OE • * ^ å | * &\ oÁ } c^ | |ð * oÁåæ• ÁÖ[\ ` { ^} oÁ, ð&@Aå^{ Á† } å^ | ` } * • åð \} • c

BERGOLIN		BERGOLIN Creating Your Coatings
Talahairahan Datauhlatt	ID	3079
Technisches Datenblatt	Stand	006/07.2025
Bergolin LEP 6D1100	Seite	1 von 3

1. Produktbeschreibung

Bergolin LEP 6D1100 ist ein pigmentierter, lösemittelfreier, lichtechter, 2-Komponenten-Flüssigkunststoff, der insbesondere als Erosionsschutz für die Rotorblätter von Windkraftanlagen verwendet wird.

2. Allgemeine Informationen

Hersteller	Bergolin GmbH & Co. KG Sachsenring 1 27711 Osterholz-Scharmbeck	Kontakt	Tel. +49 4795 / 95899-0 Fax: +49 4795 / 95899-290 E-Mail: info@bergolin.de Web: www.bergolin.de
Produkt	Bergolin LEP 6D1100, Farbton	Serie	6D1100
Zulassungen und Spezifikationen	N/A		

3. Produkteigenschaften

Datum: 11.07.2025

or reducted beneath				
Bindemittelsystem	Polyurethan			
Härtersystem	Bergodur-Härter 7D810			
Einstellverdünnung	N/A	N/A		
Reinigungsverdünnung	5P1100	5P1100		
Charakteristik	Pigmentiert Lösemittelfrei Lichtecht			
Farbton	RAL 7035, RAL 7038 Weitere Farbtöne auf Anfrage			
Glanz	Glänzend / visuell			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate In fest verschlossenen Originalgebinden bei Raumklima von +4°C bis +40°C. Abweichend hiervon gilt nur für die 2K-Kartuschen eine Haltbarkeit von 18 Monaten bei Raumklima von +4°C bis +40°C.			
	A-Komponente	B-Komponente	Mischung	
Dichte DIN EN ISO 2811-1/+20°C	Ca. 1,47 g/cm ³	Ca. 1,15 g/cm ³	Ca. 1,38 g/cm ³	
VOC-Gehalt IE-Richtlinie 2010/75/EU	Ca. 1 g/l	0 g/l	Ca. 0,3 g/l	
Festkörpergewichtsprozent Lt. SDB	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %	
Viskosität DIN EN ISO 2555/ +20°C	Ca. 10.500 mPas	Ca. 1.000 mPas	Ca. 6.000 mPas	
Geändert von: Krull, Martin		Freigegeben von: Krull, Martin		

Datum: 11.07.2025

$OE \bullet * ^ a! ` \& oA) c^ ! | a * oA a = AO [` ` { ^} oA a @ Aa ^ { A† } a^ ! ` } * \bullet a a *) \bullet c$

BERGOLIN		BERGOLIN Creating Your Coatings
Took winds on Dotton blott	ID	3079
Technisches Datenblatt	Stand	006/07.2025
Bergolin LEP 6D1100	Seite	2 von 3

4. Verarbeitung

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK	GFK			
	Weitere	Weitere Untergründe auf Anfrage			
Vorbehandlung	Vor der '	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen.			
Mischungsverhältnis	100:39 n	ach Gewicht /	100:50 nach Volumen		
Mischen	2-Komponenten-Anlage mit statischem Mischer				
	2-Komponenten-Airless-Anlage				
	2-Kamm	2-Kammerkartusche mit statischem Mischer			
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,38	kg/m² je mm	Schichtdicke		
Applikationsart	2	Rollen	Es ist ein mehrschichtiger Aufbau mit mindestens 400 µm gesamt Trockenschichtdicke notwendig um eine ausreichende Nutzschicht zu erhalten.		
		Streichen	La cinatein		
		Spritzen	50°C - 60°C Materialtemperatur.		
	T T		Die max. Materialtemperatur darf auf keinen Fall überschritten werden!		
			Es sind 400–600 μ m gesamt Trockenschichtdicke notwendig um eine ausreichende Nutzschicht zu erhalten		
		Gießen			
Verarbeitungsbedingungen	+5°C bis +35°C / 20 bis 80 % rel. Luftfeuchtigkeit Der Taupunkt muss 3°C unter der Objekttemperatur liegen.				
Topfzeit*1 +20°C, 50% rel. LF	Ca. 15 m	Ca. 15 min. im Geltimer			
Verarbeitungszeit*1 +20°C, 55% rel. LF	Ca. 7 min.				
Überarbeitungsintervall*1	gießen, rollen und streichen: maximal 24 h bei 25°C, 64% rel. Luftfeuchtigkeit spritzen: 4 h bei 55°C Materialtemperatur, 22°C Raumtemperatur und 38% rel. Luftfeuchtigkeit.				
Trocknung*1 +20°C, 55% rel. LF	Trockengrad 1: ca. 40 min Trockengrad 7: ca. 4h schleifbar nach 2 Stunden				

^{*1} Sowohl niedrigere Temperaturen als auch niedrigere Luftfeuchte verlangsamen die Trocknung. Durch höhere Temperaturen und höhere Luftfeuchte wird die Trocknung beschleunigt.

Geändert von: Krull, Martin	Freigegeben von: Krull, Martin
Datum: 11.07.2025	Datum: 11.07.2025

OE • * ^ å | ` &\ oÁ } c^ \ | @ * oÁa æ ÁÖ [\ ` { ^ } oÁ, && @ Áa^ { Á† } å^ | ` } * • å @) • c

BERGOLIN		BERGOLIN Creating Your Coatings
Talahairahan Datauhlatt	ID	3079
Technisches Datenblatt	Stand	006/07.2025
Bergolin LEP 6D1100	Seite	3 von 3

5. Hinweis

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter Ihre Gültigkeit. Unsere Produktdatenblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren und dienen der anwendungstechnischen Unterstützung des Anwenders. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter standardmäßigen Bedingungen und unter der Voraussetzung der sachgerechten Lagerung und Verarbeitung des Produkts. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können jedoch divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, noch auf Basis einer mündlichen Beratung, eine Gewährleistung oder eine Haftung – aus welchem Rechtsgrund auch immer – begründet werden. Unsere technischen Produktdatenblätter können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Weiterhin bekunden unsere Produktdatenblätter kein vertragliches Rechtsverhältnis und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit unserer Produkte dar. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften/Beschaffenheitsmerkmale oder die Eignung des Produkts für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier enthaltenen Angaben sind insofern unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Vollständigkeit, Richtigkeit und Genauigkeit. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz, Ansprüche wegen arglistigen, vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Verhaltens der Vertragspartner, Ansprüche aus der Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Unsere Produkte werden ausschließlich für den professionellen industriellen Anwender hergestellt, der über entsprechendes Fachwissen im Umgang und der Verwendung von chemischen/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung verfügt. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfordert im Einzelfall auf Grund devergierender Untergründe und auftretender Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Beschichtungsaufbaus bzw. des Arbeitsverfahrens. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck sowie für das vorgesehene Verfahren liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Bei der Applikation unserer Produkte sind zudem die jeweils relevanten gesetzlichen Regelungen (insbesondere gefahrstoffrechtliche Regelungen), Merkblätter der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und Chemische Industrie (BG RCI) und die Unfallverhütungsvorschriften der jeweils zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Weitere Einzelheiten sind dem jeweils zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen. Wir behalten uns vor, den Inhalt unserer Produktdatenblätter ohne vorherige Ankündigung an den Stand der Technik anzupassen sowie ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und/oder zu ergänzen.

Geändert von: Krull, Martin	Freigegeben von: Krull, Martin
Datum: 11.07.2025	Datum: 11.07.2025