BERGOLIN HYDRO-EINSCHICHTLACK 6P213

Serie 6P213 · Wässriger 1K-Einschichtlack für Stahluntergründe mit schneller Trocknung und gutem Korrosionsschutz

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Hydro-Einschichtlack 6P213 ist ein wässriger 1-Komponenten-Einschichtlack für Stahluntergründe mit schneller Antrocknung und hervorragendem Korrosionsschutz, ausgelegt für die Spritzapplikation. Als Einschichtsystem übernimmt er Grundierung und Deckbeschichtung in einem Arbeitsgang und verkürzt so die Prozesszeiten in der Serienbeschichtung. Die wässrige Formulierung ermöglicht emissionsarmes Arbeiten; die schnelle Antrocknung erlaubt kurze Taktzeiten und eine zügige Weiterverarbeitung.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Spezielle Harzpolymere
Einstellverdünnung	Wasser
Reinigungsverdünnung	Wasser; die Reinigungswirkung kann durch Zugabe von etwas Bergolin Hydro-Verdünnung 5P048 verbessert werden.
Charakteristik	Einkompo-nentig · Wasser-verdünnbar · Korrosions-schutz · Schnell-trocknend
Farbton	RAL-Farbtöne (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Matt
Haltbarkeit	Ca. 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *¹	Ca. 1,2 g/cm³	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB *¹	Ca. 50 %	–	–
Festkörper (Vol.-%) · SDB *¹	Ca. 40 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 35 s (4 mm)	–	–

*¹ *Farbtonabhängig*

Bergolin GmbH & Co. KG · Sachsenring 1 · 27711 Osterholz-Scharmbeck
Tel. +49 4795 / 95899-0 · info@bergolin.de · www.bergolin.de

BERGOLIN HYDRO-EINSCHICHTLACK 6P213

Serie 6P213 · Wässriger 1K-Einschichtlack für Stahluntergründe mit schneller Trocknung und gutem Korrosionsschutz

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zinkphosphatierung, Eisenphosphatierung, Gusseisen (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½. Vorbehandlung anderer Substrate auf Anfrage.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 0,145 kg/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	Pinsel · Rolle · Spritzen *Eine forcierte Trocknung (Warmluftgebläse, Infrarot-Strecke) beschleunigt die Trocknung.*
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** > +15 °C (über +20 °C beschleunigte Trocknung) **Luftfeuchte** 35–75 % rel. **Taupunkt** Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Min. 10 h | max. 7 Tage
TROCKNUNG[*2]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 30 min
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 10 h (bei 120 µm Nassschichtdicke)
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON
07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON
07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management