

SUPERDUR GRUND 3D761-A

Serie 3D761-A · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung für Schichtstoffplatten und GFK-Teile



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur Grund 3D761-A ist eine gut schleifbare, lösemittelhaltige 2-Komponenten-PUR-Grundierung auf Polyacrylatbasis für Schichtstoffplatten und GFK-Teile. Sie zeichnet sich durch schnelle Trocknung, ausgezeichnete Haftfestigkeit auf GFK-Bauteilen und eine schnelle Überarbeitbarkeit aus und lässt sich leicht schleifen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D054
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	 Schnelltrocknend  Ausgez. Haftung  Gut schleifbar  Schnell überarbeitbar
Farbton	Ca. RAL 7042 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Matt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,56 g/cm ³	Ca. 1,06 g/cm ³	Ca. 1,37 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 482 g/l	Ca. 265 g/l	Ca. 454 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 65 %	Ca. 75 %	Ca. 65 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 100 s (4 mm)	Ca. 40 s (4 mm)	Ca. 80 s (4 mm)

*¹ Farbtonabhängig

SUPERDUR GRUND 3D761-A

Serie 3D761-A · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung für Schichtstoffplatten und GFK-Teile



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen. Nach dem Schleifen sind Schleifrückstände vollständig zu entfernen.
Mischungsverhältnis	10 : 1 nach Gewicht 7 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 160 g/m ² bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 2K-Airmix  2K-Airless
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +35 °C  Luftfeuchte 20–80 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit ²	Ca. 6 h
TROCKNUNG²	
Überarbeitbar (bei 60 µm TSD)	Ca. 16 h bei +20 °C ca. 40 min bei +80 °C
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

² Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management

SUPERDUR GRUND 3D761-A

Serie 3D761-A · Gut schleifbare 2K-PUR-Grundierung für Schichtstoffplatten und GFK-Teile

