AEROGLIDE TOPCOAT 6D3800

Serie 6D3800 · Pigmentierter, lösemittelfreier, lichtechter 2K-Flüssigkunststoff für GFK- und CFK-Verbundwerkstoffe

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Aeroglide Topcoat 6D3800 ist ein pigmentierter, lösemittelfreier, lichtechter 2-Komponenten-Flüssigkunststoff für die Beschichtung von Verbundwerkstoffen auf Basis von GFK und CFK. Als Topcoat im Aeroglide-System bildet er eine erosionsfeste, UV-beständige und schnell trocknende Nutzschicht mit sehr guter Haftung, wie sie z. B. für Rotorblätter von Windkraftanlagen gefordert wird. Er lässt sich sowohl als Gelcoat als auch als Topcoat einsetzen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Aeroglide Hardener 7D3800
Reinigungsverdünnung	Bergolin Reiniger 5P1100
Charakteristik	Lösemittelfrei · Lichtecht · Schnelltrocknend · Hohe Haftung
Farbton	RAL 7035, 7038, 9010, 9005, 9003, 6018, 5017, 5015, 3020, 2004, 1023 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Applikations-/formabhängig
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *[1]	Ca. 1,46 g/cm³	Ca. 1,15 g/cm³	Ca. 1,39 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 0,39 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 0,27 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *[1]	Ca. 99,6 %	Ca. 100 %	Ca. 99,7 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C	Ca. 8.000 mPas	Ca. 750 mPas	Ca. 4.000 mPas

*[1] *Farbtonabhängig*

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK und CFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen. Nach dem Schleifen sind Schleifrückstände vollständig zu entfernen.

AEROGLIDE TOPCOAT 6D3800

Serie 6D3800 · Pigmentierter, lösemittelfreier, lichtechter 2K-Flüssigkunststoff für GFK- und CFK-Verbundwerkstoffe

Mischungsverhältnis	100 : 39 nach Gewicht | 100 : 50 nach Volumen
Mischen	Verarbeitung aus der 2K-Kartusche mit Statikmischer oder über eine 2K-Airless-Anlage.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,39 kg/m² je mm Trockenschichtdicke
Schichtdicke	Mind. 400 µm Gesamt-Trockenschichtdicke (Nutzschicht); mehrschichtiger Aufbau erforderlich.
Applikationsart	Rolle · Spritzen
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** Raumtemperatur +10 °C bis +35 °C (über +20 °C beschleunigte Aushärtung); Oberflächentemperatur +20 °C bis +25 °C. Spritzen: Materialtemperatur 50–60 °C (Höchstwert nicht überschreiten). **Luftfeuchte** 20–80 % rel.; Taupunkt 3 °C unter Objekttemperatur
Topfzeit[*2]	Ca. 15 min
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 6–7 min
TROCKNUNG[*2]	
Laminierbar / belegbar mit Glasgelege	Frühestens nach 30 min; max. 72 h
Kompatible Systeme	Das Produkt ist Bestandteil des Aeroglide-Systems und lässt sich mit weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie. Für eine optimale Haftung zwischen Gelcoat und Harz empfehlen wir, das Bauteil direkt nach der Harzinfusion zu tempern; die Temperparameter mit dem Technischen Service von Bergolin abstimmen.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON
01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON
01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management