

**Technisches Datenblatt**

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 6978        |
| Stand | 006/08.2025 |
| Seite | 1 von 3     |

Bergolin Balancing Compound, 2D8000

## 1. Produktbeschreibung

**Bergolin Balancing Compound, 2D8000** ist eine hochwertige, lösemittelfreie 2-Komponenten-Polyurethaneießmasse, die speziell für das Vergießen von Hohlräumen und das statische Auswuchten entwickelt wurde. Die innovative Formulierung zeichnet sich durch eine besonders geringe Exothermie während der Aushärtung sowie exzellenter Haftung auf verschiedensten Untergründen aus. Aufgrund ihrer thixotropen Eigenschaften sowie ihres äußerst niedrigen Schrumpfverhaltens lässt sich die Masse auch in komplexe Geometrien problemlos einbringen, ohne zu verlaufen oder abzusacken, und gewährleistet nach der Aushärtung eine hohe mechanische Belastbarkeit sowie sehr gute Alterungsbeständigkeit. Dadurch eignet sie sich ideal für Anwendungen, bei denen eine präzise und dauerhafte Ausfüllung und Massenverteilung erforderlich ist – etwa in der Elektrotechnik, im Maschinenbau oder dem Auswuchten von GFK-Bauteilen.

## 2. Allgemeine Informationen

|                                        |                                                                       |                |                                                                                                              |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Hersteller</b>                      | Bergolin GmbH & Co. KG<br>Sachsenring 1<br>27711 Osterholz-Scharmbeck | <b>Kontakt</b> | Tel. +49 4795 / 95899-0<br>Fax: +49 4795 / 95899-290<br>E-Mail: bergolin@bergolin.de<br>Web: www.bergolin.de |
| <b>Produkt</b>                         | Bergolin Balancing Compound, 2D8000                                   | <b>Serie</b>   | 2D8000                                                                                                       |
| <b>Zulassungen und Spezifikationen</b> | N/A                                                                   |                |                                                                                                              |

## 3. Produkteigenschaften

|                             |                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Bindemittelsystem</b>    | Polyurethan                                                                                                                                                      |
| <b>Härtersystem</b>         | Bergolin Hardener 7D8000                                                                                                                                         |
| <b>Einstellverdünnung</b>   | N/A                                                                                                                                                              |
| <b>Reinigungsverdünnung</b> | 5D402                                                                                                                                                            |
| <b>Charakteristik</b>       | Lösemittelfrei<br>Geringe Exothermie und geringer Schrumpf<br>Schnelle Aushärtung<br>Mechanisch hoch belastbar                                                   |
| <b>Farbton</b>              | Beige<br>Weitere Farbtöne auf Anfrage                                                                                                                            |
| <b>Glanz</b>                | N/A                                                                                                                                                              |
| <b> Haltbarkeit</b>         | Komponente A 12 Monate / Komponente B 12 Monate<br>Im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +4°C bis +40°C.<br>Vor Frost und Feuchtigkeit schützen! |

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Geändert von: Krull, Martin | Freigegeben von: Krull, Martin |
| Datum: 13.08.2025           | Datum: 13.08.2025              |

**Technisches Datenblatt**

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 6978        |
| Stand | 006/08.2025 |
| Seite | 2 von 3     |

Bergolin Balancing Compound, 2D8000

|                                               | A-Komponente               | B-Komponente               | Mischung                   |
|-----------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <b>Dichte</b><br>DIN EN ISO 2811-1/+20°C      | Ca. 2,65 g/cm <sup>3</sup> | Ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup> | Ca. 2,17 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>VOC-Gehalt</b><br>IE-Richtlinie 2010/75/EU | Ca. 51 g/l                 | Ca. 0 g/l                  | Ca. 34 g/l                 |
| <b>Festkörpergewichtsprozent</b><br>Lt. SDB   | Ca. 98 %                   | Ca. 100 %                  | Ca. 98 %                   |
| <b>Viskosität</b> +20°C<br>DIN EN ISO 2555    | Ca. 38.000 mPas            | Ca. 1.000 mPas             | Ca. 6.000 mPas             |

**4. Verarbeitung**

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |             |  |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--|
| <b>Substrat</b>                              | GFK<br>Weitere Untergründe auf Anfrage                                                                                                                                                                                                                                                      |             |  |
| <b>Vorbehandlung</b>                         | Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen.                                                                                                                                                                                                                   |             |  |
| <b>Mischungsverhältnis</b>                   | 100:21,7 nach Gewicht / 2:1 nach Volumen                                                                                                                                                                                                                                                    |             |  |
| <b>Mischen</b>                               | 2-Komponenten-Anlage mit statischem Mischer<br>2-Kammerkartusche mit statischem Mischer<br>Handverarbeitung: Härterkomponente der aufgerührten Stammkomponente zugeben und mit elektrischem Rührwerk intensiv mischen. Dann in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals intensiv mischen! |             |  |
| <b>Theoretischer Verbrauch</b>               | N/A                                                                                                                                                                                                                                                                                         |             |  |
| <b>Applikationsart</b>                       |                                                                                                                                                                                                          | Gießprozess |  |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b>              | +15°C bis +35°C / < 70 % rel. Luftfeuchtigkeit<br>Der Taupunkt muss 3°C unter der Objekttemperatur liegen.                                                                                                                                                                                  |             |  |
| <b>Verarbeitungszeit*</b><br>DIN EN ISO 9514 | Ca. 15 min                                                                                                                                                                                                                                                                                  |             |  |
| <b>Vollständige Durchtrocknung*</b>          | Ca. 2 h                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |  |

\* Die Angaben beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C, abweichende Umgebungsbedingungen können die Zeiträume verlängern oder verkürzen.

Geändert von: Krull, Martin

Freigegeben von: Krull, Martin

Datum: 13.08.2025

Datum: 13.08.2025

**Technisches Datenblatt**

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 6978        |
| Stand | 006/08.2025 |
| Seite | 3 von 3     |

Bergolin Balancing Compound, 2D8000

## 5. Hinweis

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Unsere Produktdatenblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren und dienen der anwendungstechnischen Unterstützung des Anwenders. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter standardmäßigen Bedingungen und unter der Voraussetzung der sachgerechten Lagerung und Verarbeitung des Produkts. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können jedoch divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, noch auf Basis einer mündlichen Beratung, eine Gewährleistung oder eine Haftung – aus welchem Rechtsgrund auch immer – begründet werden. Unsere technischen Produktdatenblätter können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Weiterhin bekunden unsere Produktdatenblätter kein vertragliches Rechtsverhältnis und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit unserer Produkte dar. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften/Beschaffenheitsmerkmale oder die Eignung des Produkts für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier enthaltenen Angaben sind insofern unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Vollständigkeit, Richtigkeit und Genauigkeit. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz, Ansprüche wegen arglistigen, vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Verhaltens der Vertragspartner, Ansprüche aus der Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Unsere Produkte werden ausschließlich für den professionellen industriellen Anwender hergestellt, der über entsprechendes Fachwissen im Umgang und der Verwendung von chemischen/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung verfügt. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfordert im Einzelfall auf Grund divergierender Untergründe und auftretender Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Beschichtungsaufbaus bzw. des Arbeitsverfahrens. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck sowie für das vorgesehene Verfahren liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Bei der Applikation unserer Produkte sind zudem die jeweils relevanten gesetzlichen Regelungen (insbesondere gefahrstoffrechtliche Regelungen), Merkblätter der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und Chemische Industrie (BG RCI) und die Unfallverhütungsvorschriften der jeweils zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Weitere Einzelheiten sind dem jeweils zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen. Wir behalten uns vor, den Inhalt unserer Produktdatenblätter ohne vorherige Ankündigung an den Stand der Technik anzupassen sowie ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und/oder zu ergänzen.

Geändert von: Krull, Martin

Datum: 13.08.2025

Freigegeben von: Krull, Martin

Datum: 13.08.2025