BERGOLIN-HS-GRUNDIERUNG 3D810

Serie 3D810 · Lösemittelhaltige 2K-HS-Grundierung (Polyacrylat) mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für Stahl

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin-HS-Grundierung 3D810, lichtgrau ist eine lösemittelhaltige 2-Komponenten-High-Solid-Grundierung auf Polyacrylatbasis mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für Stahl. Durch den hohen Festkörpergehalt ermöglicht sie ein wirtschaftliches Auftragsverfahren bei geringem VOC-Gehalt und bildet eine gut überlackierbare Basis im Beschichtungsaufbau. Die Grundierung lässt sich im Spritzverfahren gleichmäßig und dickschichtig applizieren und trocknet zügig, sodass kurze Taktzeiten und eine rasche Weiterverarbeitung möglich sind. In Kombination mit den abgestimmten Bergolin-Decklacken entsteht ein leistungsfähiges Korrosionsschutzsystem für anspruchsvolle Stahlkonstruktionen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Härtersystem	Superdur-HS-Härter 7D701
Einstellverdünnung	0–5 % Bergolin Verdünner 5D402
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402
Charakteristik	Korrosions-schutz · VOC-arm · Hoher Festkörper
Farbton	Lichtgrau
Glanz	Matt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate (Komponente A und B) im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,55 g/cm³	Ca. 1,04 g/cm³	Ca. 1,48 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 352 g/l	Ca. 478 g/l	Ca. 368 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 77 %	Ca. 54 %	Ca. 75 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 80 s (6 mm)	Ca. 12 s (4 mm)	Ca. 30 s (4 mm)

BERGOLIN-HS-GRUNDIERUNG 3D810

Serie 3D810 · Lösemittelhaltige 2K-HS-Grundierung (Polyacrylat) mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für Stahl

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, geschliffen oder gestrahlt Sa 2½ (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. **Stahl:** Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; geschliffen oder gestrahlt Sa 2½. Der Untergrund muss trocken, sauber sowie frei von Fett, Öl, Staub, Zunder und anderen Verunreinigungen sein.
Mischungsverhältnis	10 : 1 nach Gewicht | 6,5 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente vollständig zugeben und mit elektrischem oder pneumatischem Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren. Anschließend die Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 Minute intensiv rühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 140 g/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	Fließbecher-pistole Airmix
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** +15 °C bis +30 °C **Luftfeuchte** 30–75 % rel.
Topfzeit[*1]	Ca. 6 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*1]	Min. 2 h (bei 100–150 µm Nassschichtdicke; Prüfung empfohlen)
TROCKNUNG[*1]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 0,5 h
Grifffest (TG 2)	Ca. 2 h
Klebfrei (TG 3)	Ca. 3 h
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 20 h
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Bergolin LS Topcoat 6D3400 Bergolin HS Topcoat 6D3500

[*1] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

BERGOLIN-HS-GRUNDIERUNG 3D810

Serie 3D810 · Lösemittelhaltige 2K-HS-Grundierung (Polyacrylat) mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für Stahl

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

28.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

28.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management