STEOPOX EP-Betonkleber 4E206

Serie 4E206 · Lösemittelfreier 2K-EP-Betonkleber für Betonflächen im Innen- und Außenbereich

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

STEOPOX EP-Betonkleber 4E206 ist ein lösemittelfreier, pigmentierter 2-Komponenten-Flüssigkunststoff, der als hochwertiger, mechanisch und chemisch äußerst widerstandsfähiger Kleber für Betonflächen im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird. Er dient insbesondere zum Ein- und Verkleben von Muffen, Betonwänden, PVC-Rohren und Betonfertigteilen und ist auch auf Stahl anwendbar. Die thixotrope Einstellung ermöglicht standfestes Arbeiten auch an senkrechten Flächen. Je nach Untergrundfeuchte und benötigter Verarbeitungszeit stehen drei Härtervarianten zur Verfügung. Verarbeitet wird der Kleber mit der Glättekelle und bildet eine dichte, dauerhaft belastbare Klebeverbindung.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz
Härtersystem	Steopox-Härter 7E206 | Steopox-Härter 7E204 (für feuchte Untergründe) | Bergolin EP-Härter 7E240, farblos
Reinigungsverdünnung	EP Verdünner 5E403
Charakteristik	Mechanisch hoch beanspruchbar · Chemikalienbeständig · Lösemittelfrei · Innen- & Außenbereich
Farbton	RAL 7030 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Glänzend
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,85 g/cm³	7E206: 1,05 g/cm³ 7E204: 1,03 g/cm³ 7E240: 1,06 g/cm³	Ca. 1,75 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 0 g/l	7E206: 20,6 g/l 7E204: 0 g/l 7E240: 0 g/l	Ca. 0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C	Thixotrop	7E206: 500 mPas 7E204: 450 mPas 7E240: 350 mPas	Thixotrop

*1 *Farbtonabhängig*

STEOPOX EP-Betonkleber 4E206

Serie 4E206 · Lösemittelfreier 2K-EP-Betonkleber für Betonflächen im Innen- und Außenbereich

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zink/Aluminium, Zementbeton/Estrich (weitere Substrate auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. **Stahl:** Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (ca. 100 g/m² bei 30 µm TSD). **Zink/Aluminium:** Entfetten, maschinell anrauen oder sweepen. Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (ca. 100 g/m² bei 30 µm TSD). **Zementbeton/Estrich:** Fest, sauber, griffig und tragfähig; frei von Fett, Öl, Wachs, Sand, Staub, trennenden Substanzen und stehendem Wasser. **Optional** Grundierung: Steopox 220 (ca. 300–500 g/m² je nach Saugfähigkeit); ggf. absanden mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,1–0,3 mm.
Mischungsverhältnis	Mit 7E206: 100 : 7 nach Gewicht Mit 7E204 (feuchte Untergründe): 100 : 14 nach Gewicht Mit 7E240: 100 : 10 nach Gewicht
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,75 kg/m² je mm Schichtdicke
Applikationsart	Glättekelle
Verarbeitungsbedingungen	**Lufttemperatur** +8 °C bis +30 °C **Luftfeuchte** max. 85 % rel. **Taupunkt** mind. 3 °C unter Objekttemperatur
Verarbeitungszeit[*2]	Mit 7E206 / 7E204: > 40 min | mit 7E240: > 60 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Min. 7 h | max. 48 h
TROCKNUNG[*2]	
Klebefrei (TG 3)	Ca. 4 h
Begehbar	Ca. 7 h | volle mech./chem. Belastbarkeit nach ca. 7 Tagen
Kompatible Systeme	Grundierung Stahl und Zink/Aluminium: Tenaxon T 569 (3E569) Grundierung Zementbeton/Estrich: Steopox 220 (2E220) Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

STEOPOX EP-Betonkleber 4E206

Serie 4E206 · Lösemittelfreier 2K-EP-Betonkleber für Betonflächen im Innen- und Außenbereich

Bei sommerlichen Temperaturen kann zur Erhöhung der Standfestigkeit Stellmittel (8R0249) zugegeben werden.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management