il presente, costruiamo il futuro.

Concessionaria esclusiva Hyster Provincia di Brescia e Cremona

info@hycaritalia.it | 030 5356803

Vendita

Assistenza

Noleggio

Ricambi originali

hycaritalia.com



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra. Tel.: +44 (0) 1276 538500





infoeurope@hyster.com



/HysterEurope



@HysterEurope





HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER, a e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e 🥯 sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.