Bergolin Balancing Compound 2D8000

Serie 2D8000 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Gießmasse zum Vergießen von Hohlräumen und statischen Auswuchten

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Balancing Compound 2D8000 ist eine hochwertige, lösemittelfreie 2-Komponenten-Polyurethan-Gießmasse, die speziell für das Vergießen von Hohlräumen und das statische Auswuchten entwickelt wurde. Die Formulierung zeichnet sich durch eine besonders geringe Exothermie während der Aushärtung sowie eine exzellente Haftung auf verschiedensten Untergründen aus. Dank ihrer thixotropen Einstellung und ihres äußerst geringen Schrumpfverhaltens lässt sie sich auch in komplexe Geometrien problemlos einbringen, ohne zu verlaufen oder abzusacken, und erreicht nach der Aushärtung eine hohe mechanische Belastbarkeit sowie eine sehr gute Alterungsbeständigkeit. Damit eignet sie sich ideal für Anwendungen mit präziser, dauerhafter Ausfüllung und Massenverteilung – etwa in der Elektrotechnik, im Maschinenbau oder beim Auswuchten von GFK-Bauteilen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Bergolin Hardener 7D8000
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	Lösemittelfrei · Geringe Exothermie · Schnellhärtend · Mechanisch belastbar · Hohe Dichte
Farbton	Beige (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 2,65 g/cm³	Ca. 1,15 g/cm³	Ca. 2,17 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 51 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 34 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 98 %	Ca. 100 %	Ca. 98 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C	Ca. 38.000 mPas	Ca. 1.000 mPas	Ca. 6.000 mPas

*1 *Farbtonabhängig*

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen.
Mischungsverhältnis	100 : 21,7 nach Gewicht | 2 : 1 nach Volumen

Bergolin Balancing Compound 2D8000

Serie 2D8000 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Gießmasse zum Vergießen von Hohlräumen und statischen Auswuchten

Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen. Alternativ Verarbeitung über eine geeignete 2K-Dosieranlage bzw. 2K-Kartusche mit statischem Mischer. Die Anlage sollte vor Beginn ausgelitert und eventuelle Abweichungen im Mischungsverhältnis nachgestellt werden. Maximal zulässige Abweichung ± 3 %.
Applikationsart	Gießen
Verarbeitungsbedingungen	**Lufttemperatur** +15 °C bis +35 °C **Luftfeuchte** < 70 % rel. **Taupunkt** mind. 3 °C unter Objekttemperatur
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 15 min
TROCKNUNG[*2]	
Vollständig durchgehärtet	Ca. 2 h

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C; abweichende Umgebungsbedingungen können die angegebenen Zeiträume verlängern oder verkürzen.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management