

Feuerverzinkung macht Konstruktionen langlebig.

Lehmann Galvanizing in Berlin ist Spezialist
für die Präzisionsverzinkung von Stahl
im 600° Hochtemperaturverfahren (HTV)

**600° HOT DIP
GALVANIZING**

 **LEHMANN**

Ihre Spezialisten für Präzisionsverzinkung mit Hochtemperatur

600° Hochtemperaturverzinkung ist ein weiterentwickeltes Schmelztauchverfahren, bei dem Stahlteile bei Temperaturen von 560 bis 620 °C in einem keramisch beheizten Bad veredelt werden. Dieses Verfahren schützt das Material zuverlässig und dauerhaft vor Korrosion, vor allem für anspruchsvolle Einsatzmöglichkeiten.



Automotive

Streben allgemein und
Fahrwerkskonstruktionen



Bauartikel

Zum Beispiel Systemschienen
oder Stangen



Bahn

Zum Beispiel Weichen
oder Steckverbindungen



Energie- Infrastruktur

Ankerschienen und
Schlitzbrückenrohre



Vorteile der HTV

- Geringere Viskosität der Schmelze führt zu deutlich besserem Ablaufverhalten
- Kleinere Öffnungen für Restentleerungen möglich
- Weniger Zinkverschleppungen
- Reduzierte mechanische Nacharbeit durch weniger Zinkanhäufungen, Nasen und Spitzen
- Oberflächenhärte
- Hohe Passgenauigkeit, sehr gute Verschraubbarkeit und besseres Setzverhalten
- Kein unkontrolliertes Anwachsen der Zinkschichtdicke auf Schweißnähten
- Geeignet für form- und kraftschlüssige Verbindungselemente (Verzahnungen)
- Lesbarkeit von Serien/Artikelnummern bleibt erhalten
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität ist die optimale Voraussetzung für das Duplex-System
- Hohe Haftfestigkeit auch ohne Phosphatierung
- Schleifen oder Feinstaubstrahlen kann oft entfallen

600° HOT DIP GALVANIZING

 LEHMANN

Weitere Services

- Beratung in der Entwicklungsphase zur feuerverzinkungsgerechten Konstruktion
- Optimierung Vorserienproduktion
- Planungsphase für Serienproduktion
- Korrosionsschutznachweis über Klimawechseltest
- Qualitätsmanagement
- Endmontage von Bauteilen
- Express-Service
- Zwischenlagerung
- Verpackungsdienstleistung
- Transportorganisation

Vorteile für Kunden

- Bei Lehmann wird nach der DIN EN ISO 1461 „Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebraachte Zinküberzüge (Stückverzinken)“ verzinkt (weltweit gültig).
- Nach der DAST-Richtlinie 027 hat feuerverzinkter Stahl auch eine Brandschutzeigenschaft von R30.
- Für tragende Bauteile ist die DAST-Richtlinie 022 „Feuerverzinken von tragenden Bauteilen“ zu berücksichtigen.
- Die Produkte werden ohne Öl und Fett ausgeliefert und das Verzinken geschieht bleifrei.
- Die Maße unseres Hochtemperaturzinkkessels betragen:
3,00 m x 1,00 m x 2,00 m



Thomas Wirsik

Leiter Vertrieb, Prokurist

wirsik.thomas@otto-lehmann-gmbh.de

Telefon +49 30 966 182 630

Mobil +49 160 45 131 40

Lehmann Galvanizing GmbH

Boxberger Straße 3

12681 Berlin

→
VERZINKUNG
BEI LEHMANN

