

HYCAR



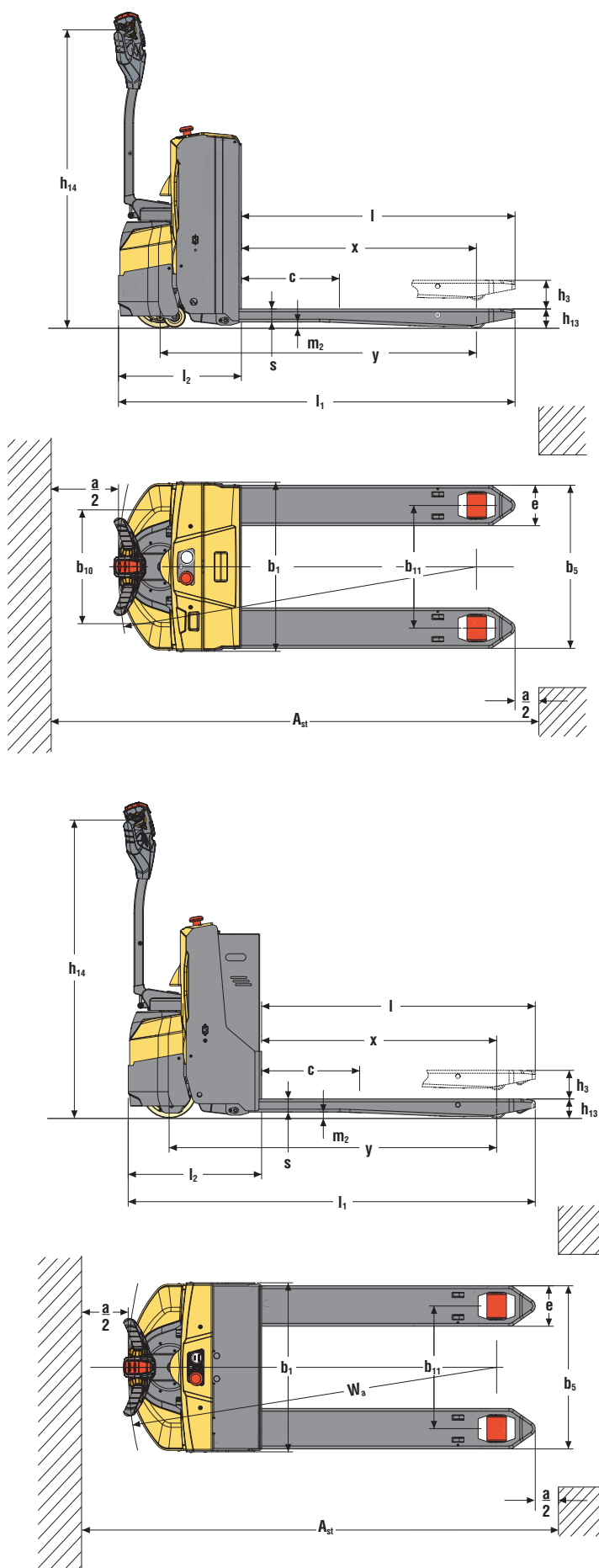
**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



**SERIE P1.6UT
GUIDA TECNICA**

WWW.HYSTER.COM

> DIMENSIONI CARRELLO



SEGNO DISTINTIVO	1.1	Costruttore (abbreviazione)			Hyster
	1.2	Designazione tipo del costruttore			P1.6UT
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas			Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore			Operatore a terra
	1.5	Capacità/portata nominale	Q	t	1.6
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x	mm	984
	1.9	Interasse	y	mm	1330
PESI	2.1	Peso di servizio		kg	424
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.		kg	2020
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.		kg	324 / 96
RUOTE	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, NDIIThane, anter./poster.			Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote anteriori		mm	230 x 100
	3.3	Dimensioni ruote posteriori		mm	78 x 98
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	90 x 40
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)			1x + 2 / 2
	3.6	Battistrada anteriore	b10	mm	480
	3.7	Battistrada posteriore	b11	mm	375 / 515
DIMENSIONE	4.4	Sollevamento	h3	mm	120
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h14	mm	750 / 1250
	4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	78
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1666
	4.20	LLunghezza compreso spalla forche	l2	mm	514
	4.21	Larghezza totale	b1 / b2	mm	710
	4.22	FDimensioni forche ISO 2331	s / e / l	mm	55 / 160 / 1150
	4.25	Distanza fra bracci-forca	b5	mm	545
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m2	mm	27
	4.33	Dimensione del carico b12 x l6 trasversale	b12 x l6	mm	-
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm	2288
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2156
	4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1488
DATI PRESTA	5.1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	5.8 / 6.0
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0.03 / 0.038
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico		m/s	0.04 / 0.036
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico		%	8 / 20
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico		%	-
	5.10	Freno di servizio			Generativo
MOTORE ELETTRICO	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min		kW	1.20
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15%		kW	0.8
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.			No
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5		V / Ah	24 / 150
	6.5	Peso batteria		kg	150
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		kWh/h @N° de Ciclos	0.25
	6.7	Régimen de movimientos de materiales		t/h	-
	6.8	Consumo de energía con el régimen de movimientos de materiales		kWh en 1 h (kWh/h)	-
	8.1	Tipo di unità di trazione			Unità di controllo CA
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore		dB (A)	65

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Il transpallet con operatore a terra Hyster P1.6UT abbina caratteristiche ergonomiche e prestazioni affidabili a tecnologia efficiente dal punto di vista energetico. Le limitate esigenze di manutenzione aumentano la produttività e riducono i costi operativi.

PRODUTTIVITÀ

- L'avanzato sistema di controllo AC elimina le spazzole del motore, diminuendo quindi le esigenze di manutenzione
- L'estrazione laterale della batteria minimizza i tempi e gli sforzi richiesti per il cambio della stessa
- La valvola di massima integrata protegge dai sovraccarichi
- Interruttore di scollegamento elettrico d'emergenza
- Braccio timone lungo
- Sistema di inversione di emergenza sulla testa timone
- Interruttore velocità bassa sulla testa timone
- Comando velocità variabile
- I bassi consumi massimizzano la durata della batteria

OTTIMO DESIGN STRUTTURALE

- Le ruote pivotanti migliorano la stabilità laterale migliorando le performance e al vita operativa del carrello
- Il robusto acciaio sagomato assicura la massima resistenza e durata delle forche
- Il design a tiranti protegge da deformazioni
- Resistenti coperchi in plastica



Testa timone (standard) adatta a mancini e destrorsi



Rullo di ingresso per facilità d'uso

MANUTENIBILITÀ

- La tecnologia CANbus riduce la complessità dei cablaggi
- L'impostazione di basso livello della batteria protegge quest'ultima prolungandone la durata
- Tutti i perni hanno ingrassatori e boccole ingrassabili, riducendo l'usura dei componenti.



ATTENZIONE:

è necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze.

Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.



Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

Le specifiche si basano su VDI 2198



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inghilterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati.

HYSTER, , STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS sono marchi di HYSTER-YALE Group, Inc.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.