SUPERDUR ZP HAFTGRUND 3D760

Serie 3D760 · Lösemittelhaltige 2K-Spezialgrundierung (Haftgrund) mit Korrosionsschutz für Stahl, Zink und Aluminium

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur ZP Haftgrund 3D760 ist eine lösemittelhaltige 2-Komponenten-Spezialgrundierung (Haftgrund) mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften und guter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und diversen weiteren Metallen. Sie bildet eine tragfähige, gut überlackierbare Grundlage für nachfolgende Decklacksysteme.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	PU-Epoxid-Isocyanat
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D054
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	Korrosionsschutz · Gute Haftung · Überlackierbar
Farbton	Grau (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Seidenmatt
Haltbarkeit	Komp. A ca. 12 Monate, Komp. B ca. 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,25 g/cm³	Ca. 1,05 g/cm³	Ca. 1,20 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 617 g/l	Ca. 265 g/l	Ca. 566 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 52,5 %	Ca. 75 %	Ca. 51 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 120 s (4 mm)	Ca. 37 s (4 mm)	Ca. 120 s (4 mm)

*1 *Farbtonabhängig*

SUPERDUR ZP HAFTGRUND 3D760

Serie 3D760 · Lösemittelhaltige 2K-Spezialgrundierung (Haftgrund) mit Korrosionsschutz für Stahl, Zink und Aluminium

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zink, Aluminium
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. **Stahl:** Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung). **Zink / Aluminium:** Entfetten, maschinell anrauen oder sweepen.
Mischungsverhältnis	100 : 16,6 nach Gewicht | 5 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 125 g/m² bei 40 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	Pinsel · Rolle · AirlessSpritzen
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** +5 °C bis +35 °C **Luftfeuchte** max. 85 % rel.
Verarbeitungszeit[*2]	Ca. 3 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*2]	Min. 1 h | max. 24 h. Bei längerer Außenlagerung vor der Überlackierung anschleifen.
TROCKNUNG[*2]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 30 min
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 12 h (forcierte Trocknung bei 60–80 °C möglich)
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*2] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

SUPERDUR ZP HAFTGRUND 3D760

Serie 3D760 · Lösemittelhaltige 2K-Spezialgrundierung (Haftgrund) mit Korrosionsschutz für Stahl, Zink und Aluminium

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management