EPEX-EISENGLIMMER 80 6E750

Serie 6E750 · Dickschichtige 2K-Epoxidharz-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer und gutem Korrosionsschutz

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Epex-Eisenglimmer 80 6E750 ist eine hochwertige, dickschichtige 2-Komponenten-Epoxidharz-Zwischenbeschichtung, pigmentiert mit Aluminium und Eisenglimmer. Die lamellare Struktur des Eisenglimmers bildet eine dichte, sich überlappende Sperrschicht: Sie verlängert den Diffusionsweg für Wasser und korrosive Medien, erhöht die Kantendeckung und schützt die darunterliegenden Schichten zusätzlich vor UV-Strahlung. Daraus ergeben sich ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften. Eingesetzt wird sie als Zwischenbeschichtung in mehrschichtigen Korrosionsschutzsystemen auf Stahl sowie auf Zink/Aluminium – typischerweise über einer zinkstaub- oder zinkphosphathaltigen Grundbeschichtung und unter einer lichtbeständigen Polyurethan-Deckbeschichtung. Durch die dickschichtige Verarbeitbarkeit lassen sich hohe Trockenschichtdicken in einem Arbeitsgang erzielen, was den Systemaufbau im Stahl- und Anlagenbau wirtschaftlich macht. Die Beschichtung ist gut überlackierbar und eignet sich für Bauteile in höheren Korrosivitätskategorien.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz
Härtersystem	Bergolin EP-Härter 7E750
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403
Charakteristik	Korrosions-schutz · Dick-schicht · Eisenglimmer-pigmentiert
Farbton	DB 702, Glimmergrau (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Seidenglänzend
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,65 g/cm³	Ca. 0,93 g/cm³	Ca. 1,58 g/cm³
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 65,7 %	Ca. 57,6 %	Ca. 65,0 %
Festkörper (Vol.-%) · SDB *1	Ca. 35,0 %	Ca. 54,7 %	Ca. 36,8 %
Viskosität · +20 °C	Ca. 3.500 mPas · ISO 2555	Ca. 53 s (6 mm) · ISO 2431	Ca. 2.500 mPas · ISO 2555

*1 *Farbtonabhängig*

EPEX-EISENGLIMMER 80 6E750

Serie 6E750 · Dickschichtige 2K-Epoxidharz-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer und gutem Korrosionsschutz

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zink/Aluminium (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. **Stahl:** Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½. Grundierung: EPEX Zinkstaub, Verbrauch ca. 320 g/m² bei 60 µm Trockenschichtdicke, oder EPEX ZP Grund, Verbrauch ca. 240 g/m² bei 80 µm Trockenschichtdicke. **Zink/Aluminium:** Oberfläche entfetten und maschinell anrauen bzw. sweepen. Grundierung: Superdur Unigrund, Verbrauch ca. 160 g/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke (verzinkter Stahl).
Mischungsverhältnis	10 : 1 nach Gewicht
Mischen	Härterkomponente vollständig zur Stammkomponente geben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 min intensiv verrühren. Anschließend Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 min intensiv verrühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 0,26 kg/m² bei 80 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	Pinsel · Rolle · Airless-spritzen
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** > +8 °C (über +20 °C beschleunigte Aushärtung) **Luftfeuchte** max. 85 % rel. **Taupunkt** Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit[*2]	Ca. 8 h
TROCKNUNG[*2]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 1 h
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 8 h (bei 100 µm Nassschichtdicke) | forciert ca. 1 h bei 80 °C bzw. 30 min bei 120 °C
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Grundierung Stahl: EPEX Zinkstaub bzw. EPEX ZP Grund Grundierung Zink/Aluminium: Superdur Unigrund Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

EPEX-EISENGLIMMER 80 6E750

Serie 6E750 · Dickschichtige 2K-Epoxidharz-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer und gutem Korrosionsschutz

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management