

EN 1090 Schweißzertifikat

Zertifikats-Nr.: I2015Q12082-A1**Hersteller**

HACA Leitern – Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12
65520 Bad Camberg
Deutschland

Technische Spezifikation

DIN EN 1090-2:2018-09
DIN EN 1090-3:2019-07

Ausführungsklasse

Bis EXC2 nach DIN EN 1090-2:2018-09

**Schweißprozess(e)Referenznummer
nach DIN EN ISO 4063**

135 - MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG Schweißen mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoff(e)
Festigkeitsklasse / technische
Spezifikation**

S235 bis S275 gemäß DIN EN 10025
Werkstoffgruppen 22, 23 nach DIN EN 1090-3 Tabelle 1+ 2

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

Markus Rempel, geb. 05.12.1966, Schweißfachmann

Vertreter

Oliver Helwig, geb. 15.01.1972, Schweißfachmann

Bestätigung

Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem
Zertifikat Nr. I2015Q12082 zur WPK nach DIN EN 1090-1.

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Zertifizierungsstelle

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Notified Body NB-Nr. 2458
Alexander-von-Humboldt-Straße 19
73529 Schwäbisch Gmünd

Gültigkeitsbeginn

30.09.2015

gültig bis

Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen
der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit
DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im
Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht
wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 16.03.2022



Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



IFO

Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*