SUPERDUR FÜLLGRUND 3D761-0902

Serie 3D761 · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung (Füllgrund) für Schichtstoffplatten und GFK-Teile

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur Füllgrund 3D761-0902 ist eine gut schleifbare, lösemittelhaltige 2-Komponenten-PUR-Grundierung (Füllgrund) auf Polyacrylatbasis, die speziell für Schichtstoffplatten und GFK-Teile entwickelt wurde. Sie lässt sich leicht schleifen und schafft eine gleichmäßige, tragfähige Grundlage für nachfolgende Decklacke.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Härtersystem	Bergolin PUR-L-Härter 7D052 | Bergolin PUR-Härter 7D054
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	Gut schleifbar · Gute Haftung · Überlackierbar
Farbton	Weiß (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Matt, seidenglänzend oder glänzend (ca. 10 GE, 60° · DIN EN ISO 2813)
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Härter 7D052	Härter 7D054
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *¹	Ca. 1,40 g/cm³	Ca. 1,15 g/cm³	Ca. 0,90–0,95 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 430 g/l	Ca. 376 g/l	Ca. 265 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *¹	Ca. 64 %	Ca. 67 %	Ca. 75 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 100 s (4 mm)	> 100 s (4 mm)	Ca. 15–18 s (4 mm)

*¹ *Farbtonabhängig*

SUPERDUR FÜLLGRUND 3D761-0902

Serie 3D761 · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung (Füllgrund) für Schichtstoffplatten und GFK-Teile

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen. Nach dem Schleifen sind Schleifrückstände vollständig zu entfernen.
Mischungsverhältnis	Mit 7D052: 100 : 15 nach Gewicht bzw. 5,4 : 1 nach Volumen | mit 7D054: 100 : 10 nach Gewicht bzw. 7,5 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 140 g/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	Becherpistole
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** +10 °C bis +35 °C **Luftfeuchte** 20–80 % rel.
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 6 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Überarbeitbar: ca. 16 h bei +20 °C | ca. 40 min bei +80 °C
TROCKNUNG[*2]	
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

SUPERDUR FÜLLGRUND 3D761-0902

Serie 3D761 · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung (Füllgrund) für Schichtstoffplatten und GFK-Teile

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management