



REMAKE SOIL

DER EXPERTE FÜR FLÜSSIGBODEN

CM15plus

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Mischanlage · Baureihe 2026

LEISTUNG

5 – 15 m³/h

GEWICHT

ca. 2,5 t

ABMESSUNGEN (L x B x H)

3,40 × 1,90 × 1,98 m

STEUERUNG

Siemens HMI / PLC

Technische Daten — CM15plus

Geeignet für die Herstellung von unterschiedlichen Baustoffen, wie:

Flüssigboden	Aus fast jedem Boden, ohne Aufkalkung
Bodenmörtel	Aus fast jedem Boden, ohne Aufkalkung
Beton	Aus einem Vorgemisch aus Sand, Kies, Splitt oder Recycling
HGT	Aus einem Vorgemisch aus Sand, Kies, Splitt oder Recycling
Und anderen Produkten nach den gültigen Vorschriften geeignet.	

Nr.	Beschreibung	Technische Daten
	Mischanlage in Kompaktbauweise (L × B × H)	ca. 3,40 m × 1,90 m × 1,98 m
1	Gewicht	ca. 2,5 t
	4 Stück Abstützung für den Baustellenbetrieb	siehe Beschreibung
2	Aufgabetrichter und Beschickerband	0,6 m Band
	Aufgabeband	0,6 – 1,20 m³
3	Planetenmischer (Sonderbau) – Chargengröße	0,25 m³ je Charge
	Leistung (je nach Bodenart und Rezept bei 20-50 Zyklen/h)	5 – 12 m³/h
4	Vorwiege Bindemittelaufgabe mit 2 × Schnecken	ca. 100 L
5	Steuerung: Siemens HMI TP700 + Siemens PLC	Touchscreen · USB-Ausgang · 10 Rezepte
6	Wasseranschluss, Wasseruhr, Pumpe, Wassertank, Verteilung	1" + 2" Anschluss (C-Schlauch)
7	Grundfarbe RAL 7016 Anthrazit (nicht wählbar)	Blechteile: RAL-Farbe wählbar (siehe Bild 1)

OPTIONEN (08 – 11)

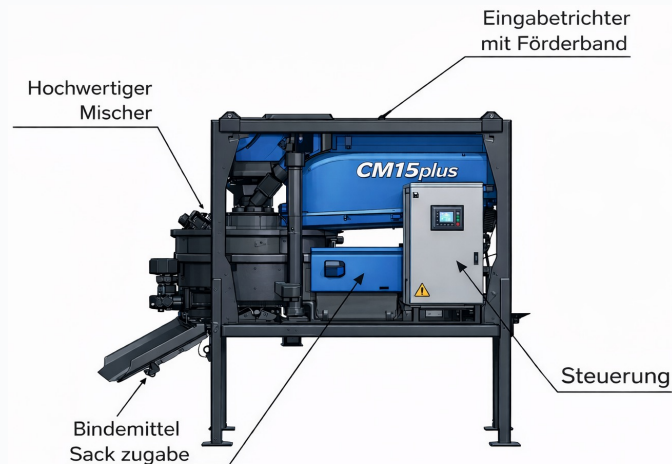
8	Big-Bag-Silo mit Schnecke (wird beigelegt)	1,5 m³ Vibrator Butterfly-Ventil
9	Stromaggregat eingebaut im Stahlgerüst	Perkins STAGE V 16,8 kW 400 V
10	Stromaggregat + Big-Bag-Silo im Stahlgerüst	Kombination aus Option 8 + 9
11	Stromaggregat + Big-Bag-Silo im Stahlgerüst auf Haken-Abroller System aufgebaut	Geeignet für Container-LKW

Für Hochleistung bis 12–15 m³/h muss Big-Bag-Silo mit Schnecke (Option 8) dazugekauft werden.
Abbildungen können von der real gelieferten Maschine abweichen.

1 MISCHANLAGE IN KOMPAKTBAUWEISE

- Beschickung mit kleinem Bagger möglich
- Alle Produkte werden abgewogen und rezepturgerecht gemischt
- Lieferscheine auf SPS-Speicher, Abnahme über USB
- Leistung 5–12 m³/h – ideal für Kleinbaustellen
- Grundrahmen aus schwerem Stahlbau
- Bindemittelaufgabe für Kleinsäcke (20 kg); Aufgabetrichter wasserdicht abdeckbar
- Bindemittelschnecken mit Reinigungsklappen versehen
- 4 verstellbare Stützen am Gestell zur Stabilisierung und Höheneinstellung

KOMPONENTENÜBERSICHT



A STEUERUNGSPLATZIERUNG

Die Steuerung ist seitlich an der Bindemittelaufgabe platziert – für optimale Zugänglichkeit im laufenden Betrieb.

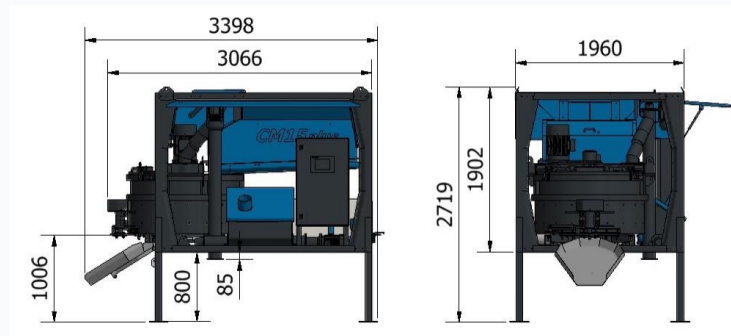
B BEDIENPANEL

Positioniert, sodass es direkt von der Bindemittelaufgabe aus intuitiv bedient werden kann.

C SIGNALLAMPE

Grüne Signallampe zeigt dem Bediener an, wenn Sackware nachgefüllt werden muss.

TECHNISCHE ZEICHNUNG – ABMESSUNGEN



2 AUFGABETRICHTER UND BESCHICKERBAND

- Der Aufgabetrichter wird in Stahlblech ausgeführt und dient nicht der Bevorratung, sondern der Zuführung des Mischgutes in den Mischer.
- Unter dem Aufgabetrichter läuft ein glattes, 0,60 m breites Förderband, welches das Mischgut in den Mischer transportiert.
- Am Ende des Bandes ist ein Abstreifer für die Bandreinigung verbaut.
- Der Antrieb erfolgt über einen Trommelmotor.

3 PLANETENMISCHER – SONDERBAU

Wie von der Mischanlage CM30plus gewohnt, wird auch in die CM15plus ein Planetenmischer eingebaut. Die Mischergröße beträgt 0,25 m³ je Charge.

Der Planetenmischer verfügt über einen Wirbler, der für einen hohen Energieeintrag in das Mischgut sorgt – auch bündige Böden werden schnell und homogen aufgemischt.

- Maximale Korngröße im Mischgut: 32 mm
- Sicherheitsschalter, der die Öffnung der Reinigungsklappe bei laufendem Motor sperrt
- Mischer auf 3 Messdosen – additive Verwiegung



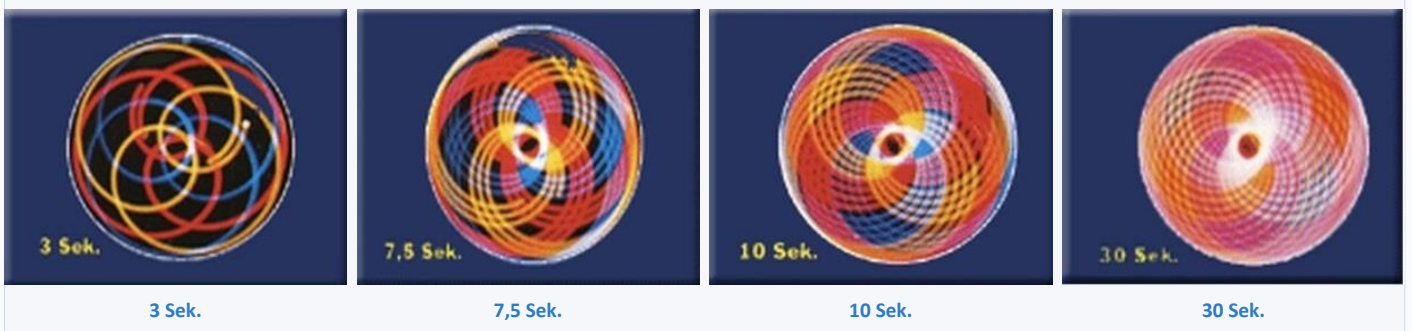
Das fertige Mischgut wird über eine Klappe im Mischerboden aus dem Mischer getragen.

Es besteht die Möglichkeit, mit einem Bagger oder Radlader das fertige Mischgut zu übernehmen. Die Schaufel kann ca. bis 900mm hoch sein, das entspricht der Freihöhe unter dem Mischer. Wenn eine Grube direkt verfüllt werden soll, ist es möglich eine leichte Rutsche unter den Mischer einzuhängen (siehe Option 2.)

MESSDOSE UNTER DEM MISCHER



MISCHVORGANG – ARBEITSWEISE DES PLANETENMISCHERS



4 BINDEMITTELAUFGABE MIT INTERNER SCHNECKE

- Bindemittelaufgabe per Hand – Papiersäcke (20 kg) werden auf eine Aufriss-Vorrichtung aufgelegt
- Verwiegung des Bindemittels erfolgt im Aufgabetrichter (Standardausführung)
- Aufgabetrichter wasserdicht abdeckbar – für Transport und Stillstand
- Zuführung in den Mischer über zwei Schneckenförderer:
- Schnecke 1: waagrecht unter dem Aufgabetrichter → fördert in Schnecke 2
- Schnecke 2: senkrecht → fördert Bindemittel direkt in den Mischer
- Förderschnecken und Trichter mit Reinigungsklappen versehen
- Sicherheitshinweis: Reinigungsklappen dürfen nur im Stillstand geöffnet werden

5 STEUERUNG

HMI

Siemens HMI TP700

SPS

Siemens PLC

DISPLAY

7" Touchscreen

AUSGANG

USB-Ausgang

REZEPTE

10 speicherbar

Die Steuerung besteht aus einem Waagen-Dosier-Terminal, mit dem mehrere Komponenten erfasst werden können. Auf dem 7" Touchscreen ist alles gut ersichtlich.

Vor dem Start wird das Rezept eingegeben. Der Start erfolgt über die Display Tastatur.

Im Schaltschrank sind alle notwendigen Schalt und Steuereinheiten verbaut, um folgende Antriebe zu schalten:

ELEKTRISCHE ANTRIEBE

Antrieb	Leistung
Mischermotor	7,5 kW
Mischeröffnung	1,5 kW
Förderband	2,2 kW
Bindemittelschnecke 1	1,1 kW
Bindemittelschnecke 2	0,75 kW
Bindemittelschnecke 3	2,2 kW
Wasserpumpe	1,1 kW

Zusätzlich: Notschalteinheit verbaut.

6 WASSERZUGABE UND ANSCHLUSS

C-Schlauch (2")

Schnelle Wasserzuführung über C-Schlauch-Anschluss

1" Schlauch

Alternativanschluss

Hochdruckreiniger

Anschluss über Kugelhahn in der Wasserverteilung

Wasseruhr, Wassertank und Pumpe sorgen für schnelles und präzises Wasserdosieren beim Mischen.

7 FARBE UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Merkmal	Spezifikation
Oberfläche Stahl	ISO 8501-1 Rost Klasse C
Reinigung	Sandstrahlen ISO 8501-1 – SA 2.5
Beschichtung	Grundierung ca. 80 µm + Anstrich ca. 60 µm
Grundfarbe	RAL 7016 Anthrazit (nicht frei wählbar)
Blechteile	RAL-Farbe nach Wunsch wählbar (siehe Bestellung)



Abbildung: CM15plus mit wählbarer RAL-Farbe der Blechteile (hier: Blau). Die Grundfarbe RAL 7016 Anthrazit ist werkseitig standardmäßig vorgesehen.

OPTIONEN

Erweiterungen und Ausstattungsvarianten für die CM15plus

Option 08 · Big-Bag-Silo mit Schnecke

Der Big-Bag-Silo wird zur Lagerung und Dosierung von Bindemittel-Compound verwendet. Er ist notwendig für Hochleistungsbetrieb bis 12–15 m³/h.

- Fassungsvermögen: 1,5 m³
- Ausgestattet mit Vibrator und Butterfly-Ventil
- Höhenverstellbar für optimale Einbindung
- Dosierung gesteuert über Schnecke (SPS)
- Schnecke fördert Bindemittel zur Verwiegung



Option 09 · Stromaggregat eingebaut im Stahlgerüst

Motor	Perkins 404J-22G (STAGE V)
Generator	Stamford 50 Hz
Leistung	Standby 21 kVA Power 16,8 kW
Spannung	400 V
Gewicht	737 kg
Abmessungen	1.750 × 900 × 1.400 mm
Dieseltank	110 L



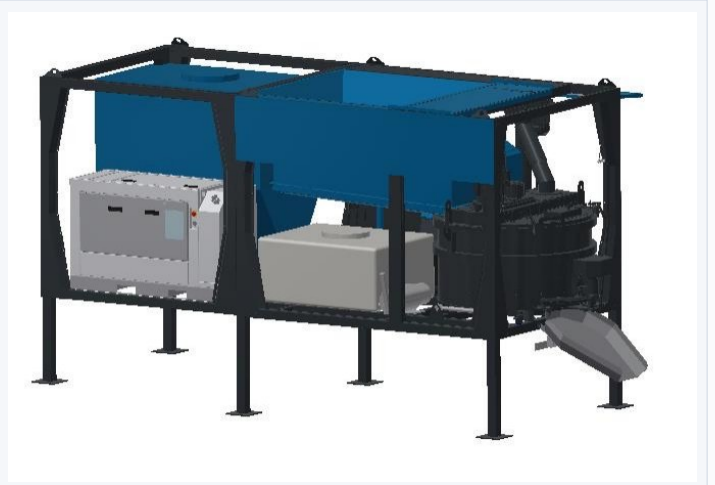
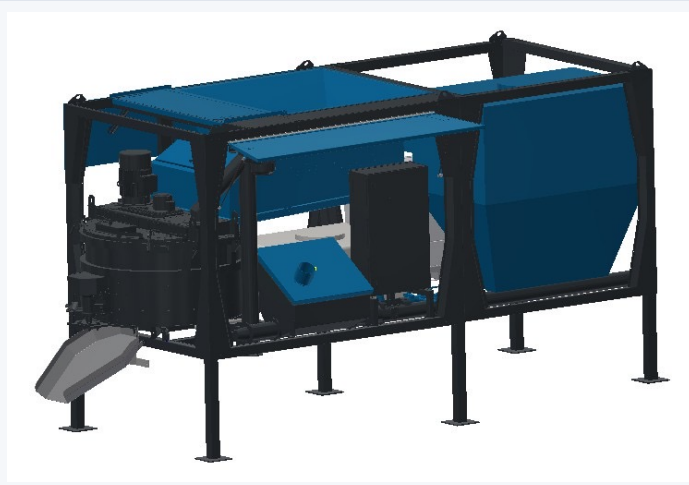
Abbildung: CM15plus mit wählbarer RAL-Farbe der Blechteile (hier: Blau). Die Grundfarbe RAL 7016 Anthrazit ist werkseitig standardmäßig vorgesehen.

Das Stromaggregat ist in einem geschlossenen, schallgedämmten Gehäuse verbaut und wird nach der neuen Abgasnorm STAGE V geliefert. Es wird in ein Stahlgerüst eingebaut und an die CM15plus angebaut.



Option 10 · Stromaggregat + Big-Bag-Silo im Stahlgerüst

Kombination aus Stromaggregat (Option 9) und Big-Bag-Silo (Option 8) – beide integriert im Stahlgerüst der CM15plus. Für Hochleistungsbetrieb ohne externe Stromversorgung.



Option 11 · Stromaggregat + Big-Bag-Silo auf Haken-Abroller-System

Die vollständige Einheit aus Stromaggregat und Big-Bag-Silo wird auf einem Haken-Abroller-System aufgebaut – geeignet für den Einsatz auf Container-LKW. Maximale Flexibilität für wechselnde Baustellen.

- Stromaggregat: schallgedämmt, STAGE V
- Big-Bag-Silo: 1,5 m³ mit Vibrator
- Haken-Abroller: kompatibel mit Container-LKW
- Schnelles Umrüsten und Transportieren





Lassen Sie uns über Ihr Projekt sprechen.

Ob Flüssigboden, Mischanlage oder Compound – wir beraten Sie persönlich und kompetent.

TELEFON

+49 (0) 33202 – 21 98 98

E-MAIL

kontakt@rms-soil.de

WEB

www.rms-soil.de

RMS Remake Soil GmbH · Zum Großen Zernsee 6H · 14542 Werder (Havel)