BERGOLIN-ULTRA-HS-BASECOAT 6P707-900

Serie 6P707-900 · Lösemittelhaltiger 1K-Metallic-Basecoat für Aluminiumräder, überlackierbar mit HS Clear Coat

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin-Ultra-HS-Basecoat 6P707-900 ist ein lösemittelhaltiger 1-Komponenten-Metallic-Basecoat auf Basis einer CAB-Polyester-Melaminharz-Kombination für die Lackierung von Aluminiumrädern. Er wird im Spritzverfahren aufgetragen, kurz abgelüftet und anschließend mit dem HS Clear Coat 2T540-0013-HN überlackiert; der Aufbau wird gemeinsam eingebrannt. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, brillante Metallic-Optik mit hoher Deckung.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	CAB-Polyester-Melaminharz-Kombination
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5T415, Zugabemenge ca. 20 %
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5T415
Charakteristik	Einkompo-nentig · Metallic-pigmentiert · Schnell-trocknend
Farbton	Audisportsilber (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Seidenmatt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *¹	Ca. 0,90–1,05 g/cm³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 554 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB *¹	Ca. 38–42 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 28–32 s (4 mm)	–	–

*¹ *Farbtonabhängig*

BERGOLIN-ULTRA-HS-BASECOAT 6P707-900

Serie 6P707-900 · Lösemittelhaltiger 1K-Metallic-Basecoat für Aluminiumräder, überlackierbar mit HS Clear Coat

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Aluminiumräder (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss trocken, sauber sowie frei von Fett, Öl, Staub, Zunder und anderen Verunreinigungen sein. Vorbehandlung z. B. mit Rohm & Haas Grundpulver oder Tiger Grundpulver.
Applikationsart	Spritzen *Verarbeitungsviskosität: 16–18 s (4 mm, DIN EN ISO 2431).*
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** +10 °C bis +30 °C **Luftfeuchte** < 80 % rel.

TROCKNUNG

Ablüften	Ca. 10 min bei Raumtemperatur
Überlackieren	Mit HS Clear Coat 2T540-0013-HN
Einbrennen	10 min bei Raumtemperatur, anschließend 20 min bei 160 °C
Kompatible Systeme	Klarlack: HS Clear Coat 2T540-0013-HN Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

08.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON

08.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management