AEROGLIDE TOPCOAT 6D3800-P

Serie 6D3800-P · Pigmentierter, lösemittelfreier 2K-PU-Gelcoat/Topcoat für Glasfaserverbundwerkstoffe (GFK); erosionsfest

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Aeroglide Topcoat 6D3800-P, Farbton ist ein pigmentierter, lösemittelfreier, lichtechter 2-Komponenten-Flüssigkunststoff mit ausgezeichneter Haftfestigkeit auf polyester- und epoxidbasierten Glasfaserverbundwerkstoffen (GFK). Er kann sowohl als Gelcoat im Formbauverfahren als auch als Topcoat auf das fertige Bauteil eingesetzt werden und zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Erosionsfestigkeit, hohe Lichtbeständigkeit und eine schnelle Trocknung aus.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Aeroglide-Härter 7D3800
Reinigungsverdünnung	Bergolin Cleaning Agent 5P1100
Charakteristik	Lösemittelfrei · Lichtecht · Erosionsfest · Hohe Haftung · Schnell-trocknend
Farbton	RAL 7035 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Applikations-/formabhängig
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *¹	Ca. 1,46 g/cm³	Ca. 1,15 g/cm³	Ca. 1,39 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *¹	Ca. 0,39 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 0,27 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *¹	Ca. 99,6 %	Ca. 100 %	Ca. 99,7 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C	Ca. 8000 mPas	Ca. 750 mPas	Ca. 4000 mPas

*¹ *Farbtonabhängig*

AEROGLIDE TOPCOAT 6D3800-P

Serie 6D3800-P · Pigmentierter, lösemittelfreier 2K-PU-Gelcoat/Topcoat für Glasfaserverbundwerkstoffe (GFK); erosionsfest

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen. Nach dem Schleifen sind Schleifrückstände vollständig zu entfernen.
Mischungsverhältnis	100 : 39 nach Gewicht | 100 : 50 nach Volumen
Mischen	Verarbeitung aus der 2K-Kartusche mit Statikmischer oder über eine 2K-Airless-Anlage.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,39 kg/m² je mm Trockenschichtdicke
Schichtdicke	Mind. 400 µm Gesamt-Trockenschichtdicke (Nutzschicht); mehrschichtiger Aufbau erforderlich.
Applikationsart	Rolle Spritzen
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** Raumtemperatur +10 °C bis +35 °C (über +20 °C beschleunigte Aushärtung); Oberflächentemperatur +20 °C bis +25 °C. Spritzen: Materialtemperatur 50–60 °C (Höchstwert nicht überschreiten). **Luftfeuchte** 20–80 % rel.; Taupunkt 3 °C unter Objekttemperatur
Topfzeit[*2]	Ca. 15 min
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 6–7 min
TROCKNUNG[*2]	
Laminierbar / belegbar mit Glasgelege	Frühestens nach 30 min; max. 72 h

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie. Für eine optimale Haftung zwischen Gelcoat und Harz empfehlen wir, das Bauteil direkt nach der Harzinfusion zu tempern; die Temperparameter mit dem Technischen Service von Bergolin abstimmen.*

AEROGLIDE TOPCOAT 6D3800-P

Serie 6D3800-P · Pigmentierter, lösemittelfreier 2K-PU-Gelcoat/Topcoat für Glasfaserverbundwerkstoffe (GFK); erosionsfest

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

25.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

25.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management