STEODUR VS 84 6D230

Serie 6D230 · Lösemittelfreier 2K-PUR-Dickschicht-Korrosionsschutz für Stahl (i. A. an TL/TP-KOR Blatt 84)

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

STEODUR VS 84 6D230 ist ein hochleistungsfähiger, lösemittelfreier, 2-komponentiger Polyurethan-Flüssigkunststoff, der speziell für den dickschichtigen Korrosionsschutz von Stahlflächen, Stahltrögen und im Stahlbehälterbau entwickelt wurde. Das Produkt erfüllt die Anforderungen der TL/TP-KOR Stahlbauten, Anhang E, Blatt 84, und bietet durch seine hervorragenden physikalischen Eigenschaften einen dauerhaften Schutz auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Dank seiner hohen Abriebfestigkeit, der schwundfreien Aushärtung ab +1 °C sowie der exzellenten Haftung auf metallischen und mineralischen Untergründen eignet sich das Produkt besonders für Anwendungen mit starker mechanischer Belastung. Die Beschichtung kann einschichtig bis zu einer Schichtdicke von 3 mm verarbeitet werden und gewährleistet so eine effiziente und wirtschaftliche Applikation.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Bergolin PU-Härter S55 7D055-ST
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	Lösemittelfrei; Hoch abriebfest; Korrosionsschutz; Dickschichtig; Gute Haftung; Mechanisch hoch belastbar; Zähelastisch
Farbton	Olivgelb (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Seidenglänzend
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Mech. Widerstandsfähigkeit	Härte Shore D70
Chem. Widerstandsfähigkeit	Rohöle, Diesel, Benzin, HVO, Flugkraftstoff, Laugen, Alkalien, verdünnte organische und anorganische Säuren (weitere Medien auf Anfrage)
Thermische Beständigkeit	Bis ca. +100 °C trockene Hitze, kurzzeitig ca. +130 °C; bis ca. +40 °C feuchte Hitze und Wasser
Gebindegröße Komp. A	15 kg (weitere Gebindegrößen auf Anfrage)
Gebindegröße Komp. B	6 kg (weitere Gebindegrößen auf Anfrage)
Zulassungen und Spezifikationen	In Anlehnung an TL/TP-KOR Stahlbauten, Anhang E, Blatt 84

STEODUR VS 84 6D230

Serie 6D230 · Lösemittelfreier 2K-PUR-Dickschicht-Korrosionsschutz für Stahl (i. A. an TL/TP-KOR Blatt 84)

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,27 g/cm³	Ca. 1,24 g/cm³	Ca. 1,25 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	0 g/l	0 g/l	Ca. 0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C *1	Ca. 5.300 mPas	Ca. 150 mPas	Ca. 3.500 mPas

*1 *Farbtonabhängig*

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zementbeton/Estrich (weitere Substrate auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. **Stahl:** Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS). **Optional** Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (3E569), ca. 100 g/m² bei 30 µm TSD. Trocknung/Überarbeitungsintervall bei +20 °C: staubtrocken nach ca. 30 Min. / überarbeitbar nach ca. 12 h. **Zementbeton/Estrich:** Fest, sauber, griffig und tragfähig; frei von Fett, Öl, Wachs, Sand, Staub, trennenden Substanzen, losen/absandenden Bestandteilen und stehendem Wasser. **Optional** Grundierung: Steopox 220 (2E220), ca. 300–500 g/m² je nach Saugfähigkeit; ggf. absanden mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,1–0,3 mm. Trocknung/Überarbeitungsintervall bei +20 °C: staubtrocken nach ca. 4 h / überarbeitbar, begehbar nach ca. 24 h.
Beschichtungsaufbau	Steodur VS 84, 1:1 gefüllt mit feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung nach Bedarf) Vertikale Flächen: Schichtdicke > 1 mm · horizontale Flächen: > 3 mm
Mischungsverhältnis	2,5 : 1 nach Gewicht | 2,5 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,25 kg/m² bei 1 mm Trockenschichtdicke (ungefüllt)
Schichtdicke	Einschichtig bis 3 mm (ungefüllt); gefüllt > 6 mm
Applikationsart	Rakel

STEODUR VS 84 6D230

Serie 6D230 · Lösemittelfreier 2K-PUR-Dickschicht-Korrosionsschutz für Stahl (i. A. an TL/TP-KOR Blatt 84)

Verarbeitungsbedingungen	**Lufttemperatur** +5 °C bis +40 °C **Luftfeuchte** max. 85 % rel. **Oberflächentemperatur** min. +10 °C **Taupunkt** mind. 3 °C unter Oberflächentemperatur
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 40 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Max. 48 h. Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen oder Sweep-Strahlen) erforderlich.
TROCKNUNG[*2]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 4 bis 6 h
Begehbar	Ca. 12 h
Voll belastbar (mech. & chem.)	Mechanisch ca. 24 h | chemisch ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Grundierung Stahl: Tenaxon T 569 (3E569) Grundierung Zementbeton/Estrich: Steopox 220 (2E220) Decklack: Bergopur MS-Einschichtlack 6D789 (RAL-Farbtöne) Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management