



GUIDA TECNICA SERIE S1.5UT



INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Produttore			HYSTER	
	1-2	Designazione modello			S1.5UT	
	1-3	Trazione			Elettrica (batteria)	
	1-4	Tipo di operatore			A terra	
	1-5	Capacità/portata nominale	Q ₁	t	1,5	
	1-6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600	
	1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x	mm	697	
	1-9	Interasse	Y	mm	1383	
PESO	2-1	Peso di servizio		kg	1260 / 1280 / 1300	
	2-2-1	Carico sull'assale con carico, ant./post.		kg	1440	1280
	2-3-1	Carico sull'assale senza carico, ant./post.		kg	870	350
RUOTE	3-1	Gommatura			Poliuretano / Poliuretano	
	3-2	Dimensioni pneumatici anteriori			250 x 70	
	3-3	Dimensioni pneumatici posteriori			80 x 84	
	3-4	Ruote aggiuntive (dimensioni)			150 x 60	
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)			1x+1/4	
	3-6	Battistrada anteriore	b ₁₀	mm	520	
	3-7	Battistrada posteriore	b ₁₁	mm	404 / 525	
DIMENSIONI	4-2	Altezza, montante abbassato	h ₁	mm	2050 / 2210 / 2410	
	4-3	Sollevamento libero	h ₂	mm	1570 / 1740 / 1940	
	4-4	Sollevamento	h ₃	mm	4500 / 5000 / 5600	
	4-5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	5030 / 5510 / 6110	
	4-9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h ₁₄	mm	670	1300
	4-15	Altezza, abbassato	h ₁₃	mm	90	
	4-19-1	Lunghezza totale	l ₁	mm	1950	
	4-20	Lunghezza fronte forche	l ₂	mm	878	
	4-21	Larghezza totale	b ₁	mm	820	
	4-22	Dimensioni forche DIN 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1150	
	4-25	Distanza fra bracci-forca	b ₅	mm	570	
	4-32	Distanza da terra, al centro dell'interasse	m ₂	mm	31	
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast2	mm	2450	
	4-34-4	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast2	mm	2420	
	4-35-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	W _{a2}	mm	1575	
PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	5,8	6,0
	5-2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,06	0,13
	5-3	Velocità di abbassamento con / in assenza di carico		m/s	0,15	0,13
	5-9	Pendenza max. superabile - 1,6 km/h, con/senza carico		%	8,0	15,0
	5-10	Freno di servizio			Elettromagnetico	
	6-1	Motore di trazione, potenza S2 60 min.		kW	1,2KW	
	6-2	Potenza S3 15% del motore di sollevamento		kW	3KW	
	6-4	Tensione batteria/capacità nominale K5		V/Ah	24 V / 240 Ah	
	6-5	Peso batteria		kg	220	
	10-7	Livello sonoro medio all'orecchio del conducente in conformità alla direttiva EN 12053		dB (A)	65	

NOTE:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e del carrello e il tipo di equipaggiamento oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Quando si acquista un carrello elevatore Hyster®, illustrare al concessionario il tipo di area di impiego e le condizioni previste.

ATTENZIONE:

è necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

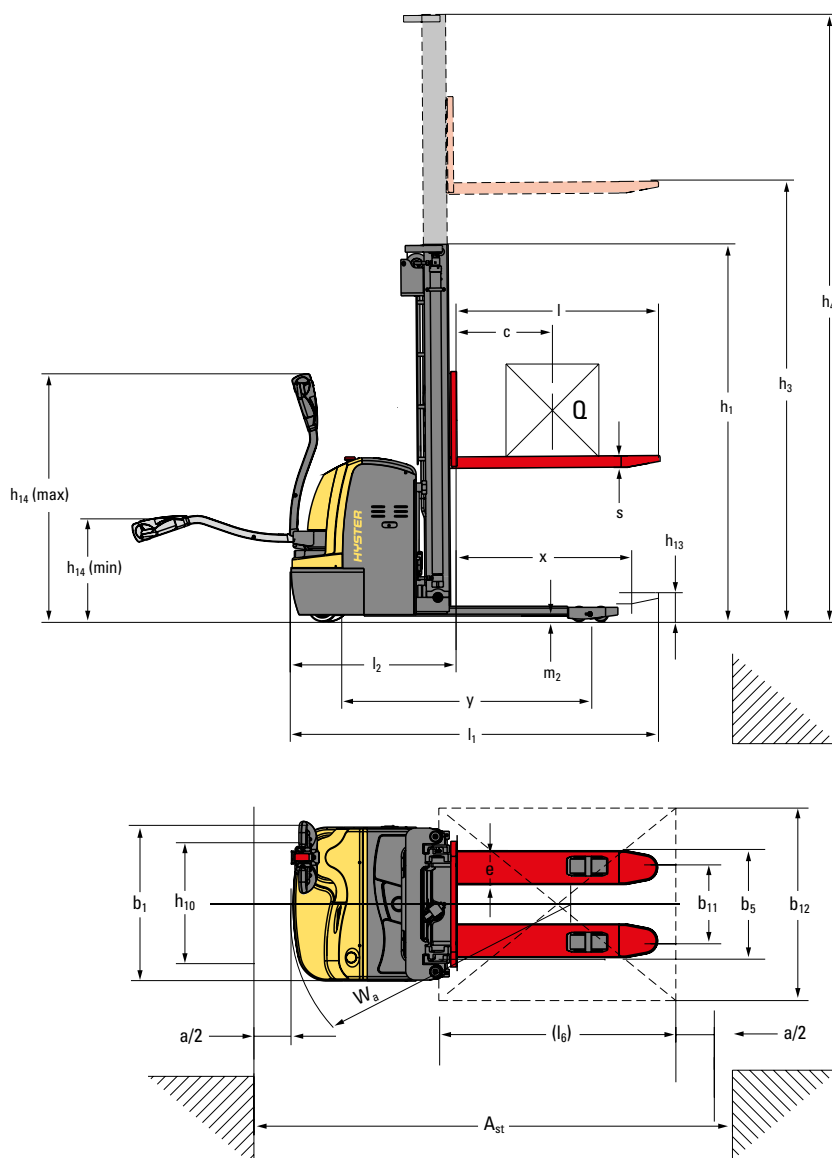
I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

Le specifiche si basano su VDI 2198



Sicurezza: questo carrello è conforme alle normative UE vigenti.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



Lo stoccatore con operatore a terra Hyster® S1.5UT offre all'operatore rilevanti capacità produttive con il costo operativo di uno stoccatore con operatore a terra. La versatilità delle modalità di prestazioni selezionabili unita alle utili funzioni consente di aumentare la produttività dell'operatore.

PRODUTTIVITÀ

- Motore CA esente da manutenzione.
- Display multifunzione con indicatore carica batteria e contatore.
- Pulsante inversione d'emergenza.
- Funzione di decelerazione automatica.
- Interruttore bassa velocità.
- Comando velocità variabile.
- Estrazione laterale batteria con rulli.

- Valvola di massima integrata per proteggere il carrello dai sovraccarichi.
- Interruttore di scollegamento elettrico d'emergenza.

DESIGN STRUTTURALE OTTIMALE

- Il baricentro ribassato migliora la stabilità.
- Opzioni con montanti a sollevamento libero completo per applicazioni con ridotto spazio in altezza
- Il ruotino di equilibratura regolabile migliora la stabilità.
- Resistenti coperchi in plastica.

MANUTENIBILITÀ

- L'impostazione di basso livello della batteria protegge quest'ultima prolungandone la durata.
- Tecnologia CANbus.
- Semplici componenti elettronici migliorano l'efficienza di ricerca guasti e assistenza.
- Sensori ad effetto Hall riducono l'usura e aumentano la durata dei componenti.

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER APPLICAZIONI INTENSIVE IN OGNI LUOGO.

Hyster® fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, porta-container e reachstacker. Hyster® si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di fornire una collaborazione completa in grado di rispondere a tutte le esigenze di movimentazione di materiali: per consulenze professionali sulla gestione di flotte, assistenza totalmente qualificata o parti di ricambio affidabili, Hyster® è a vostra completa disposizione.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



Muoviamo il presente, costruiamo il futuro.

Concessionaria esclusiva **Hyster**
Provincia di Brescia e Cremona

info@hycaritalia.it | 030 5356803

Vendita Assistenza Noleggio Ricambi originali

hycaritalia.com

HYCAR



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.
Tel: +44 (0) 1276 538500

www.hyster.eu infoeurope@hyster.com [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. sono marchi di HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane e Dynaroll sono marchi di Wicke GmbH + Co. KG. Lexan è un marchio di Sabic Global Technologies B.V.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

