BERGOLIN ALUPROTECT 6S889

Serie 6S889 · Lösemittelhaltiger 2K-Coil-Coating-Lack mit hoher Chemikalienbeständigkeit für Aluminium

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin AluProtect 6S889 ist ein lösemittelhaltiger 2-Komponenten-Coil-Coating-Lack für den Industriebereich mit hoher Chemikalienbeständigkeit. Er wird im Rasterwalzenverfahren auf Coil-Coating-Anlagen appliziert und im Trockenkanal eingebrannt und eignet sich für die Beschichtung von geprimertem oder chromatiertem Aluminium.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxid-Aminoharz-Kombination
Härtersystem	2K Alu-Protect Härter 7S855
Einstellverdünnung	Methoxypropanol
Reinigungsverdünnung	Methoxypropanol
Charakteristik	Chemikalienbeständig; Einbrennlack
Farbton	Stahl (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Seidenglänzend
Haltbarkeit	Ca. 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,05 g/cm³	Ca. 1,16 g/cm³	Ca. 1,05 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 311 g/l	Ca. 545 g/l	Ca. 312 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 46–50 %	Ca. 39,8 %	Ca. 46–50 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 100–120 s (4 mm)	Ca. 14–18 s (4 mm)	–

*1 *Farbtonabhängig*

BERGOLIN ALUPROTECT 6S889

Serie 6S889 · Lösemittelhaltiger 2K-Coil-Coating-Lack mit hoher Chemikalienbeständigkeit für Aluminium

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Geprimertes oder chromatiertes Aluminium
Vorbehandlung	Die Untergründe müssen trocken, sauber sowie frei von Öl, Staub, Zunder und anderen Verunreinigungen sein.
Mischungsverhältnis	100 : 0,50 nach Gewicht
Mischen	Beide Komponenten mit elektrischem Rührwerk homogen mischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 3–6 g/m²
Applikationsart	Rasterwalze / Coil-Coating-Anlage
Verarbeitungsbedingungen	**Applikationsviskosität** 40–100 s (4 mm DIN-Becher, inkl. Härter und Verdünnung, +20 °C)
Topfzeit	Ca. 24 h
TROCKNUNG	
Zonentemperaturen (Trockenkanal)	120 / 180 / 240 °C
Verweilzeit	Ca. 60 s

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management