

PEKINOL-GRUNDIERUNG 3A310-F

Serie 3A310-F · Lösemittelhaltige, schnelltrocknende 1K-Grundierung (mod. Alkydharz) mit gutem Korrosionsschutz für Stahl



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Pekinol-Grundierung 3A310-F, RAL 9002 ist eine lösemittelhaltige, schnelltrocknende 1-Komponenten-Grundierung auf Basis eines modifizierten Alkydharzes mit gutem Korrosionsschutz für Stahluntergründe. Sie ist thixotrop eingestellt und lässt sich dadurch dickschichtig und läuferfrei applizieren. Die schnelle Antrocknung ermöglicht kurze Taktzeiten und eine zügige Überarbeitung im Beschichtungsaufbau. Die Grundierung bildet eine tragfähige Basis für nachfolgende Deckschichten.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Modifiziertes Alkydharz
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5P030
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5P030
Charakteristik	 Korrosions- schutz  Einkompo- nentig  Dick- schicht  Schnell- trocknend
Farbton	RAL 9002 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Matt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Hitze und Kälte schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,40 g/cm ³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 415 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 70 %	–	–
Viskosität · DIN 53019 · +20 °C *1	Thixotrop	–	–

*1 Farbtonabhängig

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung). Der Untergrund muss trocken und frei von Fett, Öl und anderen Verunreinigungen sein.

PEKINOL-GRUNDIERUNG 3A310-F

Serie 3A310-F · Lösemittelhaltige, schnelltrocknende 1K-Grundierung (mod. Alkydharz) mit gutem Korrosionsschutz für Stahl



Theoretischer Verbrauch	Ca. 220 g/m ² bei 80 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Pinsel  Rolle  Airless / Airmix <i>Airless: in Lieferform, max. 5 % Verdünnung. Druckluftspritzen: ca. 30–35 s (DIN 4 mm), ca. 10–15 % Verdünnung; Düse 1,5–1,8 mm, Druck 3,5–4,0 bar.</i>
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur > +5 °C  Luftfeuchte max. 85 % rel.  Taupunkt Objekt- und Lufttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{1,2}	Min. 12 h max. 72 h
TROCKNUNG^{1,2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 45 min
Durchgetrocknet (TG 3)	Ca. 70 min
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
^{1,2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

 04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

28.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

28.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management