BERGOLIN 2K-PUR-HAFTVERMITTLER 3D203

Serie 3D203 · Lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2K-Haftvermittler (PVC-Epoxid) für Aluminium, PVC und Altbeschichtungen

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin 2K-PUR-Haftvermittler 3D203 ist ein lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2-Komponenten-Haftvermittler auf Basis einer PVC-Epoxid-Kombination. Er sorgt für eine sehr gute Haftung auf schwierigen Untergründen wie Aluminium, PVC und Altbeschichtungen und dient als Haftbrücke im nachfolgenden Beschichtungsaufbau.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	PVC-Epoxid-Kombination
Härtersystem	Bergolin Hardener 7D203
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402
Charakteristik	Sehr gute Haftung · Schnell-trocknend · Über-lackierbar · Multi-Substrat
Farbton	Gelblasierend, farblos
Glanz	Glänzend
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 0,93 g/cm³	Ca. 1,13 g/cm³	Ca. 0,95 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 714 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 628 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 26 %	Ca. 100 %	Ca. 37 %
Viskosität · +20 °C	Ca. 17 s (4 mm) · ISO 2431	Ca. 1.000 mPas · ISO 2555	Ca. 23 s (4 mm) · ISO 2431

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Aluminium, PVC, Altbeschichtungen (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Mechanisch anschleifen; der Untergrund muss vor der Applikation trocken und sauber sein.
Mischungsverhältnis	6 : 1 nach Gewicht | 7,3 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente zugeben und gut durchrühren. Eine Verdünnung des Materials ist nicht erforderlich.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 35 g/m² bei 10 µm Trockenschichtdicke

BERGOLIN 2K-PUR-HAFTVERMITTLER 3D203

Serie 3D203 · Lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2K-Haftvermittler (PVC-Epoxid) für Aluminium, PVC und Altbeschichtungen

Applikationsart	Pinsel	Rolle
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** > +10 °C **Luftfeuchte** 20–80 % rel. **Taupunkt** Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt	
Topfzeit[*1]	Ca. 2 h	
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*1]	Min. 15 min | max. 6 h	
TROCKNUNG[*1]		
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 10 min	
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.	

[*1] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON
01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON
01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management