Steodur-PUR-Putty 4D980, RAL Farbton

Serie 4D980 · Lösemittelfreier 3K-PUR-Spachtel für Rotorblätter von Windkraftanlagen

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Steodur-PUR-Putty 4D980, RAL Farbton ist ein lösemittelfreier, pigmentierter, elastischer und lichtechter 3-Komponenten-Polyurethan-Flüssigkunststoff (Spachtelmasse) für die Rotorblätter von Windkraftanlagen. Er dient dem Füllen und Egalisieren von Oberflächen, lässt sich bereits nach kurzer Zeit schleifen und behält dank seiner Elastizität und Lichtechtheit dauerhaft seine Eigenschaften. Die Aushärtung wird über einen separaten Accelerator gesteuert, dessen Dosierung Verarbeitungs- und Schleifzeit an die Umgebungstemperatur anpasst. Das Produkt ist durch diverse OEMs freigegeben.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Steodur PUR Hardener 7D202 | Steodur PUR Hardener 7D202-SW (black)
Beschleuniger	Steodur PUR Accelerator 6D972
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	Lösemittelfrei · Elastisch · Lichtecht · Schnelltrocknend · Einfache Verarbeitung · Hohes Standvermögen
Farbton	RAL 7035 (weitere Farbtöne auf Anfrage); RAL-Farbton nur mit Steodur PUR Hardener 7D202
Glanz	Glänzend
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *¹	Ca. 1,60 g/cm³	Ca. 1,12 g/cm³	Ca. 1,5 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *¹	Ca. 16 g/l	0 g/l	Ca. 12 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *¹	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C *¹	Thixotrop	Ca. 4.500 mPas	Ca. 38.000 mPas

*¹ *Farbtonabhängig*

Steodur-PUR-Putty 4D980, RAL Farbton

Serie 4D980 · Lösemittelfreier 3K-PUR-Spachtel für Rotorblätter von Windkraftanlagen

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK sowie tragfähige, darunterliegende Beschichtungen (z. B. Gelcoat, Grundierung); weitere Untergründe auf Anfrage
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen. Geeignetes Schleifpapier mit einer Körnung von 80–120 verwenden. Nach dem Schleifen sind Schleifrückstände vollständig zu entfernen.
Mischungsverhältnis	4 : 1 nach Gewicht | 2,8 : 1 nach Volumen Accelerator 6D972: 1,5 % auf 500 g Mischung (bei höheren Temperaturen bis min. 0,5 % reduzieren, bei tieferen bis max. 2,5 % erhöhen)
Mischen	Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen. Durch den schwarzen Härter werden Mischfehler sichtbar und lassen sich so vermeiden. Accelerator-Zugabe 0,5–2,5 %.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,5 kg/m² bei 1.000 µm Trockenschichtdicke (Mischung)
Standvermögen	6 mm
Applikationsart	Spachtel
Verarbeitungsbedingungen	**Lufttemperatur** +8 °C bis +30 °C **Luftfeuchte** < 85 % rel. **Taupunkt** mind. 3 °C unter Objekttemperatur
Topfzeit[*2]	> 8 h (ohne Accelerator)
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 3 min (500 g Mischung mit 1,5 % Accelerator 6D972)
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Min.: sobald die Beschichtung für eine weitere Schicht tragfähig ist | max.: solange die Beschichtung noch klebrig ist. Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen) erforderlich.
TROCKNUNG[*2]	
Schleifbar	Ca. 60 min (mit 1,5 % Accelerator 6D972); empfohlene Körnung 80–120
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Produkten aus dem Bergolin-Windkraftportfolio zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

Steodur-PUR-Putty 4D980, RAL Farbton

Serie 4D980 · Lösemittelfreier 3K-PUR-Spachtel für Rotorblätter von Windkraftanlagen

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

25.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

25.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management