

!HYCAR



**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI CONTROBILANCIATI A QUATTRO RUOTE

E4.0-5.5XN

4 000-5 500 KG



E4.0XN, E5.0XNS, E5.0XN, E5.5XN

SEGNO DISTINTIVO	1.1	Costruttore (abbreviazione)	
	1.2	Designazione tipo del costruttore	
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas	
	1.4	Tipo di operatore: manuale, a terra, in piedi, seduto, commissionatore	
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (kg)
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x (mm)
	1.9	Interasse	y (mm)
PESO	2.1	Peso di servizio (max. con batteria)	kg
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter/poster.	kg
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter/poster.	kg
GOMMATURA /TELAINO	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	
	3.5	Ruote, numero ant/post. (x = ruote non motrici)	
	3.6	Battistrada anteriore *	b ₁₀ (mm)
	3.7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)
DIMENSIONI	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α /β (°)
	4.2	Altezza, montante abbassato	h ₁ (mm)
	4.3	Sollevamento libero ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Sollevamento ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altezza, montante esteso ■	h ₄ (mm)
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h ₆ (mm)
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto ●	h ₇ (mm)
	4.12	Altezza attacco	h ₁₀ (mm)
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ (mm)
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l ₂ (mm)
	4.21	Larghezza totale *	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)
	4.23	Piastra portaforche DIN 15173, classe/tipo A, B	
	4.24	Larghezza piastra portaforche ●	b ₃ (mm)
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m ₁ (mm)
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m ₂ (mm)
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale	A _{tr} (mm)
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente	A _{el} (mm)
	4.35	Raggio di sterzata	W _s (mm)
	4.36	Raggio di sterzata interno	b ₁₃ (mm)
DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico ▽	km/h
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico **	N
	5.6	Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico ***	N
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico ****	%
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico ***	%
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico ○	s
	5.10	Freno di servizio, Funzionamento/comando	
MOTORE ELETTRICO	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15%	kW
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	V/ah
	6.5	Peso batteria	kg
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI △	kWh/h @Nr di cicli
DATI AGGIUNTIVI	8.1	Controllo di trazione	
	10.1	Pressione di esercizio per le attrezzature	bar
	10.2	Volume olio per le attrezzature >>	l/min
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore ☼	dB(A)
	10.8	Tipo di gancio traino, tipo DIN	

HYSTER			HYSTER			HYSTER			HYSTER		
E4.0XN			E5.0XNS			E5.0XN			E5.5XN		
Batteria			Batteria			Batteria			Batteria		
Seduto			Seduto			Seduto			Seduto		
4000			5000			5000			5500		
500			500			500			600		
447			452			452			462		
1574			1574			1739			1739		
7217			8121			8112			8824		
9479	1738		11125	1996		11247	1865		12310	2014	
3072	4145		3101	5020		3510	4133		3451	5373	
V			V			V			V		
22 x 9 x 16			22 x 12 x 16			22 x 12 x 16			22 x 12 x 16		
18 x 6 x 12.1			18 x 7 x 12.1			18 x 7 x 12.1			18 x 7 x 12.1		
2X	2		2X	2		2X	2		2X	2	
941	1041		1015	1115		1015	1115		1015	1115	
1003			972			972			972		
5/5	8/5		5/5	8/5		5/5	8/5		5/5	8/5	
2134			2138			2138			2138		
100			100			100			100		
3000			3340			3340			3340		
3783			4257			4257			4257		
2388			2388			2388			2388		
1324			1324			1324			1324		
324			324			324			324		
3451			3748			3821			3924		
2451			2548			2621			2724		
1200	1270		1320	1420		1320	1420		1320	1420	
50	120	1000	50	150	1200	50	150	1200	60	150	1200
3A			4A			4A			4A		
1219			1219			1219			1219		
90			87			87			87		
130			130			130			130		
3812			3892			3993			4082		
4012			4092			4193			4282		
2165			2240			2341			2420		
670			670			741			741		
19.6	20.4		17.7	18.3		17.7	18.3		16.1	16.7	
0.37	0.60		0.29	0.45		0.29	0.45		0.27	0.45	
0.53	0.48		0.45	0.37		0.45	0.37		0.45	0.37	
6790	6854		6711	6791		6671	6751		6556	6652	
17532	18254		17387	18121		17282	18012		17036	17115	
7.0	10.9		5.8	9.2		5.9	9.4		5.1	8.5	
18.3	30.1		15.1	25.2		15.3	25.8		13.4	23.3	
4.5	4.2		4.7	4.3		4.7	4.3		4.8	4.4	
Impianto idraulico/Pedali			Impianto idraulico/Pedali			Impianto idraulico/Pedali			Impianto idraulico/Pedali		
21.0			21.0			21.0			21.0		
36.0			36.0			36.0			36.0		
no			no			no			no		
80	675		80	675		80	750		80	750	
1542	2177		1542	2177		1814	2517		1814	2517	
11.5			12.0			12.0			12.2		
Elettronica AC			Elettronica AC			Elettronica AC			Elettronica AC		
155			155			155			155		
60			60			60			60		
69			69			69			69		
Pin			Pin			Pin			Pin		

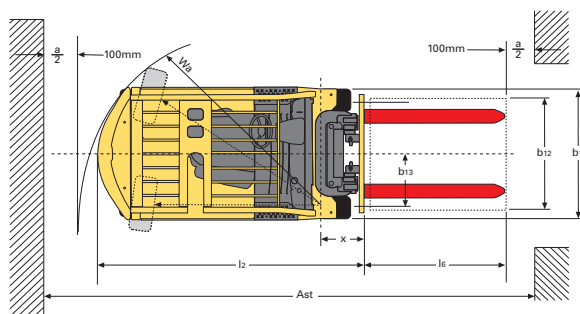
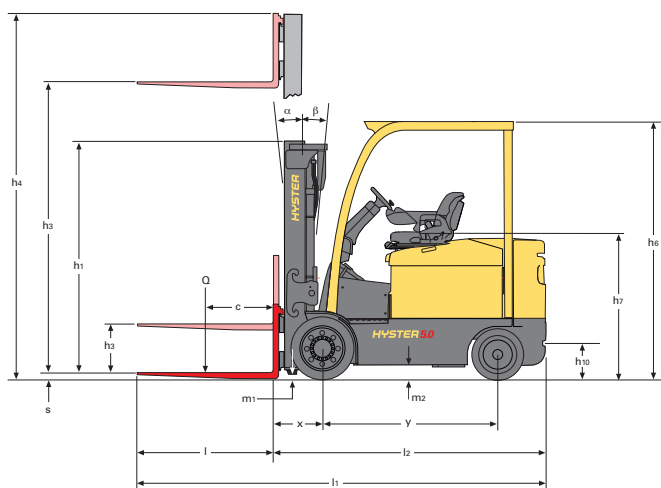
* Carreggiata standard/largo **Classe 60 minuti ***Classe 5 minuti ****Classe 30 minuti

Specifiche tecniche sono basate su VDI 2198.

Attrezzature e pesi:

I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista da 4.350 mm (E4.0XN)/4.800 (E5.05.5XN), piastra porta-forche di serie da 1.067 mm (E4.0XN)/1.219 mm (E5.0-5.5XN) con griglia reggicarico e forche da 1.000 mm, tecnologia eLo con configurazione batteria DIN, sedile e tettuccio di protezione standard e gommatura pneumatica cushion.

DIMENSIONI DEL CARRELLO



$Ast = Wa + x + l6 + a$ (vedere righe 4.34.1 e 4.34.2)

$a =$ Spazio operativo minimo

(norma V.D.I = 200 mm; raccomandazione BITA = 300 mm)

$l6 =$ lunghezza del carico

*Nella figura, carreggiata standard; vedere riga 3.6 per carreggiata opzionale

NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello, oltre alla natura e alle condizioni dell'area di utilizzo. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario Hyster dell'applicazione prevista per il carrello.

¶ Piano inferiore delle forche.

■ Senza griglia reggicarico.

✦ $h6$ soggetta a ± 5 mm di tolleranza.

● Sedile completamente ammortizzato specificato. Veicolo senza carico con punto di riferimento del sedile (SIP) conforme a ISO 6055.

◆ La larghezza del corridoio di stivaggio (righe 4.34.1 e 4.34.2) è basata sul calcolo della norma V.D.I., come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.

† I dati relativi alla pendenza superabile (righe 5.7 e 5.8) sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono avallare il funzionamento del carrello sui pendii indicati. Seguire le istruzioni fornite nel manuale d'uso riguardanti il funzionamento su pendii.

● Aggiungere 30 mm con griglia reggicarico.

▽ Modalità HiP (Alte prestazioni).

△ Modalità eLo (Risparmio energetico).

>> Portata massima impostata mediante il display cruscotto.

⊗ LPAZ, misurato secondo cicli di prova e basato su valori ponderali di cui alla norma EN 12053.

Dati principali:

★ Aggiungere 501 mm con estensione griglia reggicarico

▼ Aggiungere 452 mm con estensione griglia reggicarico

○ Sottrarre 452 mm con estensione griglia reggicarico

► Aggiungere 374 mm con estensione griglia reggicarico

* Aggiungere 325 mm con estensione griglia reggicarico

✱ Sottrarre 325 mm con estensione griglia reggicarico

✕ Aggiungere 320 mm con estensione griglia reggicarico

▲ Sottrarre 320 mm con estensione griglia reggicarico

❖ Altezza max forche = $h3+s$

□ Sollevamento libero (sommità forche) = $h2+s$

Nota

È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Quando la piastra a rulli e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni ad altezze elevate, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima. Gli operatori devono essere istruiti e attenersi alle istruzioni contenute nel manuale d'uso.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

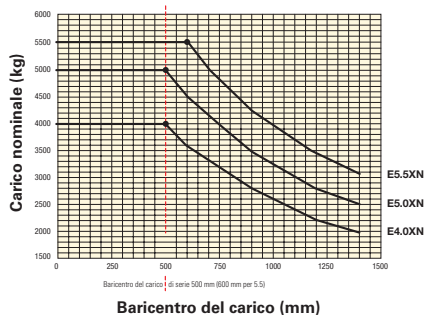
I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

CE Sicurezza:

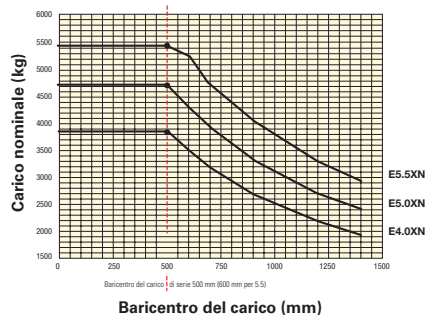
Questo carrello è conforme alle attuali normative CE.

PORTATE NOMINALI

Con piastra porta-forche di serie



Con carrellino di traslazione



Baricentro del carico: Distanza tra la parte frontale delle forche e il centro di gravità del carico.

Carico nominale: Calcolato con montanti verticali fino a 4.600 mm alla sommità delle forche.

INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

I valori indicati si riferiscono all'equipaggiamento di serie. Quando si utilizzano attrezzature non di serie tali valori possono variare.
Per informazioni, rivolgersi al concessionario Hyster locale.

MONTANTI VISTA E4.0XN

	Altezza massima forche (mm) ❖	Inclinazione indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3050	5	2134	3783 ★	150
	3650	5	2434	4383 ★	150
	4350	5	2784	5083 ★	150
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	3075	5	2134	3857 ▼	1352 ○
	3675	5	2434	4457 ▼	1652 ○
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4415	5	2134	5197 ▼	1352 ○
	4950	5	2334	5732 ▼	1552 ○
	5550	5	2534	6332 ▼	1752 ○

E4.0XN = forche da 50x120x1.000 mm

MONTANTI VISTA E5.0XNS e E5.0XN

	Altezza massima forche (mm) ❖	Inclinazione indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3390	5	2438	4257 ►	150
	3990	5	2738	4857 ►	150
	4790	5	3238	5657 ►	150
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	2815	5	2138	3731 ✱	1222 ✱
	3415	5	2438	4331 ✱	1522 ✱
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4137	5	2138	5058 ✕	1217 ▲
	4690	5	2338	5611 ✕	1417 ▲
	4990	5	2438	5911 ✕	1517 ▲
	5290	5	2538	6211 ✕	1617 ▲
	5740	5	2738	6661 ✕	1817 ▲

E5.0XNS e E5.0XN = forche da 50x150x1.000 mm

MONTANTI VISTA E5.5XN

	Altezza massima forche (mm) ❖	Inclinazione indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3400	5	2438	4257 ►	160
	4000	5	2738	4857 ►	160
	4800	5	3238	5657 ►	160
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	2825	5	2138	3731 ✱	1232 ✱
	3425	5	2438	4331 ✱	1532 ✱
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4147	5	2138	5058 ✕	1227 ▲
	4700	5	2338	5611 ✕	1427 ▲
	5000	5	2438	5911 ✕	1527 ▲
	5300	5	2538	6211 ✕	1627 ▲
	5750	5	2738	6661 ✕	1827 ▲

E5.5XN = forche da 60x150x1.200 mm

E4.0XN – Tabella delle portate (kg) per baricentri del carico di 500, 600 e 700 mm

	Gommatura cushion						
	Altezza massima forche (mm) ❖	Senza spostamento laterale			Con spostamento laterale integrato		
		Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm	Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3050	4000	3600	3360	3870	3520	3220
	3650	4000	3600	3340	3860	3500	3210
	4350	4000	3600	3330	3860	3500	3210
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	3075	4000	3600	3380	3910	3560	3270
	3675	4000	3600	3360	3900	3550	3260
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4415	4000	3600	3360	3850	3510	3230
	4950	3910	3520	3270	3750	3420	3140
	5550	3790	3410	3170	3630	3310	3040

E4.0XN = forche da 50x120x1.000 mm Sui montanti a 3 stadi è necessaria la carreggiata larga.

E5.0XNS – Tabella delle portate (kg) per baricentri del carico di 500, 600 e 700 mm

	Gommatura cushion						
	Altezza massima forche (mm) ❖	Senza spostamento laterale			Con spostamento laterale integrato		
		Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm	Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4940	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4880	4390	4060	4590	4180	3850
	5740	4730	4300	3960	4480	4090	3760

E5.0XNS = forche da 50x150x1.200 mm. Sui montanti a 3 stadi è necessaria la carreggiata larga

E5.0XN – Tabella delle portate (kg) per baricentri del carico di 500, 600 e 700 mm

	Gommatura cushion						
	Altezza massima forche (mm) ❖	Senza spostamento laterale			Con spostamento laterale integrato		
		Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm	Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4930	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4820	4390	4060	4580	4180	3850
	5740	4670	4300	3960	4450	4080	3750

E5.0XN = forche da 50x150x1.200 mm. Sui montanti a 3 stadi è necessaria la carreggiata larga

E5.0XN – Tabella delle portate (kg) per baricentri del carico di 500, 600 e 700 mm

	Gommatura cushion						
	Altezza massima forche (mm) ❖	Senza spostamento laterale			Con spostamento laterale integrato		
		Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm	Baricentro del carico 500 mm	Baricentro del carico 600 mm	Baricentro del carico 700 mm
Sollevamento libero limitato a 2 stadi Vista	3400	5500	5500	5070	5500	5250	4820
	4000	5500	5500	5060	5500	5230	4800
	4800	5500	5500	5040	5500	5210	4780
Sollevamento libero completo a 2 stadi Vista	2825	5500	5500	5100	5500	5340	4910
	3425	5500	5500	5080	5500	5320	4890
Sollevamento libero completo a 3 stadi Vista	4147	5500	5500	5070	5500	5230	4820
	4700	5500	5500	5050	5500	5220	4800
	5000	5440	5440	5000	5440	5160	4740
	5300	5380	5380	4930	5380	5090	4690
	5750	5280	5260	4830	5280	4980	4590

E5.0XN = forche da 50x150x1.200 mm. Sui montanti a 3 stadi è necessaria la carreggiata larga.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

AFFIDABILITÀ

- Il design del montante nuovo e robusto offre eccellenti livelli di affidabilità e durata ed elevate prestazioni di sollevamento.
- La configurazione costruttiva solida e affidabile del telaio garantisce durata dei componenti e stabilità eccellenti, aumentando la sicurezza dell'operatore e la produttività.
- Applicata alla trazione e al sollevamento, la tecnologia dei motori AC, dotata di sistema di gestione termica avanzato incorporato, aumenta l'affidabilità dei carrelli nei lunghi turni di lavoro e negli impieghi gravosi, riducendo significativamente i tempi di fermo macchina.
- L'impianto elettrico è dotato di una rete di comunicazione CANbus e di sensori a effetto Hall per una maggiore affidabilità.
- La protezione dei comandi a doppia tenuta, classe IP65, previene l'ingresso di detriti e umidità, minimizzando eventuali tempi di fermo macchina.

PRODUTTIVITÀ

- Il motore di trazione AC fornisce accelerazioni fluide, velocità elevate e rapide inversioni del senso di marcia con eccellenti prestazioni di coppia. Queste caratteristiche, abbinate alla frenata assistita, consentono di ottenere la massima efficienza di movimentazione dei carichi anche nelle condizioni d'uso più gravose.
- Le dimensioni compatte e la straordinaria manovrabilità offrono un aumento di produttività nei corridoi di stivaggio stretti e nelle operazioni di stoccaggio più difficili.
- La potente batteria da 80 V, caratterizzata da una maggiore autonomia e dall'estrazione laterale opzionale, consente di ottenere prestazioni di trazione e sollevamento eccellenti, insieme a movimentazioni dei carichi rapide, efficienti e ininterrotte; grazie alle ricariche semplici e veloci i tempi di attività del carrello si allungano.
- Sforzo minimo: le leve idrauliche a lato del sedile in posizione ergonomica garantiscono il comfort dell'operatore e aumentano la produttività. Le mini-leve idrauliche TouchPoint opzionali sono situate sul bracciolo. Le funzioni idrauliche vengono disattivate quando il sistema di rilevamento conducente rileva l'assenza dell'operatore.

- Le diverse modalità prestazionali selezionabili (HiP, alte prestazioni ed eLo, ridotto consumo energetico) consentono di configurare il carrello in base alle diverse esigenze applicative, fornendo il compromesso migliore tra prestazioni e risparmio energetico.

ERGONOMIA

- Il design ergonomico dell'abitacolo, grazie a un maggiore spazio utilizzabile nel pavimento e ai montanti anteriori del tettuccio di protezione curvati, offre all'operatore un ambiente di lavoro improntato al comfort ed alla produttività, con ampio spazio per i piedi e per le spalle, salita/discesa da tre punti e altezza del gradino ridotta.
- La riduzione delle vibrazioni trasmesse al corpo dell'operatore, garantita dal nuovo sedile completamente ammortizzato inclinato di 3° verso destra per assecondare una posizione naturale, dotato di una corsa di ammortizzazione di 80 mm e di un'ampia gamma di regolazioni, insieme ai bassi livelli di rumore offre il massimo comfort dell'operatore nei lunghi turni di lavoro.
- Il piantone dello sterzo inclinato, completamente regolabile attraverso una gamma di 26°, con funzioni di regolazione telescopica e sistema di memoria della posizione di inclinazione, è decentrato in modo da consentire all'operatore un'attività più naturale e confortevole e, conseguentemente, un aumento di produttività.
- Il modulo mini-leve situato nel bracciolo e dotato di comandi idraulici, controllo direzionale, interruttore di arresto di emergenza e avvisatore acustico incorporati, offre il massimo in termini di comfort e controllo. In alternativa si possono utilizzare le leve di comando manuale situate a fianco del sedile di guida, che consentono anch'esse di movimentare i carichi in modo semplice e pratico.
- Il display ad altezza occhi non ostacola il campo visivo dell'operatore, bensì consente di tenere sotto controllo le condizioni operative e i livelli di prestazione del carrello.
- L'arresto di emergenza è integrato nel modulo leve idrauliche o nel bracciolo (se dotato di mini-leve), in una posizione comoda, a portata di mano per l'operatore.
- Un freno di stazionamento automatico contribuisce a facilitare l'uso e ad aumentare il comfort del conducente.

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

- I freni a bagno d'olio e i freni di stazionamento automatici di serie consentono di risparmiare poiché riducono la necessità di manutenzione.
- La maggiore autonomia riduce la necessità di ricaricare la batteria e consente di risparmiare tempo e denaro, aumentando i tempi di operatività.
- Il sistema di gestione veicolo (VSM) consente di configurare i parametri operativi del carrello e di monitorarne le principali funzioni, per adattarne le prestazioni ai requisiti applicativi e minimizzare i tempi di inattività.
- Le esaurienti e immediate informazioni diagnostiche permettono una precisa individuazione di guasti, semplificando la pianificazione degli interventi di manutenzione e riducendo i costi di esercizio.

MANUTENIBILITÀ

- Intervallo di manutenzione standard di 1.000 ore.
- L'accessibilità veloce e illimitata per gli interventi di manutenzione è garantita da: piastra di base in due sezioni di facile rimozione che consente di accedere all'accumulatore idraulico dello sterzo; cilindro principale dei freni; meccanismo di esclusione del freno di stazionamento automatico; filtro idraulico; astina di livello; sfiatatoio idraulico; valvola idraulica; VSM; cilindri di inclinazione; dispositivo di rilascio del freno di stazionamento automatico.
- Intervallo di manutenzione dei freni a bagno d'olio = 4.000 ore
- Intervallo per il cambio olio assale di trazione / trasmissione = 4.000 ore
- Motori AC per la trazione e l'impianto idraulico esenti da manutenzione
- Il design ottimale del coperchio motore, ad ampia luce di apertura con il minimo sforzo, facilita l'accesso alla batteria.
- L'accesso alle informazioni diagnostiche tramite display o punto di connessione nel piantone dello sterzo consente ai tecnici dell'assistenza di monitorare le condizioni del carrello e programmare gli interventi di manutenzione necessari.

OPZIONI

- Mini-leve con marcia e funzioni idrauliche integrate nel bracciolo
- Funzione idraulica di interblocco attrezzatura
- Ritorno a inclinazione prestabilita (RTST)
- Leve manuali dotate di pulsante di interblocco dell'attrezzatura
- Piantone dello sterzo con regolazione telescopica e memorizzazione dell'inclinazione.
- Traslatore laterale integrato
- Indicatore peso del carico
- Sensore d'urto
- Monitoraggio impianto idraulico
- Specchi
- Allarme di retromarcia
- Estrazione laterale della batteria
- Sedile girevole
- Pedale Monotrol
- Pacchetto luci a LED completo
- Avviamento senza chiave grazie alla password operatore
- Promemoria per la manutenzione programmabile
- Lista di controllo giornaliera per l'operatore
- Monitoraggio del sistema

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



Muoviamo il presente, costruiamo il futuro.

Concessionaria esclusiva **Hyster**
Provincia di Brescia e Cremona

info@hycaritalia.it | 030 5356803

Vendita Assistenza Noleggio Ricambi originali

hycaritalia.com



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER,  e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e  sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.