



SERIE S2.4HBE GUIDA TECNICA



> S2.4HBE

INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Costruttore			HYSTER	
	1-2	Designazione modello			S2.4HBE	
	1-3	Trazione			Elettrica (batteria)	
	1-4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore			A terra	
	1-5	Portata nominale / carico nominale	Q_1	t	2,4	
PESO	1-6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	514 (5)	415 (6)
	1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alle forche	x	mm	677 (5)	477 (6)
	1-9	Interasse	Y	mm	1372	
RUOTE	2-1	Peso di servizio		kg	914	
	2-2	Carico sull'assale con carico, ant./post.		kg	858	2456
	2-3	Carico sull'assale senza carico, ant./post.		kg	624	290
	3-1	Gommatura: poliuretano, tophane, NDIIThane, anter./poster.			Poliuretano	Poliuretano
	3-2	Dimensioni gommatura, anteriore	$\emptyset$	mm x mm	230 x 75	
	3-3	Dimensioni gommatura, posteriore	$\emptyset$	mm x mm	50 x 70	
	3-4	Ruote addizionali (dimensioni)	$\emptyset$	mm x mm	150 x 50	
DIMENSIONI	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)			1x+1	8
	3-6	Carreggiata anteriore	b_{10}	mm	510	
	3-7	Carreggiata posteriore	b_{11}	mm	291	
	4.2	Altezza, montante abbassato	h	mm	891	
	4.3	Sollevamento libero	h_2	mm	-	
	4.4	Sollevamento	h_3	mm	291	
	4.5	Altezza, montante esteso	h_4	mm	963	
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h_{14}	mm	746	1242
	4.15	Altezza, abbassato	h_{13}	mm	142	
	4.19	Lunghezza totale	l_1	mm	1883	
	4.20	Lunghezza fronte forche	l_2	mm	868 (5)	1068 (6)
	4.21	Larghezza totale	b_f / b_2	mm	790	827
	4.22	Dimensioni forche (4)	s/e/l	mm	40	125 1150
	4.25	Distanza fra bracci-forca	b_5	mm	341	797
	4.31	Distanza minima da terra, con carico, sotto il montante	m_1	mm	20	
	4.32	Distanza da terra, centro dell'interasse	m_2	mm	20	
	4.33	Dimensione del carico $b_{12} \times l_6$ trasversale	$b_{12} \times l_6$	mm	1028 x 999 (5)	830 x 738 (6)
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1200 mm x 1000 mm in senso trasversale	A_{st}	mm	-	
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 mm x 1200 mm longitudinale	A_{st}	mm	2389 (5)	2262 (6)
	4.35	Raggio di sterzata	W_a	mm	1572	
PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	4,4	6,0
	5-1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia		km/h	4,4	6,0
	5-2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,05	0,07
	5-3	Velocità di abbassamento con/senza carico		m/s	0,06	0,05
	5-7	Pendenza superabile con/senza carico		%	-	-
	5-8	Pendenza superabile max. con/senza carico		%	-	-
	5-10	Freno di servizio			Elettromagnetico	
MOTORE ELETTRICO	6-1	Motore di trazione, S2 60 minuti		kW	1,2	
	6-2	Potenza S3 15% del motore di sollevamento		kW	2,2 kW (S3 5%)	
	6-3	Batteria conforme alla DIN 43531/35/36 A, B, C, no			no	
	6-4	Tensione/Capacità nominale batteria K_5		V/Ah	24 V	150 Ah (7) (8)
	6-5	Peso batteria (1)		kg	144	
	6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		kWh	0,84	
	8-1	Tipo di unità di trazione			Unità di controllo CA	
	10-7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore		dB (A)	66	

NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello, oltre che la natura e le condizioni dell'area d'esercizio. Quando si acquista un carrello elevatore Hyster, illustrare al concessionario il tipo di area di impiego e le condizioni previste.

- Questi valori possono variare del +/-5%.
- Batterie disponibili 24 V/150 Ah (144 kg); 24 V/200Ah versione con contenitore in polipropilene (160 kg); 24 V/150 Ah versione con contenitore in polipropilene (125 kg)
- Batterie disponibili 24 V/200 Ah versione con contenitore in polipropilene (160 kg)
- Con montante a 2 stadi e $b_5 = 570$ mm, la dimensione s aumenta di 5 mm per i primi 250 mm sulla punta
- Questi valori sono calcolati con griglia reggicarico sollevata
- Questi valori sono calcolati con griglia reggicarico sollevata
- Disponibili batterie da 24 V/100 Ah agli ioni di litio (144 kg)
- Disponibili batterie da 24 V/200 Ah agli ioni di litio (154 kg)

ATTREZZATURA E PESO

I pesi (riga 2.1) si basano sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con forche da 125 mm con griglia reggicarico integrata, ruote di trazione e di carico in poliuretano.

NOTA

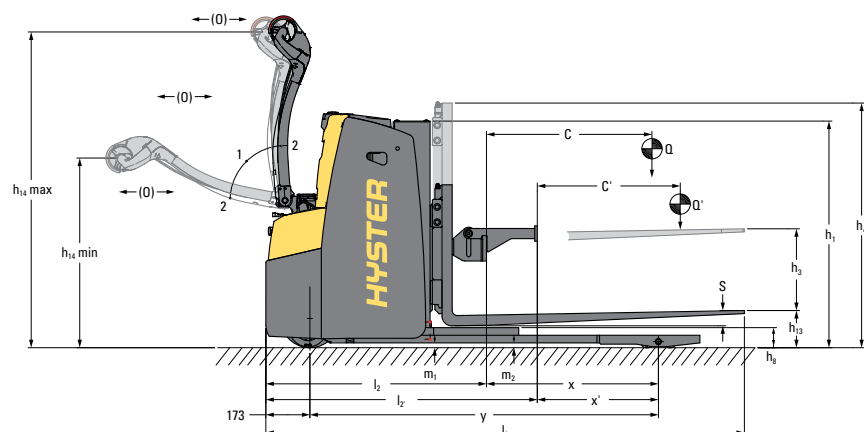
È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Quando la piastra portaforche e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore. Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore. I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali. I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

Le specifiche si basano su VDI 2198



Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

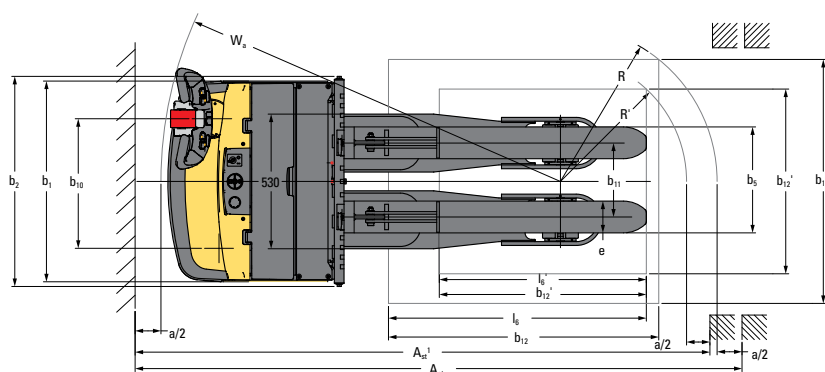
DIMENSIONI DEL CARRELLO



$$Ast = W_a + R + a$$

$$R = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ min}$$



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



AFFIDABILITÀ

- Il robusto motore della pompa è montato su supporti elastomerici che riducono rumore e vibrazioni.
- Trasmissione di potenza tramite ingranaggi elicoidali, funzionanti in bagno d'olio.
- La costruzione delle forche in acciaio saldato le rende altamente resistenti alla torsione e ai carichi pesanti.

PRODUTTIVITÀ

- Comodi comandi sulla testa timone per una gestione del carico ottimale.
- Design compatto del telaio per una migliore manovrabilità in spazi ristretti.

- Frenatura automatica al rilascio dei comandi di movimento.
- Frenatura rigenerativa e anti roll back come standard.

ERGONOMIA

- La testa del timone è progettata in modo ergonomico per il massimo comfort dell'operatore.
- L'impianto sterzante preciso assicura ottime condizioni di controllo ad ogni velocità.
- Sistema di comando progressivo per un funzionamento efficiente in condizioni di sicurezza.
- Il layout delle ruote a 4 punti favorisce condizioni di maggiore stabilità e sicurezza.

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

- L'utilizzo di un gran numero di parti comuni impiegate anche in altri prodotti Hyster, con caratteristiche di affidabilità e durata collaudate, agevola la manutenzione.

MANUTENIBILITÀ

- Il sollevatore a timone elettrico è fornito con caricabatterie integrato.
- Sistema diagnostico integrato disponibile per i tecnici dell'assistenza (NoA tramite console ZAPI più adattatore).

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli controbilanciati termici ed elettrici, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di fornire una collaborazione completa in grado di rispondere a tutte le esigenze di movimentazione di materiali: per consulenze professionali sulla gestione di flotte, assistenza totalmente qualificata o parti di ricambio affidabili, Hyster è a vostra completa disposizione.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



Muoviamo il presente, costruiamo il futuro.

Concessionaria esclusiva **Hyster**
Provincia di Brescia e Cremona

info@hycaritalia.it | 030 5356803

Vendita Assistenza Noleggio Ricambi originali

hycaritalia.com

HYCAR



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.
Tel.: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.
Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2020 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS sono marchi di HYSTER-YALE Group, Inc.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali. Queste figure sono fornite a solo titolo indicativo.