

BERGOLIN 2C POLYCRETEX 4D3000

Serie 4D3000 · Lösemittelfreier, biobasierter 2K-PUR-Gießmörtel für das Aeroglide-System und Beton



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin 2C PolyCreteX 4D3000 ist ein lösemittelfreier, biobasierter 2-Komponenten-Polyurethan-Gießmörtel für den Aufbau und die Reparatur von Bauteilen im Aeroglide-System sowie auf Beton. Er ist nach DIN EN 14527 geprüft, härtet schnell aus (entformbar nach ca. 3 h) und weist durch seinen biobasierten Anteil einen geringen CO₂-Fußabdruck auf. In Kombination mit der Aeroglide Topcoat 6D3800-Serie werden sehr gute Haftfestigkeiten erzielt.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D055
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402
Charakteristik	 Lösemittel- frei  Bio- basiert  Geringer CO₂-Abdruck  Schnell- trocknend
Farbton	Grau
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Zulassungen und Spezifikationen	Geprüft gemäß DIN EN 14527:2019-06, Punkt 5.3.3.1

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 2,30 g/cm ³	Ca. 1,24 g/cm ³	Ca. 2,20 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Konsistenz · +20 °C	Pastös	Flüssig	Pastös (kellenfähig)

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Aeroglide Topcoat 6D3800-Serie, Beton (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die Untergründe müssen trocken, sauber sowie frei von Öl, Staub, Zunder und anderen Verunreinigungen sein.
Mischungsverhältnis	100 : 8,7 nach Gewicht 44 : 7 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente zugeben und mit einem elektrischen Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren bzw. kneten.

BERGOLIN 2C POLYCRETEX 4D3000

Serie 4D3000 · Lösemittelfreier, biobasierter 2K-PUR-Gießmörtel für das Aeroglide-System und Beton



Theoretischer Verbrauch	Ca. 110 kg/m ² in Mischung bei 5 cm Schichtdicke
Schichtdicke	Variiert je nach Anwendung
Applikationsart	 Glätte- kelle
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +35 °C  Luftfeuchte 30–85 % rel.
Topfzeit ¹	Ca. 24 min (ohne Beschleuniger)
AUSHÄRTUNG¹	
Entformbar	Ca. 3 h (ohne Beschleuniger)
Kompatible Systeme	Bergolin Aeroglide Topcoat 6D3800-Serie

¹ Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management