

## Technisches Datenblatt

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 5927        |
| Stand | 005/08.2025 |
| Seite | 1 von 3     |

Bergolin Pipe Coating 6E3500, oxidrot

## 1. Produktbeschreibung

**Bergolin Pipe Coating 6E3500** ist ein pigmentierter, lösemittelfreier und phenolfreier 2-Komponenten-Flüssigkunststoff für die Innenbeschichtung von Stahlrohren. Das System wird als reibungsmindernder Flow-Coat eingesetzt und ist für den dauerhaften Schutz und die Funktionsoptimierung von Rohrrinnenflächen ausgelegt. Die Beschichtung bildet eine hoch abriebfeste, dichte und ultraglatt ausgebildete Oberfläche, die Reibung und Turbulenzen reduziert und dadurch die Gasdurchflussrate erhöht. Die hohe Flächenleistung ermöglicht eine wirtschaftliche Applikation auch bei großen Rohrlängen. Das System ist kurzzeitig temperaturbeständig bis 250 °C. Bergolin Pipe Coating 6E3500 eignet sich für den Einsatz in Gastransport- und Rohrleitungssystemen und ist bereits für Gase wie H<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> und N<sub>2</sub> geeignet.

## 2. Allgemeine Informationen

|  |  |                |   |
|--|--|----------------|---|
| <b>Hersteller</b>                      | Bergolin GmbH & Co. KG<br>Sachsenring 1<br>27711 Osterholz-Scharmbeck  | <b>Kontakt</b> | Tel. +49 4795 / 95899-0<br>Fax: +49 4795 / 95899-290<br>E-Mail: <a href="mailto:info@bergolin.de">info@bergolin.de</a><br>Web: <a href="http://www.bergolin.de">www.bergolin.de</a> |
| <b>Produkt</b>                         | Bergolin Pipe Coating 6E3500   | <b>Serie</b>   | 6E3500  |
| <b>Zulassungen und Spezifikationen</b> | Geprüft gem. ISO 15 741:2016-11- Anstrichstoffe und Lacke - Reibungsmindernde Beschichtungen für die Innenbeschichtung von On- und Offshore-Stahlrohrleitungen für nicht korrosive Gase, sowie gem. API RP 5L2: 2002-07 - Empfohlene Praxis für die Innenbeschichtung von Leitungsrohren für den nicht-korrosiven Gastransport |                |   |

## 3. Produkteigenschaften

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Bindemittelsystem</b>    | Epoxidharz   |
| <b>Härtersystem</b>         | Bergolin Hardener 7E3800   |
| <b>Einstellverdünnung</b>   | N/A  |
| <b>Reinigungsverdünnung</b> | EP-Verdünner 5E403   |
| <b>Charakteristik</b>       | Lösemittelfrei<br>Phenolfrei<br>Extrem glatte Oberfläche<br>Sehr hohe Abreibebständigkeit<br>H <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> und N <sub>2</sub> ready<br>Kurzzeitig bis 250°C temperaturbeständig |
| <b>Farbton</b>              | Oxidrot, Weitere Farbtöne auf Anfrage  |
| <b>Glanz</b>                | Glänzend   |
| <b>Haltbarkeit</b>          | ca. 12 Monate Im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +4°C bis +40°C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen!   |

Geändert von: Krull, Martin

Freigegeben von: Krull, Martin

Datum: 20.08.2025

Datum: 20.08.2025

## Technisches Datenblatt

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 5927        |
| Stand | 005/08.2025 |
| Seite | 2 von 3     |

Bergolin Pipe Coating 6E3500, oxidrot

|   | A-Komponente                              | B-Komponente               | Mischung                                  |
|---|---|----------------------------|---|
| <b>Dichte</b><br>DIN EN ISO 2811-1/+20°C      | Ca. 1,41 g/cm <sup>3</sup> * <sup>1</sup> | Ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup> | Ca. 1,34 g/cm <sup>3</sup> * <sup>1</sup> |
| <b>VOC-Gehalt</b><br>IE-Richtlinie 2010/75/EU | Ca. 21,60 g/l * <sup>1</sup>              | 1,95 g/l                   | Ca. 16,08 g/l * <sup>1</sup>              |
| <b>Festkörpergewichtsprozent</b><br>Lt. SDB   | Ca. 98,50 % * <sup>1</sup>                | Ca. 99,81 % * <sup>1</sup> | Ca. 98,80 % * <sup>1</sup>                |
| <b>Viskosität</b><br>DIN EN ISO 2555/ +20°C   | ca. 1400 mPas                             | ca. 1200 mPas              | ca. 1300 mPas                             |

## 4. Verarbeitung

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

|                                       |  |                          |                      |
|---------------------------------------|--|--------------------------|----------------------|
|                                       |  |                          |                      |
| Substrat                              | Stahl  |                          |                      |
| Vorbehandlung                         | Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4<br>Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Grate, Fette, Öle und Schmutz; Strahlen Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , mittl. Rautiefe R <sub>z</sub> ca. 30 – 70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS) |                          |                      |
| Mischungsverhältnis                   | A : B  | 100 :29 nach Gewicht     | 100 :40 nach Volumen |
| Applikationsart                       |   | 2-K-Airless-Spritzanlage |                      |
| Verarbeitungsbedingungen              | min. +8 °C, max. +40 °C Lufttemperatur<br>max. 90 % relative Luftfeuchte<br>Oberflächentemperatur min. +8 °C<br>Taupunkt mind. 3°C unterhalb der Oberflächentemperatur   |                          |                      |
| Gelzeit / Potlife*                    | ca. 30 min   |                          |                      |
| Verarbeitungszeit*<br>DIN EN ISO 9514 | Ca. 16 min   |                          |                      |
| Forcierte Trocknung*                  | Anfasstrocken: 50 Min. bei 50°C  |                          |                      |

\*<sup>1</sup> Farbtonabhängig; \*<sup>2</sup> Niedrige Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung.

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Geändert von: Krull, Martin | Freigegeben von: Krull, Martin |
| Datum: 20.08.2025           | Datum: 20.08.2025              |

## Technisches Datenblatt

|       |             |
|-------|-------------|
| ID    | 5927        |
| Stand | 005/08.2025 |
| Seite | 3 von 3     |

Bergolin Pipe Coating 6E3500, oxidrot

## 5. Hinweis

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Unsere Produktdatenblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren und dienen der anwendungstechnischen Unterstützung des Anwenders. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter standardmäßigen Bedingungen und unter der Voraussetzung der sachgerechten Lagerung und Verarbeitung des Produkts. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können jedoch divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, noch auf Basis einer mündlichen Beratung, eine Gewährleistung oder eine Haftung – aus welchem Rechtsgrund auch immer – begründet werden. Unsere technischen Produktdatenblätter können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Weiterhin bekunden unsere Produktdatenblätter kein vertragliches Rechtsverhältnis und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit unserer Produkte dar. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften/Beschaffenheitsmerkmale oder die Eignung des Produkts für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier enthaltenen Angaben sind insofern unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Vollständigkeit, Richtigkeit und Genauigkeit. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz, Ansprüche wegen arglistigen, vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Verhaltens der Vertragspartner, Ansprüche aus der Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Unsere Produkte werden ausschließlich für den professionellen industriellen Anwender hergestellt, der über entsprechendes Fachwissen im Umgang und der Verwendung von chemischen/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung verfügt. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfordert im Einzelfall auf Grund divergierender Untergründe und auftretender Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Beschichtungsaufbaus bzw. des Arbeitsverfahrens. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck sowie für das vorgesehene Verfahren liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Bei der Applikation unserer Produkte sind zudem die jeweils relevanten gesetzlichen Regelungen (insbesondere gefahrstoffrechtliche Regelungen), Merkblätter der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und Chemische Industrie (BG RCI) und die Unfallverhütungsvorschriften der jeweils zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Weitere Einzelheiten sind dem jeweils zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen. Wir behalten uns vor, den Inhalt unserer Produktdatenblätter ohne vorherige Ankündigung an den Stand der Technik anzupassen sowie ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und/oder zu ergänzen.

Geändert von: Krull, Martin

Freigegeben von: Krull, Martin

Datum: 20.08.2025

Datum: 20.08.2025